Warszawa, 15 listopada 2018 r.

FGZ.270.53.2018.KK

**Wszyscy Wykonawcy**

Dotyczy: Dostawa mebli biurowych FGZ.270.53.2018

**Wyjaśnienie treści SIWZ**

Zamawiający, działając na podstawie art. 38 ust. 1 i ust. 2 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo zamówień publicznych (t.j. Dz. U. z 2017 r. poz. 1579 z późn. zm.) w odpowiedzi na zapytania do SIWZ z dnia 13-11-2018 r. i 14-11-2018 r., wyjaśnia co następuję:

Pytanie nr 1:

Czy zamawiający dopuszcza zastosowanie płyty meblowej trójwarstwowej dwustronnie melaminowanej o klasie higieniczności E1 zgodna z normami EN 14322, PN-EN 13501-1+A1:2010?

Odpowiedź nr 1:

Zamawiający dopuszcza zmianę płyty.

Pytanie nr 2:

Zadanie nr 3:

Proszę o informację: Biurko proste z jakiej grubości ma zostać wykonany blat? Z jakiej grubości płyty ma zostać wykonana szafa poz.3?

Odpowiedź nr 2:

Grubość płyt jest opisana w pkt 8 Załącznika nr 1 do SIWZ i dotyczy wszystkich mebli z części III, IV, VI i VII. „Gęstość płyty wiórowej obustronnie melaminowanej gr. 18 mm wykorzystanej na korpusy szaf, kontenerów, półki, ściany tylne szaf Gęstość płyty wiórowej obustronnie melaminowanej gr. 25 mm wykorzystanej na blaty biurek, wieńce górne szaf i kontenerów, wieńce dolne szaf”.

Pytanie nr 3:

Kontener ma posiadać piórnik?

Odpowiedź nr 3:

Kontener nie musi posiadać piórnika (ale może).

Pytanie nr 4:

Czy w budynku którym będą montowane meble jest winda która zostanie udostępniona do transportu mebli.

Odpowiedź nr 4:

Budynek posiada windy.

Pytanie nr 5:

Czy jest możliwość dojazdu pod budynek samochodem ciężarowym o poj. 36 ton?

Odpowiedź nr 5:

Dojazd samochodem ciężarowym wymaga posiadania identyfikatora c-5/c-10.

Pytanie nr 6:

**Dot. Opisu przedmiotu zamówienia- zadanie nr 3:**

Zamawiający opisał meble firmy Furnico, podając ich charakterystyczne szczegóły. Firma Furnico produkuje meble z płyt Egger. Stosując wskazane niżej zapisy Zamawiający wyklucza zastosowanie płyt polskich producentów [PFL, Swiss Krono, Kronospan] ograniczając konkurencję do zastosowania wyłącznie niemieckiego producenta płyt [Egger] mimo, że rodzime wyroby są równie dobre i powszechnie stosowane przez różne instytucje publiczne.

Podobna sytuacja dotyczy obrzeży, które pośrednio wskazują na niemiecką firmę Rehau. Nadmieniam, że zastosowanie opisanych obrzeży w metodzie bez spoinowej daje oczekiwany efekt tylko w przypadku gdy mebel jest jednokolorowy [np. biały lub szafy]. Jeżeli meble miałyby być wykonane z płyt drewnopodobnych łączenie płyty i krawędzi wykonanej z doklejki będzie widoczne w opisanej przez Zamawiającego technologii.

Zdaniem Wykonawcy postawienie wymogów jak niżej wyeliminuje możliwość zaoferowania mebli innych niż firmy Furniko, która stosuje materiały wskazanych wyżej niemieckich firm, co narazi Zamawiającego na naruszenie dyscypliny finansów publicznych, ustawy Pzp oraz konieczność zwrotu środków stanowiących dofinansowanie w przypadku stwierdzenia niezgodności.

Wykonawca wnosi o dopuszczenie możliwości zastosowania płyt meblowych i doklejek rodzimych producentów, tj. o parametrach jak na stronach internetowych ww. producentów, posiadających atesty higieniczności. Wykonawca wnosi o dopuszczenie możliwości zastosowania innej niż wskazana technologii przyklejania doklejki meblowej do blatów i frontów tj. z zastosowaniem kleju, które pod względem wytrzymałości nie odbiega od metody polegającej na opisanej w siwz metodzie wtapiania obrzeża w płytę. Wykonawca gwarantuje jakość oferowanych wyrobów zarówno w rękojmi jak i gwarancji nie ma więc podstaw do kwestionowania tej metody W przypadku pozostawienia w mocy zapisów proszę o wskazanie uzasadnienia zastosowania takich właśnie produktów, materiałów i metod.

Kwestionowane zapisy:

**8. Minimalne wymagania techniczne i materiałowe mebli – dotyczy każdego mebla części III, IV, VI i VII (chyba że w szczegółowym opisie wskazano inaczej)**

**PŁYTY MEBLOWE**

 Wykonane z płyt wiórowych trójwarstwowych obustronnie pokrytych melaminą w klasie higieny E1 potwierdzona atestem lub certyfikatem przez producenta płyty.

 Gęstość płyty wiórowej obustronnie melaminowanej gr. 18 mm wykorzystanej na korpusy szaf, kontenerów, półki, ściany tylne szaf większa niż 660 kg/m3 potwierdzona atestem lub certyfikatem przez producenta płyty.

 Gęstość płyty wiórowej obustronnie melaminowanej gr. 25 mm wykorzystanej na blaty biurek, wieńce górne szaf i kontenerów, wieńce dolne szaf większa niż 640kg/m3 potwierdzona atestem lub certyfikatem przez producenta płyty.

 Klasa ścieralności wg normy EN 14322 minimum 3 potwierdzona atestem lub certyfikatem przez producenta płyty.

.

 Zewnętrzne warstwy płyt meblowych charakteryzujące się następującymi właściwościami (potwierdzonymi wynikami badań) :

- brak porów, antyrefleksyjna powłoka,

- łatwość w utrzymaniu czystości,

- płyta jest termoutwardzalna,

- odporna na ścieranie,

- odporna na działanie światła,

- łatwa w pielęgnacji, antystatyczna,

- odporna na gorące spody naczyń,

- odporna na parę wodną,

- odporna na przypalenia papierosów,

- odporna na kwasy i środki chemiczne,

- niewrażliwa na działanie powszechnych w gospodarstwie domowym płynów, past,

- odporna na zginanie,

- odporna na zarysowania i uderzenia,

- odporna na zadrapania,

- odporna na spęcznienie,

- odporna na odrywanie (metoda Fahrni),

- odporna na plamy(kwas octowy, cytrynowy; węglan sodu; wodę amoniakalną; alkohol etylowy; wino białe, czerwone, słodkie; piwo; napój typu cola; kawa rozpuszczalna; czarna kawa; herbata; sok z czarnej porzeczki; mleko kondensowane; woda; benzyna; aceton; octan etylowo-butylowy; masło; oliwa z oliwek; sól kuchenna; cebula; pomadka do ust; środki dezynfekujące; czarny wkład do długopisu; farba do stempli; środek czyszczący; roztwór czyszczący),

- odporna na wysoką temperaturę (do 180° C) – próba papierosowa

**OBRZEŻA MEBLOWE**

 Wąskie krawędzie elementów płytowych grubości 12, 18 i 25 mm wykończone obrzeżem ABS 2 mm. Krawędzie obrzeży zaokrąglone promieniem 2 mm. Obrzeże dopasowane do dekoru płyty.

 Wąskie krawędzie blatów i frontów meblowych wykończone obrzeżem łączonym z płytą poprzez nadtapianie warstwy funkcyjnej naniesionej na powierzchnię obrzeża w sposób optycznie pozbawiony spoiny.

 Sposób łączenia obrzeża z płytą zastępujący agregat klejowy.

 Technologia wykończenia wąskich krawędzi blatów musi wykazywać się odpornością na działanie czynników zewnętrznych, w tym:

- odpornością na działanie wody po 24 godzinach nie mniejszą niż 5 wg skali IOS-TM-0002/5

- odpornością na działanie ciepła kontaktowego po 24 godzinach nie mniejszą niż 5 wg skali IOS-TM-0002/6

- odpornością blatów i frontów meblowych na działanie pary wodnej po 3 cyklu nie mniejszą niż 5 wg skali IOS-TM-0002/7 oraz IOS-TM-0002/8

- odpornością krawędzi na uderzenie o ocenie końcowej nie mniejszej niż 4 wg skali IOS-TM-0002/9

 Dopuszcza się aby wąskie krawędzie pozostałych elementów meblowych były wykończone obrzeżem przy użyciu technologii łączenia płyt z obrzeżem przy udziale agregatów klejowych.

Z nawiązaniu do przesłanego zapytania proszę o informację

- czy Zamawiający dopuści zastosowanie w części 3 zamówienia płyty wiórowej laminowanej spełniającej normy EN-323, EN-319, EN-310, EN-311, EN ISO 12460-5 EN-332 EN-324-1, EN 324-2 oraz nieprzekraczających dopuszczalnych norm formaldehydu potwierdzonych Atestem Higieniczności wydanym przez niezależną uprawnioną jednostkę certyfikującą?

- czy Zamawiający dopuści zastosowanie doklejki meblowej PCV/ABS o gr. 2 mm z zaokrąglonym promieniem w kolorze dopasowanym do koloru płyty spełniającej wymagania higieniczne potwierdzone Atestem Higieniczności wydanym przez niezależną uprawnioną jednostkę certyfikującą przyklejane do krawędzi metodą na gorąco gwarantującą trwałe i bezpieczne użytkowanie.

- czy Zamawiający dopuści zastosowanie z części 3 zamówienia płyty grubości 36 mm w miejsce płyty o gr. 25 mm z uwagi na brak dostępności tego materiału umożliwiającego terminową realizację zamówienia?

Odpowiedź nr 6:

W celu zwiększenia dostępności do zamówienia, zamawiający dopuści w każdej części:

-  zastosowanie płyty wiórowej laminowanej spełniającej normy  EN-323, EN-319, EN-310, EN-311, EN ISO 12460-5 EN-332 EN-324-1, EN 324-2 oraz nieprzekraczających dopuszczalnych norm formaldehydu potwierdzonych Atestem Higieniczności wydanym przez niezależną uprawnioną jednostkę certyfikującą

- zastosowanie doklejki meblowej PCV/ABS o gr. 2 mm z zaokrąglonym promieniem w kolorze dopasowanym do koloru płyty spełniającej wymagania higieniczne potwierdzone  Atestem Higieniczności wydanym przez niezależną uprawnioną jednostkę certyfikującą przyklejane do krawędzi metodą na gorąco  gwarantującą trwałe i bezpieczne użytkowanie.

- zastosowanie z części 3 zamówienia  płyty grubości 36 mm w miejsce płyty o gr. 25 mm

- zastosowanie innej niż wskazana technologii przyklejania doklejki meblowej do blatów i frontów tj. z zastosowaniem kleju, które pod względem wytrzymałości nie odbiega od metody polegającej na opisanej w siwz metodzie wtapiania obrzeża w płytę.

**W związku z powyższym Zamawiający zmienia termin składania i otwarcia ofert:**

1. Rozdział 11 pkt. 10 i Rozdział 12 pkt. 1 - termin składania z 19-11-2018 r. godz.: 10:00 na dzień **21-11-2018 r. godz.: 12:00**;
2. Rozdział 12 pkt. 2- termin otwarcia ofert z 19-11-2018 r. godz.: 10:30 na dzień **21-11-2018 r. godz.: 12:30**;