

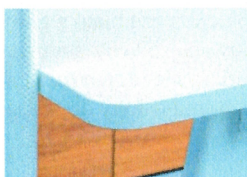
OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

1. BIURKO GABINETOWE WSPIERANE NA KOMODZIE Z OSŁONĄ CZOŁOWĄ

o wymiarach : +/- 5% :

- szerokość 180 cm,
- głębokość 80 cm,
- wysokość 74 cm.

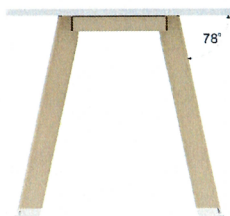
Blat biurka wykonany z trójwarstwowej płyty wiórowej obustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o grubości 25 mm. Wąskie płaszczyzny oklejone maszynowo obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone $R=2$ mm. Narożniki blatu zaokrąglone promieniem $R=50$ mm (wygląd narożników jak na rys. 1).



rys. 1 – zaokrąglenie narożników blatu

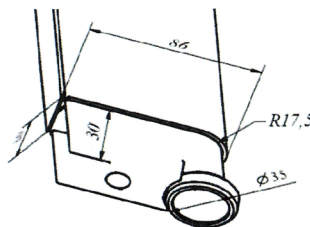
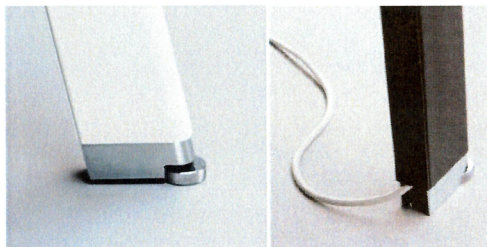
Rama stelaża wykonana z profilowanej blachy stalowej o grubości 2 mm, tworzącej profil otwarty o przekroju 35x55 mm. Rama zamocowana do blatu za pomocą śrub imbusowych z gwintem metrycznym wkręcanych w zainstalowane fabrycznie w blacie wpusty tworzywowe (nie dopuszcza się wkręcania śrub bezpośrednio w płytę blatu ze względu na małą trwałość połączenia). Rama stelaża dodatkowo powinna spełnić funkcję poziomego prowadzenia okablowania i montażu osłony czołowej. Stelaż wyposażony w dwie nogi metalowe.

Biurko przystosowane do wparcia z jednej strony na dedykowanym do tego regale podbiurkowym, z drugiej na nogach metalowych. Noga biurka wykonana z profilowanej blachy stalowej o grubości 2 mm i stałym przekroju 30x86 mm. Od strony zewnętrznej noga zaokrąglona promieniem $R=17,5$ mm. Konstrukcja nóg umożliwia systemowe przeprowadzenie okablowania. Kąt pochylenia nogi w stosunku do blatu 78° (wygląd jak na rys. 2).



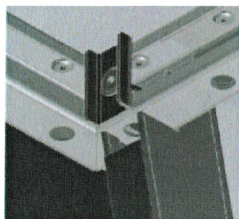
rys. 2 – kąt pochylenia nogi w stosunku do blatu

Od strony wewnętrznej noga wyposażona w zamknięcie typu „click” o szerokości 30 mm na całej wysokości nogi. Noga podparta na stopce z chromowanego aluminium o przekroju dopasowanym do profilu nogi, a po wewnętrznej stronie otwarta, aby umożliwić swobodne wprowadzenie kabli do nogi. Wysokość stopki 30 mm z wbudowanym pokrętkiem o przekroju koła $\phi=35$ mm w kolorze chromowanej stali, umożliwiającym regulowanie poziomu w zakresie 10 mm (wygląd stopki jak na rys. 3).



rys. 3 – stopka

Noga w górnej części w miejscu łączenia z ramą wyposażona w wycięcie umożliwiające montaż pod kątem 90 stopni. Mocowana do ramy za pomocą adaptera stalowego (wygląd adaptera jak rys. 4) łączącego jednocześnie ramę z nogą, przykręcanego od wewnątrz za pomocą śruby. Adapter z możliwością wielokrotnego montażu oraz demontażu nogi bez utraty stabilności konstrukcji. Nie dopuszcza się zastosowania konstrukcji spawanej.

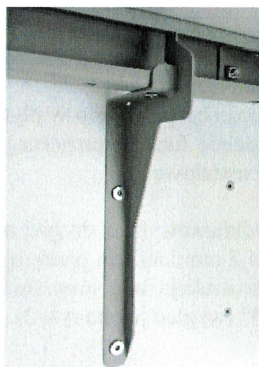


rys. 4 – sposób połączenia nogi z ramą za pomocą adaptera

Biurowo wyposażone w osłonę czołową montowaną do ramy stelaża biurka wykonaną z trójwarstwowej płyty wiórowej obustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o grubości 18 mm. Wąskie płaszczyzny zabezpieczone obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone o promieniu $R=2\text{mm}$. Narożniki płyty zaokrąglone promieniem $R=40\text{mm}$.

Oslona o wymiarze: szerokość płyty 160 cm, wysokość płyty 35 cm, wysokość całkowita 40 cm.

Oslona montowana do stelaża biurka z zachowaniem 50 mm prześwitu pomiędzy dolną płaszczyzną blatu a górną krawędzią płyty osłony. Oslona czołowa wyposażona w 2 łączniki wykonane z profilowanej blachy stalowej, lakierowanej proszkowo na kolor stelaża biurka. Oslona mocowana do stelaża biurka, nie dopuszcza się mocowania osłony bezpośrednio do blatu (wygląd elementu montażowego i sposób mocowania osłony do stelaża jak na rys. 5).



rys. 5- element montażowy i sposób mocowania osłony do stelaża biurka

Kolorystyka:

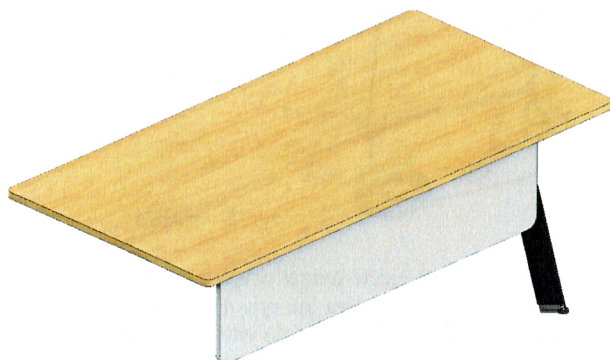
- Płyta melaminowana: 7 kolorów w tym dąb, orzech, biały, piaskowy, jasny popiel, buk, miętowy do wyboru przez Zamawiającego.
- Stelaż: 6 kolorów w tym biały, srebrny, jasny popiel, ciemny popiel, czarny, piaskowy do wyboru przez Zamawiającego.

Mebel musi posiadać następujące atesty/certyfikaty które należy przedstawić Zamawiającemu:

- Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015, Systemu Zarządzania Środowiskowego zgodnie z normą ISO 14001:2015.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Zdjęcie poglądowe:



2. STOLIK KONFERENCYJNY OKRĄGŁY

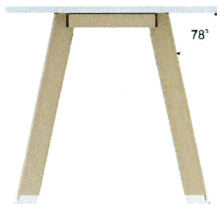
o wymiarach: +/- 5% :

- szerokość 90 cm,
- głębokość 90 cm,
- wysokość 74 cm.

Blat stołu wykonany z trójwarstwowej płyty wiórowej obustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o grubości 25 mm. Wąskie płaszczyzny oklejone maszynowo obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone $R=2$ mm.

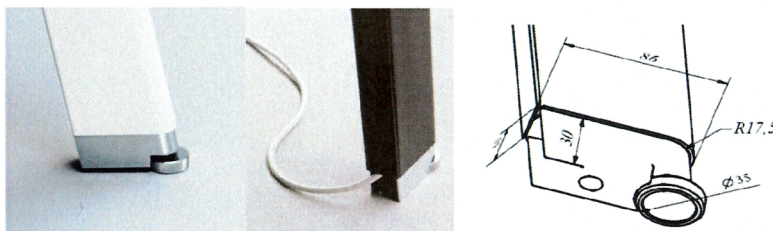
Rama stelaża wykonana z profilowanej blachy stalowej o grubości 2 mm, tworzącej profil otwarty o przekroju 35x55 mm. Rama zamocowana do blatu za pomocą śrub imbusowych z gwintem metrycznym wkręcanych w zainstalowane fabrycznie w blacie wpusty tworzywowe (nie dopuszcza się wkręcania śrub bezpośrednio w płytę blatu ze względu na małą trwałość połączenia). Rama stelaża dodatkowo powinna spełnić funkcję poziomego prowadzenia okablowania i montażu osłony czołowej.

Stół na 4 nogach. Nogi stołu wykonane z profilowanej blachy stalowej o grubości 2 mm i stałym przekroju 30x86 mm. Od strony zewnętrznej nogi zaokrąglone promieniem $R=17,5$ mm. Konstrukcja nóg umożliwia systemowe przeprowadzenie okablowania. Kąt pochylenia nóg w stosunku do blatu 78° (wygląd jak na rys. 1).



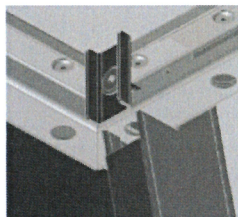
rys. 1 – kąt pochylenia nogi w stosunku do blatu

Od strony wewnętrznej noga wyposażona w zamknięcie typu „click” o szerokości 30 mm na całej wysokości nogi. Noga podparta na stopce z chromowanego aluminium o przekroju dopasowanym do profilu nogi, a po wewnętrznej stronie otwarta, aby umożliwić swobodne wprowadzenie kabli do nogi. Wysokość stopki 30 mm z wbudowanym pokrętkiem o przekroju koła $\phi=35$ mm w kolorze chromowanej stali, umożliwiającym regulowanie poziomu w zakresie 10 mm (wygląd stopki jak na rys. 3).



rys. 3 – stopka

Noga w górnej części w miejscu łączenia z ramą wyposażona w wycięcie umożliwiające montaż pod kątem 90 stopni. Mocowana do ramy za pomocą adaptera stalowego (wygląd adaptera jak rys. 4) łączącego jednocześnie ramę z nogą, przykręcanego od wewnątrz za pomocą śruby. Adapter z możliwością wielokrotnego montażu oraz demontażu nogi bez utraty stabilności konstrukcji. Nie dopuszcza się zastosowania konstrukcji spawanej.



rys. 5 – sposób połączenia nogi z ramą za pomocą adaptera

Kolorystyka:

- Płyta melaminowana: 7 kolorów w tym dąb, orzech, biały, piaskowy, jasny popiel, buk, miętowy do wyboru przez Zamawiającego.
- Stelaż: 6 kolorów w tym biały, srebrny, jasny popiel, ciemny popiel, piaskowy, czarny do wyboru przez Zamawiającego.

Mebel musi posiadać następujące atesty/certyfikaty które należy przedstawić Zamawiającemu:

- Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015, Systemu Zarządzania Środowiskowego zgodnie z normą ISO 14001:2015.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Zdjęcie poglądowe:



3. KOMODA PODBIURKOWA

o wymiarach : +/- 5%

- szerokość 148 cm
- głębokość 50 cm
- wysokość 65 cm

Szafka podbiurkowa złożona z 2 elementów: szafki o szerokości 120 cm z szufladą i frontem żaluzjowym-poziomym oraz regału otwartego o szerokości 28 cm.

Korpus szafki podbiurkowej żaluzjowej wykonany z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 25 mm (wieńce) i grubości 18 mm (pozostałe elementy płytowe) których wąskie krawędzie oklejone są obrzeżem PCV grubości 2 mm. Elementy korpusu łączone za pomocą złączy mimośrodowych niewidocznych na zewnątrz, umożliwiających wymianę poszczególnych elementów w przypadku ich uszkodzenia. Nie dopuszcza się konstrukcji klejonej.

Szafka w górnej części na całej swojej szerokości wyposażona jest w szufladę. Pod szufladą znajduje się przestrzeń wyposażona w półkę płytową zamykana żaluzją. Przednia krawędź wieńca górnego komody cofnięta jest o 25 mm w stosunku do przedniej krawędzi ścian bocznych. Pod wieńcem górnym zamocowana jest listwa z aluminium anodowanego. Dystans między frontem szuflady a wieńcem górnym pełni funkcję uchwytu szuflady (wygląd dystansu między frontem szuflady a wieńcem górnym jak na rysunku rys. 1).



rys. 1 - dystans między frontem szuflady a wieńcem górnym

Szuflada wyposażona boki metalowe na prowadnicach kulkowych z pełnym wysuwem, samodociągami oraz cichym domykiem. Dno szuflady wykonane z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 o grubości 16mm obustronnie melaminowanej w kolorze szarym. Regulatory na bokach szuflady muszą umożliwiać łatwe pozycjonowanie frontu szuflady w stosunku do korpusu.

Żaluzja o grubości szczebelka 8 mm wykonana z tworzywa sztucznego zamykana w lewą lub prawą stronę (do wyboru przez Zamawiającego). Żaluzja porusza się na systemie prowadnic wpuszczanych w elementy płytowe konstrukcji szafki- wieńiec dolny oraz wieńiec pośredni pod szufladą. Nie dopuszcza się zastosowania prowadnic nakładanych i wystających poza korpus szafy. Element zwijający żaluzję umieszczony przy ścianie bocznej, zasłonięty przegrodą pionową. Nie dopuszcza się chowania żaluzji za ścianą tylną szafy.

Front żaluzjowy zamykany na zamek z wymienną wkładką patentową, wyposażoną w jeden klucz prosty oraz jeden klucz łamany, który znajduje się w skrajnym widocznym szczeblu żaluzji o grubości 40 mm. Zamek powinien posiadać możliwość zastosowania klucza master, który umożliwia otwarcie kilku zamków tym samym kluczem. Żaluzja przesuwana za pomocą uchwytu satynowanego w kształcie litery „C” o rozstawie śrub mocujących 128 mm. Półka wykonana jest z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18 mm, mocowana na wspornikach typu „secura”, uniemożliwiając jej przypadkowe wypadnięcie. Szafka wyposażona jest w stopki tworzywowe umożliwiające jej poziomowanie.

Regał otwarty pełni funkcję konstrukcji wsporczej do biurka oraz systemowej przestrzeni na komputer PC. Korpus regału wykonany jest z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej, oklejanej 2 mm obrzeżem PCV. Ściany boczne, tylne oraz przegrody o grubości 18 mm. Wieńce o grubości 25 mm. Elementy korpusu łączone za pomocą złączy mimośrodowych niewidocznych na zewnątrz, umożliwiających wymianę poszczególnych elementów w przypadku ich uszkodzenia. Nie dopuszcza się konstrukcji klejonej. Regał wyposażony jest w wieńcu górnym w wywiercone fabrycznie otwory umożliwiające połączenie z biurkiem przy pomocy wkrętów metrycznych.

Kolorystyka:

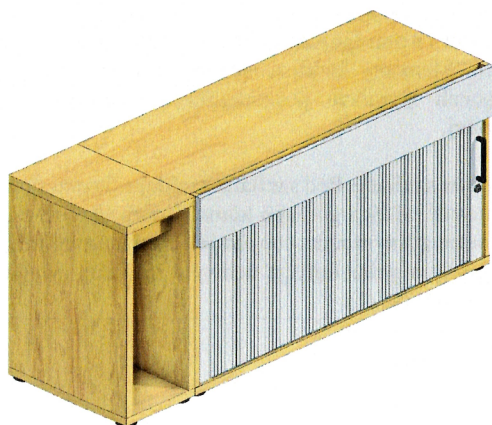
- Płyta melaminowana: 7 kolorów w tym dąb, orzech, biały, piaskowy, jasny popiel, buk, miętowy do wyboru przez Zamawiającego Stelaż: 6 kolorów w tym biały, srebrny, jasny popiel, ciemny popiel, piaskowy, czarny do wyboru przez Zamawiającego.

Mebel musi posiadać następujące atesty/certyfikaty które należy przedstawić Zamawiającemu:

- Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015, Systemu Zarządzania Środowiskowego zgodnie z normą ISO 14001:2015.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Zdjęcie poglądowe:



4. KWIETNIK STOJĄCY

o wymiarach : +/- 5%

- szerokość całkowita: 80 cm,
- głębokość całkowita: 28 cm,
- wysokość całkowita: 47 cm.

Kwietnik wolnostojący, metalowy. Konstrukcja kwietnika wykonana z 5 ramek - 4 ramek pionowych i 1 poziomej stężącej, wykonanych z kwadratowych profili stalowych o wymiarach 10x10 mm oraz półki wykonanej z ramki wypełnionej stalową blachą o grubości 1 mm. Całość malowana proszkowo.

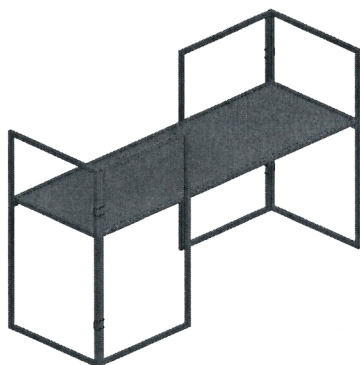
Kolorystyka:

- Stelaż: 6 kolorów w tym biały, srebrny, jasny popiel, ciemny popiel, piaskowy, czarny do wyboru przez Zamawiającego.

Kwietnik musi posiadać następujące atesty / certyfikaty, które należy przedstawić Zamawiającemu:

- Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015.

Wygląd jak na rysunku:



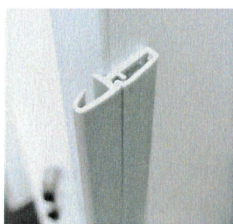
5. SZAFKA AKTOWA 30H 80

o wymiarach : +/- 5%

szerokość szafy 80,1 cm
głębokość szafy 46 cm
wysokość szafy 106,7 cm
głębokość cokołu 38 cm
wysokość cokołu 7 cm
wysokość całkowita: 113,7 cm

Korpus i drzwi szafy wykonane z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 18 mm oklejone maszynowo obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone R=2 mm. Korpus szafy połączony z a pomocą złączy mimośrodowych umożliwiających wymianę poszczególnych elementów w przypadku ich uszkodzenia. Nie dopuszcza się stosowania korpusu łączonego za pomocą kleju. Ściana tylna wpuszczana w naffrezowania w ścianach bocznych oraz wieńcach korpusu, wykonana z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 18 mm, elementy montażowe ściany tylnej niewidoczne. Kolorystyka ściany tylnej zgodna z kolorystyką korpusu szafy. Wieniec górny oraz dolny nakładany na ściany szafy. Szafa montowana fabrycznie, dostarczana w całości.

Szafa wyposażona w drzwi dwuskrzydłowe nakładane na wieńce oraz ścianki boczne tak, że po zamknięciu nie widać ich krawędzi. Drzwi wyposażone fabrycznie w zawiasy z kątem otwarcia 110 stopni i amortyzacją zamykania. Drzwi szafy posiadają, mocowaną do jednego skrzydła profilowaną listwę przemykową wykonaną z tworzywa sztucznego o zmiennej geometrii i grubości przekroju (wygląd listwy przemykowej jak na rys. 1). Drzwi szafy wyposażone w uchwyt dwupunktowy o rozstawie śrub montażowych 128 mm w kształcie litery C o prostych krawędziach (bez zaokrągleń i wyoblen) w kolorze nikiel mat. Szafa wyposażona w zamek baszkwilowy. Zamek w komplecie z 2 kluczami łamanymi i możliwością zastosowania klucza matki tzw. "master-key".



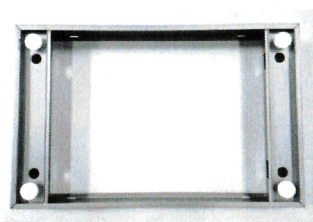
rys. 1 - listwa przemykowa

Szafa wyposażona w 2 półki płytowe (5 przestrzeni segregatorowych), wykonane z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 25 mm. Krawędź płyty oklejone maszynowo obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone R=2 mm. Półki wyposażone w podpórki typu segura (wygląd podpórki jak na rys. 2) zapobiegające przypadkowemu wysunięciu półki.



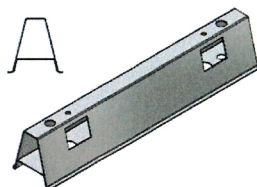
rys. 2 - podpórka półki płytowej typu segura

Szafa posadowiona na cokole metalowym malowanym proszkowo farbą z drobną strukturą montowanym za pomocą śrub w fabrycznie przygotowane i zainstalowane w wieńcu dolnym szafy gniazda. Korpus cokołu wykonany z jednego kawałka, profilowanej blachy stalowej o przekroju w kształcie litery C, giętej w kształt prostokąta (wygląd cokołu jak na rys. 3) i zespawanej w jednym narożniku.

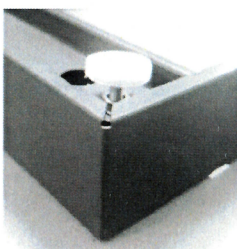


rys. 3 - prostokątny kształt korpusu cokołu szafy wykonanego z jednego kawałka giętej blachy, widok od dołu

Cokół wzmocniony 2 poprzecznymi elementami o przekroju w kształcie litery A złożonymi z 2 zespalanych ze sobą elementów z giętej blachy stalowej (wygląd elementu jak na rys. 4) zespalanych z korpusem cokołu od jego wewnętrznej strony. Poprzeczne elementy cokołu posiadają fabrycznie przygotowane gniazda w które montowane są tworzywowe stopki (wygląd stopki jak na rys. 5) z metalowym, gwintowanym trzpieniem regulacyjnym umożliwiającym poziomowanie szafy (wygląd trzpienia jak na rys. 6). Po zamontowaniu cokołu do szafy poziomowanie odbywa się od wewnątrz szafy za pomocą klucza imbusowego, przez fabrycznie wykonane otwory w wieńcu dolnym szafy.



rys. 4 - poprzeczny element wmacniający cokołu i jego przekrój w kształcie litery A



rys. 5 - tworzywowa stopka poziomująca montowana w cokole



rys. 6 - gwintowany trzpień regulacyjny stopki umożliwiający poziomowanie szafy zainstalowany w cokole

Kolorystyka:

- Płyta melaminowana: 7 kolorów w tym dąb, orzech, biały, piaskowy, jasny popiel, buk, miętowy do wyboru przez Zamawiającego.
- cokół: 5 kolorów w tym biały, czarny, ciemny popiel, piaskowy, ceglany do wyboru przez Zamawiającego.

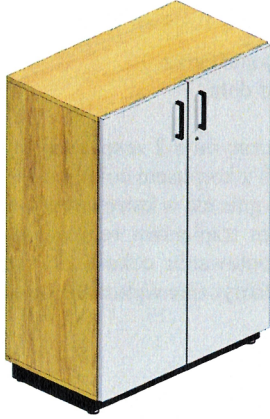
Mebel musi posiadać następujące atesty/certyfikaty, które należy przedstawić Zamawiającemu:

- Certyfikat zgodności z normą PN-EN 16121:2024-05 Meble do przechowywania użytkowane poza mieszkaniem - Wymagania bezpieczeństwa, wytrzymałości, trwałości i stateczności wystawiony przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń.
- Atest higieniczny na system mebli biurowych, do którego należy oferowana szafa (nie dopuszcza się atestów na same części składowe mebla).
- Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015, Systemu Zarządzania Środowiskowego zgodnie z normą ISO 14001:2015.

Załącznik nr 6 do zaproszenia do składania ofert
Załącznik nr 8 do umowy

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Zdjęcie poglądowe:



6. WITRYNA AKTOWA 30H 80

o wymiarach : +/- 5%

szerokość szafy 80,1 cm
głębokość szafy 45 cm
wysokość szafy 106,7 cm
głębokość cokołu 38 cm
wysokość cokołu 7 cm
wysokość całkowita: 113,7 cm

Korpus szafy wykonany z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 18 mm oklejone maszynowo obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone R=2 mm. Korpus szafy połączony z a pomocą złączy mimośrodowych umożliwiających wymianę poszczególnych elementów w przypadku ich uszkodzenia. Nie dopuszcza się stosowania korpusu łączonego za pomocą kleju. Ściana tylna wpuszczana w nafrezowania w ścianach bocznych oraz wieńcach korpusu, wykonana z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 18 mm, elementy montażowe ściany tylnej niewidoczne. Kolorystyka ściany tylnej zgodna z kolorystyką korpusu szafy. Wieniec górny oraz dolny nakładany na ściany szafy. Szafa montowana fabrycznie, dostarczana w całości.

Witryna wyposażona w drzwi szklane dwuskrzydłowe wykonane z bezbarwnego szkła hartowanego o grubości 5 mm, nakładane na wieńce oraz ścianki boczne. Drzwi wyposażone fabrycznie w zawiasy z kątem otwarcia 94 stopni, systemem samodomykania i zaślepkami puszek zawiasu wykonanymi ze stali niklowanej o matowym wykończeniu (wygląd zawiasu jak na rys. 1). Drzwi szklane witryny wyposażone są w dwa 1-punktowe uchwyty w kształcie walca o średnicy 26 mm, metalowe satynowane.



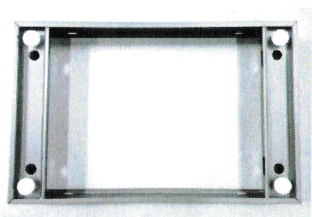
rys. 1 – zawias do drzwi szklanych z kątem otwarcia 94 stopni

Szafa wyposażona w 2 półki płytowe (5 przestrzeni segregatorowych), wykonane z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 25 mm. Krawędź płyty oklejone maszynowo obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone R=2 mm. Półki wyposażone w podpórki typu secura (wygląd podpórki jak na rys. 2) zapobiegające przypadkowemu wysunięciu półki.



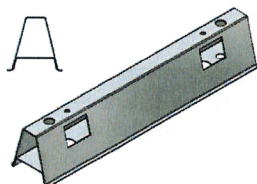
rys. 2 - podpórka półki płytowej typu secura

Szafa posadowiona na cokole metalowym malowanym proszkowo farbą z drobną strukturą montowanym za pomocą śrub w fabrycznie przygotowane i zainstalowane w wieńcu dolnym szafy gniazda. Korpus cokołu wykonany z jednego kawałka, profilowanej blachy stalowej o przekroju w kształcie litery C, giętej w kształt prostokąta (wygląd cokołu jak na rys. 3) i zespawanej w jednym narożniku.

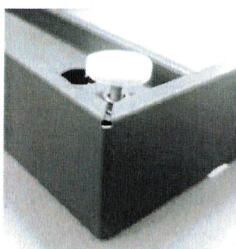


rys. 3 - prostokątny kształt korpusu cokołu szafy wykonanego z jednego kawałka giętej blachy, widok od dołu

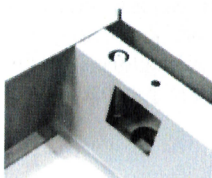
Cokół wzmocniony 2 poprzecznymi elementami o przekroju w kształcie litery A złożonymi z 2 zespalanych ze sobą elementów z giętej blachy stalowej (wygląd elementu jak na rys. 4) zespalanych z korpusem cokołu od jego wewnętrznej strony. Poprzeczne elementy cokołu posiadają fabrycznie przygotowane gniazda w które montowane są tworzywowe stopki (wygląd stopki jak na rys. 5) z metalowym, gwintowanym trzpieniem regulacyjnym umożliwiającym poziomowanie szafy (wygląd trzpienia jak na rys. 6). Po zamontowaniu cokołu do szafy poziomowanie odbywa się od wewnątrz szafy za pomocą klucza imbusowego, przez fabrycznie wykonane otwory w wieńcu dolnym szafy.



rys. 4 - poprzeczny element wzmacniający cokołu i jego przekrój w kształcie litery A



rys. 5 - tworzywowa stopka poziomująca montowana w cokole



rys. 6 - gwintowany trzpień regulacyjny stopki umożliwiający poziomowanie szafy zainstalowany w cokole

Kolorystyka:

- Płyta melaminowana: 7 kolorów w tym dąb, orzech, biały, piaskowy, jasny popiel, buk, miętowy do wyboru przez Zamawiającego.
- cokół: 5 kolorów w tym biały, czarny, ciemny popiel, piaskowy, ceglany do wyboru przez Zamawiającego.
- fronty: szkło bezbarwne.

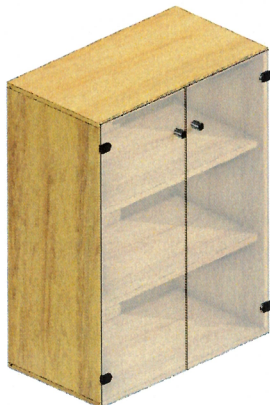
Mebel musi posiadać następujące atesty/certyfikaty, które należy przedstawić Zamawiającemu:

- Certyfikat zgodności z normą PN-EN 16121:2024-05 Meble do przechowywania użytkowane poza mieszkaniem - Wymagania bezpieczeństwa, wytrzymałości, trwałości i stateczności wystawiony przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń.
- Atest higieniczny na system mebli biurowych, do którego należy oferowana szafa (nie dopuszcza się atestów na same części składowe mebla).
- Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015, Systemu Zarządzania Środowiskowego zgodnie z normą ISO 14001:2015.

Załącznik nr 6 do zaproszenia do składania ofert
Załącznik nr 8 do umowy

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Zdjęcie poglądowe:



7. FOTEL OBROTOWY

o wymiarach : +/- 5%

- szerokość całkowita 75,00 cm,
- głębokość całkowita 67,50 cm,
- wysokość 117,50-123,50 cm,
- szerokość oparcia 47,00 cm,
- wysokość oparcia 59,00 cm,
- szerokość siedziska 48,00 cm,
- głębokość siedziska 41,00-47,50 cm,
- wysokość siedziska 45,00-55, 00 cm.

Krzesło obrotowe musi posiadać:

- Oparcie w całości tapicerowane tkaniną, nie dopuszcza się plastikowych maskownic.
- Szkielet oparcia na bazie formatki tworzywowej i pianki wylewanej o właściwościach trudnozapalnych (nie dopuszcza się pianki ciętej).
- **Oparcie wyposażone w podparcie lędźwi regulowane na wysokość.**
- Oparcie o różnicowanej grubości i różnicowanej szerokości zaoblone w części dolnej i zaokrąglonych narożnikach w części górnej.
- Oparcie wyraźnie wyprofilowane do naturalnego kształtu kręgosłupa w części podtrzymującej odcinek lędźwiowo – krzyżowy.
- Konstrukcja siedziska wykonana ze zbrojonej formatki tworzywowej pokrytej pianką wylewaną o właściwościach trudnozapalnych (nie dopuszcza się konstrukcji na bazie sklejk oraz piany ciętej).
- W dolnej części pianki siedziska formowane zagłębienia stożkowe poprawiające komfort osoby siedzącej zwiększając elastyczność i miękkość siedzenia.
- Siedzisko od spodu osłonięte tworzywową maskownicą w kolorze czarnym.
- Poduszka oparcia, siedziska i zagłówka posiadają wyraźne krawędzie i powierzchnie boczne, zszywane z kawałków tkaniny tworząc tzw. bodno.
- Podłokietniki tworzywowe w kolorze czarnym z regulacją wysokości w zakresie 80 mm, regulacją nakładek przód-tył w zakresie 50 mm oraz regulacją obrotu nakładki lewo – prawo w zakresie 16°.
- Podstawa pięcioramienna z w kolorze czarnym wykonana z nylonu wzmocniona włóknem szklanym o średnicy 700 mm.
- Kółka o średnicy 65 mm przeznaczone na miękkie podłoże w kolorze czarnym.
- Mechanizm synchroniczny samo-ważący (siła oporu oparcia automatycznie dopasowuje się do wagi Użytkownika) z możliwością blokowania oparcia w czterech pozycjach oraz z regulacją głębokości siedziska w zakresie 58 mm, obsługiwany dwoma symetrycznymi dźwigniami. Osłona mechanizmu w kolorze czarnym.
- Zagłówek z regulacją wysokości w zakresie 60 mm i kąta pochylenia, tapicerowany .
- Wszystkie tworzywowe elementy krzesła w kolorze czarnym.

Krzesło tapicerowane tkaniną do obiektów użyteczności publicznej o parametrach nie gorszych niż:

- Skład: 100% poliester.
- Gramatura: 245 g/m².
- Odporność na ścieranie min. 70 000 cykli Martindale'a.
- Trudnozapalność wg norm: PN-EN 1021-1, PN-EN 1021-2.
- Odporność na pilling: min. 4 wg normy: PN-EN ISO 12945-2.
- Odporność koloru tapicerki na ścieranie: na sucho min. 4, na mokro min. 4 wg normy: EN ISO 105 X-12/03.

Kolorystyka:

- Tapicerka: min. 10 kolorów do wyboru przez Zamawiającego.

Krzesło musi posiadać następujące atesty/certyfikaty które należy przedstawić Zamawiającemu:

- Krzesło: Sprawozdanie z badań z wynikiem pozytywnym w zakresie bezpieczeństwa użytkowania wg norm: PN-EN 1728:2012, PN-EN 1728:2012/AC:2013-09, PN-EN 1022:2019-03, PN-EN 1335-2:2019-03, PN-EN 16139:2013-07, PN-EN 16139:2013-07/AC:2013-09 poziom 2.
- Krzesło: Protokół oceny ergonomicznej zgodny z Rozporządzeniem Ministra Rodziny i Polityki Społecznej z dnia 18 października 2023 r. (Dz.U. 2023 poz. 2367) zmieniające rozporządzenie w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy na stanowiskach wyposażonych w monitory ekranowe.
- Pianka wylewana - oświadczenie producenta, że w danej partii siedzisk zastosuje piankę o właściwościach trudnozapalnych.

- Tapicerka: atest na odporność na ścieranie min. 70 000 cykli Martindale'a wg normy: PN-EN ISO 12947-2.
- Tapicerka: atest na trudnozapalność wg norm: PN-EN 1021-1.
- Tapicerka: atest na odporność tapicerki na pilling – poziom min. 5 wg normy: PN-EN ISO 12945-2.
- Tapicerka: atest na odporność koloru tapicerki na ścieranie: na sucho min. 4, na mokro min. 4 wg normy: EN ISO 105 X-12/03.
- Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015, Systemu Zarządzania Środowiskowego zgodnie z normą ISO 14001:2015.

Zdjęcie poglądowe:



8. FOTEL KONFERENCYJNY OBROTOWY

o wymiarach : +/- 5%

- szerokość całkowita 57,5 cm,
- głębokość całkowita 55 cm,
- wysokość całkowita 74 cm,
- wysokość oparcia 29 cm,
- szerokość siedziska 45 cm,
- głębokość siedziska 43 cm,
- wysokość siedziska 46 cm,

Krzesło konferencyjne obrotowe posiada:

- Siedzisko wraz z oparciem stanowiące jedną całość o kształcie kubelka – oparcie wraz z bokami tworzy jeden element o obłym kształcie obejmującym siedzisko.
- Kubelek o wyraźnie zarysowanych krawędziach bocznych, określających grubość poszczególnych jego elementów: siedzisko 60 mm, oparcie 50 mm.
- Oparcie osiągające maksymalną wysokość w środkowej części i stopniowo obniżające się w kierunku boków (kształt oparcia jak na rys. 1).



rys. 1 – kształt oparcia

- Siedzisko i oparcie wykonane na bazie pianki wylewanej. Nie dopuszcza się stosowania pianki ciętej.
- Siedzisko i oparcie w całości tapicerowane tkaniną. Nie dopuszcza się plastikowych maskownic.
- Tapicerkę zszywaną z kawałków tkaniny, a linie szycia podkreślone grubszą nicią (stebnówka). Tapicerka kubelka może być wykonana w kilku kolorach tej samej tkaniny. Z tyłu, po środku oparcia tapicerka łączona za pomocą pionowego zamka błyskawicznego.
- Czteroramienny krzyżak wykonany z aluminium lakierowanego proszkowo (wygląd krzyżaka jak na rys. 2). Krzyżak zakończony tworzywowymi stopkami.



rys. 2 – kształt krzyżaka

- Mechanizm obrotowy bez regulacji wysokości.

Krzesło tapicerowane tkaniną do obiektów użyteczności publicznej o parametrach nie gorszych niż:

- Skład: 100% poliester.
- Gramatura: 245 g/m².
- Odporność na ścieranie min. 70 000 cykli Martindale'a.
- Trudnozapalność wg norm: PN-EN 1021-1, PN-EN 1021-2.
- Odporność na pilling: min. 4 wg normy: PN-EN ISO 12945-2.
- Odporność koloru tapicerki na ścieranie: na sucho min. 4, na mokro min. 4 wg normy: EN ISO 105 X-12/03.

Krzesło musi posiadać następujące atesty / certyfikaty, które należy przedstawić Zamawiającemu:

- Krzesło: Atest wytrzymałościowy krzesła w zakresie bezpieczeństwa użytkowania wg norm: PN-EN 1335-2:2019-03, PN-EN 1022:2019-03, PN-EN16139:2013-07/AC:2013-09, PN-EN 1728:2012.
- Pianka wylewana - oświadczenie producenta, że w danej partii siedzisk zastosuje piankę o właściwościach trudnozapalnych.
- Tapicerka: atest na odporność na ścieranie min. 70 000 cykli Martindale'a wg normy: PN-EN ISO 12947-2.

Załącznik nr 6 do zaproszenia do składania ofert
Załącznik nr 8 do umowy

- Tapicerka: atest na trudnozapalność wg norm: PN-EN 1021-1.
- Tapicerka: atest na odporność tapicerki na pilling – poziom min. 5 wg normy: PN-EN ISO 12945-2.
- Tapicerka: atest na odporność koloru tapicerki na ścieranie: na sucho min. 4, na mokro min. 4 wg normy: EN ISO 105 X-12/03.
- Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015, Systemu Zarządzania Środowiskowego zgodnie z normą ISO 14001:2015.

Kolorystyka:

- Tapicerka: min. 10 kolorów do wyboru przez Zamawiającego.

Zdjęcie poglądowe:



9. WIESZAK

o wymiarach : +/- 5%

- szerokość całkowita 51cm,
- głębokość całkowita 44 cm,
- wysokość całkowita 167 cm

Wieszak ubraniowy wykonany z rury stalowej o przekroju: dolna część wieszaka – rura elipsa fi 35x20x1,5 mm, górna część wieszaka – rura fi 20x1,5mm, uchwyty – pręt fi 10 mm + zatyczka fi 20 mm. Wieszak posadowiony na trzech nogach malowany farbą proszkową. W górnej części wyposażony w trzy większe i trzy mniejsze wieszaki. Końcówki wieszaka bezpieczne dla użytkowników (zakończenia np: kulkowe).

Kolorystyka:

- Farba proszkowa: min. 5 kolorów do wyboru przez Zamawiającego.

Zdjęcie poglądowe:

