

KOMENDANT GŁÓWNY
PAŃSTWOWEJ STRAŻY POŻARNEJ
ZATWIERDZAM
gen. brygadier Andrzej BARTKOWIAK

PAŃSTWOWA STRAŻ POŻARNA

Komenda Główna

Państwowej Straży Pożarnej w Warszawie



DOKUMENTACJA TECHNICZNO – TECHNOLOGICZNA

Oznaki stopni służbowych na podkładkach

Edycja: 2022-07-11

Dokumentacja jest własnością Komendy Głównej Państwowej Straży Pożarnej w Warszawie.
Całość lub część dokumentacji nie może być rozpowszechniana bez zgody Komendanta Głównego
Państwowej Straży Pożarnej w Warszawie

Zawartość:

I	Charakterystyka wyrobu
1	Opis
2	Wykaz użytych materiałów i dodatków
II	Wymagania techniczne
1	Wymiarowanie dystynkcji na podkładkach
2	Rodzaje ściegów maszynowych
3	Wymagania tkaniny zasadniczej
III	Wymagania jakościowe
1	Dokumenty potwierdzające spełnienie wymagań dokumentacji
IV	Cechowanie, znakowanie, pakowanie, przechowywanie, transport
1	Etykieta zbiorcza
2	Pakowanie
3	Transport
4	Przechowywanie
V	Gwarancja wykonawcy (producenta)

I.CHARAKTERYSTYKA WYROBU

1. Opis

Oznaki stopni stanowią autonomiczną grupę oznak, informującą o posiadanym przez funkcjonariusza Państwowej Straży Pożarnej stopniu służbowym. Stopniom służbowym przyporządkowano odpowiednio przewidziany dla każdego z nich układ znaków, na które składają się ułożone w odpowiedni sposób: belki, krokiewki, gwiazdki i obszycia, lub ich kombinacje.

Oznaki stopni przeznaczone są do noszenia na elementach umundurowania służbowego Państwowej Straży Pożarnej w sposób przewidziany przez przepisy szczegółowe.

Podkładki pod oznaki stopni są przedmiotami w formie emblematu, w kształcie prostokąta z zaokrąglonymi narożnikami, wykonanymi na tkaninie w kolorze czarnym. Na czarnym tle, metodą haftu maszynowego naniesione oznaki stopni w kolorze żółtym. Spód oznaki podszyty twardą częścią taśmy samoszczepnej (haczyki). Krawędź zewnętrzna oznaki zabezpieczona obszyciem wykonanym metodą haftu maszynowego, wycięta i zabezpieczona za pomocą lasera.

Wizerunek dystynkcji na podkładce



Rysunki modelowe



STRAŻAK



STARSZY STRAŻAK



SEKCYJNY



STARSZY SEKCYJNY



MŁODSZY OGNIOMISTRZ



OGNIOMISTRZ



STARSZY OGNIOMISTRZ



MŁODSZY ASPIRANT



ASPIRANT



STARSZY ASPIRANT



ASPIRANT SZTABOWY



MŁODSZY KAPITAN



KAPITAN



STARSZY KAPITAN



MŁODSZY BRYGADIER



BRYGADIER



STARSZY BRYGADIER



NADBRYGADIER

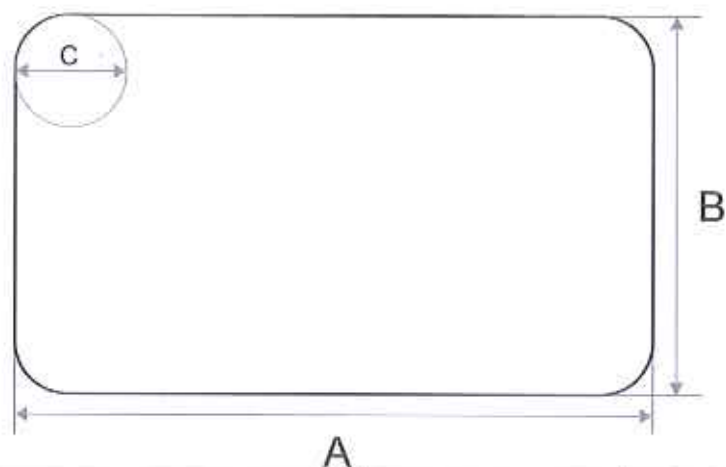


GENERAŁ BRYGADIER

2. Wykaz użytych materiałów i dodatków

Tabela 1

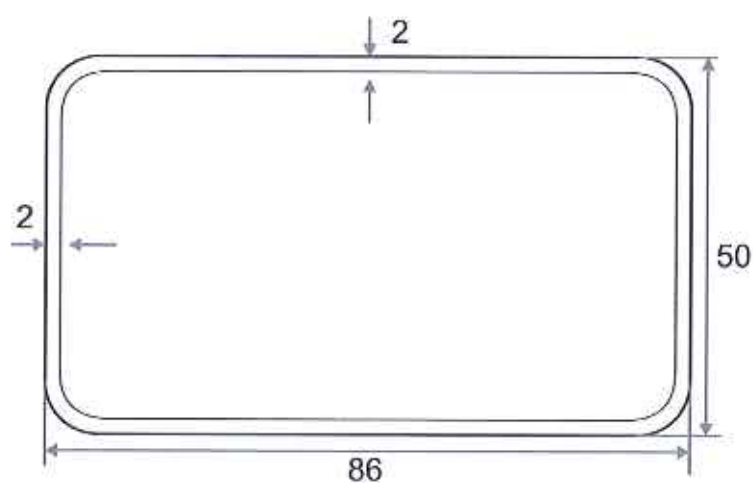
Lp.	Nazwa materiału	Charakterystyka materiału	Wymagania według :
1	Tkanina zasadnicza	100 % poliester, kolor czarny, $204 \pm 10\text{g/m}^2$	specyfikacji technicznej producenta
2	Wkład klejowy	Gramatura $100 \pm 10\text{g/m}^2$, kolor czarny lub grafitowy	specyfikacji technicznej producenta
3	Nici do haftu	Nici poliestrowe No 40 w kolorze żółtym, kolor wg PANTONE 2007C Nici poliestrowe No 40 w kolorze czarnym, kolor wg PANTONE Black 6 C Nici bębenkowe poliestrowe No 200,	Wg wzoru
4	Nici szwalnicze	Nici z poliestrowych włókien ciętych, No 120, o masie liniowej $300 \pm 10\text{ dtex}$ w kolorze czarnym	specyfikacji technicznej producenta
5	Element samoszczepny	Element wycinany laserowo z materiału samoszczepnego (część z haczykami), kolor czarny	Wg wzoru

II. WYMAGANIA TECHNICZNE1. *Wymiarowanie dystynkcji na podkładkach w milimetrach..*

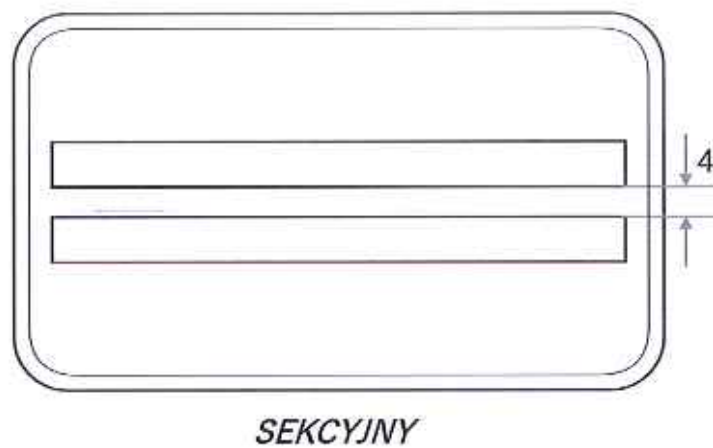
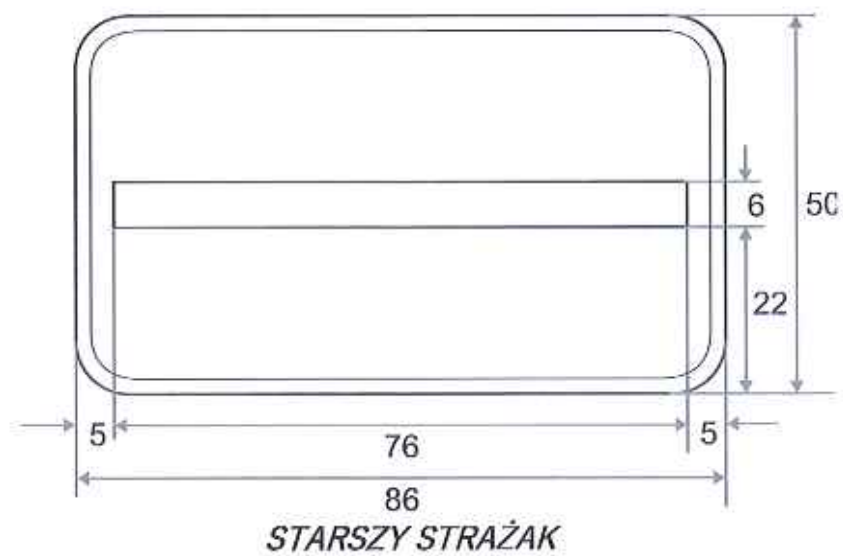
Wymiar	Nazwa	Wartość w mm	Tolerancja +/-mm
A	Długość podkładki	86	± 1
B	Wysokość podkładki	50	± 1
C	Średnica koła opisanego na narożniku	15	± 1

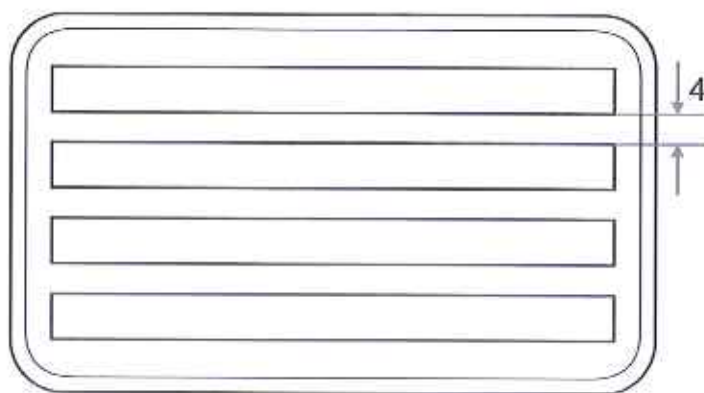
Poniższe wymiarowanie dystynkcji, w niektórych przypadkach, pomija powtarzające się wymiary, które występują na wcześniejszych rysunkach.

Dopuszczalne odchylenie od wymiarowania dystynkcji haftowanych na pochawkach 0,5mm.

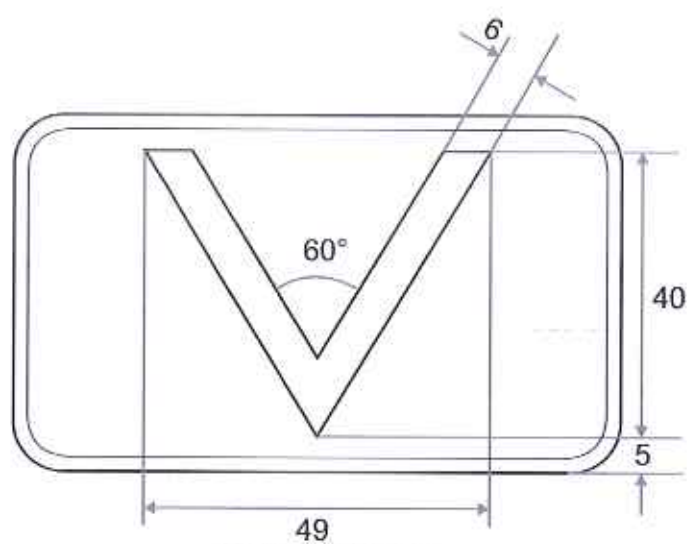


STRAŻAK

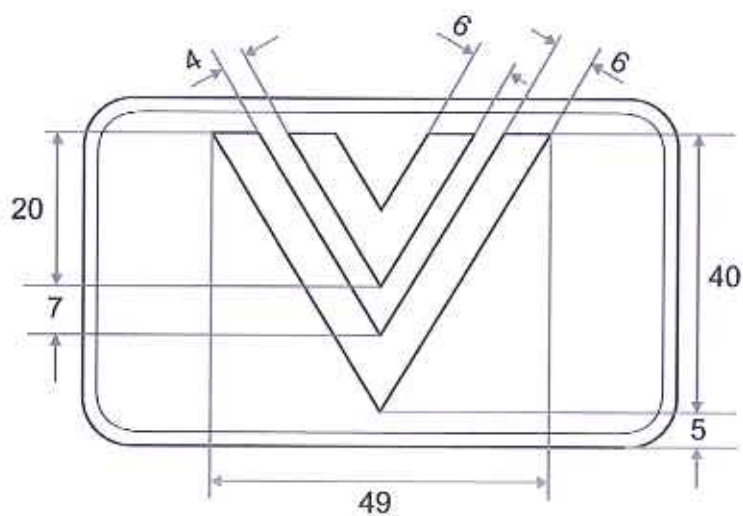




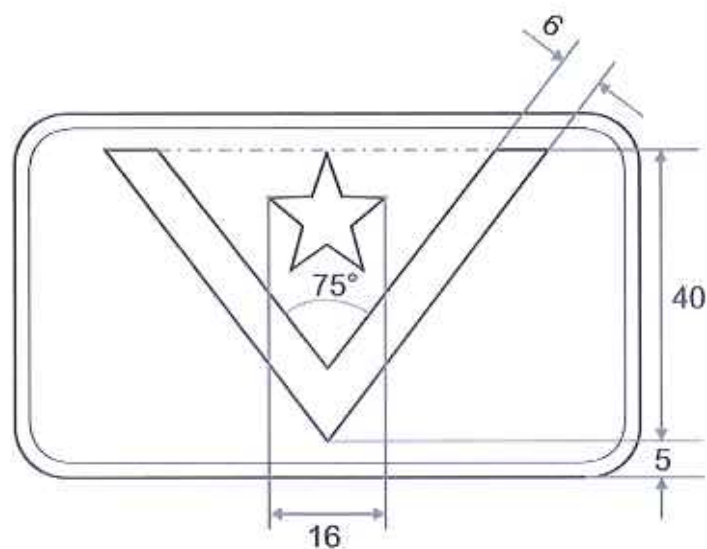
MŁODSZY OGNIOMISTRZ



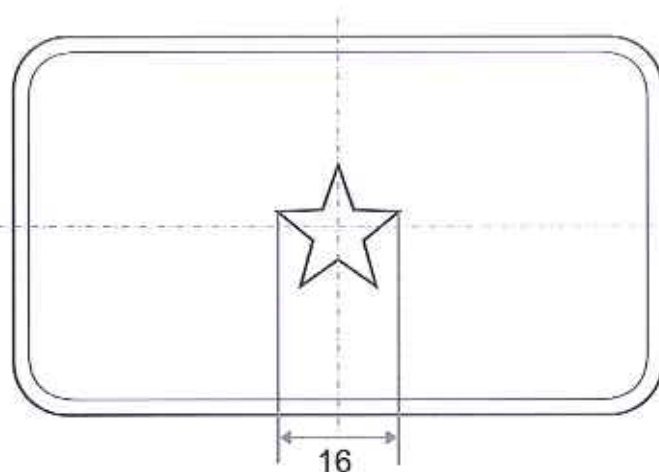
OGNIOMISTRZ



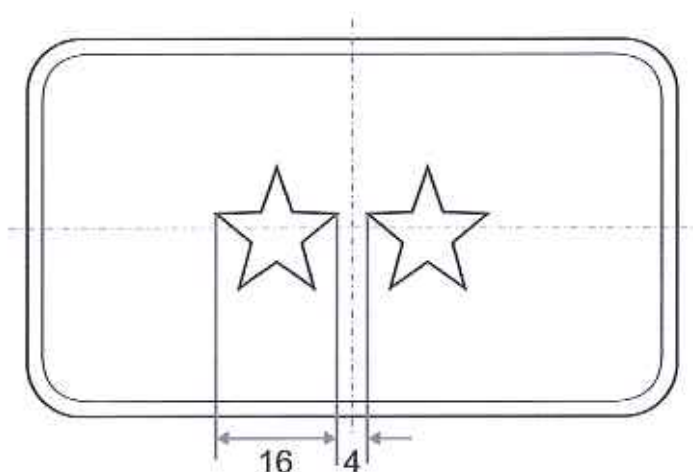
STARSZY OGNIOMISTRZ



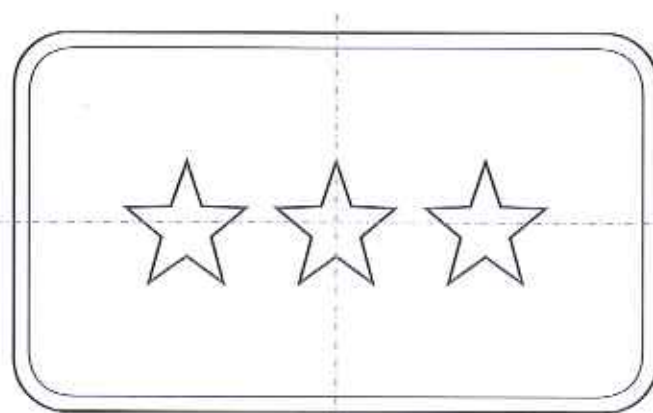
MŁODSZY ASPIRANT



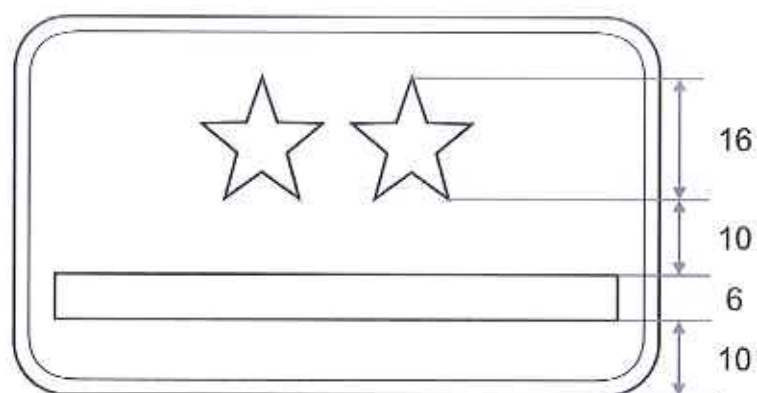
ASPIRANT



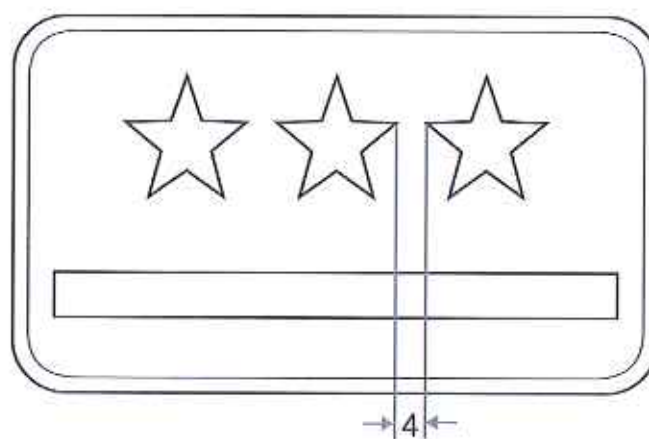
STARSZY ASPIRANT



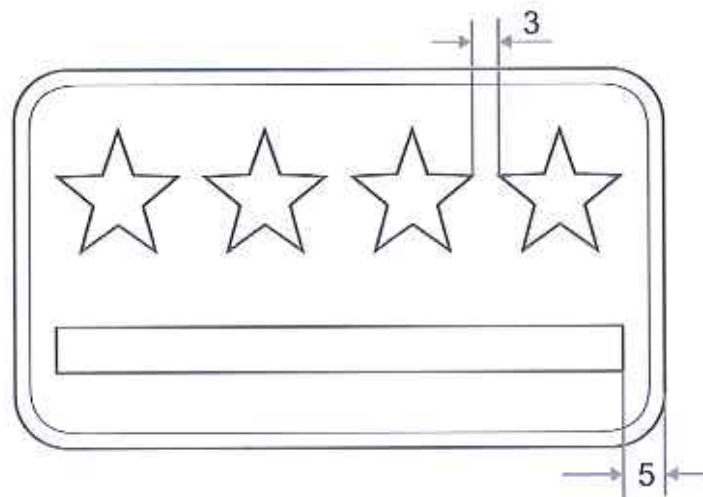
ASPIRANT SZTABOWY



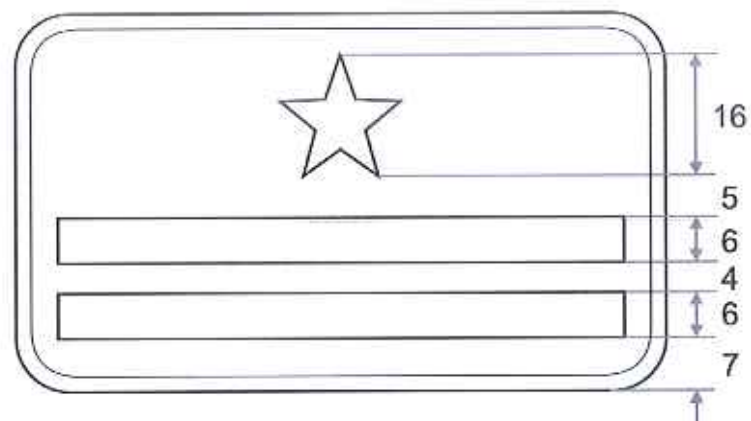
MŁODSZY KAPITAN



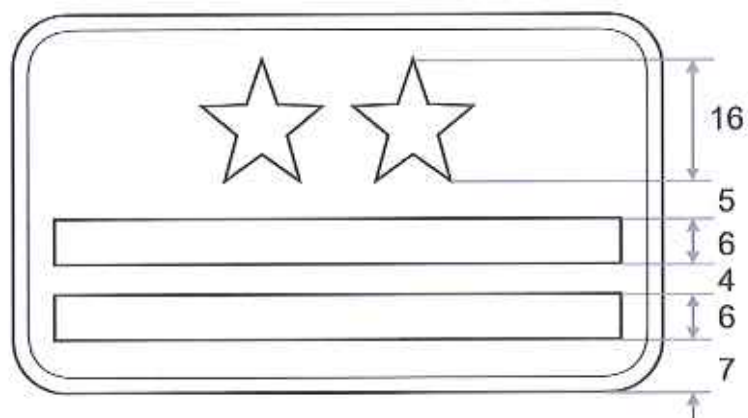
KAPITAN



STARSZY KAPITAN



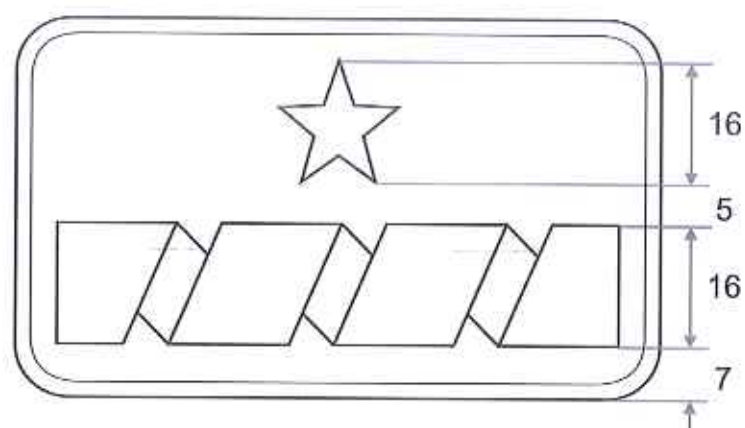
MŁODSZY BRYGADIER



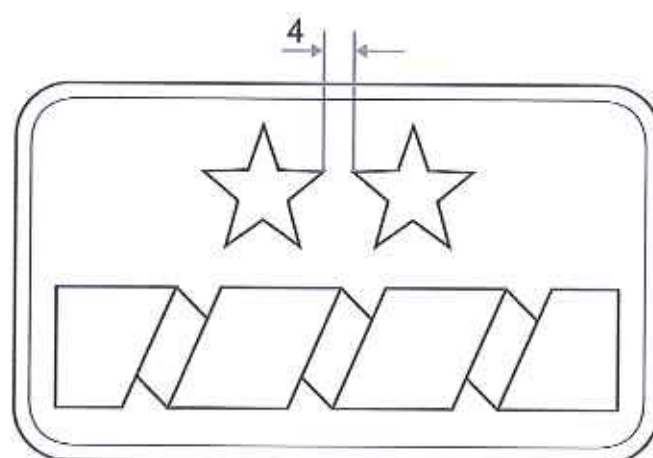
BRYGADIER



STARSZY BRYGADIER



NADBRYGADIER



GEBERAŁ BRYGADIER

2. Rodzaje ściegów maszynowych

Lp.	Rodzaje ściegów maszynowych	Miejsce użycia ściegów
1	Ścieg satyna	- obszycie oznaki - elementy „wężyka” generalskiego
2	Ścieg tatami	- gwiazdki - belki - krokiewki - elementy „wężyka” generalskiego

3. Wymagania tkaniny zasadniczej

Tabela 2

Lp.	Wyszczególnienie - wskaźnik	Jednostka miary	Wartość liczbową	Norma
1	Skład surowca	%	100 poliester	PN- P-04613:1985
2	Splot	-	plócienny lub skośny	PN-P-01704:1992
3	Masa powierzchniowa	g/m ²	204 ± 10	PN-ISO 3801:1993

III. WYMAGANIA JAKOŚCIOWE

Niedopuszczalne jest sztukowanie.

Dopuszcza się jedynie wyroby wykonane w pierwszym gatunku.

Oględziny zewnętrzne gotowej oznaki należy przeprowadzić okiem nieuzbrojonym.

Sprawdzanie wymiarów gotowej oznaki polega na dokonaniu pomiarów za pomocą liniału, miary krawieckiej i sprawdzeniu ich zgodności z dokumentacją.

1. Dokumenty potwierdzające spełnienie wymagań dokumentacji

Aby spełnić wymagania niniejszej dokumentacji należy przedstawić oświadczenie potwierdzające spełnienie wymagań dla materiałów użytych do wykonania oznak.

IV. CECHOWANIE, ZNAKOWANIE, PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE, TRANSPORT

1. Etykieta zbiorcza

Etykieta na opakowanie zbiorcze powinna zawierać następujące informacje:

- nazwa i adres wykonawcy,
- nazwa wyrobu,
- ilość,
- oznaczenie stopnia jakości (słownie),
- data produkcji (m-c i rok).

2. Pakowanie

Oznaki układa się w pakiety po 100 sztuk, pakując do toreb z folii. Torby należy zamknąć.

Spakowane pakiety emblematów układa się do kartonów zbiorczych.

Na kartonie należy umieścić etykietę zbiorczą.

3. Transport

Załadowanie, przewóz i wyładowanie powinny odbywać się w warunkach zabezpieczających przed zamoczeniem, zabrudzeniem, uszkodzeniami mechanicznymi i chemicznymi.

4. Przechowywanie

Wyrób należy przechowywać w opakowaniach zbiorczych, w pomieszczeniach przewiewnych, suchych, pozbawionych obcych zapachów.

Pomieszczenia powinny zabezpieczyć wyrób przed zawilgoceniem, poplamieniem, zabrudzeniem, zniszczeniem przez pleśń, bakterie i inne czynniki zewnętrzne, także przed bezpośrednim działaniem promieni słonecznych.

V. GWARANCJA WYKONAWCY (PRODUCENTA)

1. Na wyroby Wykonawcy udzieli gwarancji na okres minimum 24 miesięcy licząc od daty podpisania protokołu odbioru przez przedstawicieli Wykonawcy i przedstawicieli Zamawiającego z zastrzeżeniem sytuacji, gdy inny termin gwarancji ujęto w umowie.
2. Wykonawca odpowiada za wady fizyczne, ujawnione w dostarczonym towarze, ponosi z tego tytułu wszystkie zobowiązania. Jest odpowiedzialny względem Zamawiającego, jeżeli dostarczony towar ma wady zmieniające jego wartość lub użyteczność wynikającą z jego przeznaczenia, nie ma właściwości wymaganych przez Zamawiającego, albo jeżeli dostarczono go w ilości lub stanie innym niż zamówiono.
3. O wadach fizycznych wyrobów Zamawiający zawiadamia Wykonawcę bezpośrednio w chwili ujawnienia w nich wad, w celu realizacji przysługujących z tego tytułu uprawnień. Formę zawiadomienia stanowi „Protokół reklamacji” wykonany przez Zamawiającego, przekazany Wykonawcy w terminie 7 dni od daty ujawnienia wady.
4. Wykonawca jest obowiązany do usunięcia wad fizycznych wyrobów lub do dostarczenia wyrobów wolnych od wad, jeżeli wady te ujawnią się w ciągu okresu określonego w gwarancji.
5. Jeżeli w wykonaniu swoich obowiązków Wykonawca dostarczył Zamawiającemu zamiast wyrobów wadliwych takie same wyroby nowe – wolne od wad, termin gwarancji biegnie na nowo od chwili ich dostarczenia. Wymiany wyrobów Wykonawca dokona bez żadnej dopłaty, nawet gdyby ceny uległy zmianie.
6. Gwarancja obejmuje również wyroby nabyte przez Wykonawcę od kooperantów.
7. Utrata roszczeń z tytułu wad fizycznych nie następuje pomimo upływu terminu gwarancji, jeżeli Wykonawca wadę podstępnie zataił.
8. W przypadku stwierdzenia w okresie gwarancji wad fizycznych w dostarczonych wyrobach Wykonawca:
 - a. rozpatrzy „Protokół reklamacji” w ciągu 3 dni licząc od daty jego otrzymania,
 - b. usprawni wadliwe wyroby w terminie 14 dni, licząc od daty otrzymania „Protokołu reklamacji”,
 - c. usunie wady w dostarczonych wyrobach w miejscu, w którym zostały one ujawnione lub na własny koszt dostarczy je do swojej siedziby w celu ich usprawnienia,
 - d. wyroby wolne od wad dostarczy na własny koszt do miejsca, w którym wady zostały ujawnione w terminie określonym w pkt. b.
9. Przedłuży termin gwarancji o czas, w którym wskutek wad wyrobu, objętego gwarancją, uprawniony do gwarancji nie mógł z niego korzystać.

10. Wymienia wadliwy wyrób w terminie 21 dni, licząc od daty otrzymania „Protokołu reklamacyjnego”, jeżeli nie dotrzymał terminu naprawy określonego w pkt. b.
11. Dokona stosownych zapisów w karcie gwarancyjnej, dotyczących zakresu wykonanych napraw oraz zmiany okresu udzielonej gwarancji.
12. Ponosi odpowiedzialność z tytułu przypadkowej utraty lub uszkodzenia wyrobu w czasie od przyjęcia go do naprawy do czasu przekazania sprawnego użytkownikowi w miejscu ujawnienia wady.
13. Jeżeli zamówiony towar w ocenie Zamawiającego nie spełnia wymaganych kryteriów Zamawiający może odmówić jego przyjęcia, a wykonawca jest zobowiązany dostarczyć towar wolny od wad.
14. Uszkodzenia leżące po stronie użytkownika wynikające z nieprawidłowego użytkowania lub konserwacji nie podlegają warunkom gwarancji.