

**Szanowni Państwo
Wszyscy Wykonawcy
uczestniczący w postępowaniu**

O/RZ.T-1-1.2431.7.2026

Dotyczy: zamówienia o wartości mniejszej niż 170.000,00 PLN (netto) lub wyłączone spod stosowania przepisów ustawy – Prawo zamówień publicznych pn. **Dostawa fabrycznie nowej kamery samojazdnej do monitorowania/inspekcji stanu faktycznego rur dla odwodnienia drogowych.**

I. Zamawiający przekazuje treść zapytań, wraz z wyjaśnieniami:

Pytanie 1 dotyczące Załącznika nr 2, poz. 1 System anty-para:

Wykonawca prosi Zamawiającego o wyjaśnienie, że dopuszcza wyłącznie elektryczny system podgrzewania obiektywu, w świetle faktu, że rozwiązanie opisane jako ogrzewanie obiektywu własnym światłem kamery przy zimnych diodach led nie jest możliwe i w praktyce nie istnieje. W ocenie Wykonawcy, drugi wariant opisany w OPZ jest fizycznie nieefektywny (o ile nie niemożliwy fizycznie) w warunkach inspekcji kanałów i wymaga wyjaśnienia intencji Zamawiającego.

Wykonawca prosi o potwierdzenie, że Zamawiający wymaga faktycznego systemu anty-para opartego wyłącznie na punktowym podgrzewaniu obiektywu, zaś zapis „lub kamera ogrzewa obiektyw własnym światłem” stanowi oczywistą i niezamierzoną omyłkę redakcyjną opisu.

Wyjaśnienie 1 dotyczące Załącznika nr 2, poz. 1 System anty-para:

Zamawiający wymaga, żeby głowica kamery napełniana była azotem technicznym Azot 5.0 lub innym bezwilgotnym medium wypełniającym. Rozwiązanie takie zabezpiecza soczewkę kamery przed kondensacją na niej pary wodnej. Kondensacja pary wodnej na soczewce świadczy o rozszczelnieniu głowicy kamery. Zastosowanie podgrzewania kamery z wykorzystaniem ciepła pochodzącego typu Power Led (nowoczesne diody mocy) jest wystarczające do osuszenia (usunięcia skondensowanej pary wodnej) z zewnętrznej powierzchni szybki głowicy kamery (tylko na niej przy szczelnej głowicy kamery, wypełnionej azotem technicznym może pojawić się para). Zamawiający dopuszcza oba rozwiązania i nie zmienia w tym punkcie zapisu.

Jednocześnie Zamawiający uzupełnia zapis:

Zamawiający wymaga dostarczenia butli z azotem technicznym lub innym bezwilgotnym medium wypełniającym (butla bez osprzętu o wadze max 9kg i pojemności max 5l), reduktorem i osprzętem, niezbędnym do napełniania głowicy i wózka kamery.

Pytanie 2 dotyczące Załącznika nr 2, poz. 1 – Kamera Przednia, zapis: „dwie diody laserowe, laserowy pomiar średnicy rury w kanale”:

Wykonawca prosi Zamawiającego o doprecyzowanie, jakiego rodzaju pomiaru laserowego dotyczy powyższy zapis, ponieważ termin „laserowy pomiar średnicy rury” może opisywać dwie zasadniczo różne funkcjonalności.

Wariant A – skalibrowany pomiar geometryczny średnicy rury.

Wariant B – laserowe linie odniesienia do szacowania rozmiarów uszkodzeń.

Wykonawca prosi o potwierdzenie:

1. Czy Zamawiający wymaga Wariantu A – skalibrowanego, ilościowego pomiaru średnicy wewnętrznej kanału w milimetrach, z generowaniem danych pomiarowych przez oprogramowanie?
2. Jeśli tak – jaką minimalną dokładność pomiaru Zamawiający uznaje za wystarczającą oraz czy wymagany jest eksport wyników w ustrukturyzowanym formacie danych?
3. Jeśli intencją jest Wariant B – czy Zamawiający dopuści odpowiednią zmianę technologii w OPZ, celem zapewnienia jednoznaczności i równego traktowania oferentów?

Wyjaśnienie 2 - dotyczące Załącznika nr 2, poz. 1 – Kamera Przednia, zapis: „dwie diody laserowe, laserowy pomiar średnicy rury w kanale”:

Zamawiający podtrzymuje wymagania i uzupełnia zapis.

Pomiar średnicy wewnętrznej kanału w mm z dokładnością $\pm 2\%$. Nie jest wymagany eksport wyników w ustrukturyzowanym formacie danych. Wyliczenie średnicy wewnętrznej kanału nie wymaga ustawienia głowicy w środku kanału. Jednocześnie Zamawiający nie dopuszcza wariantu B.

Pytanie 3 - dotyczące Załącznika nr 2, poz. 3 Wózek kamerowy, zapis: “wózek wykonany ze stali nierdzewnej”

Wykonawca wnosi o wyjaśnienie, czy Zamawiający dopuszcza wózki kamerowe wykonane ze stopów aluminium, które są całkowicie nierdzewne i stosowane w przemyśle kamer inspekcyjnych przez wszystkich wiodących i profesjonalnych dostawców na świecie.

Wyjaśnienie 3 - dotyczące Załącznika nr 2, poz. 3 Wózek kamerowy, zapis: “wózek wykonany ze stali nierdzewnej”

Z rozeznania rynku dokonanego przez Zamawiającego wynika, że większa masa wózka ułatwia jego jazdę, przy pełnej długości kabla w kanałach o śliskiej powierzchni lub z licznymi zakrętami, jak również przy nierównościach (Aspekt techniczny) – lepsze trakcyjne parametry wózka. Stal nierdzewna również zapewnia maksymalną twardość, niezawodność oraz wieloletnią eksploatację urządzeń w środowisku kanalizacyjnym. Materiał ten charakteryzuje się bowiem wyższą odpornością na uszkodzenia mechaniczne, ścierne oraz odkształcenia powstające podczas pracy w kanałach i przepustach. Zamawiający, po analizie argumentów Wykonawcy, dopuszcza wykonanie korpusu wózka ze stopów aluminium o parametrach nie gorszych niż stal nierdzewna, pod warunkiem zapewnienia odporności na korozję w środowisku kanalizacyjnym oraz zachowania wymaganej wytrzymałości mechanicznej i twardości eksploatacyjnej. Ponadto Zamawiający dopuszcza również wózki wykonane ze stopów mosiądzu.

Pytanie 4 - dotyczące Załącznika nr 2, poz. 3 Wózek kamerowy, zapis: “platforma – laweta do pracy w większych średnicach”

Wykonawca prosi o potwierdzenie dopuszczalności systemu operacyjnego na wymiennych kompletach kół bez platformy-lawety.

Wyjaśnienie 4 - dotyczące Załącznika nr 2, poz. 3 Wózek kamerowy, zapis: “platforma – laweta do pracy w większych średnicach”

Zamawiający wymaga, aby wózek kamerowy był wyposażony w platformę-lawetę lub inny równoważny stelaż umożliwiający stabilną pracę i transport kamery w kanałach o średnicy powyżej DN800, aż do maksymalnej wymaganej średnicy DN1500. Nie dopuszcza się rozwiązań niewyposażonych w platformę-lawetę lub równoważny stelaż spełniający powyższe wymagania.

Jednocześnie Zamawiający uzupełnia zapis:

Zamawiający zmienia zapis na "platforma-laweta lub inny stelaż umożliwiający pracę w kanałach o średnicach powyżej DN800, aż do maksymalnej wymaganej średnicy DN1500".

Pytanie 5 - dotyczące Załącznika nr 2, poz. 4 - Bęben kablowy i kabel, zapis „nawijanie kabla: automatyczne i ręczne, z automatycznym układaniem warstw oraz możliwość ustawienia pracy bębna z jazdą wózka”

Wykonawca prosi o wyjaśnienie technicznej intencji zapisu „możliwość ustawienia pracy bębna z jazdą wózka”, który jest niejednoznaczny i może oznaczać co najmniej dwie różne funkcjonalności.

Wyjaśnienie 5 - dotyczące Załącznika nr 2, poz. 4 - Bęben kablowy i kabel, zapis „nawijanie kabla: automatyczne i ręczne, z automatycznym układaniem warstw oraz możliwość ustawienia pracy bębna z jazdą wózka”

Zamawiający wyjaśnia, że zapis oznacza, że bęben kablowy zapewnia elektryczne wspomaganie zwijania kabla.

Pytanie 6 - dotyczące Załącznika nr 2, poz. 4 - Bęben kablowy i kabel, Masa bębna kablowego w kontekście systemu mobilnego.

Wykonawca prosi o określenie przez Zamawiającego maksymalnej dopuszczalnej masy bębna kablowego wraz z kablem o długości min. 100m na wartość nie więcej niż 40kg (bez baterii, która może być przenoszona osobno).

Wyjaśnienie 6 - dotyczące Załącznika nr 2, poz. 4 - Bęben kablowy i kabel, Masa bębna kablowego w kontekście systemu mobilnego.

Zamawiający określa dopuszczalną masę bębna kablowego wraz z kablem o długości 100m na wartość nie więcej niż 40kg (bez baterii, która może być przenoszona osobno).

Pytanie 7 - dotyczące Załącznika nr 2, poz. 5 – Jednostka sterująca, zapisy: „sterowanie kamerą i wózkiem poprzez dwa precyzyjne joysticki”, „bateria z czasem pracy minimum 2 godziny”

Wykonawca prosi o :

1. Dopuszczenie jednostki sterującej w postaci tabletu sterowaniem dotykowym, bez joysticków fizycznych,
2. Korektę minimalnego czasu pracy baterii jednostki sterującej do co najmniej 6 godzin (na jednej baterii)

Wyjaśnienie 7 - dotyczące Załącznika nr 2, poz. 5 – Jednostka sterująca, zapisy: „sterowanie kamerą i wózkiem poprzez dwa precyzyjne joysticki”, „bateria z czasem pracy minimum 2 godziny”

Zamawiający zmienia zapis na „sterowanie kamery i wózkiem poprzez dwa precyzyjne joysticki wbudowane w panel kontrolny, z połączeniem przewodowym”. Jednocześnie Zamawiający usuwa zapis „bateria z czasem pracy minimum 2 godziny”. Takie rozwiązanie jest powszechnie stosowane w nowoczesnych systemach do inspekcji kanalizacji przez różnych producentów kamer.

Pytanie 8 - dotyczące terminu wykonania dostawy

Wykonawca prosi o wyrażenie zgody na wydłużenie terminu dostawy do 4 miesięcy

Wyjaśnienie 8 - dotyczące terminu wykonania dostawy

Zamawiający nie wyraża zgody na wydłużenie terminu realizacji dostawy. Termin realizacji zamówienia pozostaje bez zmian z uwagi na potrzeby operacyjne Zamawiającego oraz przyjęty harmonogram realizacji przedsięwzięcia. Zamawiający również na podstawie rozeznania rynku uznał, że określony termin realizacji jest realny i możliwy do spełnienia.

II. Zamawiający informuje o dokonaniu następujących zmian treści Załącznika nr 2 – Opis przedmiotu zamówienia:

Zmiana nr 1 - (dotyczy Załącznika nr 2 poz.3):

Istniejący zapis:

- urządzenie do napełniania azotem.

zastępuje się następującym:

- butla z azotem technicznym lub innym bezwilgotnym medium wypełniającym (butla bez osprzętu o wadze max 9kg i pojemności max 5l), reduktorem i osprzętem, niezbędnym do napełniania głowicy i wózka kamery.

Zmiana nr 2 - (dotyczy Załącznika nr 2 poz.1):

Istniejący zapis:

- dwie diody laserowe, laserowy pomiar średnicy rury w kanale.

zastępuje się następującym:

- dwie diody laserowe, laserowy pomiar średnicy rury w kanale, pomiar średnicy wewnętrznej kanału w mm z dokładnością +/-2%, nie jest wymagany eksport wyników w ustrukturyzowanym formacie danych, wyliczenie średnicy wewnętrznej kanału nie wymaga ustawienia głowicy w środku kanału.

Zmiana nr 3 - (dotyczy Załącznika nr 2 poz.3):

Istniejący zapis:

- wózek wykonany ze stali nierdzewnej.

zastępuje się następującym:

- wózek wykonany ze stali nierdzewnej lub stopu miedzi lub stopu aluminium.

Zmiana nr 4 - (dotyczy Załącznika nr 2 poz.3):

Istniejący zapis:

- platforma – laweta do pracy w większych średnicach.

zastępuje się następującym:

- platforma-laweta lub inny stelaż umożliwiający pracę w kanałach o średnicach powyżej DN800, aż do maksymalnej wymaganej średnicy DN1500.

Zmiana nr 5 - (dotyczy Załącznika nr 2 poz.4):

Zamawiający wprowadza następujący zapis:

- *masa bębna kablowego wraz z kablem o długości 100m (bez baterii) - max 40kg,*

Zmiana nr 6 - (dotyczy Załącznika nr 2 poz.5):

Istniejący zapis:

- *sterowanie kamery i wózkiem poprzez dwa precyzyjne joysticki,*
- *bateria z czasem pracy minimum 2 godziny.*

zastępuje się następującym:

- *sterowanie kamery i wózkiem poprzez dwa precyzyjne joysticki wbudowane w panel kontrolny, z połączeniem przewodowym*

Generalna Dyrekcja Dróg Krajowych i Autostrad Oddział w Rzeszowie Wydział Technologii i Jakości Budowy Dróg – Laboratorium Drogowe informuje, że wydłuża termin składania ofert. Termin składania ofert upływa dnia 03.07.2026 r. o godzinie: 13:00.

A K C E P T U J Ę

Dokument podpisany elektronicznie przez:

Damian Puchała
dnia 29-06-2026 r

imię i nazwisko Dyrektora lub osoby upoważnionej

Sprawę prowadzi:

Joanna Iskrzycka

Tel.: . (17) 850 18 41 wew. 125

e-mail: jiskrzycka@gddkia.gov.pl