Zalecenia dotyczące pakowania próbek materiału klinicznego do transportu

Ze względu na potencjalnie zakaźny charakter próbek materiału klinicznego, obowiązują następujące zasady pakowania próbek (poziom BSL-2):

- pojemniki z materiałem do analizy powinny być zapakowane zgodnie z ogólną zasadą pakowania, wymaganą dla czynników biologicznych, wywołujących choroby ludzi

- **obowiązuje zasada potrójnego opakowania**-

1. **naczynie zasadnicze,** zawierające materiał kliniczny, powinno być:

- jednorazowe, z nietłukącego tworzywa sztucznego, odporne na zgniecenie;
- zamykane nakrętką z dodatkową uszczelką, zapobiegającą wyciekowi materiału;
- otwierane i zamykane w nieskomplikowany sposób;

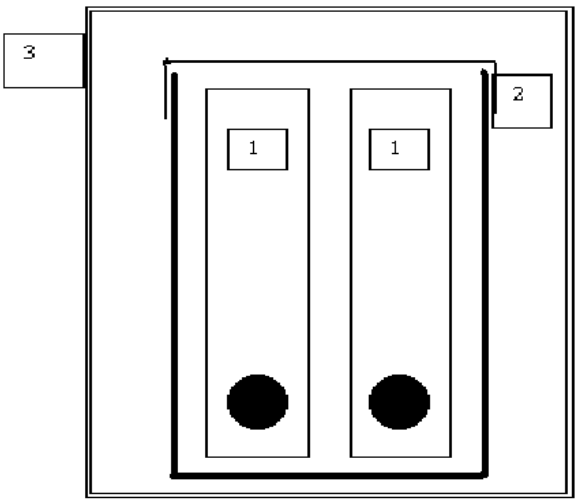
2. **opakowanie wtórne** powinno być:

- wykonane z odpornych na zgniecenie materiałów i hermetycznie zamknięte; dopuszcza się możliwość umieszczenia w jednym opakowaniu wtórnym kilku naczyń zasadniczych z materiałem klinicznym, pod warunkiem ich jednoznacznego oznakowania.
- o wymiarach, umożliwiających otwarcie go w boksie laminarnym (**wysokość, szerokość, głębokość lub średnica do 50 cm**); przed umieszczeniem w opakowaniu transportowym powierzchnia opakowania wtórnego powinna być wyjałowiona. **Dokumentacja dołączona do próbek nie może być umieszczana w opakowaniu wtórnym**.

3. **opakowanie zewnętrzne** - transportowe- w przypadku transportu materiałów w warunkach specjalnych (suchy lód, lód), powinno być odporne na dany czynnik; opakowanie musi być oznakowane i **opisane w sposób, identyfikujący nadawcę i umożliwiający nawiązanie z nim szybkiego kontaktu, w przypadkach uszkodzenia próbek czy innych zdarzeń losowych.**

Dokumentację, dołączoną do badań, należy umieścić oddzielnie, w zamkniętych kopertach, przytwierdzonych do opakowania zewnętrznego, tak, by był do niej dostęp bez konieczności otwierania opakowania zewnętrznego. Jest to ważne w przypadku opakowań termoizolacyjnych, a jednocześnie chroni dokumentację przez zawilgotnieniem lub zalaniem**.**

Ideogram opakowania potrójnego



1 – probówka z materiałem do badania
2 – opakownie zasadnicze, szczelne
3 – opakowanie zewnętrzne- transportowe / termoizolacyjne