

Lp.	OPZ Część 1. „Sprzęt i armatura do podawania wody”
1.	Pompa przenośna wysokociśnieniowa z osprzętem – 1 sztuka
	Wymagania ogólne – W skład zestawu wchodzi pompa przenośna wysokociśnieniowa, urządzenie zasysające, wąż ssawny, smok ssawny, przenośny zbiornik paliwa, przewód paliwowy; – W celu zapewnienia najwyższego poziomu kompatybilności zestawu, wszystkie powyższe elementy muszą pochodzić od tego samego producenta. Pompa przenośna wysokociśnieniowa – Składa się z: – pompa wirowa odśrodkowa- 4-stopniowa, wykonana z materiałów odpornych na korozję oraz stali nierdzewnej, umożliwia stosowanie środków pianotwórczych bez negatywnych następstw; maksymalna wydajność minimum 350l/min, ciśnienie robocze minimum 25 bar, wyposażona w jeden króciec ssawny 2” zakończony nasadą STORZ DN 52 oraz jeden króciec tłoczny 1,5” zakończony nasadą STORZ DN 52; – silnik – dwusuwowy zasilany benzyną o zapłonie elektrycznym, o pojemności skokowej minimum 100 cm³ oraz minimalnej mocy 10 KM, chłodzony powietrzem, spalanie paliwa nie większe niż 4 l/h, rozruch ręczny za pomocą cięgna zwrotnego, wyposażony w dźwignię regulującą obroty silnika, wyposażony w system automatycznego wyłączenia w przypadku utraty ciśnienia wejściowego do pompy; – stelaż – łączy poszczególne elementy pompy przenośnej, – Możliwość rozłączenia pompy wirowej odśrodkowej od silnika za pomocą szybkołączacza; – Waga kompletnej pompy przenośnej nie przekracza 25 kilogramów; – Wymiary pompy przenośnej nieprzekraczające: długość 50 cm, szerokość 40 cm, wysokość 40 cm; – Pompa przenośna możliwa do przenoszenia przez jednego ratownika – za pomocą specjalnej rączki umieszczonej w jej górnej części bądź też poprzez wykorzystanie dedykowanego systemu transportowego; – Wyposażona w urządzenia pomiarowe oraz ostrzegawcze, w tym: obrotomierz, wskaźnik przegrzania silnika, wskaźnik niskiej temperatury silnika; – Wyposażona w przyłącze przewodu paliwowego służące do ręcznego zassania paliwa przed odpaleniem silnika; – Wszelkie elementy nagrzewające się osłonięte materiałem zapobiegającym przypadkowemu poparzeniu; Urządzenie zasysające – Ręczna pompka zasysająca służąca do odpowietrzenia układu ssawnego oraz zassania wody do układu, zakończona nasadą STORZ DN 52 kompatybilną z nasadą tłoczną pompy przenośnej wysokociśnieniowej, wyposażona w króciec przelewowy służący odprowadzeniu nadmiaru wody w momencie całkowitego zalania układu wodą; Wąż ssawny – Elastyczny, wzmocniony drutem, średnica 2”, umożliwiający zwinięcie w minimum podwójny okrąg, o długości minimum 3 m (z łącznikami), wyposażony w dwa łączniki: STORZ DN 52 (do podłączenia do nasady ssawnej pompy) oraz drugi łącznik kompatybilny z łącznikiem dostarczonego w zestawie smoka ssawnego; Smok ssawny – Zakończony łącznikiem kompatybilnym z łącznikiem węża ssawnego, wyposażony w zawór zwrotny;

	Przenośny zbiornik paliwa – Pojemność minimum 12 litrów, wyposażony w przyłączy przewodu paliwowego oraz otwór uzupełniający wraz z nakrętką zabezpieczającą; Przewód paliwowy – Służy do ręcznego zassania paliwa do układu przed odpaleniem silnika z dostarczonego przenośnego zbiornika paliwa, oba końce przewodu zakończone przyłączami kompatybilnymi z przyłączem znajdującym się na pompie oraz przyłączem znajdującym się na zbiorniku przenośnym paliwa, średnica węża nieprzekraczająca 1/3"
2.	Pompa przenośna z osprzętem – 1 sztuka
	Wymagania ogólne – W skład zestawu wchodzi pompa przenośna, urządzenie zasysające, wąż ssawny, smok ssawny; – W celu zapewnienia najwyższego poziomu kompatybilności zestawu, wszystkie powyższe elementy muszą pochodzić od tego samego producenta. Pompa przenośna – Składa się z: – pompa wirowa odśrodkowa- 1-stopniowa, wykonana z materiałów odpornych na korozję, umożliwia stosowanie środków pianotwórczych bez negatywnych następstw; maksymalna wydajność minimum 250l/min, ciśnienie robocze minimum 6 bar, wyposażona w jeden króciec ssawny 2" zakończony nasadą STORZ DN 52 oraz jeden króciec tłoczny 1,5" zakończony nasadą STORZ DN 52, w jej górnej części umiejscowione przyłączy przewodu ręcznej pompki zasysającej; – silnik – czterosuwowy zasilany benzyną o zapłonie elektrycznym, o pojemności minimum 45 cm³, chłodzony powietrzem, spalanie paliwa nie większe niż 3 l/h, rozruch ręczny za pomocą cięgna zwrotnego, wyposażony w dźwignię regulującą obroty silnika; – stelaż – łączy poszczególne elementy pompy przenośnej; – Waga kompletnej pompy przenośnej nie przekracza 10 kilogramów; – Wymiary pompy przenośnej nieprzekraczające: długość 40 cm, szerokość 40 cm, wysokość 60 cm; – Pompa przenośna możliwa do przenoszenia przez jednego ratownika – za pomocą specjalnej rączki umieszczonej w jej górnej części bądź też poprzez wykorzystanie dedykowanego systemu transportowego; – Wyposażona w zintegrowany zbiornik paliwa o minimalnej pojemności 0,5 litra; – Wszelkie elementy nagrzewające się osłonięte materiałem zapobiegającym przypadkowemu poparzeniu; Urządzenie zasysające – Ręczna pompka zasysająca służąca do odpowietrzenia układu ssawnego oraz zassania wody do układu, zakończona króćcem kompatybilnym z przyłączem znajdującym się w górnej części pompy wirowej odśrodkowej, wyposażona w króciec przelewowy służący odprowadzeniu nadmiaru wody w momencie całkowitego zalania układu wodą, zamontowana na stałe na stelażu pompy; Wąż ssawny – Elastyczny, wzmacniany drutem, średnica 1,5", umożliwiający zwinięcie w minimum podwójny okrąg, o długości minimum 3 m (z łącznikami), wyposażony w dwa łączniki: STORZ DN 52 (do podłączenia do nasady ssawnej pompy) oraz drugi łącznik kompatybilny z łącznikiem dostarczonego w zestawie smoka ssawnego;

	Smok ssawny – Zakończony łącznikiem kompatybilnym z łącznikiem węża ssawnego, wyposażony w zawór zwrotny. Ponton do pompy – Elastyczny, pneumatyczny (z pompką ręczną do pompowania), umożliwiający umieszczenie na nim pompy przenośnej, wąż ssawny o długości 50-100 cm wyposażony w dwa łączniki: STORZ DN 52 (do podłączenia do nasady ssawnej pompy) oraz drugi łącznik kompatybilny z łącznikiem dostarczonego w zestawie smoka ssawnego – Ponton wyposażony w nylonowe linki do mocowania do brzegu oraz zestaw naprawczy
3.	Hydronetka plecakowa – 5 sztuk
	– Hydronetka elastyczna; – Pojemność minimum 20 litrów; – Wewnętrzna warstwa zbiornika wykonana z szczelnego materiału odpornego na przeciekanie, np. poliester, posiada wlew o średnicy minimum 5 cm, w górnej części wyposażona w nakrętkę oraz filtr zabezpieczający przed dostaniem się do środka materiałów stałych, nakrętka dodatkowo zabezpieczona przez ewentualnym zgubieniem, w dolnej części zbiornika przyłączy lancy gaśniczej; – Zewnętrzna warstwa zbiornika wykonana z materiału odpornego na ścieranie- cordura, wyposażona w dwa uchwyty w górnej części służące przenoszeniu oraz ułatwianiu napełniania hydronetki (ustawienie wlewu w pozycji poziomej poprzez trzymanie za oba uchwyty jednocześnie), wyposażona w kieszeń do przenoszenia drobnego wyposażenia o pojemności minimum 2 litry, kieszeń zamykana na suwak, wyposażona w rzepy służące przenoszeniu lancy gaśniczej oraz jednocześnie innego wyposażenia, np. tłumicy; – Hydronetka wyposażona w pasy naramienne oraz pas biodrowy, dodatkowy pas spinający pasy naramienne na wysokości klatki piersiowej, wszystkie pasy posiadają możliwość regulacji, pasy naramienne oraz pas biodrowy wyściełane materiałem miękkim odpornym na ścieranie, pas biodrowy wyposażony w paski kompatybilne z systemem Molle; – Przyłączy lancy gaśniczej umiejscowione w dolnej części zbiornika posiada zdolność obrotu w obszarze 360 stopni, możliwość szybkiego rozłączenia oraz ponownego przyłączenia przewodu lancy gaśniczej; – Lanca gaśnicza umożliwia nieprzerwane podawanie prądu wody, wydajność minimum 6 litrów na minutę, zasięg prądu wody nie mniejszy niż 10 metrów, możliwość podania zarówno prądu zwartego jak i rozproszonego; – Hydronetka przystosowana do obsługi przez osoby lewo i praworęczne; – Wszystkie elementy hydronetki możliwe do wymiany w przypadku uszkodzenia któregoś z nich.
4.	Wąż tłoczny W-45/20 – 20 sztuk
	– Średnica taśmy węzowej 45 mm; – Długość węża 20 metrów; – Wyposażony w łączniki kute STORZ DN 52 na każdym z końców taśmy węzowej; – Wykonany z mieszanki materiałów syntetycznych i gumowych bez użycia klejów; – Posiadający wysoką wytrzymałość na przetarcia, rozerwania oraz wilgoć; – Możliwość pracy w minimalnym zakresie temperatur od -20 stopni Celsjusza do +60 stopni Celsjusza; – Zdolny do wytrzymania temperatury na powierzchni minimum 500 stopni Celsjusza przez okres minimum 120 sekund (praca pod ciśnieniem 7 bar); – Grubość ścianki węża nie mniejsza niż 1,8 mm; – Minimalne ciśnienie robocze nie mniejsze niż 20 bar; – Ciśnienie rozrywające nie mniejsze niż 60 bar; – Waga nie większa niż 0,4 kg/metr (dot. taśmy węzowej); – Wydłużenie taśmy węzowej nie mniejsze niż 300%.
5.	Wąż tłoczny W-25/20 – 20 sztuk
	– Średnica taśmy węzowej 25 mm;

	– Długość węża 20 metrów; – Wyposażony w łączniki kute STORZ DN 25 na każdym z końców taśmy węzowej; – Wykonany z mieszanki materiałów syntetycznych i gumowych bez użycia klejów; – Posiadający wysoką wytrzymałość na przetarcia, rozerwania oraz wilgoć; – Możliwość pracy w minimalnym zakresie temperatur od -20 stopni Celsjusza do +60 stopni Celsjusza; – Zdolny do wytrzymania temperatury na powierzchni minimum 500 stopni Celsjusza przez okres minimum 120 sekund (praca pod ciśnieniem 7 bar); – Grubość ścianki węża nie mniejsza niż 1,8 mm; – Minimalne ciśnienie robocze nie mniejsze niż 30 bar; – Ciśnienie rozrywające nie mniejsze niż 80 bar; – Waga nie większa niż 0,3 kg/metr (dot. taśmy węzowej); – Wydłużenie taśmy węzowej nie mniejsze niż 300%.
6.	Przełącznik – 4 sztuki
	– Przełącznik STORZ DN 52/25 Wykonany z materiałów odpornych na korozję;
7.	Rozdzielacz kulowy 52/25-52-25 – 4 sztuki
	– Wykonany z materiałów odpornych na korozję; – Korpus odlewany; – Jedna nasada wlotowa rozdzielacza STORZ DN 52; – Jedna nasada wylotowa rozdzielacza STORZ DN 52 umiejscowiona po środku; – Dwie nasady wylotowe rozdzielacza STORZ DN 25 umiejscowione na obu bokach rozdzielacza; – Wszystkie nasady umiejscowione symetrycznie; – Nasady wylotowe rozdzielacza wyposażone w zawory kulowe z rękojeścią (obsługa w zakresie 90 stopni); – Wszelkie elementy rozdzielacza dostosowane do współpracy z dostarczonymi pompami przenośnymi; – Korpus rozdzielacza zawiera informacje o producencie, roku produkcji oraz symbolu rozdzielacza; – Zamawiający nie dopuszcza wykorzystania rozdzielacza o większych średnicach i wymianie nasad na mniejsze.
8.	Rozdzielacz kulowy 52/25-25 – 2 sztuki
	– Wykonany z materiałów odpornych na korozję; – Korpus odlewany; – Jedna nasada wlotowa rozdzielacza STORZ DN 52; – Dwie nasady wylotowe rozdzielacza STORZ DN 25 umiejscowione na obu bokach rozdzielacza; – Wszystkie nasady umiejscowione symetrycznie; – Nasady wylotowe rozdzielacza wyposażone w zawory kulowe z rękojeścią (obsługa w zakresie 90 stopni); – Wszelkie elementy rozdzielacza dostosowane do współpracy z dostarczonymi pompami przenośnymi; – Korpus rozdzielacza zawiera informacje o producencie, roku produkcji oraz symbolu rozdzielacza; – Zamawiający nie dopuszcza wykorzystania rozdzielacza o większych średnicach i wymianie nasad na mniejsze.
9.	Zacisk węzowy – 2 sztuki
	– Wykonany z materiałów odpornych na korozję; – Pozwala na wstrzymanie przepływu wody w nawodnionej linii węzowej pod ciśnieniem minimum 8 bar; – Ściskanie realizowane za pomocą dźwigni; – Możliwość zaciskania węży o średnicach do 1,5”;

	– Zamawiający nie dopuszcza zacisków węzowych skręcanych śrubą.
10.	Prądownica wodna 25 z rękojeścią – 2 sztuki
	– Wykonana z kutego aluminium; – Posiada rękojeść oraz zawór odcinający (dźwignia zaworu); – Maksymalne ciśnienie robocze minimum 14 bar; – Regulacja przepływu realizowana poprzez obrotowy pierścień w zakresie od minimum 20 l/min lub mniej do maksymalnie 150 l/min, dodatkowo minimum jedna wartość wydajności pomiędzy powyższymi wartościami skrajnymi; – Posiada funkcję płukania (całkowity przelot wody w celu usunięcia cząstek stałych z prądownicy); – Płynna regulacja rozproszenia prądu wody od zwartego po rozproszony realizowana poprzez obrotową głowicę; – Wyposażona w turbinę; – Posiada możliwość założenia dedykowanej nasadki do piany ciężkiej; – Wszelkie elementy prądownicy dostosowane do współpracy z dostarczonymi pompami przenośnymi; – Zakończona nasadą STORZ DN 25.
11.	Prądownica wodna 25 prosta – 2 sztuki
	– Prądownica bez rękojeści; – Regulacja otwarcia/zamknięcia prądownicy realizowana poprzez obrót głowicy prądownicy; – Minimum dwa przepływy: - o Nie mniej niż 30 i nie więcej niż 45 litrów na minutę; - o Nie mniej niż 80 i nie więcej niż 100 litrów na minutę; – Ciśnienie robocze 7 bar; – Możliwość podania prądu zwartego lub rozproszonego; – Wszelkie elementy prądownicy dostosowane do współpracy z dostarczonymi pompami przenośnymi; – Zakończona nasadą STORZ DN 25.