

INFORMACJA Nr 19/2026/EW

o pożarze samojedźnego wozu kotwiącego typu ROOF MASTER 1.7K, do którego doszło w dniu 30 maja 2026 r. w KGHM Polska Miedź S.A. O/ZG „Rudna” w Polkowicach.

Do pożaru samojedźnego wozu kotwiącego typu ROOF MASTER 1.7K produkcji Mine Master Sp. z o.o. (dalej: „SWK”), doszło w dniu 30 maja 2026 r., około godziny 10⁴⁴ w upadowej H-20 pomiędzy przecinkami P-86 i P-87, na poziomie 1170 m, w odległości około 2230 m na północ od szybu R-IX. W miejscu pożaru wyrobisko miało szerokość około 7 m pod stopem, wysokość około 2,9 m, a strop zabezpieczony był obudową kotwową klejową o długości żerdzi 1,8 m w siatce kotwienia 1,5 m x 1,5 m.

W dniu 30 maja 2026 r. na I zmianie wielozmianowego systemu pracy elektromonter maszyn i urządzeń górniczych p/z (dalej: „elektromonter”) z serwisu Mine Master Sp. z o.o., podmiotu wykonującego w zakresie swojej działalności zawodowej czynności powierzone w ruchu zakładu górniczego O/ZG „Rudna”, otrzymał polecenie od sztygara oddziałowego oddziału mechanicznego C-11 (dalej: „sztygar”) udania się, wraz z wyznaczonym na przodowego ślusarzem-mechanikiem z oddziału C-11 (dalej „przodowy”), do pozostawionej w polu RU-XXVII/1 oddziału górniczego G-11 maszyny SWK, która uległa awarii. Po przybyciu na miejsce postoju SWK, pracownicy stwierdzili uszkodzenie wtryskiwacza silnika. Elektromonter na miejscu wymienił wtryskiwacz. Około godziny 9⁴⁵ przodowy poinformował telefonicznie sztygara o usunięciu awarii. Sztygar polecił, by elektromonter przejechał SWK do punktu wymiany maszyn, zlokalizowanego w oddziale górniczym G-11, w upadowej H-25 pomiędzy przecinkami P-77 i P-79. Elektromonter uruchomił SWK i rozpoczął przejazd. Po około 20 minutach jazdy, podczas przejazdu upadową H-20, na odcinku pomiędzy przecinkami P-86 i P-87, elektromonter usłyszał dźwięk przypominający syknięcie z okolicy zmiennika momentu zespolonego z silnikiem wysokoprężnym. Elektromonter spojrzał w kierunku silnika i zauważył ogień wydobywający się spod skraplacza układu klimatyzacji, zabudowanego nad zmiennikiem momentu. Zatrzymał maszynę i wyłączył silnik. Następnie samoczynnie uruchomiła się stała instalacja gaśnicza typu ANSUL, która nie ugasiła pożaru. Elektromonter wyłączył odłącznikiem masy akumulatory. Jadący pojazdem transportowym SWT przed SWK przodowy, zauważył w lusterku wstecznym ogień wydostający się z jadącej za nim maszyny. Widząc to, cofnął się do SWK i wraz z elektromonterem podjęli próbę ugastenia pożaru przy użyciu gaśnic podręcznych. Nie ugastili maszyny. Następnie przodowy zadzwonił do przebywającego na komorze KMC C-11 sztygara. Sztygar wraz z drugim ślusarzem-mechanikiem, zabrali z komory 6 gaśnic podręcznych i udali się pojazdem transportowym do palącej się maszyny. W tym czasie elektromonter wycofał SWK w kierunku pobliskiej komory mechanicznej oddziału C-24. Sztygar po dojechaniu upadową H-20 do przecinki P-84 około godzinie 10⁴⁴, zauważyli gęste dymy uniemożliwiające dotarcie do płonącej SWK. W zaistniałej sytuacji sztygar poinformował o pożarze dyspozytora górniczego, który uruchomił akcję ratowniczą i wezwał dyżurujące zastępy ratowników Górniczego Pogotowia Ratowniczego Jednostki Ratownictwa Górniczo-Hutniczego w Sobinie (dalej: „JRGH”). Dyspozytor określił strefę zagrożenia i rozpoczął wycofywanie z niej 190 pracowników. Poinformowany przez dyspozytora kierownik ruchu zakładu górniczego po przybyciu do dyspozytorni przejął prowadzenie akcji ratowniczej. Znajdujący się w strefie zagrożenia pracownicy samodzielnie wycofali się drogami

ucieczkowymi poza strefę zagrożenia. Żaden z pracowników nie użył aparatu ucieczkowego. Nikt nie zgłosił obrażeń. Przybyłe na miejsce pożaru zastępy z JRGH przystąpiły do aktywnego gaszenia maszyny wodą z rurociągu technologicznego. Po ugaszeniu pożaru i uzyskaniu pozytywnych wyników z pomiarów parametrów atmosfery kopalnianej w miejscu pożaru oraz na drogach odprowadzenia powietrza do szybu wentylacyjnego R-XI, kierownik akcji ratowniczej w dniu 30 maja 2026 r. o godzinie 14⁰⁷ zakończył prowadzenie akcji pożarowej. W miejscu zdarzenia pozostał na następną zmianę jeden zastęp ratowniczy z kopalnianej Stacji Ratownictwa Górniczego O/ZG „Rudna” do dalszego schładzania wodą elementów maszyny i kontroli miejsca pożaru.

W związku z pożarem Dyrektor OUG we Wrocławiu wydał decyzję, którą wstrzymał ruch zakładu górniczego KGHM Polska Miedź S.A. O/ZG „Rudna”, w części dotyczącej:

- eksploatacji samojezdnego wozu kotwiącego typu ROOF MASTER 1.7 K do czasu przeprowadzenia przez właściwą jednostkę ocenę wpływu stanu technicznego maszyny na zaistniały pożar, w aspekcie zgodności z obowiązującymi przepisami i dokumentacją techniczno-ruchową producenta, uzależniając jej ponowną eksploatację od przeprowadzenia oceny przez właściwą jednostkę oraz usunięciu uszkodzeń spowodowanych przez pożar, doprowadzenia jej do stanu technicznego zgodnego z dokumentacją techniczno-ruchową producenta, a także dokonania odbioru technicznego i uzyskaniu wymaganego zezwolenia kierownika ruchu zakładu górniczego na oddanie jej do ruchu;
- wyrobiska górniczego w upadowej H-20 między przecinkami P-86 i P-87 do czasu bezpiecznego usunięcia skutków pożaru samojezdnego wozu kotwiącego SWK ROOF MASTER 1.7 K, ze szczególnym uwzględnieniem kontroli stanu wyrobiska i jego obudowy na zasadach określonych przez kierownika ruchu zakładu górniczego.

Dalsze działania Dyrektora Okręgowego Urzędu Górniczego we Wrocławiu zostaną podjęte po zakończeniu badań przyczyn i okoliczności pożaru.

Informację opracowano na podstawie danych z Okręgowego Urzędu Górniczego we Wrocławiu.