

ZAKRES UPOWAŻNIENIA NR LM21

wydany przez

WOJSKOWE CENTRUM METROLOGII

Al. Jerozolimskie 97 00-909 Warszawa

Wydanie nr 6

Data wydania: 16 lipca 2021 r.

	Nazwa i adres LABORATORIUM BADAWCZE RADIOMETRÓW Wojskowego Instytutu Chemii i Radiometrii al. gen. A. Chruściela MONTERA 105 00-910 Warszawa
Miejsce działalności	Dziedziny pomiarowe/ grupy przyrządów pomiarowych objęte zakresem upoważnienia*
MSD	Promieniowanie jonizujące i radioaktywność (16.1)

MSD – miejsce stałej dyslokacji

PMSD – poza miejscem stałej dyslokacji

RLM – Ruchome Laboratorium Metrologiczne

GW (Grupa Wyjazdowa) – kalibracja/sprawdzenie przyrządów pomiarowych u klienta (poza RLM)

*) numeracja grup przyrządów pomiarowych zgodnie z właściwą decyzją Dyrektora Centrum – Naczelnego Metrologa WP w sprawie ustanowienia dziedzin pomiarowych oraz grup przyrządów pomiarowych,

**DYREKTOR CENTRUM
NACZELNY METROLOG WP**

płk mgr inż. Robert TARGOS

Część A – Kalibracja przyrządów pomiarowych

Dziedzina pomiarowa Wielkość fizyczna/parametr Podgrupa przyrządów pomiarowych ¹	Zakres pomiarowy ² <i>parametr dodatkowy</i>	Niepewność pomiaru CMC ^{3,4}	Identyfikacja procedury pomiarowej ⁵	Uwagi ⁶
16. PROMIENIOWANIE JONIZUJĄCE I RADIOAKTYWNOŚĆ				
Moc dawki ekspozycyjnej				
16.1.3	50 µR/h ÷ 1500 R/h (¹³⁷ Cs)	4,6 %	PP-16.1.3-3-2020-LM21-PPChR PP-16.1.3-3-2020-LM21-DPS68 PP-16.1.3-3-2020-LM21-DPS68M1 PP-16.1.3-3-2020-LM21-DP75 PP-16.1.3-5-2020-LM21	
Moc dawki pochłoniętej w powietrzu				
16.1.3	0.5 µGy/h ÷ 13 Gy/h (¹³⁷ Cs)	4,6 %	PP-16.1.3-5-2020-LM21	
Moc przestrzennego równoważnika dawki				
16.1.3	0.5 µSv/h ÷ 13 Sv/h (¹³⁷ Cs)	4,6 %	PP-16.1.3-5-2020-LM21	

¹ Kolejność podawania przyrządów zgodnie z numeracją dziedzin pomiarowych i grup przyrządów pomiarowych podaną w właściwej decyzji Dyrektora Centrum – Naczelnego Metrologa WP

W kolumnie podawane są również podgrupy kalibrowane/sprawdzane PMSD (RLM i GW).

² Parametr dodatkowy, np. częstotliwość.

³ Niepewność pomiaru CMC – niepewność pomiaru możliwa do osiągnięcia w całym zakresie pomiarowym, przy wykonywaniu bardziej lub mniej rutynowych kalibracji „najlepszego dostępnego przyrządu pomiarowego”. Niepewność pomiaru CMC powinna być wyrażona jako niepewność pomiaru rozszerzona przy prawdopodobieństwie rozszerzenia ok. 95 %. Rzeczywista niepewność pomiaru wykonywanej kalibracji może być większa niż podana wartość CMC ze względu na właściwości przyrządu pomiarowego klienta oraz wpływ innych okoliczności występujących dla danej kalibracji.

⁴ Przy podawaniu CMC w jednostkach względnych wszystkie wartości wyrażamy wyłącznie jako % (procent) w stosunku do wartości z zakresu pomiarowego.

⁵ Oznaczenie procedury pomiarowej, na podstawie której wyznaczono wartości niepewności pomiaru CMC. Jeżeli format oznaczania procedury pomiarowej nie zawiera numeru i roku jej wydania oraz typu obiektu kalibracji, należy dodatkowo podać te informacje. Kolumna służy również do zamieszczania wyjaśnień, m. in. zastosowanych oznaczeń w kolumnie „Niepewność pomiaru CMC”.

⁶ Kolumna do umieszczania dodatkowych informacji związanych z zakresem upoważnienia. W projekcie zakresu upoważnienia podajemy typ wzorca pomiarowego.