

Katowice, dnia 10 grudnia 2025 r.

INFORMACJA Nr 33/2025/EW

w sprawie wypadku ciężkiego, zaistniałego w dniu 5 sierpnia 2025 r., około godziny 16¹⁵, w zakładzie górniczym Lubelski Węgiel „Bogdanka” S.A. w Bogdance, któremu uległ pracownik zatrudniony na stanowisku górnik pod ziemią, w firmie Przedsiębiorstwo Robót Specjalistycznych „Wschód” S.A. wykonującej powierzone czynności w ruchu zakładu górniczego.

Wypadek zaistniał w Przekopie OS-1 na poziomie 960 w polu Bogdanka. Przekop OS-1 jest wyrobiskiem poziomym, wykonanym w obudowie zamkniętej ŁPZS 13 z kształtownika V36, w rozstawie odrzwi co 0,4 m.

W dniu 5 sierpnia 2025 r. na zmianie drugiej rozpoczynającej się o godzinie 12³⁰, osoba dozoru ruchu prowadząca zmianę oddziału firmy Przedsiębiorstwa Robót Specjalistycznych „Wschód” S.A. skierowała drużynę kolejki podwieszanej składającej się z maszynisty lokomotywy spalinowej podwieszanej oraz konwojenta do wykonania transportów spalinową kolejką podwieszoną w rejonie Przekopu OS-1. Zadaniem brygady transportowej było przetransportowanie elementów wyposażenia stanowiska wiertniczego z Przekopu OS-1 na stację materiałową SM-3 w chodniku dojazdowym 1.

Drużyna kolejki podwieszanej udała się w rejon Przekopu OS-1, gdzie pobrała zestaw transportowy, który składał się z ciągnika spalinowego kolejki podwieszanej Scharf typ DZ80 oraz zestawu transportowego kolejki podwieszanej oznaczonego nr 5. Zestaw ten wyposażony był w 10 wciągników przejezdnych transportowych typu UiK-WPT o udźwigu 40 kN każdy, połączonych cięgłami transportowymi teleskopowymi oraz dwóch wózków hamulcowych typu WHR-1/N F-78 kN zainstalowanych na początku i końcu zestawu transportowego.

We wskazanym przez osobę dozoru miejscu w Przekopie OS-1, na spągu znajdowała się skrzynia narzędziowa o wymiarach szerokość 0,77 m, wysokość 0,82 m i długości 2,6 m.

Drużyna kolejki podwieszanej przystąpiła do podwieszenia tej skrzyni na zestaw transportowy. Przodowy (maszynista lokomotywy spalinowej podwieszanej) polecił konwojentowi obsługę rozdzielacza sterującego wciągnikami, natomiast sam wykonał czynności związane z podczepieniem haków do uchwytów transportowych skrzyni narzędziowej. W trakcie podciągania skrzyni narzędziowej przodowy przebywał po jednej stronie skrzyni w odległości około 1 m od niej, natomiast po drugiej konwojent. Podczas poziomowania skrzyni narzędziowej hak wciągnika od strony konwojenta wypiął się z uchwytu transportowego, w wyniku czego skrzynia narzędziowa przemieściła się w stronę przodowego, którego najprawdopodobniej przewróciła na spąg wyrobiska, a następnie spadła z drugiego haka wciągnika i przygnoiła go do główki szyny toru kolei podziemnej. Konwojent w zaistniałej sytuacji uniósł lekko skrzynię, co

umożliwiło przodowemu wydostanie się spod niej. Po udzieleniu pierwszej pomocy, poszkodowanego przetransportowano pod szyb i wydano na powierzchnię, a następnie karetką pogotowia został przewieziony do Szpitala Powiatowego w Łęcznej.

Przyczyną wypadku było niewłaściwe podwieszenie skrzyni narzędziowej na wciągnikach zestawu transportowego, związane z nieprawidłowym osadzeniem haków w otworach transportowych - brak pełnego oparcia tych haków w zbyt małych otworach transportowych.

W związku z zaistniałym wypadkiem Dyrektor Okręgowego Urzędu Górniczego w Lublinie w dniu 6 sierpnia 2025 r. nakazał przedsiębiorcy - Lubelski Węgiel „Bogdanka” S.A. w Bogdance, dokonanie oceny stanu technicznego zestawu transportowego kolejki podwieszanej, poprzez dokonanie badania technicznego nadzwyczajnego przez rzeczoznawcę ds. ruchu zakładu górniczego w zakresie urządzeń transportu konstrukcji specjalnej.

Informację opracowano na podstawie danych z OUG w Lublinie.