

Opis przedmiotu zamówienia

Dostawa płyty statycznej VSS wraz z wyposażeniem do badania zagęszczenia i nośności.

A. Przedmiot zamówienia:

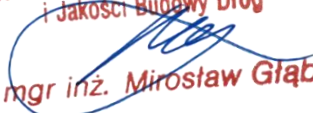
Dostawa fabrycznie nowej, kompletnej, niewymagającej dodatkowych nakładów i inwestycji, gotowej do użytkowania jednopunktowej płyty statycznej VSS służącej do oznaczania zagęszczenia i nośności podłoża gruntowego poprzez wyznaczanie modułów odkształcenia podłoża gruntowego i warstw konstrukcyjnych nawierzchni zgodnie z normą PN-S-02205.

B. Wymagania ogólne i warunki dostawy:

- Termin dostawy – do 28.11.2025.
- Miejsce dostawy: Wydział Technologii i Jakości Budowy Dróg Laboratorium Drogowe GDDKiA Oddziału w Bydgoszczy, ul. Nowotoruńska 31, 85-839 Bydgoszcz
- Odbiór urządzenia – na podstawie podpisanego przez przedstawicieli stron umowy protokołu odbioru, sporządzonego na formularzu Z-6.6-2 (formularz protokołu w załączniku).
- Uruchomienie (sprawdzenie działania) w miejscu wskazanym przez Zamawiającego. Należy uwzględnić koszty materiałów niezbędnych do instalacji/montażu sprzętu.
- Instrukcja obsługi w języku polskim.
- Gwarancja - co najmniej 24 miesiące.
- Zapewnienie stałego autoryzowanego serwisu gwarancyjnego na terenie Polski.
- Dwa przeglądy gwarancyjne wraz z konserwacją w miejscu użytkowania sprzętu – po roku eksploatacji oraz bezpośrednio przed upływem okresu gwarancyjnego.
- Dostawca sprzętu zobowiązany jest do bezpłatnego usuwania w okresie gwarancyjnym wad fizycznych i awarii powstałych w związku z wadami materiałowymi lub wykonania w terminie 30 dni od daty zgłoszenia awarii przez Zamawiającego pisemnie, faksem lub e-mailem. Za awarie będą uznawane wszystkie wady i usterki powodujące zakłócenia w prawidłowym funkcjonowaniu urządzenia.

C. Opis techniczny przedmiotu zamówienia

- Płyta obciążeniowa o średnicy 300 mm z wbudowaną poziomą, tunelem pomiarowym oraz uchwytami umożliwiającym swobodne przenoszenie płyty
- Zestaw trzpieni przedłużających do wysokości min. 1000 mm wraz ze śrubą dociskową umożliwiającą regulację wysokości z krążkiem dociskowym z magnesem na przegubie,
- Teleskopowy aluminiowy statyw pomiarowy z uchwytem transportowym, wbudowaną poziomą, uchwytem czujnika umieszczonym na początku belki przy płycie umożliwiającym precyzyjną regulację pozycji zera na czujniku,
- Urządzenie obciążeniowe o sile nacisku 100kN w tym:
 - lekka pompa hydrauliczna o masie do 4 kg z siłownikiem hydraulicznym, połączona węzłem o długości ok. 2,0m,
 - precyzyjny manometr średnicy min. 150 mm o zakresie do 0,8 MPa z podziałką wyskalowaną w kN, klasy 1, zamontowany ukośnie na pompie,
- do aparatury zostanie dołączone świadectwo wzorcowania w zakresie 0-55 kN w 12 punktach pomiarowych: 0, 5, 10, 15, 20, 25, 30, 35, 40, 45, 50, 55 kN, Zamawiający wymaga akredytacji w zakresie badanych cech,
- 1 precyzyjny czujnik elektroniczny o zakresie do 25,0 mm i dokładności 0,01 mm wzorcowany w całym zakresie pracy, Zamawiający wymaga akredytacji w zakresie badanych cech,
- Opakowanie zabezpieczające czujnik przed uszkodzeniem podczas transportu,
- Skrzynie transportowe umożliwiające transport wszystkich części płyty statycznej VSS.

Z-ca Naczelnika Wydziału Technologii
i Jakości Budowy Dróg

mgr inż. Mirosław Głęb