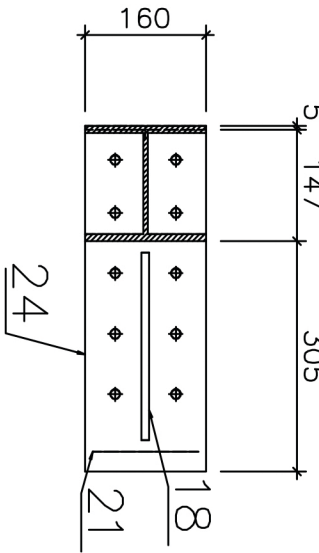
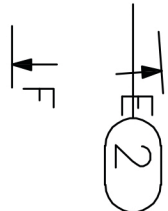
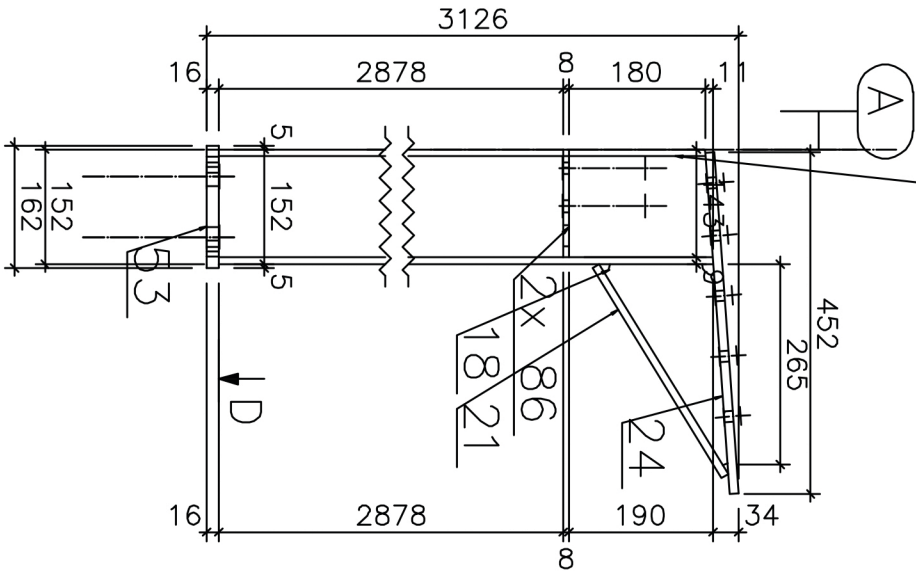
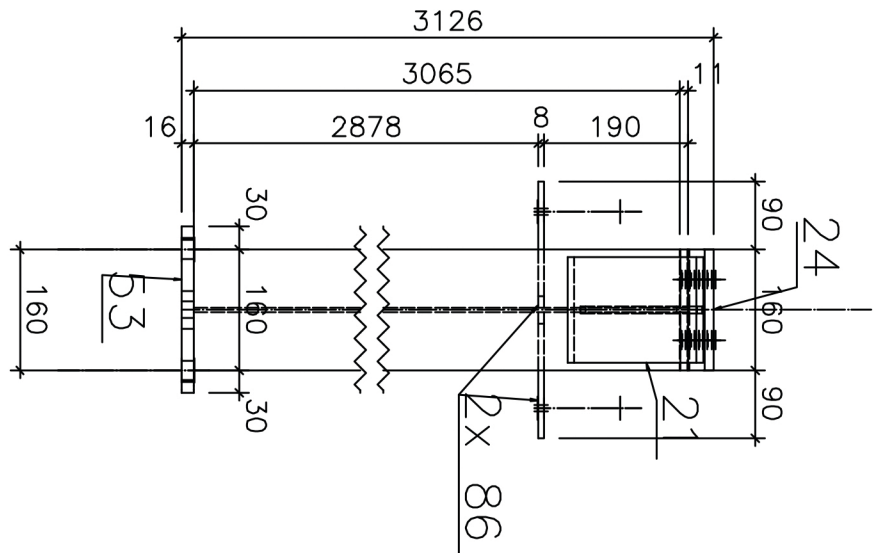


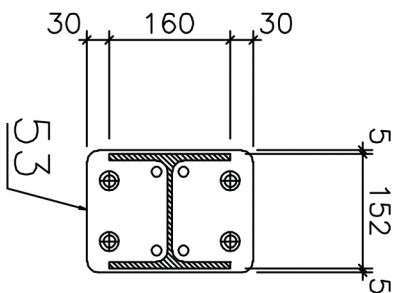
1 x S-1000
1:10 S355 (A/2)

EP: 1052
EW: S-1000

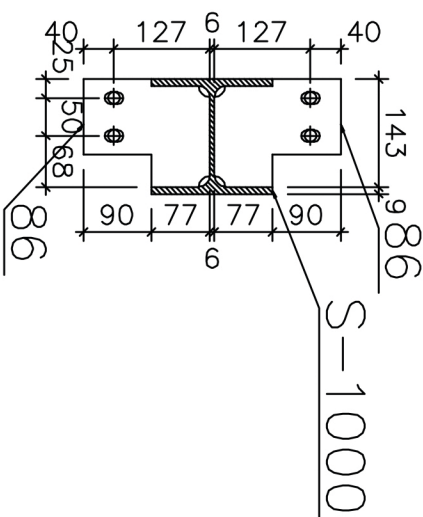
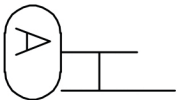


E - E

D - D



F - F



Pozycja	Nazwa	Ilość [szt.]	Długość [mm]	Materiał	Waga 1szt. [kg]	Waga całk. [kg]
S-1000	wykonać x	1				
1052	HEA160	1	3076	S355	93,52	93,52
86	BL8x167x143	2	167	S235	1,34	2,68
53	BL16x220x162	1	220	S235	4,45	4,45
36	M12 8.8	10	45	8.8	0,1	0,99
24	PL160X12	1	452	S235	6,82	6,82
21	PL140X10	1	326	S235	3,58	3,58
18	BL10x304,49x121,28	1	304	S235	1,62	1,62
-	Pręt gwintowany 16x200 4.6	4	200	4.6	0,32	1,29
Razem:		21				114,94
Spoiny 1,8%					2,07	
Razem:					117,01	
x 1					117,01	
Całość razem:						117,01

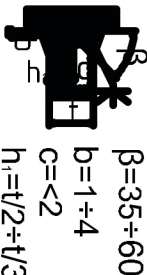
SPOINY NIEOPISANE:

Spoiny czołowe typu K (przy dostępie obustronnym) lub typu 1/2V (przy dostępie jednostronnym) wykonać o grubości cieńszego z łączonych elementów.

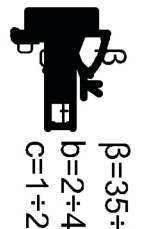
Spoiny pachwinowe wykonać o grubości "a" w zależności od łączonych elementów:

- rura z rurą: a = 1,0t, gdzie t - grubość ścianki cieńszej rury;
- blacha lub kształtownik walcowany z rurą: a = 1,0t, gdzie t - grubość ścianki rury, lecz nie więcej niż 0,7 grubości blachy lub kształtownika;
- pozostałe elementy: a=0,7t, gdzie t - grubość cieńszego z łączonych elementów.

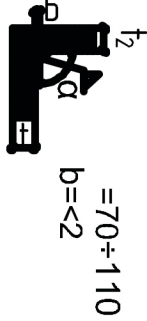
Spoina czołowa 2x1/2V (K) Spoina czołowa 1/2V Spoina pachwinowa



β=35÷60
b=1÷4
c=<2
h=t/2÷t/3

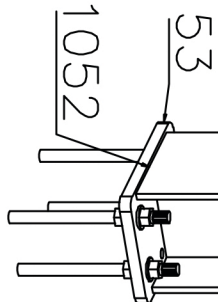
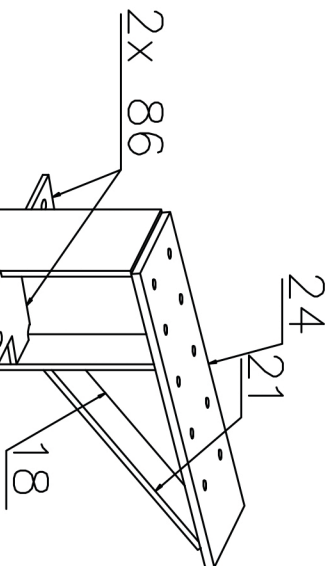


β=35÷60
b=2÷4
c=1÷2



t₂
b₂ = 70÷110
b=<2

Ilości elementów na rys wykonawczym weryfikować z "Listą el. wystykowych z pozycjami", widokami aksometryrii oraz "Listą uporządkowaną "



ATM		014	
"ATM" Krzysztof Mikaszewicz- usługi budowlane 15-399 Baryczek, ul. Szkolna 12 lok. 407 tel. 59 74 70 08 wewn. 20 / atmp@atmbud.pl		Data: 24.10.2020r.	
WZKAZ I ZADANIE: PROJEKT WYKONAWCZY WIAŁA W BEZPOŚREDNIM SASIEDZTWIE ISTNIEJĄCEGO BUDYNKU MAGAZYNOWEGO MIEJZDYNARODOWE DROGOWE PRZELĄCIE GRANICZNE BOBRÓWNIK-BIERSTOWICA		PROJEKTANT: PW	
SPECJALNOŚĆ: PROJEKTANT: PW		1-10	
ARCHITEKTURA		PROJEKTANT: PW	