

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Zakup, dostawa i montaż fabrycznie nowego agregatu prądotwórczego wraz z dwoma zewnętrznymi układami samoczynnego załączania rezerwy (SZR) na potrzeby Powiatowej Stacji Sanitarno-Epidemiologicznej w Kępnie w celu zapewnienia ciągłości pracy i zwiększenia bezpieczeństwa energetycznego

1. Przedmiot zamówienia

Przedmiotem zamówienia jest dostawa, posadowienie, podłączenie i uruchomienie fabrycznie nowego agregatu prądotwórczego o mocy znamionowej min. 80 kVA / 64 kW (PRP) wraz z dwoma zewnętrznymi układami SZR (po jednym dla każdej z dwóch rozdzielnic), okablowaniem, uziemieniem, wentylacją pomieszczenia, zmianami w 2 rozdzielnicach, pomiarami odbiorczymi, szkoleniem użytkowników i dokumentacją powykonawczą. Agregat zostanie zainstalowany w istniejącym pomieszczeniu (garaż) przy budynku Stacji przy ul. Pocztowej 1-3 w Kępnie.

Celem inwestycji jest zapewnienie ciągłości pracy Stacji w sytuacjach kryzysowych, w szczególności utrzymanie łańcucha chłodniczego preparatów szczepionkowych i odczynników, zasilanie systemów IT, oświetlenia awaryjnego, systemów alarmowych i wybranych gniazd w biurach zarządzania kryzysowego.

Zamawiający przeprowadza niniejsze postępowanie w ramach realizacji zadań objętych programem Ochrony Ludności i Obrony Cywilnej na lata 2025–2026 i na zasadach jego realizacji. W przypadku niepozyskania środków na sfinansowanie niniejszego zamówienia postępowanie może zostać unieważnione na podstawie art. 257 ustawy PZP.

Kod CPV: 31122000-7 Zespoły prądnicowe; 45311200-2 Roboty w zakresie instalacji elektrycznych; 45315300-1 Instalacje zasilania elektrycznego; 31213300-5 Szafy kablowe.

2. Wymagania techniczne agregatu prądotwórczego

Wszystkie parametry określone jako „min.” lub „max” są wartościami granicznymi. Zamawiający dopuszcza urządzenia o parametrach równoważnych lub lepszych. Parametry potwierdzane są kartą katalogową producenta załączaną do oferty (Załącznik nr 6 do SWZ).

Parametr	Wymaganie minimalne
Rodzaj urządzenia	fabrycznie nowy (rok produkcji nie wcześniej niż 2025), wyprodukowany na terenie Unii Europejskiej, stacjonarny agregat prądotwórczy z silnikiem wysokoprężnym, w obudowie wyciszonej, przystosowany do pracy ciągłej jako źródło zasilania rezerwowego (praca w trybie PRP wg ISO 8528-1)
Moc znamionowa PRP (praca ciągła)	min. 80 kVA / 64 kW
Moc maksymalna ESP (awaryjna)	min. 88 kVA / 70 kW
Napięcie / częstotliwość	400/230 V, trójfazowe, 50 Hz, cos ϕ 0,8
Prąd znamionowy przy 400 V	min. 115 A
Wyłącznik główny prądnic	trójpolowy, prąd znamionowy 125–160 A, z wizualizacją stanu położenia (załączony / wyłączony)
Silnik	wysokoprężny, 4-cylindrowy, turbodoładowany, chłodzony cieczą, pojemność skokowa min. 4,2 dm ³ , prędkość obrotowa 1500 obr./min, moc silnika min. 72 kWm (PRP); silnik renomowanego producenta z siecią serwisową na terenie Polski
Prądnica	synchroniczna, bezszczotkowa, klasa izolacji H, z elektroniczną regulacją napięcia (AVR) o tolerancji $\pm 1,0$ %

Parametr	Wymaganie minimalne
Sterownik / panel automatyki	panel sterowania tego samego producenta co jednostka prądotwórcza; automatyczny panel z funkcją SZR (AMF): pomiar napięcia, prądu, częstotliwości, mocy czynnej, biernej i pozornej; pomiar ciśnienia oleju i temperatury silnika; kontrola poziomu paliwa; licznik czasu pracy (motogodzin) i licznik przeglądów; dziennik zdarzeń; sygnalizacja dźwiękowa i wizualna awarii; możliwość rozbudowy o moduły komunikacyjne (Ethernet, ModBus, LTE)
Rozruch	elektryczny; akumulator rozruchowy i układ ładowania akumulatora w komplecie; grzałka bloku silnika ułatwiająca rozruch w niskich temperaturach; rozłącznik akumulatora
Zbiornik paliwa	z tworzywa sztucznego, wbudowany w ramę, pojemność min. 200 l i max 220 l, zapewniający min. 14 h pracy przy obciążeniu 75 % PRP
Zużycie paliwa	max 19,5 l/h przy 100 % PRP; max 14,5 l/h przy 75 % PRP
Poziom hałasu	max 64 dB(A) w odległości 7 m; gwarantowany poziom mocy akustycznej LWA max 94 dB(A)
Obudowa	wyciszona, wykonana ze stali galwanizowanej, odporna na czynniki atmosferyczne, z drzwiami serwisowymi zamykanymi na klucz, amortyzatorami drgań; tłumik wydechu zintegrowany w obudowie; jeden centralny uchwyt podnoszenia (zaczep dźwigowy) w dachu obudowy umożliwiający rozładunek i posadowienie jednym zawiesiem; punkt uziemienia obudowy
Zabezpieczenia	przycisk awaryjnego zatrzymania (STOP) na obudowie; wyłącznik główny prądnicy; zabezpieczenie przed niskim ciśnieniem oleju, wysoką temperaturą silnika, przekroczeniem obrotów i nieudanym rozruchem; osłony części ruchomych; punkt uziemienia
Czujniki i obsługa serwisowa	czujnik kontroli poziomu chłodziwa; czujniki ciśnienia i temperatury oleju oraz chłodziwa; ręczna pompa odprowadzania oleju silnikowego
Wymiary / masa	nie większe niż 2600 × 1100 × 1800 mm (dł. × szer. × wys.); masa max 1400 kg — z uwagi na posadowienie w istniejącym pomieszczeniu garażu
Zgodność	oznaczenie CE; deklaracja zgodności WE; zgodność z ISO 8528; producent posiadający certyfikat ISO 9001
Gwarancja	min. 24 miesiące; Wykonawca wykona przeglądy gwarancyjne w terminach i zakresie wymaganym przez producenta (pierwszy po 12 miesiącach lub 500 mth)

3. Zewnętrzne układy SZR (samoczynne załączanie rezerwy) — 2 szt.

- Dostawa i montaż 2 zewnętrznych układów SZR — po jednym dla każdej z 2 rozdzielnic zasilanych z agregatu. Układy SZR należy zlokalizować w pobliżu stacji transformatorowej znajdującej się na terenie należącym do Zamawiającego.
- Każdy układ SZR: trójfazowy, prąd znamionowy 125–160 A.
- Oba układy SZR współpracujące ze sterownikiem agregatu: automatyczny start agregatu po zaniku napięcia sieci, przełączenie na zasilanie rezerwowe, powrót na sieć po stabilizacji napięcia i schłodzenie agregatu przed zatrzymaniem; nastawy czasów regulowane; możliwość przełączenia ręcznego. Układy SZR muszą być skoordynowane tak, aby jeden agregat zasiliał obie rozdzielnice bez kolizji przełączeń.

4. Okablowanie

- Ułożenie kabli odbioru mocy pomiędzy agregatem a każdym z 2 zewnętrznych układów SZR oraz pomiędzy układami SZR a zasilanymi rozdzielnicami. Typ kabla YKY lub YKXS. Przekrój dobrany pod kątem obciążalności długotrwałej (z uwzględnieniem maksymalnej mocy agregatu) i spadku napięcia na kablu max 3 %. Kabel ułożony w wykopie na głębokości min. 0,7 m i zabezpieczony rurą osłonową.
- Ułożenie kabla zasilania odbiorów własnych agregatu (ładowarka akumulatora, grzałka silnika) pomiędzy agregatem a jednym z układów SZR. Typ kabla YKY lub YKSY, przekrój wg wymagań producenta urządzenia. Ułożenie jak wyżej.
- Ułożenie okablowania sterującego i komunikacyjnego pomiędzy agregatem a każdym z 2 układów SZR. Typ i przekrój wg wymagań producenta urządzeń; kable przystosowane do bezpośredniego ułożenia w ziemi. Ułożenie jak wyżej.

5. Uziemienie agregatu

- Wykonanie uziemienia pionowego, poziomego lub mieszanego agregatu prądotwórczego. Rezystancja uziemienia nie większa niż 5 Ω .
- Elementy uziomu pogrążone w ziemi ze stali ocynkowanej ogniowo lub miedziowane; połączenia zabezpieczone przed oddziaływaniem wilgoci i korozji.

6. Posadowienie agregatu i wentylacja

- Posadowienie agregatu w istniejącym pomieszczeniu (garaż) przy budynku na podłożu zapewniającym przeniesienie masy urządzenia, z zachowaniem odległości serwisowych wymaganych przez producenta.
- Wykonanie wentylacji nawiewnej i wywiewnej pomieszczenia o wydajności dobranej do ilości powietrza wymaganej przez producenta agregatu do chłodzenia i spalania oraz wyprowadzenie spalin na zewnątrz budynku.

7. Podłączenia w 2 rozdzielnicach

- Wykonanie zmian w 2 rozdzielnicach — każda z rozdzielnic zasilana z agregatu przez własny zewnętrzny układ SZR. Wszystkie elementy wykorzystane do łączy (złączki, bloki rozdzielcze, aparatura łączeniowa itp.) dobrane pod kątem przekroju i materiału podłączonego przewodu.

8. Uruchomienie układu

- Wykonanie serwisu początkowego urządzenia przez autoryzowany serwis producenta.
- Dostawa paliwa niezbędnego do testów, odbioru urządzenia i szkolenia użytkowników.
- Przeprowadzenie testów i prób działania: próba bez obciążenia i pod obciążeniem, próba automatycznego przełączenia każdego z 2 układów SZR przy symulowanym zaniku sieci.
- Wykonanie pomiarów odbiorczych instalacji elektrycznej w zakresie przeprowadzonych prac i zmian w istniejącej instalacji.
- Szkolenie użytkowników wyznaczonych do obsługi agregatu (min. 2 osoby), potwierdzone protokołem.

9. Dokumentacja powykonawcza

- Karty techniczne urządzeń (agregat, układy SZR).
- Instrukcje obsługi urządzeń w języku polskim.
- Schematy podłączeń w 2 rozdzielnicach budynku, w 2 układach SZR i agregacie.
- Protokoły z serwisu początkowego, testów i prób działania.

- Protokoły z pomiarów odbiorczych instalacji elektrycznej i pomiaru rezystancji uziemienia.
- Deklaracja zgodności CE agregatu i układów SZR; karta gwarancyjna.

10. Gwarancja i serwis

- Gwarancja na agregat prądotwórczy i układy SZR: min. 24 miesiące od daty odbioru końcowego.
- Wykonawca wykona okresowe przeglądy gwarancyjne agregatu w terminach i zgodnie z zakresem przewidzianym przez instrukcję eksploatacyjną urządzenia (pierwszy przegląd po 12 miesiącach lub 500 mth — co nastąpi pierwsze); koszt przeglądów należy ująć w cenie oferty.
- Wykonawca zapewni dostępność autoryzowanego serwisu producenta na terenie Polski; czas reakcji serwisu w okresie gwarancji: max 48 godzin od zgłoszenia.

11. Termin realizacji

Zadanie musi zostać zrealizowane i odebrane nie później niż do 30 listopada 2026 r., (warunek finansowania z programu OLiOC). Termin realizacji stanowi warunek realizacji zamówienia i nie podlega ocenie punktowej.

12. Wizja lokalna

Zamawiający umożliwi odbycie wizji lokalnej miejsca montażu po wcześniejszym uzgodnieniu terminu. Wizja lokalna nie jest obowiązkowa.