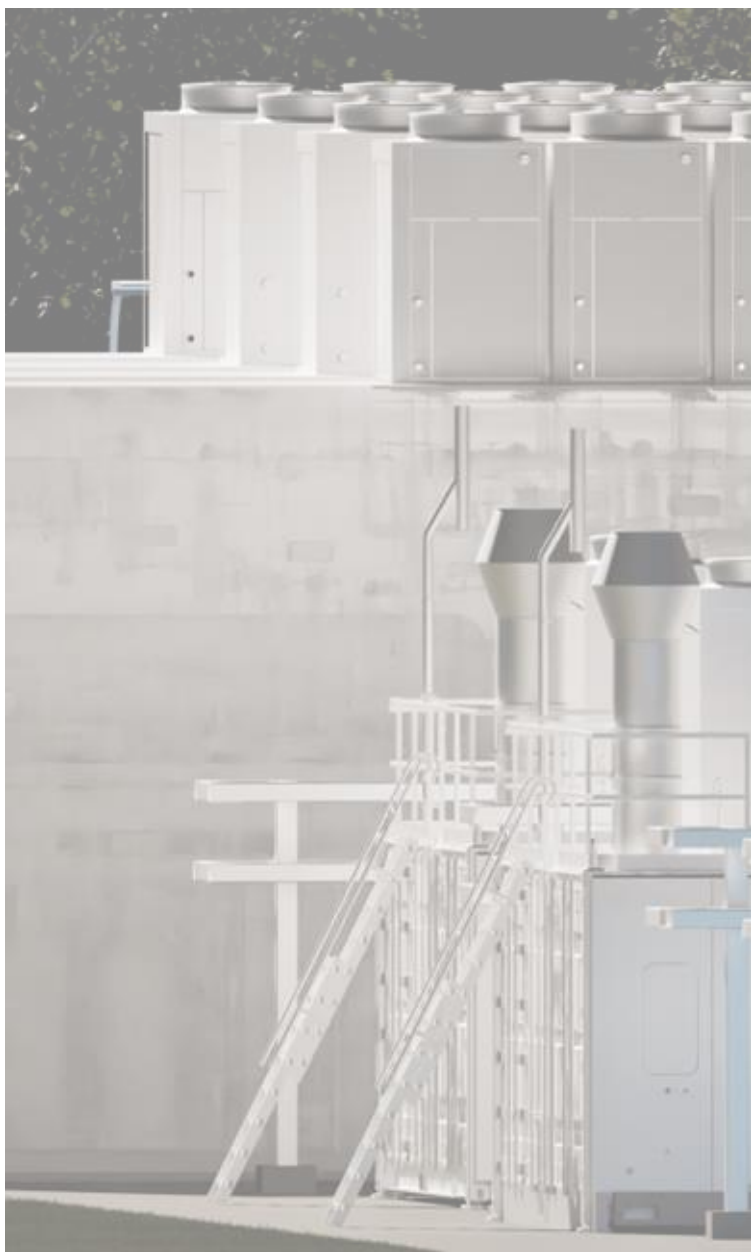


.dot



WE DESIGN GREEN FUTURE



**HUBY
WODOROWE .**

**KLUCZOWE
ASPEKTY
PROJEKTOWANIA .**



STRATEGIA i POPYT.

STRATEGIA i POPYT

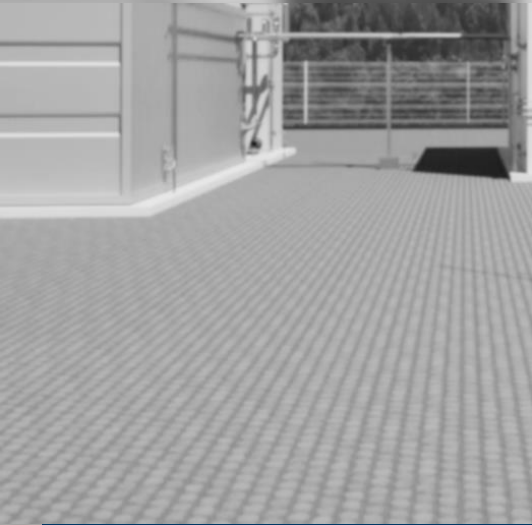


HUB Wodorowy zaczyna się od odbiorcy, nie od elektrolizera.

Profil odbioru – ciągły przemysłowy czy szczytowy transportowy? Wolumen i jakość (a analityka) wodoru.

PROFIL ODBIORU

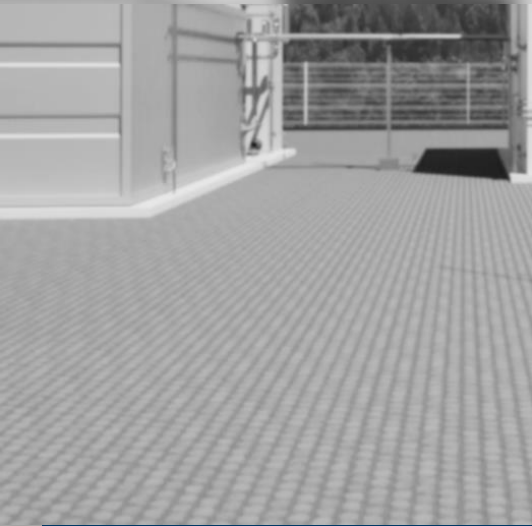
STRATEGIA i POPYT



Forma odbioru – rurociągiem bezpośrednio do odbiorcy;
transport bateriowozem; bezpośrednia dystrybucja do
automotive.

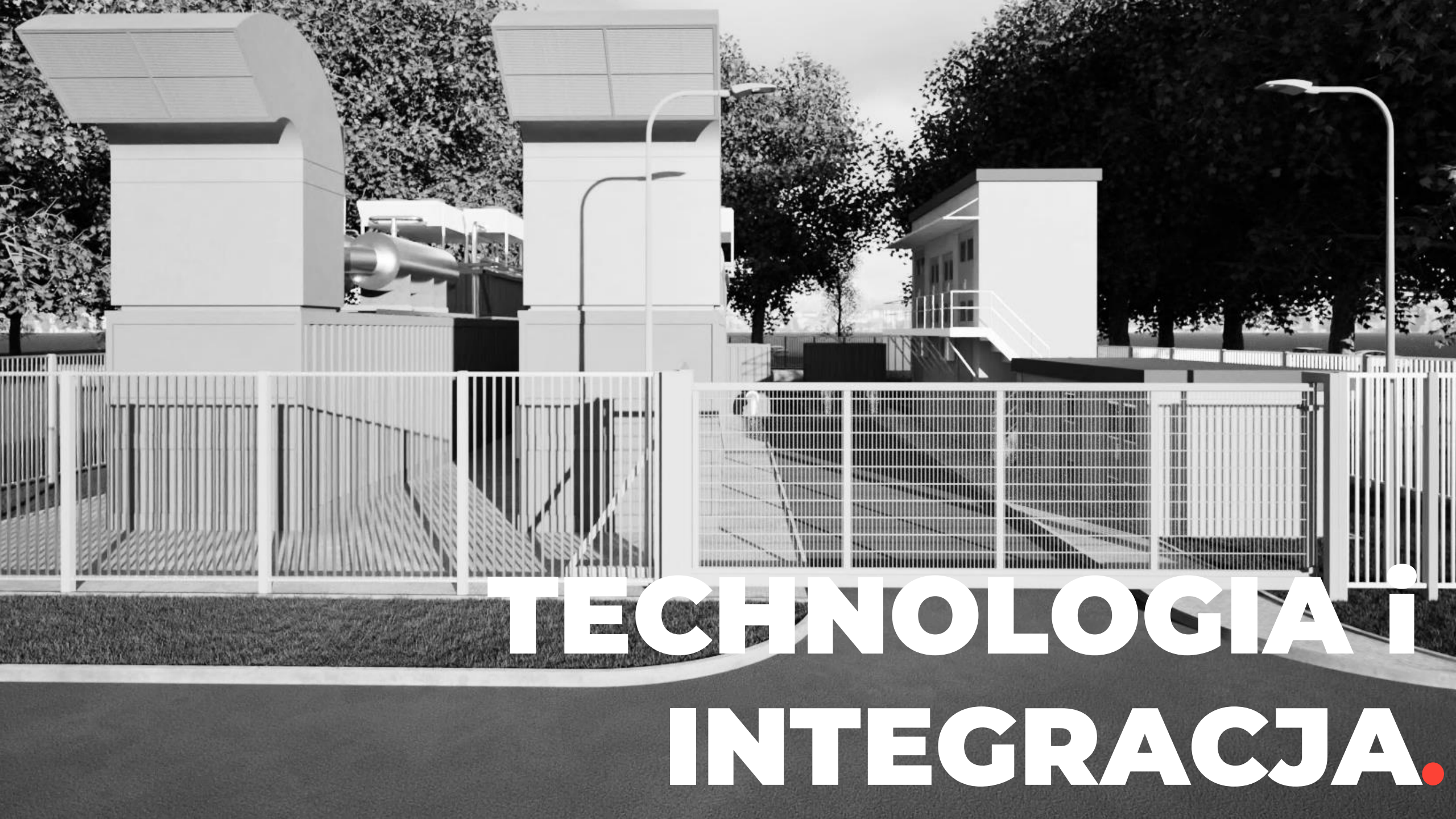
FORMA ODBIORU

STRATEGIA i POPYT



Koszt energii to zwykle 60% do nawet 75% LCOH – dostawa energii jest kluczowa. Certyfikacja = koszt.

MODEL BIZNESOWY



**TECHNOLOGIA i
INTEGRACJA.**

ANALIZA OPTYMALIZACYJNA

Optymalizacja wykorzystania zasobów OZE (PPA a linia bezpośrednia) z BESS oraz potencjalnie innymi źródłami (biogaz, on-grid). Wymogi korelacyjne RFNBO (jeśli dotyczy).

TECHNOLOGIA i INTEGRACJA

DOBÓR TECHNOLOGII ELEKTROLIZY

Przede wszystkim kwestia ALK a PEM. Dynamika pracy, minimalne obciążenie, sprawność i elastyczność, referencje. Parametry gwarantowane jako kluczowy załącznik do zamówienia.

TECHNOLOGIA i INTEGRACJA

DOBÓR KOMPRESORÓW

Redundancja. Doświadczenie. Referencje.
Najważniejsze ogniwo.

**TECHNOLOGIA i
INTEGRACJA**



DYSTRYBUCJA I LOGISTYKA

Rurociąg a buforowanie (lokalnie).

Załadunek do bateriowozów – ciśnienie (PFU a realia); pojemność martwa H2 i żywotność zbiorników (cykle).

Logistyka tankowania – okresy tankowania różnych pojazdów vs. sekcje magazynowe.

Zakład zwiększonego ryzyka.

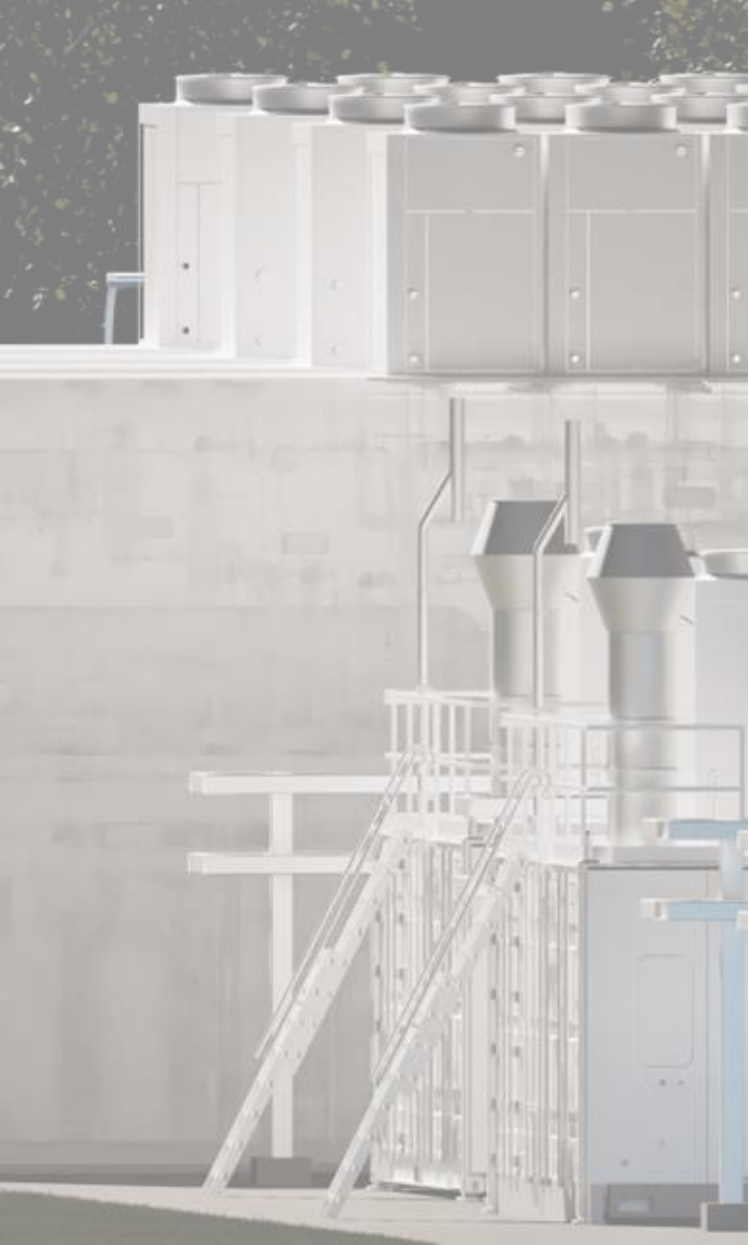
TECHNOLOGIA i INTEGRACJA

ADMINISTRACJA I POZWOLENIA

KIP a Raport.

Pozwolenie na budowę. UDT. TDT. Strefy zagrożenia
pożarowego i strefy EX. HAZID i HAZOP.

TECHNOLOGIA i INTEGRACJA



O NAS.

Koncentrujemy swoje usługi przede wszystkim na transformacji energetycznej.

Posiadamy wieloletnie doświadczenie w projektach inżynieryjnych i energetycznych, które zostało zbudowane przez doświadczonych specjalistów.

Aktywnie uczestniczymy w projektowaniu transformacji energetycznej poprzez dostarczanie najwyższej jakości rozwiązań inżynieryjnych oraz „zielonego” doradztwa.



**NASZE
REFERENCJE.**

HUBY WODOROWE:

1MW ALK z dystrybucją do autobusów.

6MW PEM z dystrybucją do bateriowozów.

13MW PEM z dystrybucją do blendingu.

5MW PEM z dystrybucją do bateriowozów i autobusów (POCZĄTEK).

Szereg koncepcji technicznych i SW oraz PFU dla hubów o mocach od 1MW do 100MW.

STACJE TANKOWANIA WODOREM:

Projektant i Inżynier Kontraktu.

INSTALACJA KOGENERACJI O MOCY 5 MW

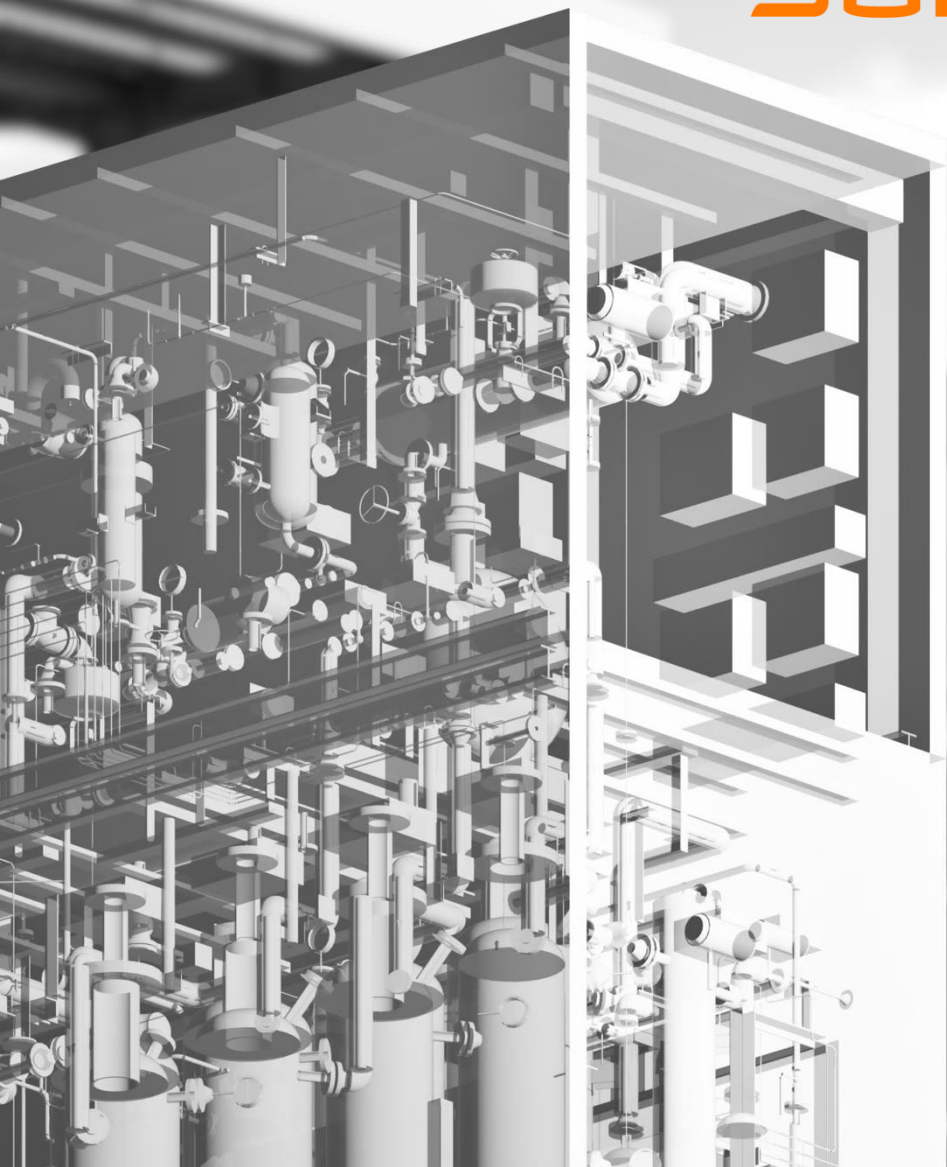
WYCHWYT CO₂ – Konsultant Techniczno - Technologiczny

DOŚWIADCZONY ZESPÓŁ PROJEKTANTÓW

NASZE REFERENCJE



**DOSTAWY
TECHNOLOGII.**



SUNGROW

Hydrogen

Jesteśmy **wyłącznym dystrybutorem** oferty **SUNGROW HYDROGEN** w Polsce oraz autoryzowanym partnerem w Europie.

Ofertujemy **elektrolizery ALK** oraz **PEM** o mocach od 1MW w górę. Oferujemy **kompletne systemy (z BoP)** oraz **same stosy**.

Rozwiązania zarówno **skonteneryzowane** jak i **dużej skali**.

W pełni **zautomatyzowana produkcja**, najwyższa jakość produktu.

Ponad **1GW** w **portfelu**, ponad **200MW** **działających systemów**.

Pełny serwis w Polsce.



Jesteśmy autoryzowanym agentem wodorowej oferty **HIPERBARIC** w Polsce.

Kompresory wodorowe o potężnej wydajności i małym „footprincie”.

Autonomiczne, skonteneryzowane systemy.

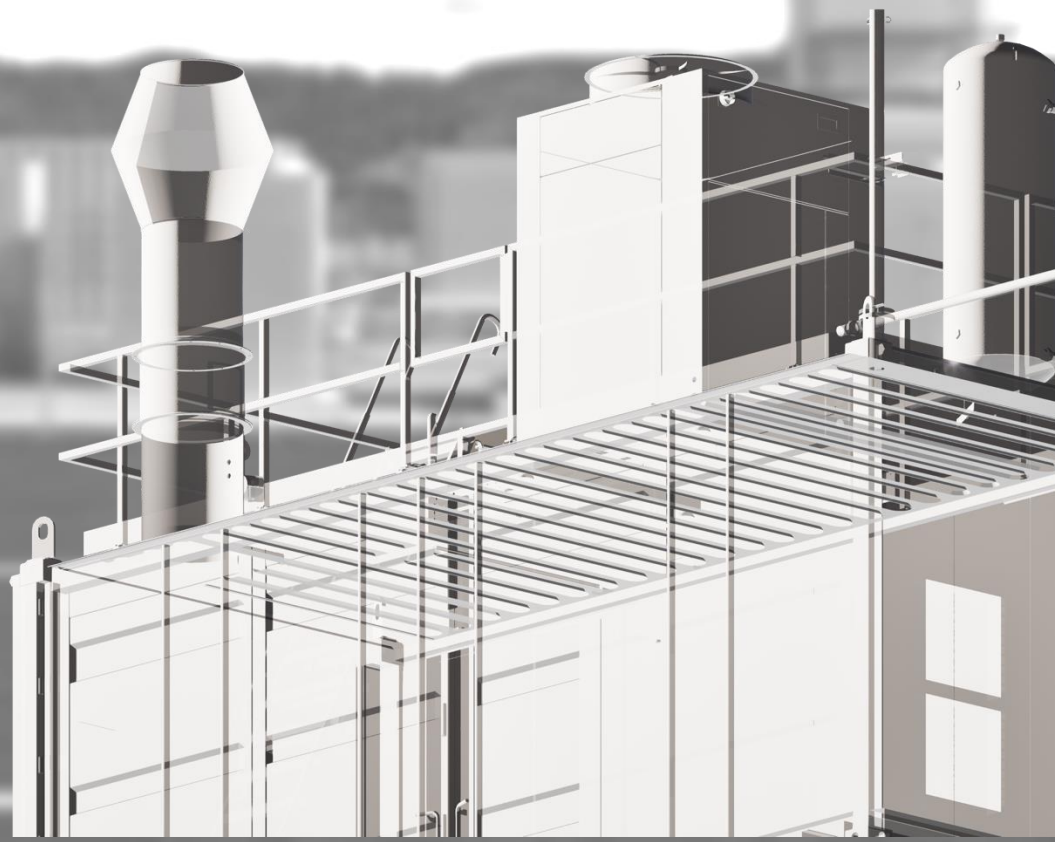
Dziesiątki dostarczonych urządzeń na świecie, **pierwsze trzy jednostki w trakcie realizacji w Polsce.**

Sprężanie **od 15 barg do 950 barg.**

Zaawansowana i oryginalna technologia kompresora tłokowego, poziom hałasu (1m) do 75dB.

Nadzwyczaj **efektywne chłodzenie** i system „oil-free”.

Serwis w Polsce.



DOT Engineering sp. z o.o.

+48 600 371 330

biuro@dotenergy.eu

CUBE Office, Budynek B
ul. Jana Pałubickiego 4
80-175 Gdańsk



WE **DESIGN** GREEN FUTURE