

[illegible]

Spoiny czotowe typu K (przy dostępie obustronnym) lub typu 1/2V (przy dostępie jednostronnym) wykonać o grubości cieńszego z łączonych elementów.

łączonych elementów:

- a.  $n_{\text{rura}} \approx n_{\text{rura}} = 1,0$ , gdzie  $t$  – grubość ścianki cieńszego rur.
- b. blach lub kształtownik walcowany z  $n_{\text{rura}} = 1,0$ , gdzie  $t$  – grubość ścianki rur, lecz nie więcej niż 0,7 grubości blachy lub kształtownika.
- c. pozostałe elementy:  $a=0,7t$ , gdzie  $t$  – grubość cieńszego z łączonych elementów.

Spoina czotowa 2x1/2V (K)	Spoina czotowa 1/2V	Spoina pachwinowa

Spoina czotowa 1/2V

*Sipoina pachwinowa*

$\beta = 35 \div 60$

 $\beta = 35 \div 60$ -70.440  
t<sub>2</sub>
$$b=1\div 4$$

**2**  $b=2 \div 4$

$-70.110$   
 $b=2$

ilości elementów na rys wykonawczym weryfikować z "Listą el. wystętkowych z pozycjami", widokami aksjonometrii oraz "Listą uporządkowaną"