
Polska
Korporacja
Recyklingu
Zakład Przetwarzania Zużytego Sprzętu
Elektrycznego i Elektronicznego
EMAS
Zweryfikowany system
zarządzania
środowiskowego
PL 2.06·004·82
Zaktualizowana
Deklaracja Środowiskowa
za rok 2025
wydanie nr 10

WSTĘP 4
1. POLSKA KORPORACJA RECYKLINGU - działalność, produkty i usługi 5
1.1. Informacje ogólne 5
1.2. Zakres działania. 7
2. Opis zintegrowanego systemu zarządzania 8
2.1. System zintegrowanego zarządzania w Polskiej Korporacji Recyklingu. 8
2.2. Polityka zintegrowanego systemu zarządzania Polskiej Korporacji Recyklingu. 10
3. Oddziaływanie na środowisko 12
3.1. Identyfikowanie i ocena aspektów środowiskowych 15
3.2. Bezpośrednie znaczące aspekty środowiskowe. 16
3.3. Pośrednie aspekty środowiskowe. 23
4. Cele i zadania środowiskowe. 25
4.1. Cele środowiskowe na 2025 rok 26
4.2. Ocena stopnia realizacji celów przyjętych, a których realizacja została przesunięta na kolejne lata 29
5. Kluczowe wskaźniki efektywności środowiskowej Polskiej Korporacji Recyklingu 43
5.1. Energia 44
5.2. Wykorzystywanie materiałów 47
5.3. Gospodarka wodno-ściekowa. 48
5.4. Gospodarka odpadami. 50
5.5. Użytkowanie gruntów 57
5.6. Emisje 59
6. Zgodność z wymaganiami prawnymi i innymi dotyczącymi ochrony środowiska 63
7. Podsumowanie 65
DANE KONTAKTOWE 82

OŚWIADCZENIE

WERYFIKATORA ŚRODOWISKOWEGO
W SPRAWIE CZYNNOŚCI WERYFIKACYJNYCH I WALIDACYJNYCH

TÜV NORD Polska Sp. z o.o.
o numerze rejestracji weryfikatora środowiskowego EMAS PL-V-0001
akredytowany w odniesieniu do zakresu **38.3 (KOD NACE Rev. 2) / 38.2 (KOD NACE Rev. 2.1)** oświadcza,
że przeprowadził weryfikację, czy Organizacja, o której mowa w zaktualizowanej Deklaracji Środowiskowej z dn.:08-06-2026

Polska Korporacja Recyklingu Sp. z o.o.
ul. Metalurgiczna 15C, PL / 20-234 Lublin

z obiektem:

- **ul. Metalurgiczna 13F, PL / 20-234 Lublin**

numer rejestracyjny: PL 2.06-004-82

spełnia wszystkie wymogi rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) nr 1221/2009 z dnia 25 listopada 2009 r. dotyczące dobrowolnego udziału w systemie ekozarządzania i audytu we Wspólnocie (EMAS).

Podpisując niniejszą deklarację oświadczam, że:

- weryfikacja i walidacja zostały przeprowadzone w pełnej zgodności z wymogami rozporządzenia (WE) nr 1221/2009;
- wyniki weryfikacji i walidacji potwierdzają, że nie ma dowodów na brak zgodności z mającymi zastosowania wymaganiami prawnymi dotyczącymi środowiska;
- dane i informacje zawarte w zaktualizowanej deklaracji środowiskowej organizacji dają rzetelny, wiarygodny i prawdziwy obraz całej działalności organizacji w zakresie podanym w deklaracji środowiskowej.

Niniejszy dokument nie jest równoważny z rejestracją w EMAS. Rejestracja w EMAS może być dokonana wyłącznie przez organ właściwy na mocy rozporządzenia (WE) 1221/2009. Niniejszego dokumentu nie należy wykorzystywać jako oddzielnej informacji udostępnianej do wiadomości publicznej.
Oświadczam, że przeprowadzona weryfikacja spełnienia mających zastosowanie wymogów Załączników I, II, III i IV rozporządzenia (WE) 1221/2009 odbywała się w oparciu o nowe treści Załączników określonych:

- Rozporządzeniem Komisji (UE) 2017/1505 z dnia 28 sierpnia 2017 r. zmieniającym załączniki I, II i III do Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) nr 1221/2009 w sprawie dobrowolnego udziału organizacji w systemie ekozarzadzania i audytu we Wspólnocie (EMAS);
- Rozporządzeniem Komisji (UE) 2018/2026 z dnia 19 grudnia 2018 r. zmieniającym załącznik IV do rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) nr 1221/2009 w sprawie dobrowolnego udziału organizacji w systemie ekozarządzania i audytu we Wspólnocie (EMAS).

Grzegorz Tuleja
Kierownik Jednostki Certyfikującej
TÜV NORD Polska Sp. z o.o.

Oświadczenie nr EMAS/0239/4449/2025_1
Katowice, 07-08-2026

Sprawdź autentyczność certyfikatu na https://listareferencyjna.tuv-nord.pl/Lista_Referencyjna.php

DEKLARCJA ŚRODOWISKOWA POLSKIEJ KORPORACJI RECYKLINGU ZA ROK 2025

WSTĘP

Szanowni Państwo,

Proekologiczna strategia działalności i rozwoju w Polskiej Korporacji Recyklingu Sp. z o. o. stanowi podstawowe kryterium zarządzania i planowania strategicznego a także jest podstawą „kluczowych kompetencji" kadry zarządzającej organizacją.

Konsekwentną realizacją pro-środowiskowego i prorozwojowego podejścia w działalności Polskiej Korporacji Recyklingu, jest wdrożenie (w 2015 roku) i stosowanie w strukturach organizacyjnych firmy, Systemu Zarządzania Środowiskiem, zgodnego z ISO 14001 . W następnych latach wdrożono w firmie kolejne systemy zarządzania: Jakością , ISO 9001 oraz bezpieczeństwem informacji ISO 27001.

W roku 2017, aby dać wyraz naszemu wciąż rosnącemu zaangażowaniu i trosce o środowisko naturalne, wdrożyliśmy w firmie europejski system zarządzania środowiskowego EMAS, (ang. Eco Management and Audit Scheme).

Zaangażowanie Polskiej Korporacji Recyklingu w dbałość o stan środowiska naturalnego przejawia się również w podejmowanych przez nas działaniach, które mają na celu dążenie do gospodarki obiegu zamkniętego „(„circular economy"), ochronę zasobów naturalnych i środowiska przyrodniczego poprzez ograniczenie ilości powstających odpadów, stałe zmniejszanie emisji i śladu węglowego w całym cyklu działalności. Prowadzone procesy odzysku, w tym procesy głębokiego recyklingu, w wyniku którego powstają nowe produkty a do przemysłu zawracane są wysokiej jakości poszukiwane surowce, wspierają realizację zasady zrównoważonego rozwoju.

Upowszechnianie selektywnej zbiórki odpadów, organizowanie wydarzeń edukacyjnych oraz systemowe, ciągłe doskonalenie procesów, technologii oraz systemów zarządzania w naszej organizacji przyczynia się do istotnego ograniczenia emisji do środowiska z zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego a poprzez jego właściwe przetwarzanie, recykling i unieszkodliwianie w zgodności z zasadami najlepszych dostępnych technik, (BAT)- w naszej Organizacji, w sposób istotny wpływa na ograniczanie emisji, w tym śladu węglowego oraz zmniejszenia oddziaływania na zmiany klimatu, w całym cyklu życia produktów konsumenckich.

Kluczowym celem naszej organizacji jest również ograniczenie zużycia nośników energii w zakresie podstawowej działalności oraz wykorzystanie energii z własnych odnawialnych źródeł, (OZE).

Niniejszy dokument ma na celu informowanie Państwa, o wpływie Polskiej Korporacji Recyklingu Sp. z o. o. na środowisko, wynikającym z działalności firmy oraz przekazanie informacji o naszych celach i zamierzeniach, których realizacja pozwoli Nam przyczynić się do poprawy jego stanu.

Żywimy przekonanie, iż takie podejście przyczyni się do polepszenia wizerunku firmy oraz pozwoli na długofalowy rozwój oraz podniesienie jakości życia nas wszystkich, a w szczególności zapewnienie bezpiecznego środowiska dla przyszłych pokoleń.

Prezes Zarządu ***Grażyna Rokosz***

V-ce Prezes Zarządu ***Witold Chemperek***

1. POLSKA KORPORACJA RECYKLINGU - działalność, produkty i usługi.

1.1. Informacje ogólne

Firma Polska Korporacja Recyklingu Sp. z o. o. jest zlokalizowana na terenie miasta Lublin, w dzielnicy Hajdów – Zadębie. Jest to dzielnica o charakterze przemysłowym, położona we wschodniej części miasta – pomiędzy Bystrzycą, linią kolejową Lublin-Łuków, ulicą Mełgiewską i Tokarską, terenami kolejowymi, a wschodnią granicą miasta. Działka na której położony jest zakład – to teren, który zgodnie z zapisami uchwały nr 16/II/2018 Rady Miasta w Lublinie z dnia 20 grudnia 2018 roku, obszar ten również przeznaczony został pod obiekty produkcyjne, składy i magazyny.



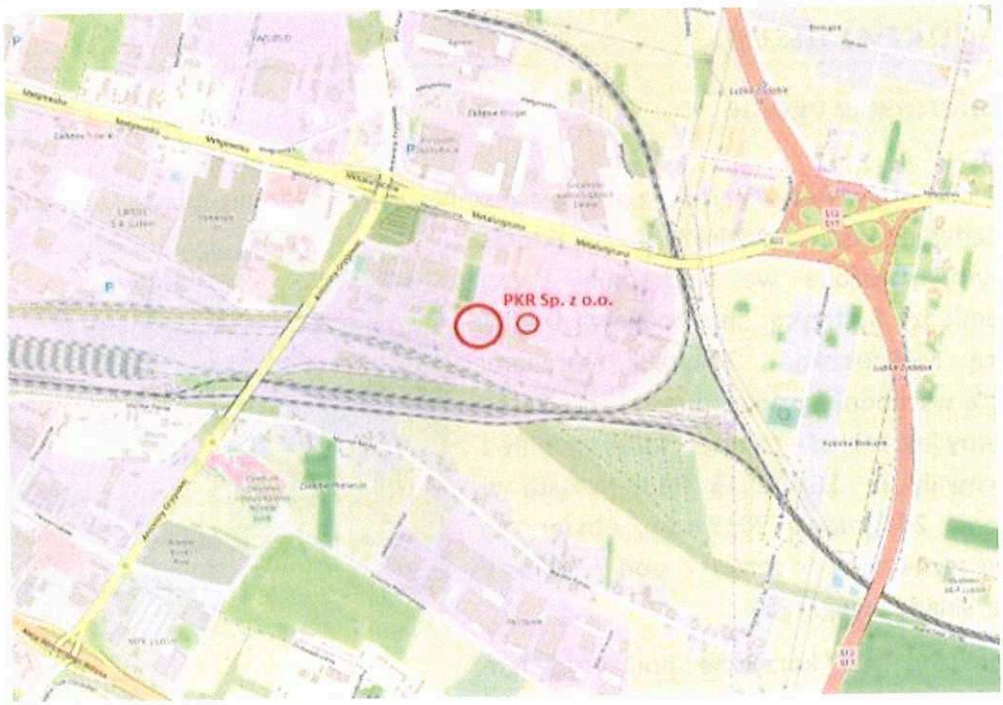
Położenie zakładu jest korzystne pod względem komunikacyjnym. Przebiegają tu drogi krajowe i wojewódzkie oraz tzw. „duża" i „mała" obwodnica miasta wraz z węzłami komunikacyjnymi, jak i linie kolejowe o charakterze tranzytowym przeznaczone dla transportu towarowego, które zapewniają bezkolizyjność transportową z istniejącą zabudową.

Rejestracją EMAS objęty jest zakład przetwarzania zlokalizowany przy ul. Metalurgicznej 15 C, w którego skład wchodzą pomieszczenia biurowe, techniczne i socjalne i przede wszystkim hale dedykowane przyjmowaniu, sortowaniu oraz przetwarzaniu odpadów w procesie odzysku, w tym recyklingu surowcowego. Z początkiem roku 2023 rejestracją EMAS objęta jest również lokalizacja znajdująca się przy ul. Metalurgicznej 13F, w którym występuje magazynowanie, wstępna rozbiórka oraz sortowanie odpadów.

Organizacja zakładu zbudowana jest wokół zdefiniowanych centrów procesów gospodarowania odpadami zużytego sprzętu, obejmującymi proces rozładunku, klasyfikacji procesowej, selektywnego przetwarzania według rodzajów zużytego sprzętu oraz składu morfologicznego odpadów w tym ich składu fizyko-chemicznego a następnie procesów „głębokiego przetwarzania" obejmującego flotację procesową, separację i oczyszczanie wieloma innowacyjnymi technikami, w tym gęstościową i wielkościową oraz separacją magnetyczną, indukcję elektromagnetyczną, fluorescencję rentgenowską, podczerwień, (NIR) wraz z cyfrowymi technikami odwzorowania strumienia świetlnego.

W procesie selektywnego przetwarzania, wykorzystywane są w zakładzie w coraz szerszym zakresie technologie automatyki procesowej oraz robotyzacji procesu.

Lokalizację zakładu przedstawiono na poniższej mapie.



Wartym uwagi jest fakt, iż zakład położony jest na terenie, na którym nie występują, ani nie graniczą żadne formy ochrony przyrody czy zabytków, ani obszary cenne przyrodniczo czy też kulturowo.

Zlokalizowanie Instalacji przetwarzania zużytego sprzętu na terenie po-przemysłowym, stanowi doskonały przykład, z jednej strony; wykorzystania już zmienionych (w toku wieloletniego zainwestowania przemysłowego (Odlewni Żeliwa Lublin), na przemysłowe, terenów (ich uzbrojenia technicznego, w tym przyłączy energetycznych, gazowych oraz urządzeń wodno-kanalizacyjnych, (kolektory sanitarne, separatory substancji ropopochodnych, zbiorniki retencyjne oraz kolektory burzowe dla wód opadowych,) bocznic kolejowych oraz innych urządzeń technicznych, niezbędnych do rozwoju nowoczesnego a jednocześnie zrównoważonego rozwoju przemysłowego a z drugiej strony braku kolizji, zarówno architektonicznej, społecznej jak i przyrodniczej z otoczeniem.

DANE TELEADRESOWE:

Polska Korporacja Recyklingu Sp. z o.o. w Lublinie

Zakład Przetwarzania ZSEiE

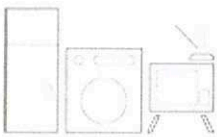
ul. Metalurgiczna 15c, 20-234 Lublin, województwo lubelskie; Region „Polska Wschodnia"

Tel:	+48 81 74 55 200	**NIP:**	9462513135
Fax:	+48 81 74 85 250	**Regon:**	060131617
E-Mail:	info@pkrecykling.pl	**KRS:**	0000255149
www:	www.pkrecykling.pl	**Nr BDO:**	000000198
Kapitał:	102 000 PLN		

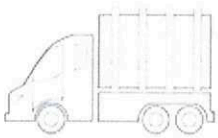
1.2. Zakres działania.

Polska Korporacja Recyklingu jest największym w regionie Zakładem Przetwarzania Zużytego Sprzętu Elektrycznego i Elektronicznego, który zasięgiem swego działania obejmuje całą Polskę, głównie województwo lubelskie, podkarpackie oraz podlaskie i część świętokrzyskiego i mazowieckiego.

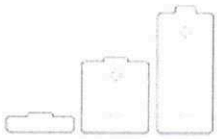
W ofercie zakładu znajduje się:



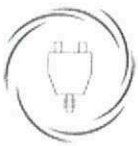
Organizowanie systemu selektywnego zbierania odpadów zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego z gospodarstw domowych, (zbiórki publiczne i odbiory domowe) oraz odbiór od wytwórców tych odpadów, (przedsiębiorstw i instytucji)



Odbiór selektywnie zebranych odpadów zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego od posiadających decyzje w zakresie gospodarowania odpadami - zakładów gospodarki komunalnej, punktów selektywnej zbiórki odpadów komunalnych (PSZOK), sklepów, hurtowni i serwisów naprawczych



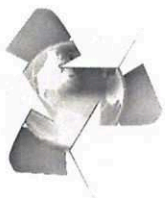
Organizowanie systemu selektywnego zbierania zużytych baterii i zużytych akumulatorów przenośnych, w tym organizowanie konkursów w zakresie upowszechniania wiedzy o prawidłowym postępowaniu z odpadami



Przetwarzanie (w sposób bezpieczny dla środowiska) odpadów zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego, oraz baterii i akumulatorów wraz z procesem dokumentowania prowadzonych w zakresie gospodarowania odpadami działań w zakresie zbiórki, przygotowania do powtórnego użycia, *(ang. Reuse),* przetwarzania oraz przygotowania do procesów odzysku, w tym recyklingu

Prowadzenie procesów odzysku oraz recyklingu frakcji odpadów powstałych z przetwarzania odpadów zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego celem realizacji idei gospodarki o obiegu zamkniętym *(ang. circular economy);* celem zwiększenia ochrony zasobów surowców pierwotnych,

Czego przykładem jest produkcja sorbentu.



Działalność w zakresie odbioru i przetwarzania odpadów palnych innych niż niebezpieczne z przeznaczeniem do produkcji stałego paliwa formowanego RDF – tzw. paliwa alternatywnego



Działalność badawczo-rozwojowa w zakresie innowacyjnych technologii przetwarzania i metod recyklingu w zakresie optymalizacji środowiskowej i ekonomicznej przetwarzania i zagospodarowywania różnych strumieni odpadów przemysłowych oraz odpadów komunalnych

Nasza oferta współpracy kierowana jest zarówno do firm zajmujących się profesjonalnie zbieraniem odpadów jak również do firm, które są wyłącznie ich wytwórcami. EKOLOGIA I OCHRONA ŚRODOWISKA to podstawowe aspekty, którymi Polska Korporacja Recyklingu kieruje się w codziennej działalności.

ZAPRASZAMY DO WSPÓŁPRACY WSZYSTKICH ZAINTERESOWANYCH!

Podstawowym celem firmy jest jak najlepsze zagospodarowanie odpadów zgodnie z najnowszymi dostępnymi technologiami. Posiadając wymagane w tego typu działalności zezwolenia Firma zapewnia zgodne z Prawem Ochrony Środowiska postępowanie z odpadami, co przyczynia się do zmniejszenia zanieczyszczenia otaczającego nas środowiska.

2. Opis zintegrowanego systemu zarządzania

2.1. System zintegrowanego zarządzania w Polskiej Korporacji Recyklingu.

Polska Korporacja Recyklingu wdrożyła do stosowania na wszystkich szczeblach organizacyjnych wymogi następujących norm:

- PN-EN ISO 14001: 2015
- PN-EN ISO 9001:2015
- Rozporządzenie dot. dobrowolnego udziału organizacji w systemie ekozarządzania i audytu we Wspólnocie (EMAS)
- RecyClass
- Utrata statusu odpadu

Poniżej przedstawiono chronologię wdrażania i certyfikowania poszczególnych międzynarodowych standardów w Polskiej Korporacji Recyklingu.

Wszystkie wdrożone w firmie standardy funkcjonują jako jeden Zintegrowany System Zarządzania, dzięki czemu ograniczyliśmy tworzenie niepotrzebnych struktur oraz wyeliminowaliśmy powielanie tych samych procedur. Opracowana dokumentacja systemowa jest dostępna dla wszystkich pracowników po zalogowaniu się na udostępnionym serwerze internetowym. Dzięki korzystaniu z takiej formy przechowywania i udostępniania dokumentacji systemowej, ograniczyliśmy do niezbędnego minimum konieczność drukowania dokumentów na papierze – co przekłada się na



ograniczenie wykorzystania zasobów naturalnych oraz zmniejszenie ilości zużywanego papieru oraz nośników druku w postaci tonerów i kartridży atramentowych.

Zintegrowany System Zarzadzania obejmuje następujący zakres:

„Odbiór, transport i zagospodarowanie odpadów oraz poddawanie ich procesom odzysku w tym recyklingu złomu metali żelaznych i nieżelaznych oraz tworzyw sztucznych"

Rejestracją EMAS objęte są w szczególności następujące działania, procesy oraz usługi:

- odbiór i przetwarzanie odpadów palnych innych niż niebezpieczne z przeznaczeniem do produkcji stałego paliwa formowanego RDF (tzw. paliwa alternatywnego)
- przetwarzanie odpadów zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego, oraz baterii i akumulatorów wraz z procesem dokumentowania prowadzonych w zakresie gospodarowania odpadami działań w zakresie ich zbiórki, a także przygotowania do powtórnego użycia, przetwarzania oraz przygotowania do procesów odzysku, w tym recyklingu
- odzysk oraz recykling frakcji odpadów powstałych z przetwarzania odpadów zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego celem realizacji idei gospodarki o obiegu zamkniętym
- zbieranie zużytych baterii i zużytych akumulatorów przenośnych, selektywnego zbierania odpadów zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego z gospodarstw domowych, oraz odbiór od wytwórców tych odpadów,
- odbiór selektywnie zebranych odpadów zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego od posiadających decyzje w zakresie gospodarowania odpadami - zakładów gospodarki komunalnej, punktów selektywnej zbiórki odpadów komunalnych (PSZOK), sklepów, hurtowni i serwisów naprawczych.
- Wytwarzanie sorbentu z odpadów

Szczegółowy opis działalności związanej z procesami przetwarzania został zawarty w dalszej części deklaracji środowiskowej.

Kierownictwo Polskiej Korporacji Recyklingu przyjęło pełną odpowiedzialność za ustalenie, wdrożenie, rozwój i ciągłe doskonalenie systemu ekozarządzania i audytu zgodnego z wymaganiami rozporządzenia EMAS. Zaangażowanie kierownictwa dla wspierania powyższych działań jest realizowane poprzez:

- ✓ ustanowienie i realizowanie Polityki Zintegrowanego Systemu Zarządzania,
- ✓ zapewnienie niezbędnych zasobów do ustanowienia, wdrożenia, utrzymania i doskonalenia Zintegrowanego Systemu Zarzadzania,
- ✓ zorganizowanie i prowadzenie komunikacji z pracownikami oraz zainteresowanymi stronami,
- ✓ ustanawianie celów i zadań oraz zapewnienie środków do ich realizacji,
- ✓ przeprowadzanie przeglądów zarządzania.

Odpowiedzialność za system ekozarządzania i audytu zgodnego z wymaganiami rozporządzenia EMAS spoczywa w rękach Prezesa Zarządu. Natomiast za koordynację funkcjonowania systemu ekozarządzania zgodnego z wymaganiami EMAS odpowiada Pełnomocnik ds. ZSZ. Jednocześnie pełnomocnik jest osobą uprawnioną do prowadzenia dialogu dotyczącego działań środowiskowych wynikających z systemu EMAS z zainteresowanymi stronami.

Sposób realizacji wymagań systemu ekozarządzania i audytu zgodnego z rozporządzeniem EMAS są opisane w dokumentacji systemowej poprzez:

- Politykę Zintegrowanego Systemu Zarządzania,
- cele i zadania środowiskowe,
- Procedury i instrukcje Zintegrowanego Systemu Zarzadzania,
- dokumenty wewnętrzne stosowane w Spółce,
- formularze stanowiące podstawę zapisów Zintegrowanego Systemu Zarządzania.

Zasięg dokumentacji jest dostosowany do:

- charakteru działań Spółki,
- złożoności i powiązań procesowych,
- kompetencji personelu.

2.2. Polityka zintegrowanego systemu zarządzania Polskiej Korporacji Recyklingu.

Polityka Zintegrowanego systemu zarządzania jest udostępniona w miejscu ogólnodostępnym dla pracowników oraz gości Polskiej Korporacji Recyklingu, a także przesyłana na wniosek zainteresowanych stron. Dodatkowo, z w/w polityką można się zapoznać odwiedzając stronę internetową Polskiej Korporacji Recyklingu: http://pkrecykling.pl/ .

Polityka Zintegrowanego Systemu Zarządzania zawiera cele ogólne i zobowiązania, których spełniania podjęliśmy się w chwili wdrożenia w strukturach firmy – zasad wynikających z Norm międzynarodowych – wymienionych w powyższym rozdziale.

Polska Korporacja Recyklingu sp. z o.o. w Lublinie

Polityka Środowiskowa

zintegrowane systemy zarządzania jakością i środowiskiem
ISO 9001, 14001 i EMAS

Polska Korporacja Recyklingu Sp. z o.o. prowadzi działalność w zakresie specjalistycznego przetwarzania i recyklingu zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego.

Realizując strategię stałego wzrostu poziomu naszych usług zobowiązujemy się do:

Ciągłego doskonalenia skuteczności w ramach Zintegrowanego Systemu Zarządzania zgodnego z wymaganiami normy PN-EN ISO 9001:2015, PN-EN ISO 14001:2015, EMAS oraz do działań zapobiegających emisji i zanieczyszczeniom, w szczególności prowadzącym do zmian klimatycznych.

Rozwoju kompetencji i zrównoważonego rozwoju w oparciu o „eko-innowacje" polegających na:
- zaangażowaniu w budowanie jakości i marki zarówno ze strony zarządu jak i pracowników przedsiębiorstwa w oparciu o wdrożony, udokumentowany i aktualizowany Zintegrowany System Zarządzania;
- prowadzeniu procesów gospodarczych przedsiębiorstwa i wypracowaniu wartości dodanej poprzez cyrkularne wykorzystanie odpadów, odzysk i recykling surowcowy, co ograniczy zużywanie zasobów i negatywny wpływ odpadów na środowisko;
- dążeniu do ograniczania zużycia czynników energetycznych poprzez rozwój technologii wytwarzania energii elektrycznej i cieplnej z własnych źródeł odnawialnych (OZE) oraz optymalizacji zużycia;
- inwestycje w transport nisko-emisyjny;
- wykorzystanie ciepła powstającego w procesach produkcyjnych;

Doskonalenia wiedzy i innowacyjności w procesie tworzenia „czystych technologii" przetwarzania, odzysku i recyklingu odpadów polegających na:
- dążeniu do oparcia procesów technologicznych o najlepsze dostępne techniki (BAT);
- prowadzeniu procesów w taki sposób, aby zmaksymalizować uzyskiwane poziomy odzysku i recyklingu w gospodarce odpadami;
- ograniczaniu zużycia energii i zasobów w stosowanych procesach przetwarzania;
- doskonaleniu wszelkich procesów w organizacji w oparciu o zastosowanie metody benchmarkingu krajowego i europejskiego;

Partnerstwa w zakresie prowadzenia wspólnych przedsięwzięć, w ramach sektora gospodarczego (gospodarkę odpadami zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego) postrzegamy jako jeden z kluczowych elementów rozwoju) polegającego na:
- wiarygodnych działaniach przedsiębiorstwa opartego na spełnianiu wymagań prawnych i innych z zakresu ochrony środowiska oraz na realizacji umownych zobowiązań;
- tworzeniu powiązań o charakterze kooperacyjnym w ramach branży gospodarowania odpadami z sektorami nauki i wiedzy oraz jednostek otoczenia biznesu dla wsparcia rozwoju technologii i innowacji;

Zagwarantowania odpowiednich zasobów kadrowych, jako podmiotu decydującego o prawidłowej realizacji misji i celów przedsiębiorstwa polegającego na:
- tworzeniu indywidualnych programów rozwoju zawodowego w obrębie transferu wiedzy, nabywania oraz podnoszenia kwalifikacji;
- promowaniu zatrudnienia osób niepełnosprawnych na tych stanowiskach, na których mogą być przydatni;
- tworzeniu systemu ochrony pracowników przed możliwymi do uniknięcia obrażeniami i chorobami w miejscu pracy;

Prowadzenia społecznych kampanii edukacyjnych informujących o negatywnym wpływie na środowisko odpadów zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego oraz właściwym z nimi postępowaniu;
Upowszechniania wiedzy o możliwościach ponownego wykorzystania odpadów oraz ich odzysku i recyklingu.
Globalny nasz cel strategiczny - stanowi zastosowanie innowacji procesowych i nowych produktów z surowców recyklingowych , ograniczenie zużycia energii oraz rozwój i wykorzystanie odnawialnych źródeł, w tym dążenie do uzyskania zero-emisyjności w organizacji.

Oświadczamy, że stały nadzór nad przestrzeganiem zasad i procedur ustanowionych Systemów Zarządzania Środowiskowego i Zarządzania Jakością, zgodnych z normami PN-EN ISO 14001:2015, PN-EN ISO 9001:2015, EMAS oraz zapewnieniem odpowiednich zasobów i środków do realizacji powyższej polityki uznajemy za jeden z kluczowych naszych celów.

Zarząd Polskiej Korporacji Recyklingu Sp. z o.o.

TÜV NORD PN-EN ISO 9001 | TÜV NORD PN-EN ISO 14001 | TÜV NORD Weryfikacja SZJ | EMAS

20.05.2024 r.

Logo TUV NORD Polska Sp. z o.o. potwierdza, że organizacja posiada wdrożone i certyfikowane:
System Zarządzania Jakością ISO 9001:2015, System Zarządzania Środowiskowego ISO 14001:2015. System Zarządzania Jakością – Utrata Statusu Odpadu
•• Logo EMAS potwierdza, że Polska Korporacja Recyklingu ma wdrożony i certyfikowany Europejski System Zarządzania Środowiskowego EMAS (nr certyfikatu PL 2 06-004-82).

3. Oddziaływanie na środowisko

Każda działalność człowieka ma wpływ na środowisko naturalne, a współczesne trendy pokazują wzrost zainteresowania problematyką ochrony środowiska. Najbardziej istotnym elementem, umożliwiającym podejmowanie racjonalnych działań zapobiegawczych, jest wszechstronna analiza **aspektów środowiskowych**, czyli tych elementów działań organizacji, a także jej wyrobów i usług, które oddziałują lub mogą wzajemnie oddziaływać ze środowiskiem.

W Polskiej Korporacji Recyklingu przeprowadzony został przegląd zarówno aspektów środowiskowych bezpośrednich jak i pośrednich oraz dokonana została ocena ich wpływu na środowisko. Ocena opiera się na kryteriach wypracowanych specjalnie do specyfiki Organizacji.

Opis działalności Polskiej Korporacji Recyklingu Sp. z o. o. mającej lub mogącej mieć wpływ na środowisko naturalne

Polska Korporacja Recyklingu Sp. z o. o. prowadzi działalność w zakresie gospodarki odpadami w ramach zakładu przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego oraz zakładu przetwarzania zużytych baterii i akumulatorów.

Instalację stanowią technologicznie i funkcjonalnie powiązane ze sobą linie produkcyjne i zakłady:

- Zakład przetwarzania zużytych baterii i akumulatorów I stopnia (sortownia)
- Zakład produkcji paliwa alternatywnego
- Zakład odzysku i recyklingu surowcowego
- Zakład przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego
- Centrum Badawczo – Rozwojowe Recyklingu.

Odpady trafiające do przetworzenia na terenie instalacji Polskiej Korporacji Recyklingu Sp. z o.o. są ważone i sortowane według grup i rodzajów odpadów oraz metod dalszego zagospodarowania. W pierwszej kolejności odebrane zostają odpady przeznaczone do przygotowania do ponownego użycia. Odpady te są czyszczone i naprawiane, a następnie przekazywane do magazynu produktów przeznaczonych do ponownego użycia. Pozostałe odpady są ponownie ważone, a następnie trafiają do przetworzenia. Miejsca, w których magazynowane są odpady przez poddaniem ich przetworzeniu – są wyposażone w nieprzepuszczalne podłoże wraz z urządzeniami do likwidacji odcieków, a także zabezpieczone przed dostępem osób postronnych. Aktualnie trwają prace nad powiększeniem obszaru zadaszenia miejsc magazynowania i przygotowania odpadów do procesu odzysku.

Numery i nazwy grup sprzętu przyjmowane do zakładu Polskiej Korporacji Recyklingu Sp. z o.o. – **obowiązujące od 1 stycznia 2018 roku:**

- sprzęt działający na zasadzie wymiany temperatur;
- ekrany, monitory i sprzęt zawierający ekrany o powierzchni większej niż 100 cm^2;
- lampy;
- sprzęt wielkogabarytowy, którego którykolwiek z zewnętrznych wymiarów przekracza 50 cm, w szczególności: urządzenia gospodarstwa domowego, sprzęt informatyczny i telekomunikacyjny, sprzęt konsumencki, oprawy oświetleniowe, sprzęt do odtwarzania dźwięku lub obrazu, sprzęt muzyczny, narzędzia elektryczne i elektroniczne, zabawki, sprzęt rekreacyjny i sportowy, wyroby medyczne, przyrządy stosowane do monitorowania i kontroli, automaty wydające, sprzęt do wytwarzania prądów elektrycznych;
- sprzęt małogabarytowy, którego żaden z zewnętrznych wymiarów nie przekracza 50 cm, w szczególności: urządzenia gospodarstwa domowego, sprzęt konsumencki, oprawy oświetleniowe, sprzęt do odtwarzania dźwięku lub obrazu, sprzęt muzyczny, narzędzia elektryczne i elektroniczne, zabawki, sprzęt rekreacyjny i sportowy, wyroby medyczne, przyrządy stosowane do monitorowania i kontroli, automaty wydające, sprzęt do wytwarzania prądów elektrycznych;
- małogabarytowy sprzęt informatyczny i telekomunikacyjny, którego żaden z zewnętrznych wymiarów nie przekracza 50 cm.

Metody przetwarzania odpadów zużytego sprzętu zależą od ich rodzaju.

Grupa odpadów sprzętu wielkogabarytowego składa się z odpadów urządzeń chłodniczych (np. chłodziarki i klimatyzatory itp.) oraz pozostałych urządzeń wielkogabarytowych (np. pralki, zmywarki, kuchenki itp.). Przetwarzanie urządzeń chłodniczych polega na właściwej identyfikacji w zależności od zastosowanego czynnika chłodniczego, prawidłowej likwidacji czynnika chłodniczego i innych elementów niebezpiecznych, a następnie przetworzeniu na zautomatyzowanej i zrobotyzowanej linii przetwarzania sprzętu chłodniczego pozwalającej na niezwykle wydajny odzysk czystych frakcji surowcowych z przeznaczeniem do końcowego recyklingu surowcowego. Pozostały sprzęt wielkogabarytowy jest przygotowywany do procesu przetwarzania mechanicznego najpierw w procesie ręcznym (usunięcie elementów procesowo niebezpiecznych i ograniczających możliwość uzyskania czystych frakcji po-procesowych zdatnych do recyklingu surowcowego); a następnie na zautomatyzowanych liniach przetwarzania mechanicznego oraz separacyjnych. Ze zużytego sprzętu w pierwszej kolejności są usuwane substancje, mieszaniny i części składowe niebezpieczne.

Sprzęt małogabarytowy (np. radia, komputery, drukarki, kserokopiarki, mały sprzęt AGD itp.) sortowany jest w zależności od jego rodzaju. Następnie ręcznie usuwane są baterie i akumulatory oraz kable lub inne elementy niebezpieczne. Potem odpady kierowane są do wieloetapowego

procesu rozdrabniania i separacji frakcji surowcowych z przeznaczeniem do dalszych procesów recyklingu materiałowego.

Proces odzysku i recyklingu odpadów kablowych ma na celu otrzymanie czystych i jednorodnych frakcji materiałowych o jakości porównywalnej z surowcami. Instalacja pracuje w zautomatyzowanym cyklu produkcyjnym z zastosowaniem specjalistycznej, atestowanej instalacji – linii recyklingu kabli.

Procesy odzysku, w tym recyklingu frakcji odpadów powstałych po wstępnym przetwarzaniu zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego ma na celu otrzymanie czystych i jednorodnych frakcji materiałowych o jakości porównywalnej z surowcami pierwotnymi, złomu wsadowego, surowcowego metali żelaznych oraz czystych złomów metali nieżelaznych oraz re-granulatu PCV. Proces odzysku i recyklingu frakcji surowcowych realizowany jest w wieloetapowym, zautomatyzowanym cyklu produkcyjnym, obejmującym:

- rozdrabnianie wstępne,
- wstępną separację magnetyczną,
- usuwanie drobnych elementów niebezpiecznych (baterie, kondensatory),
- rozdrabnianie końcowe,
- separację magnetyczną,
- separację wielkościową,
- separację z użyciem separatora prądów wirowych

i następnie w zależności od rodzaju frakcji oraz zawartości metali i niemetali, tworzyw sztucznych, szkła oraz innych zanieczyszczeń pierwiastkowych oraz nieorganicznych:

- frakcjonowanie i oczyszczanie na specjalistycznych liniach dedykowanych do danego rodzaju frakcji materiałowej.

Wytwarzany w wyniku procesu przetwarzania, rozdrabniania, sortowania oraz oczyszczania i flotacji surowiec stanowi złom wsadowy, odzyskiwane polimery – surowiec recyklingowy, złom metali nieżelaznych – surowiec metalurgiczny lub do zastosowań w procesach recyklingu chemicznego.

Bazę surowcową dla produkcji paliwa alternatywnego w zakładzie, stanowią odpady inne niż niebezpieczne pozostające po procesach przetwarzania stosowanych w zakładzie – nieprzydatne do recyklingu surowcowego, a jednocześnie niekwalifikowane do procesów unieszkodliwienia. Proces przetwarzania przygotowanych w procesach mechanicznej obróbki odpadów dla przygotowywania paliwa z odpadów do termicznego przekształcenia zmierza w efekcie do osiągnięcia odzysku energii. Paliwo alternatywne przekazywane jest zewnętrznym odbiorcom.

Przetwarzanie zużytych baterii i akumulatorów polega na ich sortowaniu na poszczególne rodzaje. Przesortowane zużyte baterie i akumulatory trafiają do innych zakładów przetwarzania zużytych baterii i akumulatorów.

3.1. Identyfikowanie i ocena aspektów środowiskowych

W proces identyfikowania aspektów środowiskowy są włączeni pracownicy wszystkich działów Polskiej Korporacji Recyklingu. Podczas przeprowadzania przeglądu rejestrów aspektów środowiskowych, Pełnomocnik ds. Zintegrowanego Systemu Zarządzania (ZSZ), przesyła listę zidentyfikowanych aspektów środowiskowych (AŚ) do przedstawicieli wszystkich działów zakładu – z prośbą o ich zweryfikowanie pod względem aktualności oraz ewentualną propozycją nowych, wcześniej niezidentyfikowanych aspektów. Otrzymane propozycje są analizowane przez Pełnomocnika ds. ZSZ i jeśli uzna to za zasadne – uwzględnia je w rejestrze aspektów środowiskowych.

Wszystkie zidentyfikowane aspekty środowiskowe podlegają ocenie, którą przeprowadza Pełnomocnik ds. ZSZ w porozumieniu z przedstawicielami wszystkich działów Polskiej Korporacji Recyklingu.

Do oceny aspektów środowiskowych zastosowano następujące kryteria oceny:

- wymagania prawne,
- znaczenie dla zainteresowanych stron i pracowników organizacji,
- prawdopodobieństwo wystąpienia aspektu,
- wpływ aspektu na środowisko naturalne,
- zasięg aspektu.

Dla każdego z powyższych kryteriów w odniesieniu do danego aspektu środowiskowego przyznawana jest punktacja w skali trójstopniowej (1 – 3). Suma uzyskanych punktów kwalifikuje dany aspekt jako:

- **nieznaczący** - aspekt środowiskowy, który ze względu na skalę lub charakter nie ma znaczącego wpływu na środowisko.
- **znaczący II kategorii** - aspekt środowiskowy, który ma lub może mieć umiarkowany wpływ na środowisko i/lub ze względu na charakter, wymagania prawne i inne, wrażliwość środowiskową. Ze względu na swój charakter wymagają monitorowania z wykorzystaniem obecnych środków kontroli..
- **Aspekt znaczący I kategorii** - aspekt środowiskowy, który ma lub może mieć znaczący wpływ na środowisko i/lub występują niezgodności z obowiązującymi wymaganiami prawnymi i innymi, które odnoszą się do danego aspektu. Ze względu na swój charakter, wymagają podejmowania działań, mających na celu ograniczenie negatywnego oddziaływania na środowisko.

Uwaga: *jeżeli, podczas oceny aspektu środowiskowego, zostanie zidentyfikowana niezgodność z wymaganiem prawnym i/lub innym, aspekt ten staje się znaczącym I kategorii, bez względu na uzyskaną liczbę punktów odnoszących się do wszystkich kryteriów oceny.*

3.2. Bezpośrednie znaczące aspekty środowiskowe.

W działalności bezpośredniej, czyli w zakresie prowadzonej działalności, która wprost oddziałuje z poszczególnymi komponentami środowiska naturalnego – zidentyfikowaliśmy następujące, znaczące aspekty środowiskowe:

BEZPOŚREDNIE – ZNACZĄCE ASPEKTY ŚRODOWISKOWE				
L.P.	Aspekt środowiskowy	Obszar występowania	Rodzaj aspektu (P- pozytywny N - negatywny)	Kategoria znaczenia aspektu
1.	Powstawanie odpadów w postaci opakowań z papieru i tektury	Biuro / Dział Sprzedaży Produktów i Usług/ Dział Zakupu i Gospodarki Odpadami / Dział Logistyki i Administracji / Dział Zatrudnienia i Kadr/ Dział finansów/ Dział kontroli i audytu/ Dział marketingu i edukacji ekologicznej/ Dział Badań i Innowacji (Centrum Badawczo-Rozwojowego)	N	Znaczący II kategorii
2.	Powstawania odpadów w postaci opakowań z tworzyw sztucznych	Biuro / Dział Sprzedaży Produktów i Usług/ Dział Zakupu i Gospodarki Odpadami/ Dział Logistyki i Administracji/ Dział Zatrudnienia i Kadr/ Dział finansów/ Dział kontroli i audytu/ Dział marketingu i edukacji ekologicznej/ Dział Badań i Innowacji (Centrum Badawczo-Rozwojowego)/ Dział Badań i Innowacji (Centrum Badawczo-Rozwojowego)	N	Znaczący II kategorii

3.	Zużycie energii elektrycznej	Biuro / Dział Logistyki i Administracji/ Dział Zatrudnienia i Kadr/ Dział finansów/ Dział kontroli i audytu/ Dział marketingu i edukacji ekologicznej/ Dział Badań i Innowacji (Centrum Badawczo-Rozwojowego)/ Dział Badań i Innowacji (Centrum Badawczo-Rozwojowego)/ Dział Produkcji/ Zakład Przetwarzania Zużytego Sprzętu Elektrycznego i Elektronicznego/ Dział Produkcji/ Zakład Przetwarzania Zużytego Sprzętu Elektrycznego i Elektronicznego	N	Znaczący I kategorii
4.	Emisja do powietrza substancji szkodliwych w sytuacji awaryjnej (pożar)	Biuro / Dział Sprzedaży Produktów i Usług / Dział Zakupu i Gospodarki Odpadami/ Dział Logistyki i Administracji/ Dział Zatrudnienia i Kadr/ Dział finansów/ Dział kontroli i audytu/ Dział marketingu i edukacji ekologicznej	N	Znaczący II kategorii
5.	Emisja pyłów PM 10 i 2,5	Dział Produkcji	N	Znaczący I kategorii
6.	Powstawanie odpadów komunalnych	Dział Sprzedaży Produktów i Usług / Dział Zakupu i Gospodarki Odpadami/ Dział Logistyki i Administracji/ Dział Zatrudnienia i Kadr/ Dział finansów/ Dział kontroli i audytu/ Dział marketingu i edukacji ekologicznej	N	Znaczący II kategorii
7.	Zużycie energii gazowej	Dział Zakupu i Gospodarki Odpadami	N	Znaczący II kategorii

8.	Emisje do powietrza ze spalania paliw	Dział Logistyki i Administracji	N	Znaczący I kategorii
9.	Emisja hałasu poza terenem Organizacji	Dział Logistyki i Administracji	N	Znaczący II kategorii
10.	Wibracje ze środków transportu	Dział Logistyki i Administracji	N	Znaczący II kategorii
11.	Wycieki płynów eksploatacyjnych	Dział Logistyki i Administracji	N	Znaczący II kategorii
12.	Wyciek substancji niebezpiecznych podczas transportu (np. załadunek/rozładunek, kolizja)	Dział Logistyki i Administracji	N	Znaczący II kategorii
13.	Wypadki transportowe	Dział Logistyki i Administracji	N	Znaczący II kategorii
14.	Pożar na terenie laboratorium	Dział Badań i Innowacji (Centrum Badawczo-Rozwojowego)	N	Znaczący II kategorii
15.	Zużycie energii elektrycznej na napęd aparatury i urządzeń oraz oświetlenie	Dział Badań i Innowacji (Centrum Badawczo-Rozwojowego)	N	Znaczący II kategorii
16.	Zużycie gazu	Dział Badań i Innowacji (Centrum Badawczo-Rozwojowego)	N	Znaczący II kategorii
17.	Emisja gazów do powietrza na skutek działania dygestorium	Dział Badań i Innowacji (Centrum Badawczo-Rozwojowego)	N	Znaczący II kategorii
18.	Wykorzystanie wody do wykonywania badań, czyszczenia szkła i sprzętu laboratoryjnego	Dział Badań i Innowacji (Centrum Badawczo-Rozwojowego)	N	Znaczący II kategorii
19.	Powstawanie odpadów w postaci szkła laboratoryjnego	Dział Badań i Innowacji (Centrum Badawczo-Rozwojowego)	N	Znaczący II kategorii
20.	Powstawanie odpadów w postaci pozostałości odczynników	Dział Badań i Innowacji (Centrum Badawczo-Rozwojowego)	N	Znaczący II kategorii

21.	Pożar na terenie sortowni	Dział Produkcji/ Zakład Przetwarzania Zużytego Sprzętu Elektrycznego i Elektronicznego	N	Znaczący II kategorii
22.	Emisja do powietrza ze spalania paliw w silnikach środków transportu (wózków widłowych, ładowarek)	Dział Produkcji/ Zakład Przetwarzania Zużytego Sprzętu Elektrycznego i Elektronicznego	N	Znaczący II kategorii
23.	Powstawanie złomu stalowego	Dział Produkcji/ Zakład Przetwarzania Zużytego Sprzętu Elektrycznego i Elektronicznego	N	Znaczący II kategorii
24.	Powstawanie odpadów w postaci: przewodów/ kabli, silników elektrycznych, tworzyw sztucznych (ABS, PP, PS), złomu metali kolorowych (aluminium, miedź, stal nierdzewna), złomu stalowego, drewna, płyt elektronicznych, kineskopów, baterii alkalicznych, litowo-jonowych, kwasowych, żelowych, baterii i akumulatorów niklowo-kadmowych, szkła, tworzyw sztucznych (guma)	Dział Produkcji/ Zakład Przetwarzania Zużytego Sprzętu Elektrycznego i Elektronicznego	N	Znaczący II kategorii
25.	Emisja gazów do powietrza na skutek rozszczelnienia instalacji do odzysku czynnika chłodniczego	Dział Produkcji/ Zakład Przetwarzania Zużytego Sprzętu Elektrycznego i Elektronicznego	N	Znaczący II kategorii
26.	Powstawanie odpadów o kodzie 14 06 01* Freony, HCFC, HFC	Dział Produkcji/ Zakład Przetwarzania Zużytego Sprzętu Elektrycznego i Elektronicznego	N	Znaczący II kategorii
27.	Wycieki substancji niebezpiecznych z akumulatorów kwasowych	Dział Produkcji/ Zakład Przetwarzania Zużytego Sprzętu Elektrycznego i Elektronicznego	N	Znaczący II kategorii
28.	Pożar na wydziale na skutek samozapłonu baterii	Dział Produkcji/ Zakład Przetwarzania Zużytego Sprzętu Elektrycznego i Elektronicznego	N	Znaczący II kategorii
29.	Pożar na wydziale na skutek samozapłonu (tarcie odpadów w maszynie)	Dział Produkcji/ Zakład Przetwarzania Zużytego Sprzętu Elektrycznego i Elektronicznego	N	Znaczący II kategorii
30.	Wykorzystanie wody do czyszczenia dróg i placów	Dział Produkcji/ Zakład Przetwarzania Zużytego Sprzętu Elektrycznego i Elektronicznego	N	Znaczący II kategorii

31.	Zużycie energii elektrycznej na oświetlenie placów i dróg	Dział Produkcji/ Zakład Przetwarzania Zużytego Sprzętu Elektrycznego i Elektronicznego	N	Znaczący II kategorii
32.	Powstawanie odpadów w postaci innych baterii i akumulatorów – 160605;	Przetwarzanie zużytych baterii i akumulatorów	N	Znaczący II kategorii
33.	Powstawanie wody popożarowej	Przetwarzanie zużytych baterii i akumulatorów/ Produkcja paliwa alternatywnego/ Odzysk i recykling surowcowy	N	Znaczący II kategorii
34.	Emisja do powietrza gazów na skutek pożaru	Przetwarzanie zużytych baterii i akumulatorów/ Produkcja paliwa alternatywnego/ Odzysk i recykling surowcowy	N	Znaczący II kategorii
35.	Powstawanie odpadów w postaci baterii i akumulatorów: ołowiowych - 160601*; niklowo-kadmowych – 160602*; baterii zawierających rtęć – 160603*	Przetwarzanie zużytych baterii i akumulatorów	N	Znaczący II kategorii
36.	Wytwarzanie odpadów w postaci paliwa alternatywnego	Produkcja paliwa alternatywnego	N	Znaczący II kategorii
37.	Powstawanie złomu metali kolorowych np. miedź	Odzysk i recykling surowcowy	N	Znaczący II kategorii
38.	Powstawanie granulatu z tworzyw sztucznych	Odzysk i recykling surowcowy	N	Znaczący II kategorii
39.	Zużycie wody w procesie odzysku metali kolorowych	Odzysk i recykling surowcowy	N	Znaczący II kategorii
40.	powstawanie odpadów w postaci szlamu z procesu filtrowania wody	Odzysk i recykling surowcowy	N	Znaczący II kategorii
41.	Powstawanie przepracowanego oleju sprężarkowego	Odzysk i recykling surowcowy	N	Znaczący II kategorii

42.	Wycieki szlamów i oleju sprężarkowego ze zbiornika bezodpływowego	Odzysk i recykling surowcowy	N	Znaczący II kategorii
43.	Zagrożenie zapłonem podczas magazynowania i prób technologicznych rozładowywania i przetwarzania baterii litowo-jonowych	Dział Badań i Innowacji (Centrum Badawczo-Rozwojowego)	N	Znaczący II kategorii
44.	Powstawanie odpadu w postaci zużytego Re-Absorbent Oil (pianka PUR po pochłonięciu substancji olejowych i ropopochodnych)	Dział Badań i Innowacji (Centrum Badawczo-Rozwojowego)	N	Znaczący II kategorii
45.	Wykorzystanie surowców w postaci odpadów innych niż niebezpieczne w produkcji sorbentu	Dział Produkcji/ Zakład Przetwarzania Zużytego Sprzętu Elektrycznego i Elektronicznego	P	Znaczący II kategorii
46.	Ograniczenie ilości odpadów deponowanych na składowiskach odpadów poprzez prowadzoną działalność zbierania odpadów innych niż niebezpieczne Wykorzystanie surowców w postaci odpadów niebezpiecznych w produkcji	Dział Produkcji/ Zakład Przetwarzania Zużytego Sprzętu Elektrycznego i Elektronicznego	P	Znaczący II kategorii
47.	Gospodarowanie odpadami zebranymi - w związku z prowadzoną działalnością spółki zbieranie odpadów baterii z rynku	Dział marketingu i edukacji ekologicznej	P	Znaczący I kategorii
48.	Wytwarzanie frakcji o wyższym poziomie czystości takiej, która kwalifikuje go jako produkt.	Dział Badań i Innowacji (Centrum Badawczo-Rozwojowego)	P	Znaczący I kategorii
49.	Powstawanie frakcji polimerowych o wysokim stopniu czystości	Dział Badań i Innowacji (Centrum Badawczo-Rozwojowego)	P	Znaczący II kategorii
50.	Zmniejszenie ilości wytwarzanych odpadów poprzez wdrożenie innowacyjnej technologii produkcji cyrkularnych re-granulatów PP i ABS do zastosowań pierwotnych.	Odzysk i recykling surowcowy	P	Znaczący I kategorii
51.	Powstawanie odpadów o kodzie 13 05 08* Mieszanina odpadów z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach	Dział Produkcji/ Zakład Przetwarzania Zużytego Sprzętu Elektrycznego i Elektronicznego	N	Znaczący I kategorii

3.3. Pośrednie aspekty środowiskowe.

Polska Korporacja Recyklingu korzysta z usług różnych podmiotów w zakresie np. prac remontowo-budowlanych, usług transportu odpadów, usług serwisowych itp. W identyfikacji pośrednich aspektów środowiskowych, bierzemy także pod uwagę działalność recyklerów, którym przekazujemy pewne rodzaje zbieranych przez nas odpadów, a których w chili obecnej nie poddajemy procesom przetwarzania w zakładzie. Relacje te niosą ze sobą pośrednie oddziaływanie Polskiej Korporacji Recyklingu na środowisko.

Poniżej przedstawiono wykaz pośrednich aspektów środowiskowych, czyli takich które wynikają z relacji ze stronami trzecimi, a na które Polska Korporacja Recyklingu ma ograniczony wpływ.

POŚREDNIE – ZNACZĄCE ASPEKTY ŚRODOWISKOWE				
Lp.	Aspekt środowiskowy	Źródło	Rodzaj aspektu (P-pozytywny N -negatywny)	Kategoria znaczenia aspektu
1.	Powstawanie odpadów z demontażu, przeglądu i konserwacji pojazdów	Usługi serwisowe pojazdów	N	Nieznaczący
2.	Emisje do powietrza z procesów dalszego zagospodarowywania odpadów przekazywanych firmom zbierającym lub przetwarzającym ZSEiE, a które z różnych względów są przetwarzane w PKR Sp. z o. o.	Działalność dostawców/ odbiorców odpadów	N	Znaczący II kategorii
3.	Powstawanie odpadów innych niż niebezpieczne w procesach recyklingu odpadów	Działalność recyklerów / odbiorców odpadów	N	Znaczący II kategorii
4.	Powstawanie odpadów innych niebezpiecznych w procesach recyklingu odpadów	Działalność recyklerów / odbiorców odpadów	N	Znaczący II kategorii
5.	Powstawanie odpadów z budowy i remontów związanych z rozbudowywaniem firmy	Działalność firm usługowych w zakresie budowy nowego placu, hali i pomieszczeń magazynowych	N	Znaczący II kategorii
6.	Emisje do powietrza z pojazdów	Dostarczanie materiałów wyrobów i/lub usług - Dostawcy	N	Nieznaczący
		Działalność gości / Klientów		

7.	Powstawanie odpadów o kodzie 13 05 08* Mieszanina odpadów z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach	Dział Produkcji/ Zakład Przetwarzania Zużytego Sprzętu Elektrycznego i Elektronicznego	**N**	Znaczący I kategorii

4. Cele i zadania środowiskowe.

Cele strategiczne zostały sformułowane w Polityce Zintegrowanego Systemu zarzadzania, Polskiej Korporacji Recyklingu.

Organizacja ustanawiając swoje cele i zadania środowiskowe oraz dokonując ich przeglądu uwzględnia:

- zgodność z Polityką Zintegrowanego Systemu Zarządzania;
- wymagania prawne i inne do których spełnienia się zobowiązała;
- znaczące aspekty środowiskowe;
- warunki technologiczne, operacyjne i ekonomiczne;
- możliwości zabezpieczenia finansowego;
- punkt widzenia zainteresowanych stron;
- wskaźniki efektów działalności środowiskowych;
- ustalenia z realizacji poprzednich celów i zadań.

Na tej podstawie zostały ustanowione operacyjne cele środowiskowe, które przedstawiono w tabeli poniżej.

4.1. Cele środowiskowe na 2026 rok

CELE JAKOŚCIOWE I ŚRODOWISKOWE 2026/2027							
L.P.	**Cel**	**Zadanie do realizacji**	**Wskaźnik**	**Częstotliwość mierzenia**	**Termin realizacji**	**Zasoby**	**Odpowiedzialność**
1.	Pełne wdrożenie technologii i wskaźników realizacji projektów dofinansowanych ze środków UE a dotyczących realizacji celów środowiskowych	- wdrożenia raportu w zakresie działań PKR w kierunku przejścia na gospodarkę cyrkularną. (projekt GOZ) - plan działań w zakresie ochrony zasobów i odzysku surowców krytycznych w UE. (STEP)	Głównym celem jest odzysk surowców krytycznych w postaci Cu ≥98% oraz Al ≥95% z recyklingu komponentów ZSEiE (agregatów lodówkowych, silników pralkowych, chłodnic/wymienników), co przyczyni się do budowania niezależności surowcowej UE oraz zapewni dostępność stabilnego jakościowo surowca wtórnego. Narzędzia realizacji: wdrożenie technologii odzysku Cu i Al o jakości hutniczej na skalę przemysłową poprzez zakup i uruchomienie zintegrowanego, automatycznego ciągu technologicznego, w skład którego wchodzą:	rok	Czerwiec 2026 – grudzień 2027	Zespół projektowy	Zarząd Dział sprzedaży nowych produktów cyrkularnych

			linia do wstępnego rozdrabniania i separacji metali, linia do rafinacji i precyzyjnego odzysku frakcji Cu i Al oraz wyposażenie logistyczno-magazynowe. Najważniejsze wskaźniki: odzysk 1032,72 t miedzi/rok oraz 585,82 t aluminium/rok; ograniczenie importu Cu oraz Al w UE; skrócenie lead-time w celu zwiększenia bezpieczeństwa dostaw. Głównym celem jest zagospodarowanie odpadowych frakcji tworzyw sztucznych powstałych podczas przetwarzania pralek oraz xero i przetworzenie ich w wysokiej jakości cyrkularne produkty - r-ABS oraz r-PP (również postacie przemiału). Zminimalizowana zostanie ilość wytwarzanych odpadów w przedsiębiorstwie, a oferta PKR zostanie zdywersyfikowane o				

			nowe ekologiczne i zrównoważone produkty. Narzędzia realizacji: wdrożenie zaawansowanych procesów przetwarzania odpadowych frakcji tworzyw sztucznych, które opierają się o zaawansowane technologie sortowania, mycia, rozdrabniania oraz docelowo ekstruzji, jak również podczyszczania wody procesowej. Najważniejsze wskaźniki: Liczba wprowadzonych innowacji produktowych - 2 szt. Liczba osób przeszkolonych w zakresie GOZ - 6				

4.2 Ocena stopnia realizacji celów przyjętych na poprzednie lata, a których realizacja została przesunięta na kolejny okres

CELE JAKOŚCIOWE I ŚRODOWISKOWE		
	Cel	**Stan realizacji**
1.	Wprowadzenie nowego produktu recyklingowego na rynek polski („Re-absorbent Oil") powstałego w procesie recyklingu pianki pouliretanowej stanowiącej otulinę termiczną lodówek	**Zrealizowano:** „Re-absorbent Oil"- powstały w procesie głębokiego recyklingu pianki pouliretanowej, (100% produkt cyrkularny) należy do grupy produktów wytwarzanych w Polskiej Korporacji Recyklingu w ramach linii **„Green Way"** (znak towarowy zastrzeżony w Polskim UP oraz europejskim EUIPO) Wyprodukowane zostały produkty w opakowaniach handlowych, detalicznych i zbiorczych dostosowanych do transportu kontenerowego i TIR; Zgłoszono PKR do Bazy BDO w zakresie wprowadzania produktów w opakowaniach oraz realizacji obowiązków wprowadzającego w zakresie ROP. Realizowane były również procedury korygujące w zakresie jakości opakowań jednostkowych,(korekta procesowa zgrzewania worków sorbentowych).Opracowane zostały materiały marketingowe dotyczące wsparcia sprzedaży (POS) oraz promocji produktu w planowanych kanałach sprzedaży (ochrona ppoż. Ratownictwo drogowe, przemysł BHP i ochrona środowiskowa) Głównym celem strategicznym w latach 2025–2026 było wdrożenie i skalowanie sprzedaży innowacyjnego sorbentu **Re-Absorbent Oil** oraz **rękawów sorpcyjnych**. Produkty te w 100% realizują założenia gospodarki o obiegu zamkniętym (GOZ), powstając w całości z recyklingu tworzyw sztucznych (pianki PUR). Wykazują chłonność na poziomie 600%. Wpisują się w kryteria Life Cycle Costing (LCC) poprzez 6-krotne obniżenie kosztów logistyki i utylizacji w stosunku do sorbentów mineralnych oraz możliwość odzysku energii. **Podjęte działania i rozwój produktu:** 1. **Optymalizacja i testy:** Zoptymalizowano właściwości sorbentu i wdrożono prototypy rękawów sorpcyjnych.

		Przeprowadzono pomyślne testy środowiskowe z kluczowymi partnerami: PERN SA, Hitachi Energy oraz OSP Ratownictwo Wodne w Warszawie (testy na rzece Wiśle). 2. **Promocja na międzynarodowych i krajowych targach:** sorbent Re-Absorbent Oil był aktywnie wystawiany na kluczowych wydarzeniach branżowych: **Targi Utrzymania Ruchu w Nadarzynie, Plastpol w Kielcach, Targi K w Düsseldorfie, Pollutec w Lyonie** (stoisko narodowe PARP), oraz **PRS Europe w Amsterdamie.** 3. **Cyfryzacja i kanały dystrybucji:** Uruchomiono i zoptymalizowano sprzedaż e-commerce (Allegro), wdrażając procedury fakturowania KSeF. Zarejestrowano produkt na platformach zakupowych: ORLEN S.A., Grupa Azoty oraz CANDEX. **Zrealizowane cele i komercjalizacja:** • **Ekspansja międzynarodowa:** W lutym 2026 r. zrealizowano strategiczny eksport 1050 wiader sorbentu do Arabii Saudyjskiej • **Wdrożenia przemysłowe:** Uzyskano deklarację pełnego wdrożenia sorbentu w dwóch zakładach produkcyjnych Qemetica Soda Polska S.A. (Inowrocław, Janikowo) oraz przekazano próbki do testów innowacji pożarniczych dla Stowarzyszenia Niezależnych Ekspertów Pożarnictwa (SNEP). **Podpisane umowy i porozumienia (2025–2026):** • **Strategicznym porozumienie o współpracy z Qimmati (Arabia Saudyjska, maj 2026)** – Podpisanie strategicznego porozumienia o współpracy z firmą Qimmati z Arabii Saudyjskiej, otwierającego rynki GCC i Afryki po procesie NDA i rejestracji. • **Listy referencyjne (2026):** Uzyskano oficjalne poświadczenia jakości od firm Pol-Poż, Glovex, LECH oraz Heypfa Umwelthydraulik.

2.	Utworzenie nowego działu zarządzania produktem recyklingowym, w tym organizacja sieci dystrybucji produktu na rynkach ochrony przeciwpożarowej oraz wychwytu emisji ciekłych, (ropopochodnych) w przemyśle przetwórczym	**Częściowo zrealizowano:** Powstał nowy dział z Kierownikiem sprzedaży produktu, (Eliza Rokosz), Podpisano umowę o współpracy z Dystrybutorem produktu na terenie Niemic, (HEFRA GmbH); Zrealizowano kilka transportów produktu na rynek niemiecki, w tym wdrożono produkcję w opakowaniach angielsko-niemieckich. Produkt był promowany na targach „GLABAL-TECH w Paryżu w kwietniu 2024, (narodowe stoisko Polskie PAIH) oraz na targach IFAT w Monachium w Niemczech, (stoisko własne PKR); Rynek wykazuje duże zainteresowanie tym innowacyjnym, ekologicznym produktem; PKR prowadzi rozmowy na temat dystrybucji produktu na rynkach UE, (Francja Włochy, Rumunia, Grecja), oraz krajów Zatoki Perskiej, (Emiraty Arabskie); Niezbędne jest przeprowadzenie procedur audytowych i akredytacyjnych wymaganych dla tego typu produktów na poszczególnych rynkach sprzedaży.
3.	Dalszy proces badań i rozwoju produktu w kierunku produkcji rękawów sorbcyjnych i innych produktów opartych na technologii sorbentu pouliretonowego lekkiego, hydrofobowego	**Przygotowania organizacyjne i badawcze do realizacji celu:** Dział rozwoju prowadził zintensyfikowane badania porównawcze w zakresie podobnych produktów rynkowych; Opracowane zostały rekomendacje sprzedażowe wykazujące przewagę produktu **Re-absorbent-Oil** z linii **Green Way**. W trakcie badań zidentyfikowane zostały nowe, nieznane wcześniej funkcjonalności produktu, w tym możliwość pochłaniania takich substancji, jak: aceton, czy węglowodory aromatyczne. Otwiera to ewentualnie drogę do nowych zastosowań sorbentu,(np. oczyszczanie i zwiększenie efektywności filtrów wodnych w procesach re-granulacji polimerów czy filtrów i skruberów stosowanych w procesach chemicznych dla ochrony środowiska i ograniczania emisji szkodliwych substancji); W ramach prac badawczych opracowano i wykonano prototyp filtra sorbentowego do separacji i wychwytu substancji ropopochodnych. Opracowano również innowacyjny proces prowadzący do uzyskania przez sorbent cech magnetyczności, co umożliwiać może w przyszłości nowe zastosowania i funkcjonalności produktu.
4.	Dalsze procesy badań i rozwoju produktu do innych ekologicznych zastosowań we współpracy	**W realizacji:**

	z Ośrodkami naukowymi (m.inn. Instytutami Polskiej Akademii Nauk)	PKR podpisał Umowę z Wydziałem Chemii UMCS o współpracy w zakresie prowadzenia doktoratu wdrożeniowego. Centrum Badawczo-Rozwojowe razem z Uniwersytetem Marii Curie Skłodowskiej w Lublinie prowadzi badania w ramach programu „doktorat wdrożeniowy" IV edycja. Nr rejestracyjny w systemie osf: DWD/6/0413/2022 Dziedziny naukowe/dyscypliny naukowe: Dziedzina nauk ścisłych i przyrodniczych/nauki chemiczne, Dziedzina nauk ścisłych i przyrodniczych/nauki fizyczne Tytuł projektu: Rozdział metodą flotacyjną (roztwór flotacyjny NaCl z dodatkiem środka powierzchniowo-czynnego SLES) polistyrenu (PS) i akrylonitrylo-butadienu-styrenu (ABS) pochodzących z urządzeń chłodniczych z recyklingu. W ramach współpracy w zakresie realizacji agendy badawczej objętej umową o współpracy opublikowano artykuł naukowy do renomowanego międzynarodowego czasopisma MDPI (Multidisciplinary Digital Publishing Institute) na temat: możliwości rozdziału polistyrenu (PS) i akrylonitrylo-butadienu-styrenu (ABS) w metodzie flotacyjnej przy zastosowaniu środka powierzchniowo-czynnego SLES); W ramach wspólnych badań naukowych Centrum Badawczo-Rozwojowe razem z UMCS Lublin opublikowało poster na międzynarodowej konferencji naukowej w Czarnogórze pod tytułem: „The effect of NaCl and SLES on recycled mixture HIPS and ABS contact angles" Centrum Badawczo-Rozwojowe wspólnie z Politechniką Lubelską, w ramach umowy o wzajemnej współpracy przeprowadziło szereg badań dotyczących właściwości przetwórczych uzyskiwanych w naszym zakładzie re-granulatów w celu maksymalnego zbliżenia parametrów fizycznych i wytrzymałościowych re-granulatów do materiałów polimerowych, „virgin" w zastosowaniach pierwotnych. **Współpraca z uczelniami i podmiotami naukowymi:** **Politechnika Lubelska, wydział mechaniczny, katedra przetwórstwa tworzyw polimerowych.** Prace obejmują szczegółowe analizy właściwości przetwórczych tworzyw

		polimerowych uzyskanych w wyniku recyklingu Zużytego Sprzętu Elektrycznego i Elektronicznego, takich jak Polipropylen (PP), polistyren (PS) czy akrylonitryl-butadien-styren (ABS) oraz poszukiwania nowych zastosowań dla polimerowych frakcji odpadowych czyli nie nadających się do recyklingu w standardowych procesach produkcyjnych. Politechnika Lubelska we współpracy z naszym zakładem prowadzi ponadto badania do pracy doktorskiej pt. „Badanie procesu homogenizacji recyklatów w ekstruderze wertykalnym". **Sieć Badawcza Łukasiewicz, Warszawski Instytut Technologiczny (WIT).** Współpraca z siecią badawczą Łukasiewicz dotyczy prac rozwojowych w zakresie wykonania innowacyjnych płyt izolacyjnych składających się głównie z frakcji poliuretanowej odzyskanej z urządzeń chłodniczych po przejściu przez automatyczną instalację znajdującą się w naszym zakładzie. Takie działanie prowadzi do ponownego użycia i zastosowania materiału który praktycznie nie nadaje się do recyklingu w innych, znanych na rynku technologiach. Uzyskane płyty znajda zastosowanie w nowoczesnym budownictwie jako materiał izolacji zarówno termicznej jak i akustycznej i stanowią idealny substytut dla używanego do tej pory polistyrenu spienionego (styropianu). **Uniwersytet Marii Curie Skłodowskiej w Lublinie.** W ramach współpracy realizowany jest szereg prac związanych ze zwiększeniem odzysku surowcowego frakcji metali oraz tworzyw sztucznych, badania kaloryczności wytwarzanej paliw alternatywnych oraz wspólne działania pro środowiskowe tj. udział w konferencjach, sympozjach naukowych oraz tworzenie artykułów naukowych. W ramach współpracy realizowany jest program „doktorat wdrożeniowy" IV edycja. Temat doktoratu wdrożeniowego realizowanego w ramach współpracy Uniwersytetu Marii Curie-Skłodowskiej w Lublinie i Polskiej Korporacji Recyklingu: „Rozdział metodą flotacyjną (roztwór NaCl z dodatkiem SLES) polistyrenu

		wysokoudarowego (HIPS) i akrylonitrylo-butadieno-styrenu (ABS) pochodzących z urządzeń chłodniczych z recyklingu". W ramach realizacji Indywidualnego Planu badawczego (IPB) przeprowadzono badania nad flotacją HIPS/ABS, zwilżalnością powierzchni, wpływem surfaktantów, kontrolą parametrów roztworu flotacyjnego oraz możliwością wdrożenia wyników na linii przemysłowej. Zakres badań rozszerzono o analizy regranulatów i pyłów z recyklingu, sorbentów PUR, szkła, paneli fotowoltaicznych oraz baterii Li-Ion. Wykorzystano m.in. ATR-FTIR, SEM, TGA, XRF, XRD, STEM-EDS, TEM, analizę kolorymetryczną i badania sedymentacyjne. Opublikowano 3 artykuły naukowe: 1) Malinowska B. i wsp., Applied Sciences 2024, 14, 4407, DOI: https://doi.org/10.3390/app14114407 2) Malinowska B., Terpiłowski K.W., Journal of Surfactants and Detergents 2025, DOI: https://doi.org/10.1002/jsde.12900 3) Malinowska B. i wsp., Applied Sciences 2026, 16, 3584, DOI: https://doi.org/10.3390/app16073584 Wyniki prezentowano na 14 konferencjach krajowych i międzynarodowych (Polska, Serbia, Czarnogóra, Indie, Hiszpania), w formie 8 komunikatów ustnych i 8 posterów. Najważniejsze wystąpienia dotyczyły flotacyjnej separacji tworzyw sztucznych, wpływu surfaktantów na proces flotacji, sedymentacji węglanu wapnia, właściwości regranulatów HIPS oraz zagospodarowania odpadów powstających podczas recyklingu. Osiągnięcia obejmują również dwie międzynarodowe nagrody konferencyjne: Grand Prix za komunikat ustny „Re-Absorbent Oil- recycled sorbent for the collection of oil and oil-based pollutants from solid and water surfaces" (InnoWings 2023, Lublin) oraz nagrodę za najlepszy poster „Flotation-based separation of mixed plastic dust from end-of-life washing machines using surfactants" (SiS 2026, Madryt).

5.	Rozwój działalności badawczo-rozwojowej: w tym uzyskanie grantów naukowych na badania i rozwój	**W realizacji:** W październiku 2023 otrzymaliśmy wyróżnienie i w Konkursie ogólnopolskim na Najlepsze rozwiązanie GOZ organizowane przez Polską Agencję Rozwoju Przedsiębiorczości https://www.parp.gov.pl/component/site/site/Konkurs Celem Konkursu była popularyzacja w polskiej gospodarce najlepszych rozwiązań gospodarki obiegu zamkniętego (GOZ) - produktów, modeli biznesowych, ukierunkowanych na osiągnięcie efektów środowiskowych oraz korzyści ekonomicznych, społecznych i zarządczych GOZ. Złożyliśmy aplikację konkursową o dofinansowanie w ramach projektu PRELUDIUM, które organizowane jest przez Narodowe Centrum Nauki (NCN). https://www.ncn.gov.pl/ogloszenia/konkursy/preludium22 RE-ABSORBENT OIL otrzymał nagrodę Grand Prix za prezentację oraz poster na Konferencji InnoWings (Międzynarodowej Wystawie Wynalazków i Technologii) pt. „Re-Absorbent Oil recycled sorbent for the collection of oil and oil-based pollutants from solid and water surfaces". Konferencja odbyła się 15-16 czerwca 2023 roku w aulach Areny Lublin. Organizatorami wydarzenia byli Polska Akademia Nauk Oddział w Lublinie oraz grupa naukowców reprezentujących jednostki badawcze z Lublina i z całego kraju. Podczas Gali Polish Circular Forum w dniu 6 czerwca 2023 r. przyznano nagrody "Cyrkularność Roku" Klastra Gospodarki Odpadowej i Recyklingu. Nagrodzono osiem osób i firm, w tym Polską Korporację Recyklingu (PKR). PKR otrzymał nagrodę "Cyrkularność Roku" za cyrkularny produkt Re-Absorbent Oil. Aktualnie Polska Korporacja Recyklingu złożyła wniosek o grant na umiędzynarodowienie produktów cyrkularnych, w tym na udział w międzynarodowych imprezach targowych w Holandii i Francji w ramach wsparcia w Regionalnym Programie Operacyjnym Województwa Lubelskiego. Zgodnie ze złożonym wnioskiem w 2024 r. Organizacja otrzymała dofinansowanie do

		udziału w zagranicznych i krajowych imprezach targowych Plast-pol Kielce, Dusseldorf w roku 2025 oraz Targi K w Amsterdamie oraz Targi polimerów w Lionie w roku 2026. Podpisana została stosowna umowa z instytucją pośredniczącą i jest w realizacji. Organizacja również we współpracy z Klastrem Gospodarki Odpadowej i Recyklingu - opracowała wniosek grantowy w zakresie transformacji procesowej w drodze do gospodarki obiegu zamkniętego. W pierwszym etapie opracowaliśmy „Raport diagnozy" wraz z propozycjami w zakresie niezbędnych działań – wykonany przez zewnętrznego specjalistę w zakresie gospodarki cyrkulacyjnej. Następnie opracowane zostały rekomendacje, zakładające również program inwestycyjny. Jako główny cel transformacji wskazane zostało rozszerzenie portfolio wytwarzanych re-granulatów z innych niż lodówki frakcji odpadów zużytego sprzętu, pralek, kserokopiarek i drukarek; Plan transformacji zakłada produkcję re-granulatu ABS oraz re-granulatu PP; W ramach tego zadania opracowany został zakres niezbędnych inwestycji oraz wdrożenie technologii produkcji. Jednocześnie w wyniku wytwarzania re-granulatów PP i ABS, ulegnie istotnemu zmniejszeniu ilość wytwarzanych przez organizację odpadów polimerowych. W wyniku wdrożenia procedur utraty statusu odpadów wytwarzane będą wysokiej jakości re-granulaty do zastosowań pierwotnych w celu ochrony zasobów pierwotnych. **Projekt:„Wdrożenie innowacyjnych produktów cyrkularnych tj. r-ABS oraz r-PP pochodzących z przetwarzania ZSEiE przez Polską Korporację Recyklingu Sp. z o.o."** został pozytywnie oceniony przez PARP i na liście rankingowej uzyskał wysoką ocenę punktową i jednocześnie rekomendację do dofinansowania Projekt jest w fazie podpisywania stosownej umowy i będzie w części inwestycyjnej i wdrożeniowej - realizowany w roku 2025, 2026 i 2027 a w zakresie realizacji wskaźników przewidzianych w projekcie – na rok 2028.

		Nowe projekty konsorcjalne rozpoczynające się w roku 2026: Tytuł Projektu: ***Utilization of carbon-based waste materials for research and development of cement-based composites for electro-magnetic shielding.*** Głównym celem projektu jest przekształcenie odpadów CFRP z turbin wiatrowych i elementów ZSEiE zawierających węgiel oraz włókna węglowe po ich okresie użytkowania w surowiec użytkowy, co pozwoli na efektywne rozwiązanie problemu problematycznych odpadów wielkogabarytowych i opracowanie produktów o wartości dodanej, w szczególności do zastosowania jako cementowe kompozyty barierowe dla fal elektromagnetycznych. Projekt będzie realizowany wspólnie z Politechniką Krakowską (Wydział Inżynierii Materiałowej i Fizyki, Katedra Inżynierii Materiałowej) oraz uczelniami z Czech i Słowacji. Tytuł Projektu **: *Lightweight Integrated Technology for Enhanced Battery Housing Using Functionalized Composite Honeycomb Core Panel.*** LiteVault ma na celu opracowanie zaawansowanych systemów baterii do pojazdów elektrycznych (EV), charakteryzujących się wyższym poziomem bezpieczeństwa, efektywności oraz zrównoważenia środowiskowego, dzięki innowacyjnym materiałom i technologiom. W ramach projektu LiteVault zostanie opracowana w pełni recyklingowalna, bezodpadowa, wytrzymała i lekka obudowa baterii, spełniająca kluczowe wymagania w zakresie bezpieczeństwa, parametrów użytkowych oraz oddziaływania na środowisko. Do końca projektu osiągnięty zostanie poziom gotowości technologicznej TRL 7, potwierdzający skuteczność systemu bateryjnego w zastosowaniach rzeczywistych oraz umożliwiający uzyskanie niezbędnych certyfikacji branżowych. Polska Korporacja Recyklingu będzie odpowiadała za opracowanie technologii recyklingu uzyskanych baterii, w tym użytych frakcji tworzywa sztucznego. Projekt będzie realizowany wspólnie z kilkunastoma podmiotami naukowymi, w tym podmiotami zagranicznymi.

		Badania dotyczące odzysku w tym recyklingu nowych frakcji surowcowych: Odzysk surowców krytycznych z komponentów ZSEiE w postaci granulatu miedzi oraz granulatu aluminium. Badania były prowadzone pod kątem opracowania technologii recyklingu takich komponentów jak agregaty urządzeń chłodniczych, wymienniki ciepła aluminiowo-miedziane, silniki pralek i elektronarzędzi. Opracowany proces recyklingu zakłada wydajność do 20 t/h względem materiału wsadowego i produkcję granulatu miedzi o czystości min. 98% oraz granulatu aluminium o czystości min 95%. Odzysk frakcji magnesów neodymowych z mobilnych, elektrycznych źródeł transportu oraz dysków komputerowych (hulajnogi, rowery elektryczne, dyski twarde komputerowe). Prace prowadzone w projekcie pozwoliły ściśle zlokalizować urządzenia zawierające w swojej budowie magnesy neodymowe oraz ich dokładne umiejscowienie w urządzeniu. Ponadto wykonane liczne testy materiałowe które pozwoliły określi zawartość tego materiału w danym urządzeniu oraz skład surowcowy (pierwiastkowy) odzyskiwanej frakcji neodymu. **Informacja na temat nowych produktów i badań dotyczących re-surowców:** Opracowanie nowego materiału sorpcyjnego wykorzystywanego do usuwania rozlewisk olejowych i ropopochodnych z powierzchni wód (w tym wód płynących). W ramach prac powstały specjalistyczne rękawy sorpcyjne, pozwalające na wygodne i trwałe łączenie do postaci barierowych zapór olejowych. Opracowanie nowego produktu i procesu recyklingu w postaci re-granulatu PP oraz ABS powstałego w wyniku recyklingu ZSEiE (pralka, drukarka). Produkty końcowe znajdą zastosowania w takich branżach jak automotive, produkty gospodarstwa domowego, opakowania przemysłowe i co najważniejsze do produkcji nowych sprzętów AGD. Opracowanie nowego materiału izolacyjnego na bazie pianki poliuretanowej odzyskanej z urządzeń chłodniczych. Wykonano między innymi mieszaninę

		poliuretanowo-cementową pozwalającą na uzyskanie PUR-o betonu (izolacja w płynie). Takie produkty mogą znaleźć zastosowanie w nowoczesnym budownictwie oraz przy termomodernizacji budynków istniejących.
6.	Ograniczenie zużycia energii w organizacji	*Zadania do realizacji:* *1.Zastosowanie indywidualnych czujników i urządzeń pomiarowych dla poszczególnych linii przetwórczych lub urządzeń technicznych w celu identyfikacji bezpośredniego zużycia;* *2.Analiza zużycia energii w poszczególnych procesach przetwórczych celem określenia możliwości zastosowania OZE.* Stan realizacji: Ad.1 zrealizowano, aktualnie gromadzone są dane w zakresie indywidualnego zużycia energii poszczególnych maszyn i urządzeń instalacji w celu ograniczenia zużycia. Ad. 2 w realizacji, (przeniesiono na rok 2025) ze względu na zmiany cen na rynku energii i trudności w zakresie prawidłowej identyfikacji opłacalności poszczególnych rozwiązań OZE;
7.	Wytwarzanie energii OZE z przeznaczeniem do wykorzystania w działalności instalacji	*Zadania do realizacji:* *1. Podpisanie umowy z dystrybutorem energii elektrycznej w zakresie instalacji modułu wytwarzania energii, (OZE), (panele fotowoltaiczne) o mocy znamionowej 180 kW. (zrealizowane)* *2. Instalacja modułu wytwarzania energii oraz modernizacja przyłącza energetycznego z uwzględnieniem buforowego wykorzystania wytwarzanej energii OZE, w tym mocy biernej, na potrzeby własne, do łącznej mocy znamionowej 230 kW. (zrealizowane)* *3. Przegląd zarządzania pod kontem możliwości zastosowania zmian procesowych i organizacyjnych celem maksymalizacji wykorzystania OZE w zasilaniu instalacji. (w realizacji, zmienność cen na rynku energii powoduje trudności w zakresie prawidłowej weryfikacji opłacalności inwestycji w OZE);* *4. Instalacja czujników pomiaru siły i intensywności energii wiatrowej dla ewentualnego zastosowania wiatrowych wytwornic energii elektrycznej na terenie działalności PKR. (dwa punkty pomiaru i rejestracji do obliczenia ekonomiczności rozwiązania). (zrealizowano: gromadzone*

		są dane w zakresie siły wiatru występującej w obrębie instalacji na potrzeby wyliczenia opłacalności inwestycji w energię wiatrową oraz zgromadzenie danych do obliczeń technicznych w zakresie danych turbin wiatrowych do zastosowania w organizacji; 5. Instalacja wymienników ciepła w systemach sprężarkowych instalacji sprężonego powietrza celem odzysku ciepła z przeznaczeniem do ogrzewania wody przeznaczonej do mycia dla pracowników wraz z wykonaniem instalacji technicznej obejmującej między innymi modernizację dotychczasowego modułu grzewczego dla zmniejszenia zużycia gazu ziemnego w zakładzie. (zrealizowano, zamontowano 2 moduły odzysku ciepła procesowego ze sprężarek oraz zmodernizowano moduł grzewczy w instalacji grzewczej wody do celów socjalnych; w wyniku zastosowania tego rozwiązania cała woda używana do celów socjalnych w budynku 15c podgrzewana jest ze źródła odnawialnego wymiennika ciepła sprężarek śrubowych.) 6. Określenie innych kierunków technologicznego wykorzystania ciepła powstającego w procesach przetwórczych zakładu. (w realizacji: wykonano ekspertyzę możliwości wykorzystania ciepła odpadowego powstającego w procesie dopalania gazów spieniających na linii przetwarzania urządzeń chłodniczych do celów grzewczych. Planowane są dalsze prace i działania projektowe i inwestycyjne w zakresie wykorzystania tego ciepła w procesie produkcji re-granulatów do wstępnego podgrzewania frakcji polimerowych w procesie re-granulacji.) 7. Zastosowanie urządzenia do odzysku/ograniczania zużycia energii, (free-collingu) w procesie wytwarzania wody lodowej na potrzeby procesu re-granulacji polimerów w stosowanym w zakładzie procesie produkcyjnym. (zrealizowano, w procesie technologii produkcji wody lodowej dla schładzania regranulatów produkcyjnych zastosowano urządzenie ograniczające zużycie nośników energii w procesie schładzania materiał przed procesem cięcia i odparowywania; Przy temperaturze zewnętrznej poniżej 11 stopni C. „Chłód procesowy" pobierany jest z powietrza atmosferycznego nie

		powodując zużycia energii do jego wytwarzania.) Realne zwiększenie mocy w zakresie energii odnawialnej - dodatkowe 130 kW mocy zainstalowanej fotovoltaiki na 15C w sierpniu 2024 r. co stanowiło cel 24-25 umożliwiło skokowy przyrost produkownej przez PKR energii OZE i tym samym ograniczyło zużycie energii pierwotnej, (sieciowej)
8.	Ograniczenie ilości wytwarzanych odpadów w instalacji poprzez rozwój technologii recyklingu odpadowego	Zadania do realizacji: 1.W oparciu o nowe technologie w zakresie przetwarzania odpadów zwiększenie wytwarzania nowych rynkowych produktów w oparciu o frakcje odpadowe powstające w procesach przetwórczych a/ zwiększenie produkcji re-granulatów szerszej gamy polimerów; (przeniesiono do realizacji w roku 2025, 2026 i 2027) b/ zwiększenie użycia odpadu produkcyjnego pianki pouliretanowej do wytworzenia nowych produktów sorbentowych; (rękawy i poduszki sorbcyjne); (przewidziano jako cele następnych okresów (2025,2026 i 2027) c/ opracowanie technologii i prowadzenie badań rozwojowych nad nowymi możliwościami wykorzystania odpadu poprodukcyjnego pianki po-uliretanowej do nowych innowacyjnych zastosowań: filtrów substancji ropopochodnych o strukturze ciekłej oraz substancji gazowych węglowodorów aromatycznych; wytwarzania wyrobów budowlanych do zastosowań w termoizolacji oraz osłonach akustycznych; (w trakcie realizacji, CBR prowadzi badania nad nowymi zastosowaniami form pianki pouliretanowej: - w sektorze budownictwa, (materiały ociepleniowe do montażu systemów rozprowadzania pomp ciepła oraz elementów montażowych przegród i mostków cieplnych; W sektorze drogownictwa do wytwarzania akustycznych barier ochronnych dla eliminacji lub ograniczenia emisji hałasu drogowego; W sektorze przetwarzani polimerów jako filtry wyłapywania węglowodorów aromatycznych w procesach przetwarzania polimerów;

		Realizowany jest proces badawczy, prowadzone są testy, wykonywane modele funkcjonalne i badania laboratoryjne wewnętrzne oraz przez zewnętrzne jednostki, posiadające odpowiednie akredytacje. d/ wdrożenie technologii produkcji strukturyzowanego kruszywa drogowego z betonu zagęszczonego pochodzącego z przetwarzania stabilizatorów obrotów w urządzeniach domowych, (pralki, suszarki, zmywarki) oraz odpadów szkła hartowanego z półek urządzeń chłodniczych w zastosowaniach do kruszyw recyklingowych w mieszankach niezwiązanych i związanych hydraulicznie. Częściowo zrealizowane, Zrealizowana została część badawcza w postaci szeregu badań jakościowych w Instytucie budowy dróg i mostów , Państwowy Instytut Badawczy; na podstawie przygotowanych przez CBR próbek materiałowych w różnorodnych miksach. Wyodrębnione zostały materiały przydatne do uzyskania aprobaty technicznej dla wyrobu spełniającego wymagania do określonych zastosowań technicznych. Finalnie - została wydana przez uprawnioną przepisami prawa jednostkę „Aprobata techniczna" w zakresie dopuszczenia do stosowania wraz z wytycznymi i rekomendacjami w zakresie procedury wewnętrznej utraty statusu odpadu dla frakcji mineralnej pochodzącej ze stabilizatorów pralkowych i zmywarkowych zużytegi sprzętu elektrycznego i elektronicznego oraz szkła hartowanego występującego w zużytych urządzeniach chłodniczych, (półki w lodówce). W roku 2025 Organizacja rozpocznie sprzedaż nowego produktu w postaci kruszywa mineralnego do celów drogownictwa; 2/ Zastosowanie zamkniętego obiegu wody w procesie mycia i oczyszczania polimerów,(z systemem podczyszczania mechanicznego) oraz prasy ślimakowej do odciskania wody procesowej z zanieczyszczonej pianki pouliretanowej) w procesie produkcji re-granulatów. Zrealizowane; Na linii separacji hydrodynamicznej oraz gęstościowej płatka polimerowego (PS, HIPS) zamontowane zostały urządzenia wielokomorowego

		podczyszczania wody procesowej umożliwiając cyrkularny obieg wody procesowej oraz dobrana doświadczalnie prasa ślimakowa do odsączania wody z frakcji pouliretanowej po procesie hydrodynamicznego oddzielania i płukania frakcji polimerowych, ograniczając powstawanie uwodnionych odpadów do utylizacji. Zamiast dotychczasowej utylizacji stosowane jest przeznaczenie odwodnionej frakcji palnej do produkcji paliwa i odzysku energii w procesie R1)

Działanie w znaczącym stopniu zrealizowane. Aktualnie trwają końcowe prace wdrożeniowe

5. Kluczowe wskaźniki efektywności środowiskowej Polskiej Korporacji Recyklingu

Kluczowe wskaźniki efektywności środowiskowe są wartością wyrażającą całkowity roczny wkład/wpływ w danym obszarze środowiskowym w przeliczeniu na roczną wartość odniesienia, która w najlepszy sposób oddaje charakter działalności. Wskaźniki te obejmują również lokalizację przy ul. Metalurgicznej 13F, ponieważ została ona włączona do użytkowania z początkiem roku 2023.

W związku z powyższym, w 2020 roku Najwyższe Kierownictwo Polskiej Korporacji Recyklingu, podjęło decyzję o zmianie dotychczas stosowanej **liczby B** – z liczby pracowników – wyrażonej jako średnie roczne zatrudnienie w zakładzie, na: **masę odpadów poddanych odzyskowi** w danym roku kalendarzowym – **wartość zindeksowana**. Zmiana charakteru liczby B, została podyktowana tym, iż jej dotychczasowy charakter nie oddawał, w należyty sposób, istoty działalności zakładu oraz w przypadku niektórych wskaźników – nie miał przełożenia na wartość liczby A.

Ponadto do obliczenia wielkości poszczególnych wskaźników wykorzystano, odpowiednio:

- Wartości opałowe (WO) oraz Wskaźniki Emisji (WE) - na podstawie KOBiZE:
  - ✓ „Wartości opałowe (WO) i wskaźniki emisji CO_2 (WE) w roku 2014 do raportowania w ramach Wspólnotowego Systemu Handlu Uprawnieniami do Emisji za rok 2017",
  - ✓ „Wartości opałowe (WO) i wskaźniki emisji CO_2 (WE) w roku 2015 do raportowania w ramach Wspólnotowego Systemu Handlu Uprawnieniami do Emisji za rok 2018",
  - ✓ „Wartości opałowe (WO) i wskaźniki emisji CO_2 (WE) w roku 2016 do raportowania w ramach Wspólnotowego Systemu Handlu Uprawnieniami do Emisji za rok 2019",
  - ✓ „Wartości opałowe (WO) i wskaźniki emisji CO_2 (WE) w roku 2017 do raportowania w ramach Wspólnotowego Systemu Handlu Uprawnieniami do Emisji za rok 2020";
  - ✓ Wartości opałowe (WO) i wskaźniki emisji CO2 (WE) w roku 2018 do raportowania w ramach Systemu Handlu Uprawnieniami do Emisji za rok 2021.

- ✓ Wartości opałowe (WO) i wskaźniki emisji CO2 (WE) w roku 2019 do raportowania w ramach Systemu Handlu Uprawnieniami do Emisji za rok 2022.
- ✓ Wartości opałowe (WO) i wskaźniki emisji CO2 (WE) w roku 2019 do raportowania w ramach Systemu Handlu Uprawnieniami do Emisji za rok 2023.
- ✓ Wartości opałowe (WO) i wskaźniki emisji CO2 (WE) w roku 2021 do raportowania w ramach Systemu Handlu Uprawnieniami do Emisji za rok 2024.
- ✓ Wartości opałowe (WO) i wskaźniki emisji CO2 (WE) w roku 2022 do raportowania w ramach Systemu Handlu Uprawnieniami do Emisji za rok 2025.

– Wskaźniki emisji zanieczyszczeń ze spalania paliw – na podstawie wartości KOBiZE

Dane z zakresu zużycia energii, materiałów, wody, ilości wytworzonych odpadów, emisji dotyczą ich wykorzystania/wytwarzania w całym Zakładzie w danym roku – tzn. zarówno w procesach technologicznych jak i na cele socjalne.

5.1. Energia

Do prowadzenia procesów technologicznych oraz zasilania pojazdów transportu bliskiego, a także samochodów służbowych – Polska Korporacja Recyklingu wykorzystuje następujące nośniki energii:

- ♻ olej napędowy,
- ♻ gaz LPG,
- ♻ gaz ziemny wysokometanowy,
- ♻ prąd elektryczny
- ♻ benzyna do roku 2017 (w roku 2017 pojazd zasilany benzyną został zastąpiony modelem zasilanym olejem napędowym).

Największy udział – prawie 63% – w strumieniu nośników energii wykorzystywanych w Zakładzie ma olej napędowy. Ten rodzaj paliwa jest wykorzystywany do zasilania silników w samochodach osobowych oraz samochodach ciężarowych, wykorzystywanych do transportu odpadów.

Całkowite sumaryczne zużycie energii pochodzących z pierwotnych nośników									
Pochodzenie energii	ZUŻYCIE								
	2017	2018	2019	2020	2021	2022	2023	2024	2025
Olej napędowy [MWh]	*775,38*	*882,80*	*1044,34*	*1192,16*	*2058,35*	*2395,07*	*4257,13*	*4305,70*	*4259,69*
Gaz LPG [MWh]	*151,88*	*178,35*	*234,61*	*354,95*	*443,62*	*477,47*	*699,21*	*882,90*	*824,61*
Gaz ziemny wysokometanowy [MWh]	*63,98*	*59,25*	*42,76*	*25,87*	*254,60*	*56,39*	*61,47*	*56,68*	*62,07*
Benzyna	*0,36*	*0,00*	*0,00*	*0,00*	*0,00*	*0,00*	*0,00*	*0,00*	*0,00*
Sieciowy prąd elektryczny [MWh]	*168,51*	*192,56*	*313,98*	*730,66*	*1002,42*	*1064,73*	*1784,13*	*2474,15*	*2346,41*
A. Suma [MWh]:	**1 160,11**	**1 312,96**	**1 635,69**	**2 303,65**	**3 759,00**	**3993,66**	**6801,96**	**7719,44**	**7492,79**
B. Masa przetworzonych odpadów – wielkość zindeksowana do współczynnika o podstawie 100	**100**	**139**	**188**	**269**	**325**	**419**	**372**	**251**	**262**
R. Energia Wyrażona jako stosunek współczynnika A do B *R* = A/B	**11, 60**	**9,45**	**8,70**	**8,56**	**11,57**	**9,53**	**18,28**	**30,75**	**28,60**



Pomimo wzrostu wykorzystania poszczególnych nośników energii, wskaźnik całkowitego zużycia energii sukcesywnie spada w poszczególnych latach. Taki wynik osiągamy dzięki temu, iż kładziemy duży nacisk na kwestie związane z logistyką w naszym Zakładzie. W ubiegłych latach organizowaliśmy szkolenia dla pracowników w zakresie optymalnego załadunku przestrzeni ładunkowych w samochodach ciężarowych oraz staramy się eliminować tzw. „puste przebiegi" tych pojazdów.

Na uwagę zasługuje fakt, iż wykorzystanie gazu ziemnego wysokometanowego wzrosło.

W ramach realizowanych w organizacji procesów przetwarzania staramy się uzyskać jak najwięcej, poddanych pełnemu procesowi utraty statusu odpadu - frakcji surowcowych i nowych produktów wytworzonych z odpadów. W ramach ustrukturyzowanych linii produktowych pod wspólnym znakiem „GREEN WAY"

Powstają produkty głęboko przetworzone takie jak:, „Gren way polymers": regranulat PS, (HIPS); regranulat PP, Regranulat ABS, Re-Absorbent Oil, (Reabsorbent do pochłaniania zanieczyszczeń ropopochodnych, granulat oraz „Nawodne Bariery absorpcyjne" do wychwytu zanieczyszczeń na zbiornikach wodnych i wodach płynących.; Linia produktowa „Green Way Metals" obejmuje surowce wsadowe do odlewni i hut metali;: scap stali węglowej, scrap stali chromowo-niklowej; scapy i granulaty aluminium i miedzi; Prowadzimy prace badawcze nad odzyskiem innych surowców krytycznych i strategicznych, takich jak Pallad, Tantal, Kobalt, Nikiel, Mangan a linia produktowa „Green Way Minerals" obejmuje kruszywa betornowo-szkalne z recyklingu obciążników pralkowych.

W okresie sprawozdawczym oddana została do użytku nowa inwestycja biurowo-magazynowa, gdzie gaz jest nośnikiem energii dla cieplnej wody i centralnego ogrzewania dla pomieszczeń biurowych, socjalnych i magazynowych co przy liczbie kilkudziesięciu nowych pracowników w przedmiotowym nowym obiekcie spowodowało, pomimo zastosowania wysokoefektywnych energetycznie urządzeń odbiorczych - istotny wzrost zużycia tego czynnika do odzysku energii cieplnej.

Natomiast wzrost zużycia oleju napędowego spowodowany został; z jednej strony - rosnącym z dynamicznie strumieniem dostarczanych przez jednostki transportowe organizacji odpadów zużytego sprzętu i rosnącą ilością jednostek specjalistycznego taboru samochodowego, (tzw. hakowców) ; z drugiej zaś, w związku z wykorzystaniem oleju napędowego jako czynnika energii do napędu wysokowydajnego, mobilnego rozdrabniacza, (METSO MJ4000 do efektywnego przetwarzania frakcji odpadów wielkogabarytowych z napędem hydraulicznym) oraz maszyn przeładunkowych do odpadów; (FUCHS oraz Bobcat). Umożliwiło to, między innymi automatyzację szeregu procesów dotychczas wykonywanych ręcznie oraz dynamiczne zwiększenie zakresu realizowanych procesów przetwórczych w zakładach organizacji. Zwiększenie, więc tego wskaźnika wynika bezpośrednio ze zwiększonej istotnie skali działalności oraz automatyzacji procesów produkcyjnych.

5.2. Wykorzystywanie materiałów

Do obliczenia wskaźnika wykorzystania materiałów, zastosowaliśmy ilość zużytego papieru do drukarek, wykorzystywanego głównie na stanowiskach administracyjno-biurowych. Ze względu na charakter naszej działalności, w realizowanych procesach nie wykorzystujemy surowców pochodzenia naturalnego.

Efektywność materiałowa									
Papier do drukarek	Papier do drukarek								
	2017	**2018**	**2019**	**2020**	**2021**	**2022**	**2023**	**2024**	**2025**
Arkusz A4 [ryza]	*243*	*143*	*153*	*148*	*179*	*203*	*273*	*346*	*227*
A. Suma [Mg]:	**0,61**	**0,36**	**0,38**	**0,37**	**0,45**	**0,51**	**0,68**	**0,87**	**0,57**
B. Masa przetworzonych odpadów – wielkość zindeksowana do współczynnika o podstawie 100	**100**	**139**	**188**	**269**	**325**	**419**	**372**	**251**	**262**
R. Materiał Wyrażona jako stosunek współczynnika A do B **R = A/B**	**0,0061**	**0,0026**	**0,0020**	**0,0014**	**0,0014**	**0,0012**	**0,0018**	**0,0035**	**0,0022**



W celu zmniejszenia wskaźnika wykorzystania materiałów wdrożyliśmy szereg dobrych praktyk w zakresie wykorzystywania papieru do drukowania, polegających m.in. na zaleceniu drukowania

obustronnego – jeśli ma to zastosowanie (powyżej 1 drukowanej strony), zalecenie drukowania jedynie niezbędnych dokumentów, oraz w coraz większym stopniu rekomendujemy stosowanie komunikacji elektronicznej, zarówno wewnątrzfirmowej jak i zewnętrznej.

5.3. Gospodarka wodno-ściekowa.

Woda na potrzeby zakładu pobierana jest z miejskiej sieci wodociągowej. Jej ilość określa się na podstawie wskazań wodomierza. W związku z funkcjonowaniem instalacji Zakład nie wytwarza ścieków przemysłowych. Obecnie, woda zużywana przez zakład, wykorzystywana jest na cele socjalno – bytowe oraz w procesach flotacji, dlatego też dla jak najlepszego zobrazowania wskaźnika wykorzystania wody, wielość zużycia tego medium odnieśliśmy do średniego rocznego zatrudnienia w Zakładzie.

Powstające na terenie zakładu wody opadowe i roztopowe z dróg, placów i połaci dachowych są odprowadzane do kanalizacji deszczowej obcego podmiotu znajdującej się na terenie parku technologicznego, do której Zakład posiada tytuł prawny (stanowi przedmiot współwłasności z innymi użytkownikami).

Zużycie wody wodociągowej									
Wskaźnik	ZUŻYCIE								
	2017	2018	2019	2020	2021	2022	2023	2024	2025
A: Woda wodociągowa [m³]	*447,00*	*517,00*	*516,00*	*587,00*	*820,00*	*1647*	*2749*	*3406*	*3232*
B. średnie zatrudnienie w Polskiej Korporacji Recyklingu w danym roku	49	51	61	85,72	123,42	138,5	166,86	195,84	196
R. Wskaźnik całkowitego zużyta wody Wyrażony jako stosunek współczynnika A do B R = A/B	9,12	10,14	8,46	6,85	6,64	11,89	16,47	17,39	16,49



Wskaźnik wykorzystania wody obejmuje wodę wykorzystaną na cele socjalno-bytowe oraz procesy technologiczne.

Zmniejszenia wartości wskaźnika wykorzystania wody na przestrzeni poszczególnych lat wynika ze zmniejszenia zapotrzebowania na wodę w procesach technologicznych, spowodowane wyłączeniem instalacji z eksploatacji. Zważywszy na realizowany w zakładzie zakres zmian procesów technologicznych – nie przewiduje się ponownego włączenia instalacji wodnej separacji tensometrycznej odpadów kablowych do ponownego użytkowania.

W roku 2023 widoczny jest znaczący wzrost zużycia wody, spowodowane było to z jednej strony istotnym wzrostem ilości pracowników oraz oddaniem do użytkowania drugiego obiektu biurowo-magazynowego, (wykorzystywanie wody do celów bytowych oraz nawadniania terenów zielonych a z drugiej - uruchomieniem nowej linii do produkcji recyklatów z tworzyw sztucznych - linia do mycia i mokrej separacji, gdzie woda będąca czynnikiem separującym znajduje się z obiegu zamkniętym, jednak naturalny proces parowania oraz pozostawania części wilgotności na separowanym produkcie, (płatek PS/ABS, pianka pouliretanowa) absorbuje istotne ilości wody.

W roku 2024 dalszy wzrost wskaźnika zużycia wody spowodowany jest wzrostem masy poddawanych procesowi sortowania wodnego ilości frakcji surowcowych w procesie produkcji re-granulatu z odpadowych frakcji polimerowych.

5.4. Gospodarka odpadami.

Gospodarowanie odpadami stanowi bardzo ważny element systemu zarządzania środowiskowego. Biorąc pod uwagę zakres realizowanych usług w ciągu roku, ilość wytwarzanych odpadów stanowi znaczący aspekt środowiskowy – zgodnie z dokonaną oceną znaczenia aspektów środowiskowych. Odpady są zbierane i odzyskiwane w całej Polskiej Korporacji Recyklingu. Każdy pracownik doskonale zdaje sobie sprawę z wagi problemu segregacji oraz z konsekwencji niestosowania jej w codziennym życiu zawodowym, a także prywatnym.

Odpady nienadające się do odzysku są przekazywane wyłącznie odbiorcom do tego uprawnionym. Nad odbiorcami prowadzony jest systematyczny nadzór, zarówno z wykorzystaniem dokumentów usankcjonowanych prawnie (Karty Przekazania Odpadu/ Baza BDO), jak również operacyjnie – poprzez kontrolowanie sposobów postępowania odbiorcy podczas załadunku.

Wskaźnik całkowitej ilości wytwarzanych odpadów innych niż niebezpiecznego jest wyrażony jako stosunek wytworzonych odpadów innych niż niebezpieczne z procesów przetwarzania do ilości odpadów przetworzonych ogółem w danym roku kalendarzowym (wskazane jako wartość zindeksowana). Pożądanym przez nas trendem będzie malejąca wartość tego wskaźnika. Oznaczać to będzie, iż otrzymywane przez nas frakcje niektórych rodzajów odpadów, spełniają kryteria utraty statusu odpadów (zgodnie z odpowiednimi rozporządzeniami) i zostały przekwalifikowane na pełnowartościowy produkt (surowiec) lub zostały użyte do produkcji regranulatu, jako cennego surowca do produkcji wyrobów z tworzyw sztucznych.

Rodzaje wytwarzanych odpadów mających innych niż niebezpieczne									
Rodzaj odpadu	ILOŚĆ WYTWORZONYCH ODPADÓW [Mg]								
	2017	2018	2019	2020	2021	2022	2023	2024	2025
19 12 01 – Makulatura i papier	-	15,60	15,86	0,00	0,00	15,09	29,0810	37,820	40,345
19 12 02 – Metale żelazne	4005,00	5544,30	7 617,26	11 618,92	17 942,22	32038,5410	30747,006	22478,349	25913,882
19 12 03 – Metale nieżelazne	1556,00	2567,20	5 354,25	6072,85	6754,24	6778,9450	6234,299	3009,868	3534,031
19 12 04 – Tworzywo sztuczne i guma	1552,10	3216,10	4 568,59	6887,43	7847,65	10588,6840	7673,109	2453,022	2871,683
19 12 05 – Szkło	1299,30	1453,9	914,67	1142,744	1488,98	1 732,070	1735,1	1016,330	1066,080
16 02 16 – Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15*	8514,40	9723,90	10 841,98	15372,596	15227,996	18840,6243	12 930,5209	7747,524	7399,886
19 12 09 - Minerały	-	100,00	-	-	-	-	-	-	-
19 12 10 – Odpady palne, paliwo alternatywne	482,00	760,50	756,52	1817,92	3087,02	3139,74	5 358,8900	7426,690	7535,280
16 06 04 – Baterie alkaliczne (za wyjątkiem 16 06 03*)	0,10	0,10	-	0,12	0,21	3,3430	6,1660	0,0150	15,020
16 06 05 – Inne baterie i akumulatory	0,80	1,50	-	3,15	7,06	11,886	18,3230	20,716	46,313
15 01 01 – Opakowania z papieru i tektury	-	-	-	-	3,16	-	-	-	-

15 01 02 - Opakowania z tworzyw sztucznych	-	-	-	*1,66*	*2,58*	-	-	-	-
20 01 34 – Baterie i akumulatory	-	*23,50*	-	-	-	-	-	*135,55*	*594,00*
A. Suma [Mg]:	**17 409,700**	**24 532,507**	**30 069,14**	**42 917,38**	**52 361,124**	**73 148,923**	**64 732,4949**	**44 325,884**	**49 016,520**
B. Masa przetworzonych odpadów – wielkość zindeksowana do współczynnika o podstawie 100	**100**	**139**	**188**	**269**	**325**	**419**	**372**	**251**	**262**
R. Wskaźnik całkowitej rocznej ilości wytwarzania odpadów innych niż niebezpieczne Wyrażona jako stosunek współczynnika A do B **R = A/B**	**174,1**	**176,49**	**159,04**	**159,54**	**161,11**	**174,58**	**174,01**	**176,60**	**187,086**


Wskaźnik całkowitej rocznej ilości wytwarzania odpadów innych niż niebezpieczne z procesów przetwarzania
190
185
180
175
170
165
160
155
150
145
174,1
176,49
159,04
159,54
161,11
174,58
174,01
176,60
187,09
Rok 2017
Rok 2018
Rok 2019
Rok 2020
Rok 2021
Rok 2022
Rok 2023
Rok 2024
Rok 2025

Wzrost wskaźnika związany jest immanentnie ze zmianą sposobu raportowania wynikający z zastosowania bazy BDO do raportowania procesów przetwarzania odpadów realizowanych w zakładach Organizacji. Polska Korporacja Recyklingu jest jednocześnie : zbierającym odpady, przetwarzającym, (proces R12); recyklerem, (procesy R3,R4,R5), oraz producentem paliwa alternatywnego oraz produktów surowcowych powstających w wyniku procesów recyklingu końcowego i zmiany statusu odpadów. Pomimo, iż realizowane procesy są w jednej lokalizacji i w ramach jednolitego pozwolenia zintegrowanego to raportowanie, (w tym raport z wytwarzania odpadów dotyczy poszczególnych faz przetwarzania), np. organizacja jako zbierający odpady przyjmuje zużyte urządzenie, (pralkę) i dokonuje przetworzenia w procesie R12 – raportuje więc na wyjściu procesu (wytwarzanie odpadów), wszystkie powstające frakcje odpadowe, następnie, (w jednej organizacji i w ramach jednolitego pozwolenia i w jednej lokalizacji) przyjmuje do procesów recyklingu 95% tych frakcji i następczo prowadzi procesy recyklingowe tych frakcji , by na końcu tych procesów zaraportować , w części zmianę statusu odpadu lub wytworzenie frakcji odpadowych, np. złomów stali lub metali niemagnetycznych, wsadowych według klas jakościowych, (kolejne wytwarzanie odpadów); Przy istotnym wzroście ogólnej masy przetwarzanych odpadów w organizacji i wymaganym przez system ewidencji odpadów BDO sposobie raportowania - naturalnym „efektem" jest, niejako zdublowanie części mas na pozycji raportu: „wytwarzanie odpadów" i co za tym idzie wzrost liczbowy wskaźnika. Zważywszy na tą sytuację Organizacja rozważy zmianę systemu wyliczania wskaźnika na bardziej odpowiadający specyfice działania Polskiej Korporacji Recyklingu , tak by wskaźnik mógł ujmować w sposób porównawczy faktyczną ilość powstających w organizacji odpadów na wyjściu, co byłoby bardziej instruktywne jeżeli chodzi przedstawienie faktycznego wpływu organizacji na stan środowiska, z punku widzenia masy wytwarzanych odpadów.

Rodzaje wytwarzanych odpadów niebezpiecznych									
Rodzaj odpadu	**ILOŚĆ WYTWORZONYCH ODPADÓW [Mg]**								
	2017	**2018**	**2019**	**2020**	**2021**	**2022**	**2023**	**2024**	**2025**
14 06 01* - Freony HCFC, HFC	*0,023*	*0,012*	*0,052*	*2,108*	*1,256*	*0,696*	*0,8780*	*0,9420*	-
13 01 10* - Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	-	-	-	*9,186*	*15,451*	*15,677*	*22,8510*	*28,5690*	*22,940*
16 02 15* - Niebezpieczne elementy lub części składowe, usunięte z zużytych urządzeń	-	*1118,31*	*2 815,300*	*4355,308*	*4761,05*	*1 055,68*	*485,0300*	*1,9780*	-
16 06 01* - Baterie i akumulatory ołowiowe	*8,525*	*6,725*	*6,886*	*6,119*	*16,245*	*12,554*	*12,5050*	*14,7904*	*25,123*
16 06 02* – Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	*0,823*	*0,832*	-	*0,749*	*0,591*	*0,101*	*0,1010*	-	-
16 06 03* - Baterie zawierające rtęć	*0,026*	*0,028*	-	*0,04*	*0,03*	*0,003*	*0,0020*	-	-
A. Suma:	**9,397**	**1125,907**	**2 822,238**	**4 373,510**	**4 794,627**	**1 084,711**	**521,367**	**46,2794**	**48,063**
B. Masa przetworzonych odpadów – wielkość zindeksowana do współczynnika o podstawie 100	**100**	**139**	**188**	**269**	**325**	**419**	**372**	**251**	**262**
R. Wskaźnik całkowitej rocznej ilości wytwarzania odpadów niebezpiecznych Wyrażona jako stosunek współczynnika A do B **R = A/B**	**0,094**	**8,100**	**15,012**	**16,258**	**14,75**	**2,59**	**1,40**	**0,18**	**0,183**


Wskaźnik całkowitej rocznej ilości wytwarzania odpadów niebezpiecznych
18,000
16,000
14,000
12,000
10,000
8,000
6,000
4,000
2,000
0,000
0,094
8,100
15,012
16,258
14,750
2,590
1,400
0,180
0,183
Rok 2017
Rok 2018
Rok 2019
Rok 2020
Rok 2021
Rok 2022
Rok 2023
Rok 2024
Rok 2025

Wartym wyjaśnienia jest fakt, iż wzrost wskaźnika wytwarzanych odpadów niebezpiecznych jest pozytywnym i pożądanym trendem w przypadku prowadzonej przez nas działalności. Wzrost ilości powstających odpadów niebezpiecznych jest wynikiem doskonalenia istniejących technologii przetwarzania, których celem było i jest zwiększenie tzw. „głębokości przetwarzania". Dzięki temu jesteśmy w stanie w bezpieczny sposób wyselekcjonować konkretne frakcje odpadów i przekazać je uprawnionym podmiotom do dalszego recyklingu w sposób nie zagrażający środowisku.

W roku 2023 nastąpił kolejny spadek w wytwarzaniu odpadów niebezpiecznych wynikający ze zmiany struktury przetwarzanych odpadów. Najistotniejszym tego przejawem było zakończenie prowadzenia procesu przetwarzania telewizorów kineskopowych CRT, wobec malejących ilości tych odpadów trafiających do instalacji; (zarówno sam odpad, (telewizory czy monitory CRT jak i powstające w wyniku demontażu frakcje, (np. kineskopy, luminofor), klasyfikowane były jako odpady niebezpiecznie; więc eliminacja tego procesu przetwarzana – ewidencyjnie spowodowała istotny spadek wskaźnika.

W roku 2024 nastąpił również spadek w wytwarzaniu odpadów niebezpiecznych wynikający ze zmiany procesów przetwarzania i recyklingu oraz prowadzonych w nadzorze systemu procesów utraty statusu odpadów.

5.5. Użytkowanie gruntów

Do obliczenia wskaźników wykorzystania gruntów, przyjęto następujące wielkości:

- Całkowita powierzchnia terenu
- Powierzchnie terenów zabudowanych (zadaszonych)
- Powierzchnie terenów utwardzonych (nieprzepuszczalnych – powierzchnie utwardzone, ale niezabudowane)
- Powierzchnie terenów nieutwardzonych (zielonych)

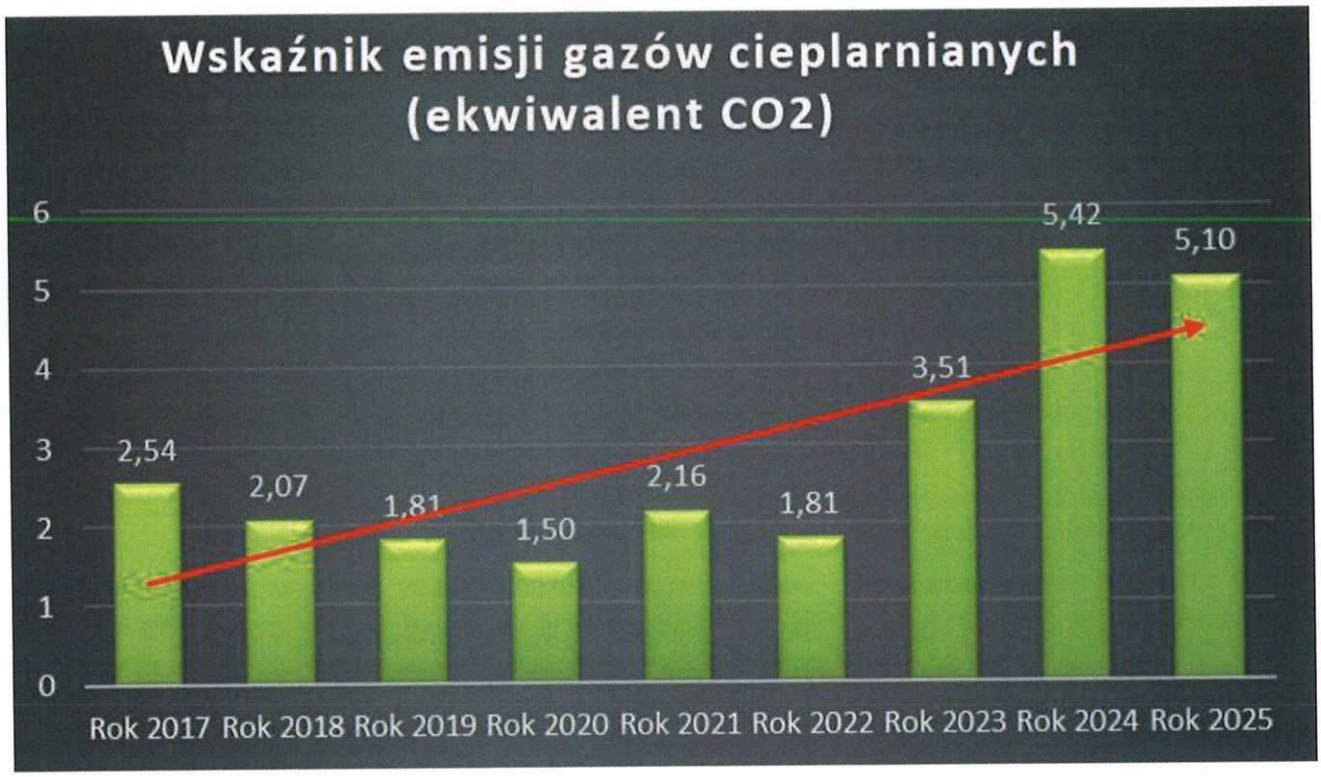
Powierzchnia użytkowanej ziemi								
Powierzchnia użytkowanej ziemi	A: Powierzchnia [m^2]							
	2018	2019	2020	2021	2022	2023	2024	2025
Powierzchnia całkowita	*Brak danych*	*6 519*	*6 519*	*6 519*	*6 519*	*13 942*	*13 942*	*13 942*
Powierzchnia terenów zabudowanych	*Brak danych*	*2881*	*2881*	2881	2281	5670,2	5670,2	5670,2
Powierzchnia terenów nieutwardzonych – zielonych	*Brak danych*	*1025*	*1025*	1025	1025	2235,5	2235,5	2235,5
Powierzchnia terenów utwardzonych	*Brak danych*	*2613*	*2613*	2613	2613	6036,3	6036,3	6036,3
B. Masa przetworzonych odpadów – wielkość zindeksowana do współczynnika o podstawie 100	**139**	**188**	**269**	**325**	**419**	**372**	**251**	**262**
R. Wskaźnik użytkowania gruntów, wyrażony jako stosunek współczynnika A do B R = A/B								
$R_{pow.całkowita}$	-	**34,68**	**24,23**	**20,06**	**15,56**	**37,48**	**55,55**	**53,21**
$R_{pow.zabudowy}$	-	**15,32**	**10,71**	**8,86**	**6,88**	**15,24**	**22,59**	**21,64**
$R_{pow.utwardzone}$	-	**5,45**	**3,81**	**3,15**	**2,45**	**6,01**	**8,91**	**8,53**
$R_{pow.nieutwardzone}$	-	**13,90**	**9,71**	**8,04**	**6,24**	**16,23**	**24,05**	**23,04**

Wahania wartości wskaźnika użytkowania gruntów są zależne jedynie od ilości przetworzonych odpadów w danym roku. Wielkość wymienionych powierzchni w analizowanych latach nie uległa zmianie.

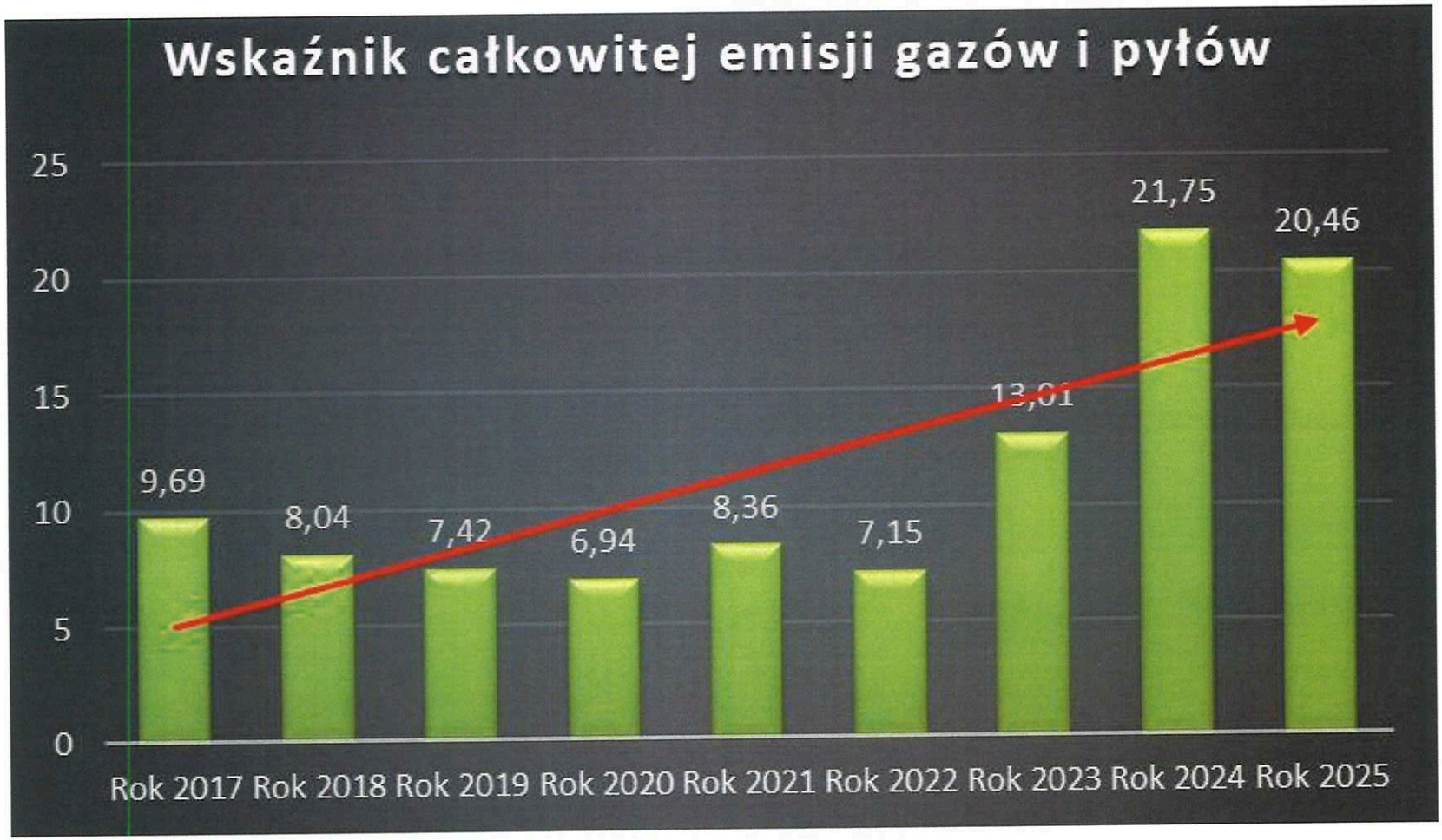
5.6. Emisje

Wskaźnik emisji gazów i pyłów do powietrza jest liczony na podstawie wielkości zużycia paliw z uwzględnieniem odpowiednich wskaźników KOBiZE.

Wskaźnik emisji gazów cieplarnianych do powietrza (wyrażony jako ekwiwalent CO_2)									
Pochodzenie emisji				WIELKOŚĆ EMISJI [Mg CO_2]					
	2017	2018	2019	2020	2021	2022	2023	2024	2025
Olej napędowy	*206,67*	*235,31*	*278,36*	*317,77*	*548,65*	*638,40*	*1134,72*	*1147,67*	*1135,41*
Gaz LPG	*34,47*	*40,48*	*53,25*	*80,57*	*100,69*	*108,37*	*158,7*	*200,40*	*187,17*
Gaz ziemny wysokometanowy *	*12,91*	*11,99*	*8,63*	*5,16*	*50,76*	*11,23*	*12,22*	*11,31*	*12,39*
Benzyna	*0,089*	*0*	*0*	*0,00*	*0,00*	*0,00*	*0,00*	*0,00*	*0,00*
A. Suma:	**254,15**	**287,78**	**340,24**	**403,49**	**700,09**	**758,01**	**1305,65**	**1359,38**	**1334,96**
B. Masa przetworzonych odpadów – wielkość zindeksowana do współczynnika o podstawie 100	**100**	**139**	**188**	**269**	**325**	**419**	**372**	**251**	**262**
R. Wskaźnik emisji (ekwiwalent CO_2) Wyrażona jako stosunek współczynnika A do B R = A/B	**2,54**	**2,07**	**1,81**	**1,50**	**2,16**	**1,81**	**3,51**	**5,42**	**5,10**


Wskaźnik emisji gazów cieplarnianych (ekwiwalent CO2)
6
5
4
3
2
1
0
2,54
2,07
1,81
1,50
2,16
1,81
3,51
5,42
5,10
Rok 2017
Rok 2018
Rok 2019
Rok 2020
Rok 2021
Rok 2022
Rok 2023
Rok 2024
Rok 2025

Wskaźnik całkowitej emisji gazów i pyłów do powietrza																		
Pochodzenie emisji	WIELKOŚĆ EMISJI																	
	2020			2021			2022			2023			2024			2025		
	SO_2 [kg]	NO_x [kg]	Pył [kg]	SO_2 [kg]	NO_x [kg]	Pył [kg]	SO_2 [kg]	NO_x [kg]	Pył [kg]	SO_2 [kg]	NO_x [kg]	Pył [kg]	SO_2 [kg]	NO_x [kg]	Pył [kg]	SO_2 [kg]	NO_x [kg]	Pył [kg]
Olej napędowy	*2,28*	*598,97*	*119,79*	*3,93*	*1034,17*	*206,83*	*4,57*	*1203,34*	*240,67*	*8,13*	*2138,89*	*427,78*	*8,22*	*2163,30*	*432,66*	*8,13*	*2140,18*	*428,04*
Gaz LPG	*7,83*	*1052,77*	*83,68*	*9,78*	*1315,74*	*104,58*	*10,53*	*1416,13*	*112,56*	*15,42*	*2073,79*	*164,84*	*19,47*	*2618,62*	*208,15*	*18,19*	*2445,73*	*194,40*
Gaz ziemny wysokometanowy	*0,0002*	*3,87*	*0,0013*	*0,0020*	*38,10*	*0,0125*	*0,0004*	*8,43*	*0,0028*	*0,0005*	*9,17*	*0,003*	*0,0004*	*8,48*	*0,0028*	*0,0005*	*9,21*	*0,0030*
Benzyna	*0,00*	*0,00*	*0,00*	*0,00*	*0,00*	*0,00*	*0,00*	*0,00*	*0,00*	*0,00*	*0,00*	*0,00*	*0,00*	*0,00*	*0,00*	*0,00*	*0,00*	*0,00*
A. Suma:	10,10	1655,61	203,48	13,72	2388,01	311,43	15,10	2627,91	353,24	23,55	4221,85	592,62	27,69	4790,39	640,81	26,32	4595,12	622,44
		1869,19			2713,15			2996,25			4838,02			5458,89			5243,88	
B. Masa przetworzonych odpadów – wielkość zindeksowana do współczynnika o podstawie 100	269			325			419			372			251			262		
R. Wskaźnik emisji (ekwiwalent CO_2) Wyrażona jako stosunek współczynnika A do B R = A/B	6,94			8,36			7,15			13,01			21,75			20,46		


Wskaźnik całkowitej emisji gazów i pyłów
25
20
15
10
5
0
9,69
8,04
7,42
6,94
8,36
7,15
13,01
21,75
20,46
Rok 2017 Rok 2018 Rok 2019 Rok 2020 Rok 2021 Rok 2022 Rok 2023 Rok 2024 Rok 2025

Wartość wskaźnika emisji gazów cieplarnianych oraz wskaźniki całkowitej emisji gazów i pyłów do powietrza jest bezpośrednio związany z ilością zużytych paliw – wykorzystywanych w działalności Polskiej Korporacji Recyklingu.

Pomimo wzrostu wykorzystania poszczególnych nośników energii, wskaźnik emisji gazów cieplarnianych oraz wskaźnik całkowitej emisji gazów i pyłów do powietrza wykazują trend malejący. Natomiast w roku 2023 nastąpił wzrost spowodowany większym zużyciem gazu ziemnego oraz ON wykorzystywanego w procesie przetwarzania urządzeń chłodniczych oraz transporcie.

6. Zgodność z wymaganiami prawnymi i innymi dotyczącymi ochrony środowiska

Ocena zgodności z wymaganiami prawnymi i innymi odbywa się zgodnie z obowiązującą w zakładzie procedurą: P-02 „Identyfikacja i zapewnienie dostępu do wymagań prawnych i innych". Procedura określa także zasady w zakresie zapewnienia ciągłej zgodności działań podejmowanych przez Polską Korporację Recyklingu z wymaganiami prawnymi i innymi dotyczącymi środowiska.

W procesie oceny zgodności, analizowane są wymagania prawa krajowego i międzynarodowego, uzyskane pozwolenia i decyzje administracyjne oraz umowy regulujące działalność Polskiej Korporacji Recyklingu w obszarze oddziaływania na środowisko. Wszystkie zidentyfikowane wymagania prawne i inne, które mają zastosowanie w obszarze działalności Polskiej Korporacji Recyklingu Sp. z o. o. są rejestrowane w załączniku do w/w procedury: „Rejestr wymagań prawnych i innych". Rejestr jest na bieżąco monitorowany i aktualizowany, jeśli zaistnieje taka potrzeba. W oparciu o dowody spełnienia wymagań prawnych i innych prowadzona jest bieżąca ocena zgodności przez osoby odpowiedzialne za realizację danego wymagania prawnego określonego w rejestrze.

Dodatkowo ocena zgodności następuje w oparciu o:

- ocenę wyników kontroli zewnętrznych organów ochrony środowiska,
- wyniki wewnętrznych kontroli środowiskowych przeprowadzonych przez właściwe służby Polskiej Korporacji Recyklingu,
- wyniki auditów wewnętrznych i zewnętrznych w zakresie ochrony środowiska.

Polska Korporacja Recyklingu funkcjonuje zgodnie z zobowiązaniami dotyczącymi zgodności w szczególności z posiadanymi decyzjami i umowami, prowadzi ewidencję odpadów oraz przekazuje odpowiednie raporty uiszczając przy tym należne opłaty środowiskowe.

Dnia 04 lipca 2025r Polska Korporacja Recyklingu złożyła wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego. Zmiana w zakresie wykreślenia odpadów które nigdy nie powstawały w instalacji, a z drugiej strony zwiększała ilości wiodących odpadów instalacji. Postanowieniem z dnia 6 sierpnia 2025 Prezydent Miasta pozytywnie zaopiniował złożony wniosek. Kontrola WIOŚ odbyła się z udziałem przedstawicieli marszałka województwa, następnie Lubelski WIOŚ wydał postanowienie w którym stwierdził spełnienie wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska dla

przedmiotowej instalacji. Po rozpatrzeniu wniosku w dniu 27 listopada 2025 r Marszałek Województwa Lubelskiego wydał nową decyzję dla Polskiej Korporacji Recyklingu.

Polska Korporacja Recyklingu posiada i działa w zgodnie z następującymi decyzjami administracyjnymi:

POZWOLENIE ZINTEGROWANE – decyzja nr PZ 14/2017 z dnia 11 maja 2017 roku

POZWOLENIE ZINTEGROWANE – decyzja nr PZ 30/2022 z dnia 22 grudnia 2022 roku

POZWOLENIE ZINTEGROWANE – decyzja nr PZ 35/2025 z dnia 27.11.2025 roku

Pozwolenie zezwala na działalność związaną z:

- odzyskiem lub unieszkodliwianiem odpadów niebezpiecznych z wykorzystanie obróbki fizyczno – chemicznej,
- odzyskiem lub kombinacją odzysku i unieszkodliwiania odpadów innych niż niebezpieczne.

Określa:

- rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytworzenia w ciągu roku,
- rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do przetworzenia w ciągu roku,
- rodzaje odpadów dopuszczonych do zbierania w ciągu roku,
- numery i nazwy grup sprzętu ZSEiE, który może być przyjmowany do zakładu,
- warunki postępowania z w/w odpadami,
- dopuszczalne wielkości emisji gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza,
- zakres i sposób monitorowania instalacji w tym ewidencjonowania ilości i rodzaju odpadów oraz wielkości emisji.

Zobowiązuje do:

- Informowania RDOŚ o wystąpieniu awarii przemysłowej,
- Przekazywania Marszałkowi Województwa Lubelskiego oraz WIOŚ wyniku pomiarów i obliczeń emisji substancji i energii wprowadzanych do środowiska
- Przekazywania Marszałkowi Województwa Lubelskiego zbiorczego zestawienia danych o odpadach: zebranych, wytworzonych i przetworzonych,
- Przekazywania Marszałkowi Województwa Lubelskiego oraz WIOŚ corocznych informacji na temat:
  - → Ilości zużywanych: energii, materiałów, surowców i paliw w ciągu roku – mających wpływ na wielkość emisji z instalacji,
  - → Wielkości emisji z instalacji.

DOR.5001.2548.3.2018.MS – Decyzja Prezesa Państwowej Agencji Atomistyki pozwalająca na stosowanie urządzenia wytwarzającego promieniowanie jonizujące – ważna bezterminowo

Decyzja pozwala na:

- Wykonywanie działalności polegającej na stosowaniu urządzenia wytwarzającego promieniowanie jonizujące – aparatu rentgenowskiego w Centrum Badawczo - Rozwojowym Polskiej Korporacji Recyklingu

Zobowiązuje do:

- Prowadzenia działalności w powyższym zakresie zgodnie z przedłożonymi dokumentami, na podstawie których wydano niniejszą decyzję.

Ponadto, ze względu na rodzaj prowadzonej działalności, Polska Korporacja Recyklingu Sp. z o. o. posiada nadane następujące numery rejestrowe:

1) **Nr rejestrowy BDO** (baza danych o produktach i opakowaniach oraz o gospodarce odpadami): **000000198** – jako podmiot prowadzący działalność wymagającą wpisu do wymienionego rejestru; nadany dnia 07.03.2018, pismo znak: RŚ-I.7245.9.90.2018.JAA

7. Podsumowanie

Polska Korporacja Recyklingu Sp. z o. o. podejmuje działania na rzecz ochrony środowiska naturalnego, we wszystkich jego obszarach. Poprzez stosowanie różnego rodzaju rozwiązań technologicznych, a także egzekwując stosowne zachowania wśród pracowników na wszystkich szczeblach organizacyjnych, staramy się by nasza działalność była w możliwe najmniejszym stopniu uciążliwa dla środowiska.

8. Edukacja ekologiczna

Jednym z głównych celów środowiskowych, Polskiej Korporacji Recyklingu, jest edukacja ekologiczna lokalnego społeczeństwa, poprzez organizowanie różnego rodzaju wydarzeń mających na celu poszerzanie wiedzy z zakresu ochrony środowiska, jak również zapoznanie z celami i zasadami działalności Przedsiębiorstw o profilu działania związanym z odzyskiem, w tym recyklingiem odpadów.

Celem edukacji społecznej, jest przede wszystkim zwiększanie świadomości ekologicznej społeczeństwa, ale także zwiększenie strumienia zbieranych odpadów zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego, a także zużytych baterii.

Wyrazem realizacji powyższego celu, jest szereg wydarzeń i akcji ekologicznych, których jesteśmy uczestnikiem i/lub organizatorem.

Poniżej, przedstawiamy charakterystykę wydarzeń i akcji ekologicznych, które w 2025 roku przeprowadziliśmy lub kontynuowaliśmy:

Pierwszą większą akcją w 2025 roku , którą zorganizowaliśmy w dniach 28-29.03.2025 była akcja Wymieniamy elektroodpady na sadzonki!. Zapraszaliśmy mieszkańców do Skende w Lublinie na zbiórkę elektroodpadów, a zużyty sprzęt elektryczny i elektroniczny był wymieniany na piękne sadzonki roślin.



Z okazji dnia Ziemi mieliśmy przyjemność odwiedzić Przedszkole nr 74 w Lublinie, gdzie podzieliliśmy się z dziećmi naszą wiedzą i doświadczeniami związanymi z elektroodpadami.





Opowiedzieliśmy o tym, jak ważny jest recykling urządzeń elektronicznych oraz jakie konsekwencje dla środowiska niesie za sobą ich nieprawidłowe usuwanie.

Dzieci były pełne ciekawości, zadawały mnóstwo pytań, co pokazuje, jak ważna jest edukacja ekologiczna już od najmłodszych lat.

W maju odbyły się w Kielcach Międzynarodowe Targi Przetwórstwa Tworzyw Sztucznych i Gumy PLASTPOL 2025. PLASTPOL to jedno z najważniejszych wydarzeń branżowych w Europie Środkowo-Wschodniej, gromadzące ponad 600 firm z całego świata.



Na targach prezentowaliśmy innowacyjne rozwiązanie takie jak sorbent Re-Absorbent Oil oraz regranulat r-PS (HIPS), które dodatkowo wpisują się w ideę recyklingu i gospodarki obiegu zamkniętego oraz są kluczowe dla przyszłości naszej branży.

Z ogromną dumą informujemy, że Polska Korporacja Recyklingu Sp. z o.o. została laureatem prestiżowego rankingu Diamenty Miesięcznika Forbes 2025!

Znaleźliśmy się w gronie najszybciej rozwijających się firm w Polsce w województwie lubelskim.

To wyróżnienie jest potwierdzeniem naszej ciężkiej pracy, zaangażowania całego zespołu oraz nieustannego dążenia do zrównoważonego rozwoju i innowacji w branży recyklingowej.



Dziękujemy naszym pracownikom, partnerom i klientom — to Wasze wsparcie czyni ten sukces możliwym!

W Polskiej Korporacji Recyklingu wierzymy, że odpowiedzialność biznesu to nie tylko dostarczanie innowacyjnych rozwiązań, ale także aktywne wspieranie lokalnych społeczności i tych, którzy na co dzień dbają o nasze bezpieczeństwo. Dlatego z ogromną przyjemnością wzięliśmy udział w Gali Plebiscytu Strażak Roku 2025 Województwa Lubelskiego, która odbyła się 22 maja 2025 roku.

To wydarzenie było dla nas wyjątkową okazją, aby wyrazić nasz szacunek i podziw dla nieustraszonej pracy strażaków. Każdego dnia ryzykują własne życie, by ratować innych i chronić nasz dobytek. Takie poświęcenie zasługuje na najwyższe uznanie.



Jako firma specjalizująca się w efektywnych rozwiązaniach z zakresu ochrony środowiska (producent sorbentu 100% z recyklingu do zbierania zanieczyszczeń olejowych i ropopochodnych z powierzchni stałej i powierzchni wód), doskonale rozumiemy wyzwania, z jakimi mierzą się służby ratownicze. Dlatego postanowiliśmy ufundować nagrody główne dla laureatów plebiscytu w postaci naszego innowacyjnego produktu – Re-Absorbent Oil.

W maju mieliśmy okazję odwiedzić ekipę Ratownictwa Wodnego w Warszawie! Mieliśmy przyjemność przekazać im rękawy sorpcyjne Reabsorbent Oil do testowania. Zaczęliśmy testy rękawów sorpcyjnych z najlepszymi, na Wiśle.



Polska Korporacja Recyklingu wzięła czynny udział w prestiżowej konferencji EUIndTech2025 – Technologie Przemysłowe i Materiały dla Zrównoważonej Europy.

Prezentowaliśmy na niej cyrkularne rozwiązania dla surowców krytycznych.

To flagowe wydarzenie Unii Europejskiej odbyło się w dniach 2-4 czerwca 2025 r. w Krakowie, w Audytorium Maximum Uniwersytetu Jagiellońskiego, w ramach polskiej prezydencji w Radzie UE.

Wydarzenie to jest również okazją do wzmocnienia współpracy nauki i biznesu na rzecz wdrażania innowacji. Budują one odporność przemysłową i bezpieczeństwo gospodarcze UE.



Na naszym stoisku z dumą prezentowaliśmy nasze innowacyjne, cyrkularne produkty, w ramach ekspozycji „Critical and Strategic Raw Materials Recycling Materials for Europe".

Jesteśmy przekonani, że efektywny recykling i ponowne wykorzystanie surowców krytycznych to niezbędny element dla zrównoważonego rozwoju i niezależności gospodarczej Europy. Chcieliśmy pokazać, w jaki sposób nasze rozwiązania przyczyniają się do tworzenia gospodarki obiegu zamkniętego i zmniejszania zależności od pierwotnych źródeł surowców.

Polska Korporacja Recyklingu aktywnie wspiera zrównoważony rozwój.

Jako producent innowacyjnego sorbentu w 100% z recyklingu, z dumą angażujemy się w promocję ekologicznych rozwiązań. W 2025 roku przeprowadziliśmy szkolenia podczas których uczyliśmy, jak efektywnie i bezpiecznie radzić sobie z wyciekami olejowymi i ropopochodnymi.





Nasze szkolenia były skierowane do sektorów gospodarki, które na co dzień zmagają się z tego typu wyzwaniami. Wierzymy, że edukacja i dostęp do skutecznych, ekologicznych produktów to klucz do minimalizowania negatywnego wpływu na środowisko.

Dziękujemy wszystkim uczestnikom za zaangażowanie! Razem zmieniamy świat na lepsze, krok po kroku!

Nowy wóz strażacki w naszym zakładzie – inwestycja w bezpieczeństwo na dziś i jutro.

W 2025 roku nasz zakład recyklingu elektroodpadów wzbogacił się o nowy wóz strażacki, który już teraz wzmacnia nasz system zabezpieczeń.

W dobie rosnącej liczby pożarów, także w branży odpadowej, podwójne zabezpieczenie to nie luksus — to konieczność. Dlatego nasz pojazd został wyposażony w zaawansowany system gaśniczy oraz zestawy do szybkiego reagowania, które umożliwiają błyskawiczną interwencję w sytuacjach kryzysowych.

Przetwarzanie elektroodpadów wiąże się z ryzykiem – obecność baterii litowo-jonowych, materiałów łatwopalnych i komponentów elektronicznych wymaga szczególnej ostrożności.

Dzięki nowemu wozowi zyskaliśmy realne wsparcie dla naszego zespołu ochrony przeciwpożarowej oraz zwiększyliśmy bezpieczeństwo całego zakładu.



Wóz jest w pełni gotowy do działania i stanowi kluczowy element naszego planu prewencji oraz odpowiedzialnego zarządzania ryzykiem.

To konkretna inwestycja w bezpieczeństwo ludzi, środowiska i infrastruktury – zgodna z naszymi wartościami i długofalowym podejściem do zrównoważonego rozwoju.

Dziękujemy wszystkim, którzy przyczynili się do realizacji tego projektu. Razem budujemy bezpieczniejsze miejsce pracy.

We wrześniu 2025 roku mieliśmy przyjemność gościć w naszej siedzibie uczestników międzynarodowego projektu Circular WEEEP!

Partnerzy z Polski, Czech, Austrii, Słowenii, Chorwacji, Słowacji i Włoch spotkali się w Lublinie, aby wymieniać doświadczenia i szukać skutecznych rozwiązań w zakresie zarządzania zużytym sprzętem elektrycznym i elektronicznym.

Podczas wizyty w Polskiej Korporacji Recyklingu zaprezentowaliśmy naszą działalność w obszarze odbioru, przetwarzania i recyklingu ZSEiE.

Mieliśmy również okazję pokazać nasz innowacyjny produkt pochodzący w 100% z recyklingu – Reabsorbentoil służący do absorpcji substancji ropopochodnych oraz regranulaty z tworzyw sztucznych GreenWay Polymers.



Dzięki podpisanemu listowi intencyjnemu z Miastem Lublin możemy jeszcze skuteczniej rozwijać działania na rzecz gospodarki o obiegu zamkniętym i promować dobre praktyki w Polsce i Europie.

Jesteśmy dumni, że możemy być częścią tej inicjatywy i wspólnie z partnerami działać na rzecz wydłużenia życia produktów, ograniczenia zużycia tworzyw sztucznych oraz rozwoju recyklingu.

09 września obchodziliśmy Światowy Dzień Recyklingu Baterii

Z okazji tego wyjątkowego dnia Miasto Lublin – z Wydziałem Ochrony Środowiska i Polska Korporacja Recyklingu, zorganizowała akcję zbiórki zużytych baterii.



Efekt? Udało się zebrać aż 250 kg baterii, które trafią do bezpiecznego recyklingu zamiast do środowiska.

Dziękujemy wszystkim, którzy włączyli się w akcję – każdy zebrany kilogram to realna ochrona naszej planety przed szkodliwymi substancjami.

Dbajmy razem o środowisko – małe gesty mają wielką moc!

W październiku wieźliśmy udział w Targach Pollutec które odbyły się w Lyonie.

Przywieźliśmy ze sobą nasz innowacyjny, cyrkularny sorbent: Re-Absorbent Oil.

To nasz ekologiczny sposób na walkę z wyciekami ropy i olejów – szybki, skuteczny i przyjazny dla środowisk, bo wpisuje się w ideę gospodarki obiegu zamkniętego.





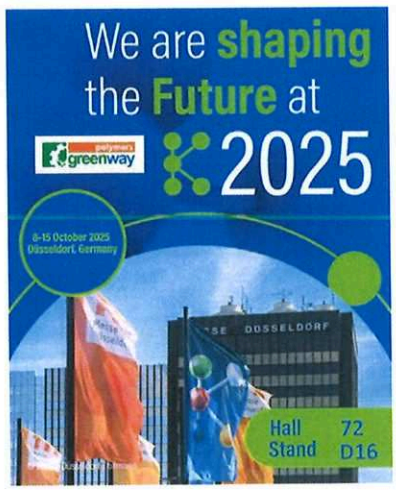
Z dumą prezentowaliśmy nasze innowacyjne rozwiązanie – sorbent, który rewolucjonizuje usuwanie zanieczyszczeń!

Udział w Pollutec to był nasz pierwszy, ważny krok w kierunku wejścia na rynek francuski.

W dniach 8-15 października byliśmy obecni na targach K 2025 – największym wydarzeniu branży tworzyw sztucznych na świecie. Targi odbyły się w Düsseldorfie.

Targi były okazją do odwiedzin, rozmów i poznania naszych najnowszych rozwiązań w zakresie recyklingu i zrównoważonych polimerów. Pracownicy Polskiej Korporacji Recyklingu rozmawiali i przedstawiali nasze innowacyjne rozwiązania.





W Polskiej Korporacji Recyklingu od lat z pasją i zaangażowaniem działamy na rzecz ochrony środowiska i zrównoważonego rozwoju.

Jesteśmy jednym z największych i najnowocześniejszych zakładów przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego (ZSEE) w Polsce. Nasza praca opiera się na innowacyjnych procesach recyklingu. Dzięki tym procesom odpady zamieniamy w wysokiej jakości produkty, które z powodzeniem wracają na rynek, znacząco redukując obciążenie dla środowiska naturalnego.

Na targach K 2025 z dumą zaprezentowaliśmy dwa nasze flagowe produkty.

Są efektem intensywnych prac badawczo-rozwojowych i naszego zobowiązania do cyrkularnej gospodarki:



1.r-PS (HIPS) – Wysokiej Jakości Recyklowany Regranulat Polistyrenowy

2. Re-Absorbent Oil – Rewolucyjny Sorbent do Zbierania Zanieczyszczeń Olejowych

W 2025 roku aktywnie uczestniczyliśmy w kluczowych wydarzeniach branżowych poświęconych recyklingowi, gospodarce odpadami oraz gospodarce o obiegu zamkniętym



4–5 lutego 2025 r. – Warsaw Plast Expo, Nadarzyn

Podczas debaty „Przyszłość tworzyw sztucznych w erze zrównoważonej gospodarki" Paulina Dąbrowska wzięła udział w dyskusji panelowej dotyczącej transformacji sektora tworzyw sztucznych w kierunku gospodarki o obiegu zamkniętym.

2–3 kwietnia 2025 r. – 19. Konferencja „Recykling zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego", Częstochowa

Wzięliśmy udział w jednej z najważniejszych branżowych konferencji poświęconych recyklingowi zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego.

17 czerwca 2025 r. – Polish Circular Forum, Warszawa

Wzięliśmy udział w corocznym wydarzeniu Polish Circular Forum, poświęconym gospodarce o obiegu zamkniętym oraz współpracy przedstawicieli biznesu, administracji i organizacji branżowych.

1–2 października 2025 r. – Forum Recyklingu 2025, Warszawa

Uczestniczyliśmy w Forum Recyklingu organizowanym przez czasopismo „Energia i Recykling" pod hasłem „Recykling musi działać²". Wydarzenie zgromadziło najważniejszych interesariuszy branży recyklingu w Polsce.

14–16 października 2025 r. – POLECO 2025, Poznań

Podczas targów POLECO 2025 wspólnie z E-waste i Elektrorecykling mieliśmy własne stoisko, prezentując naszą działalność i rozwiązania dla branży. Prezes spółki wziął również udział w dyskusji panelowej „Dobre praktyki w gospodarce odpadami".

Pod koniec 2025 roku dokładnie w dniach 6-7 listopada odbyła się Międzynarodowa konferencja „FUTURE with EMAS" w której wzięliśmy udział. Konferencja była również jubileuszem 20 lat EMAS w Polsce oraz 30 lat w UE.

Polska Korporacja Recyklingu współpracuje z serwisami oraz sklepami, którzy na mocy ustawy o zużytym sprzęcie muszą przyjmować zużyty sprzęt. W roku 2025, podobnie jak w latach poprzednich, przekazaliśmy naszym kontrahentom ulotki informujące o zbiórce elektrośmieci.

Prowadzimy od lat również współpracę z Urzędami Gmin, Zakładami Gospodarki Komunalnych, Fundacjami, administracjami osiedli oraz radnymi dzielnic, którym przesłaliśmy plakaty informujące o dacie i miejscu zbiórek zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego.





Od 2021 roku wystartował cykl akcji zbierania elektroodpadów we współpracy z jednostkami Ochotniczej Straży Pożarnej i szkołami. Celem tych akcji jest propagowanie idei ochrony środowiska, poprzez selektywną zbiórkę odpadów zużytego sprzętu. Od roku 2023 nasza współpraca została rozszerzona również o Szkółki piłkarskie i o Koła Gospodyń Wiejskich. Na przełomie 2024/2025 poszerzyliśmy nasze zbiórki o dodatkowe Zbiórki Kościelne oraz Zbiórki Szkolne.





Prowadzimy akcję bezpłatnej zbiórki zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego, w sześciu punktach Lublina, którą organizujemy, wspólnie z Wydziałem Ochrony Środowiska UM Lublin. Akcja prowadzona jest przez cały rok, w każdą ostatnią sobotę miesiąca. Punkty zbiórki w postaci kontenerów lub samochodów ciężarowych ustawionych na parkingach centrów handlowych, czynne są w godzinach 9:00 – 14:00.







Wspólnie z Urzędem Miasta Lublin, który jest właścicielem kontenerów na urządzenia małogabarytowe, zapraszamy do oddawania drobnych elektrośmieci. Kontenery małogabarytowe otwarte są 24 godziny na dobę więc mieszkańcy Lublina mogą oddać elektrośmieci w dogodnym dla siebie terminie. Aktualna lista kontenerów na urządzenia małogabarytowe znajdują się na naszej stronie www.pkrecykling.pl.

Polska Korporacja Recyklingu razem z Fundacją Społecznej Edukacji Ekologicznej 3E organizuje dla szkół „Konkurs bateryjny", który ma na celu zbiórkę zużytych baterii i akumulatorów. Zbiórka ma na celu podnoszenie stanu świadomości ekologicznej społeczeństwa w zakresie prawidłowego postępowania z odpadami, w tym szczególności z zużytymi bateriami i akumulatorami oraz popularyzację selektywnej zbiórki odpadów oraz przekazywanie ich uprawionym do zbierania i przetwarzania podmiotom.



Wspólnie z Urzędem Miasta Lublin prowadzona jest zbiórka zużytych baterii. Na terenie Lublina zostało rozmieszczonych 150 pojemników na zużyte baterie. Pojemniki zostały udostępnione w jednostkach oświatowych, uniwersytetach, instytucjach publicznych, sklepach, serwisach oraz w wybranych budynkach Urzędu Miasta Lublin



Poniżej przedstawiono bilans ilości baterii, zebranych podczas pikników ekologicznych od 2016 roku.



Jak wynika z powyższego wykresu, w ilości zbieranych odpadów podczas wydarzeń edukacyjnych, zaznacza się wyraźny trend rosnący.

Wyjątkiem jest tutaj rok 2020, gdzie w wyniku obostrzeń sanitarnych obowiązujących przez wzgląd na panującą pandemię wirusa Covid-19, udało nam się zorganizować tylko jedno plenerowe wydarzenie ekologiczne, podczas którego ilość zebranych baterii była znikoma.

Niemniej jednak, w roku 2021 sytuacja epidemiologiczna uległa poprawie i w całym roku zostało zebranych 936 kg zużytych baterii. Na chwilę obecną przeanalizowaliśmy I półrocze roku 2026. Pozwala to Nam wysunąć wniosek, iż organizowanie wydarzeń mających na celu edukację społeczeństwa i zbiórkę odpadów, odnosi zamierzony skutek.

DANE KONTAKTOWE

Państwa zdanie, sugestie i uwagi środowiskowe są dla nas niezwykle ważne i pomogą nam sprostać oczekiwaniom przy pracach nad kolejnym wydaniem Deklaracji Środowiskowej oraz doskonalić ją. Stąd też, zapraszamy do kontaktu i przesyłania do nas uwag i sugestii bądź zapytań dotyczących niniejszej Deklaracji Środowiskowej oraz działalności Polskiej Korporacji Recyklingu Sp. z o. o..



W przypadku pojawiających się pytań, dotyczących oddziaływania na środowisko Polskiej Korporacji Recyklingu Sp. z o. o., prosimy kierować je do Pełnomocnika ds. Zintegrowanego Systemu Zarządzania:

Pan Paweł Krzyżanowski

E-mail: pawel@pkrecykling.pl