

## Opis Przedmiotu Zamówienia

### Prasa do badania wytrzymałości betonu

<b>A.</b>	<b>Przedmiot zamówienia:</b>
	Przedmiotem zamówienia jest dostawa nowej, kompletnie wyposażonej automatycznej prasy do badania wytrzymałości na ściskanie betonu
	<b>Ilość: 1 szt.</b>
<b>B.</b>	<b>Zakres zamówienia obejmuje:</b>
	<ul style="list-style-type: none"><li>– Dostawę urządzenia od autoryzowanego przedstawiciela producenta w Polsce, przygotowanego do wykonywania pomiarów, będącego przedmiotem zamówienia do miejsca wskazanego przez Zamawiającego w dniu roboczym od poniedziałku do piątku w godzinach 8:00 – 14:00;</li><li>– miejsce dostawy: <p style="text-align: center;"><b>Generalna Dyrekcja Dróg Krajowych i Autostrad Oddział w Poznaniu Wydział Technologii i Jakości Budowy Dróg - Laboratorium Drogowe 61-625 Poznań, ul. Hawelańska 12</b></p></li><li>– montaż i uruchomienie prasy będącej przedmiotem zamówienia w siedzibie Zamawiającego;</li><li>– przeszkolenie personelu min. 5 osób przewidzianych do obsługi wymienionego sprzętu;</li><li>– zapewnienie stałego autoryzowanego serwisu gwarancyjnego i pogwarancyjnego przez autoryzowanego przedstawiciela w Polsce;</li><li>– bezpłatne usuwanie w okresie gwarancyjnym wad fizycznych i awarii powstałych w związku z wadami materiałowymi lub wykonania.</li></ul>
<b>C.</b>	<b>Wymagania techniczne oraz elementy składowe:</b>
	<ul style="list-style-type: none"><li>– fabrycznie nowa, wyprodukowany max. w 2025 roku;</li><li>– prasa zgodna z normą PN-EN 12390-4:2025-08 – maszyna klasy A;</li><li>– zakres siły od 0 do 3000kN;</li><li>– automatyczna kontrola prędkości obciążenia próbki;</li><li>– automatyczne zatrzymanie i powrót tłoka do pozycji wyjściowej po wykryciu zniszczenia próbki;</li><li>– urządzenie wyłączające pracę maszyny po otwarciu drzwi</li><li>– sterowanie prasy za pomocą konsoli z min. 7" wyświetlaczem dotykowym i menu w języku polski wyposażonym w:<ul style="list-style-type: none"><li>▪ złącza Ethernet oraz USB do komunikacji zewnętrznej;</li><li>▪ pamięć wewnętrzna 16 GB;</li></ul></li><li>– czterokolumnowa rama w zwartej zabudowie;</li><li>– płyty dociskowe o średnicy min. 300 mm;</li><li>– prześwit pionowy między płytami dociskowymi min. 320 mm;</li><li>– prześwit poziomy między osłonami ramy min. 350 mm;</li><li>– wysokość maszyny minimum 1450 mm;</li></ul>

	<ul style="list-style-type: none"> <li>- maksymalna szerokość (głębokość) 500 mm;</li> <li>- płyta dolna prasy do badania wytrzymałości betonu na kostkach 150x150x150 mm ma znajdować się na wysokości min. 950 mm od podłogi;</li> <li>- maszyna ustawiona bezpośrednio na podłodze;</li> <li>- skok tłoka min. 45 mm;</li> <li>- zasilanie prasy 230V;</li> <li>- odpowiednia ilość płyt dystansowych umożliwiające badanie próbek o wymiarach 100x100x100 oraz 150x150x150 mm, płyty muszą posiadać tabliczki znamionowe z nr seryjnym i wymiarem w celu łatwej identyfikacji;</li> </ul>
<b>D.</b>	<b>Inne wymagania i postanowienia</b>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Wszystkie elementy dostarczanej prasy będą fabrycznie nowe;</li> <li>- dostarczony przedmiot zamówienia będzie w pełni posiadał parametry techniczne i użytkowe zgodne z zapisami niniejszego opisu przedmiotu zamówienia;</li> <li>- do przedmiotu zamówienia dołączone zostaną: <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ świadectwo wzorcowania siły opatrzone znakiem PCA zgodnie z PN-EN 12390-4:2025-08. Wymaganie - zgodnie z Tabela 1, klasa zakresu maszyny 1. Wzorcowanie wykonane w siedzibie zamawiającego. Zasada podejmowania decyzji ILAC G8:09/2019 p. 4.2.1 Binarne stwierdzenie zgodności oparte na zasadzie prostej akceptacji;</li> <li>▪ świadectwo sprawdzenia osiowania elementów maszyny opatrzone znakiem PCA zgodnie z PN-EN 12390-4:2025-08. Wymaganie - zgodność z Tabela 2. Wzorcowanie wykonane w siedzibie zamawiającego. Zasada podejmowania decyzji ILAC G8:09/2019 p. 4.2.1 Binarne stwierdzenie zgodności oparte na zasadzie prostej akceptacji;</li> <li>▪ świadectwo sprawdzenia przyrostu siły dla zakresu zgodnego z PN-EN 12390-3:2019-07 pkt. 7.2 (prędkość obciążenia 0,6±0,2 MPa/s). Sprawdzenie wykonane w siedzibie zamawiającego</li> <li>▪ świadectwo sprawdzenie twardości, równości, oraz chropowatości płyt dociskowych i dystansowych maszyny. Wymaganie - zgodnie z PN-EN 12390-4:2025-08 pkt 4.2.2, pkt 4.2.3, pkt 4.2.4;</li> </ul> </li> <li>- wszystkie świadectwa wzorcowania i świadectwa sprawdzenia w języku polskim lub angielskim</li> <li>- Wykonawca zapewni szkolenie w siedzibie Zamawiającego;</li> <li>- szkolenie przeprowadzone będzie w języku polskim;</li> <li>- instrukcja obsługi prasy i panelu sterującego w języku polskim w formie papierowej lub elektronicznej (plik pdf)</li> <li>- odbiór przedmiotu zamówienia nastąpi na podstawie protokołu odbioru podpisanego bez zastrzeżeń przez osoby upoważnione ze strony Zamawiającego i Wykonawcy wskazane w umowie po dostarczeniu kompletnego przedmiotu zamówienia wraz z przeprowadzeniem wymaganego szkolenia;</li> <li>- Wykonawca dostawy pokryje wszelkie koszty związane z dostawą prasy do siedziby Zamawiającego;</li> </ul>

	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Zamawiający nie dopuszcza by przedmiot zamówienia był urządzeniem prototypowym;</li> <li>- Wykonawca zobowiązany jest udokumentować dostawę minimum 2 urządzeń o parametrach technicznych jak urządzenie będące przedmiotem zamówienia w okresie ostatnich 3 lat.</li> </ul>
<b>E.</b>	<b>Warunki montażu</b>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Wstawienie prasy do miejsca montażu przez otwór drzwiowy o wymiarach, wysokość 210 mm szerokość 160 mm. Zamawiający ma możliwość zapewnienia obsługi wózkiem widłowym i paletowym wraz z operatorem;</li> </ul>
<b>F.</b>	<b>Gwarancja</b>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- okres gwarancji będzie wynosił min. 2 lata od daty podpisania protokołu odbioru wyposażenia;</li> <li>- czas reakcji (diagnozy usterki) Wykonawcy w trakcie trwania gwarancji - w ciągu max. 5 dni roboczych od daty zgłoszenia usterki (e-mail lub pisemnie);</li> <li>- czas naprawy w trakcie trwania gwarancji - w ciągu max. 10 dni roboczych od daty diagnozy usterki. W razie konieczności czas naprawy będzie wydłużony o czas dostawy koniecznych do naprawy podzespołów produkowanych przez strony trzecie, jednak nie więcej niż do 30 dni roboczych łącznie;</li> <li>- okres gwarancji ulega wydłużeniu o czas naprawy elementu wyposażenia;</li> <li>- okres gwarancji rozpoczyna się od początku dla elementu wymienionego;</li> <li>- w przypadku wystąpienia usterki po trzeciej naprawie tego samego elementu Wykonawca dostawy wymieni element wyposażenia na nowy;</li> <li>- wszelkie koszty transportu urządzenia związane z obsługą gwarancyjną ponosi Wykonawca;</li> <li>- urządzenie powinno być oznakowane znakiem bezpieczeństwa CE;</li> </ul>
<b>G.</b>	<b>Termin wykonania dostawy:</b>
	4 tygodnie od daty podpisania umowy.