

OŚRODEK RZECZOZNAWSTWA SIMP -ZORPOT

Grzegorz Cyganek

98-200 SIERADZ : ALEJA POKOJU 7 LOK 2A

tel : 665 392 2 49 ; 504 256 877



10182503040039

URZĄD SKARBOWY W PODDĘBICACH
WPŁYNĘŁO

2025 -03- 04 (10)

Podpis

EKSPERTYZA STANU TECHNICZNEGO MASZyny (URZĄDZENIA)				Symbol 6/01/2025/C	
Zamawiający : Urząd Skarbowy w Poddębicach					
Adres : 99-200 Poddębice ul. Narutowicza 12					
Pismo znak: 1018-SEE.7110.270.2024.4 ; UN: 1018-25-001015				Z dnia : 13.01.2025	
Zakres ekspertyzy : Określenie stanu technicznego oraz oszacowanie wartości rynkowej tokarki ze sterowaniem numerycznym firmy: INTERCNC model: MT3040					
CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA					
Marka maszyny	Typ / model		Rodzaj maszyny		Rok produkcji
INTERCNC	MT3040		Tokarka ze sterowaniem numerycznym		2016
Masa wł. Mg.	Nr fabryczny		Rodzaj silnika		Typ model
4000 kg	201609003		silnik elektryczny		--
Pojemność cm ³	Moc kW	Liczba cylindrów	Długość stołu		Nr ewidencyjny
--	15,0 kW	--	--		--
Ogólny stopień zużycia, zgodnie z ustaleniami zawartymi w opisie stanu technicznego (na odwrocie), w dniu badania pojazdu wynosi				--	
Słownie:		Nie dotyczy			
Podpisując niniejszą ocenę techniczną rzeczoznawca zastrzega się, że nie bierze odpowiedzialności za ukryte ; uszkodzenia, wady tworzywa lub montażu badanego obiektu oraz zmiany zaistniałe po dniu badania.					
Pieczęć firmowa OŚRODEK RZECZOZNAWSTWA SIMP-ZORPOT Grzegorz Cyganek 98-200 Sieradz, Aleja Pokoju 7 lok. 2A tel. 665 392 249, e-mail: biuro.cyganek@op.pl Regon 100132603 NIP 827-126-03-49		Data i podpis rzeczoznawcy 01.02.2025		 Nr cert. 9229 inż. Grzegorz Maciej Cyganek 705 - pojazdy samochodowe i ciągniki 830 - wycena maszyn, urządzeń i pojazdów	

*) Niepotrzebne skreślić

OŚRODEK RZECZOZNAWSTWA SIMP -ZORPOT

Grzegorz Cyganek

98-200 SIERADZ ; ALEJA POKOJU 7 LOK 2A

tel : 665 392 2 49 ; 504 256 877

I OPIS STANU TECHNICZNEGO

Do oględzin przedstawiono tokarkę sterowaną numerycznie firmy: INTERCNC model: MT3040; nr seryjny: 201609003

Oględziny przedmiotowej obrabiarki - centrum tokarskiego dokonano dnia 25.01.2025 w miejscu jej zamontowania w obecności właściciela urządzenia Pan Wawrzyniak Piotr

Dokumentację techniczną – ruchową oraz instrukcję obsługi do wglądu przedstawiono; identyfikacji dokonano na podstawie tabliczki znamionowej, badań organoleptycznych oraz wiedzy i zasobów własnych rzeczoznawcy.

Zgodnie z ustnym oświadczeniem właściciela urządzenia centrum tokarskie w ciągłej eksploatacji po przeprowadzonych bieżących konserwacjach i kalibracjach przez autoryzowany serwis

Podczas badania stwierdzono :

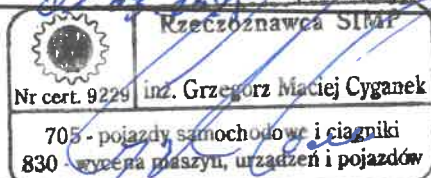
Przedmiotowe do wyceny centrum tokarskie firmy: INTERCNC model: MT3040 to wysokowydajna obrabiarka o przeznaczeniu profesjonalnym

Podstawowe dane techniczne maszyny :

• Sterowanie	GSK 988-TA1
• Nachylenie	30 stopni
• Długość toczenia	1.000 mm
• Średnica cięcia nad nożem	400 mm
• Średnica cięcia nad suportem	450 mm
• Rozmiar uchwytu	A2-8
• Moc wrzeciona	11 kW
• Prędkość wrzeciona	3500 rpm
• Obrót wrzeciona	72 mm
• Prędkość posuwu szybkiego	18 m/min
• Oś X	230 mm
• Oś Z	1.000 mm
• Zasilanie	AC400V 50Hz
• Moc całkowita	15 kW
• Średnica tulei konika	65 mm
• Przesuw konika	780 mm
• Stożek konika	MT4
• Dokładność pozycjonowania	+/- 0,008 mm (x)
• Wymiary gabarytowe (szer x dł x wys)	3.220 x 1.750 x 1.880 mm
• Ciężar maszyny	4.000 kg

W wyniku przeprowadzonego badania urządzenia , stwierdzono :

- Przedstawione do wyceny tokarka numeryczna, jest to wysokowydajna obrabiarka o przeznaczeniu profesjonalnym
- Urządzenie w ciągłej eksploatacji po przeprowadzonej konserwacji, kalibracji, przechowywana i eksploatowana w warunkach warsztatowych (zakładu produkcyjnego) posiadająca dokumentację techniczną – ruchową , instrukcję obsługi, deklarację zgodności
- Urządzenie kompletne: próbę pracy przeprowadzono – urządzenie w trakcie pracy – prowadzonej obróbki
 - a) konstrukcja (rama) obrabiarki – kompletna – bez oznak nadmiernego zużycia eksploatacyjnego
 - b) mechanizmy robocze – kompletne, bez oznak nadmiernego zużycia eksploatacyjnego – sprawne technicznie
 - c) obudowy, osłony, mechanizmy robocze – bez oznak nadmiernego zużycia eksploatacyjnego - bez uwag
 - d) podajnik – kompletny – bez oznak nadmiernego zużycia eksploatacyjnego - bez uwag
 - e) sterowanie, instalacja elektryczna, sygnalizacyjna, informatyczna – kompletne bez oznak nadmiernego zużycia eksploatacyjnego - bez uwag



Data i podpis rzeczoznawcy

OŚRODEK RZECZOZNAWSTWA
SIMP-ZORPOT

Grzegorz Cyganek

98-200 Sieradz, Aleja Pokoju 7 lok. 2A
tel. 665 392 249, e-mail: biuro.cyganek@op.pl
Regon 100132603 NIP 827-126-83-49

II. USTALENIE WARTOŚCI

Biorąc pod uwagę rzeczywisty stan techniczny przedstawionej do wyceny tokarki numerycznej firmy: INTERCNC model: MT3040 ; nr seryjny: 201609003; rok produkcji: 2016; przeprowadzone remonty, konserwacje , stopień jego zużycia , współczynnik nowoczesności , współczynnik podaży i popytu ; jednocześnie bazując na aktualnych danych cenowych publikowanych w czasopiśmie adresowanych dla profesjonalistów w internecie , jak:

Internet :

- Tokarka CNC GILDEMEISTER CTX310 V3 _ DMG _ Oś C; 2003r - 149.900 zł (brutto)
- Tokarka CNC GILDEMEISTER CTX400 V3 _ DMG _ Oś C ; 1997r - 129.900 zł (brutto)
- Tokarka CNC CTX 310 V3; 2006r - 159.900 zł (brutto)
- Tokarka CNC DOOSAN S 550 LM ; 2006 rok - 129.000 zł (brutto)

oraz własnej penetracji rynku , wartość rynkową brutto przedstawionej do wyceny tokarki numerycznej firmy: INTERCNC model: MT3040 na dzień sporządzenia ekspertyzy oszacowano na :

Nazwa i typ maszyny	Wsp stanu technicznego	Współczynnik nowoczesności	Wsp podaży i popytu	Szacowana wartość rynkowa brutto (zł)
Centrum tokarskie CNC - firma: INTERCNC - typ: MT3040 - nr seryjny : 201609003 - rok produkcji : 2016 Wartość bazowa: 62.730,- USD (brutto) x 3,9787 = 249.583,85 zł (brutto) Uwaga : Podana wartość urządzenia jest aktualną ceną wg złożonej oferty dystrybutora dla urządzenia INTERCNC TCK50A	0,70 (30%)	0,95	0,90	149.375,94 zł
Razem :				149.375,94 zł
Po zaokrągleniu				149.400,00 zł
Słownie : sto czterdzieści dziewięć tysięcy czterysta złotych 00/100				

OCENA OGÓLNA I WNIOSKI :

1. Przedstawiona do wyceny tokarka sterowana numerycznie firmy: INTERCNC model: MT3040; nr seryjny: 201609003; rok produkcji: 2016 na dzień oględzin było w pełni sprawna pod kątem technicznym i technologicznym
2. Dokumentację techniczną – ruchową; instrukcję obsługi do wglądu przedstawiono
3. Biorąc pod uwagę rzeczywisty stan techniczny przedstawionej do wyceny tokarki sterowanej numerycznie firmy: INTERCNC model: MT3040; nr seryjny: 201609003; rok produkcji: 2016 współczynnik zużycia technicznego , współczynnik nowoczesności oraz współczynnik podaży i popytu , jego wartość rynkową brutto na rynku R.P. na dzień sporządzenia opinii oszacowano na: 149.400 zł (słownie: sto czterdzieści dziewięć tysięcy czterysta złotych 00/100)

ZASTRZEŻENIA OGRANICZAJĄCE

- Powyższe oszacowanie określa szacunkową wartość rynkową ustaloną metodą kosztową.
- Podana wartość określona jest w kwocie brutto.
- Wartość przedmiotu wyceny została ustalona na dzień sporządzenia wyceny.
- Niniejsze opracowanie nie może być wykorzystane do żadnego innego celu niż określone w zakładce podstawa metodologiczna wyceny i nie może być publikowane w całości w jakimkolwiek dokumencie bez zgody wykonawcy i bez uzgodnienia z nimi formy i treści takiej publikacji.
- Rzeczoznawca nie bierze na siebie odpowiedzialności za wady ukryte (prawne i fizyczne) oraz ewentualne skutki wynikające z dalszego użytkowania przedmiotu wyceny, a także skutki wykorzystania samej wyceny.
- Wykonawca nie ponosi także odpowiedzialności za ewentualne wady wyceny powstałe z oparcia się na stanie przedmiotu wyceny bez informacji poprzedniego użytkownika.
- Niniejsze oszacowanie wartości nie jest ekspertyzą stanu technicznego przedmiotu wyceny i za taką nie może być uznawane.

OSRODEK RZECZOSNAWSTWA
SIMP-ZORPOT

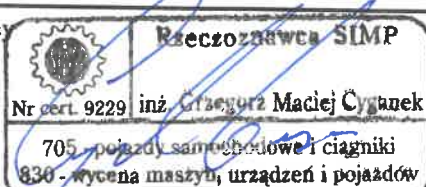
Grzegorz Cyganek
98-200 Sieradz, Aleja Pokoju 7 lok. 2A
tel. 665 392 249, e-mail: biuro.cyganek@op.pl
Regon 100132603 NIP 827-126-03-49

- Powyższa wycena wartości w szczególności nie może być traktowana jako gwarancja sprzedaży przedmiotu wyceny za oszacowaną wartość.
- Nie badano poprawności ani budowy numerów identyfikacyjnych wycenianego urządzenia. Nie weryfikowano także poprawności pozostałych danych urządzenia, w tym roku produkcji i innych, które przyjęto według okazanych źródeł.
- Nie badano tytułu użytkowania ani tytułu własności wycenianego urządzenia oraz ewentualnego istnienia ograniczenia praw rzeczowych.
- Wycenę przeprowadzono w oparciu o dostarczoną dokumentację oraz badanie organoleptyczne wycenianego obiektu. Nie prowadzono badań diagnostycznych oraz weryfikacji warsztatowej przedmiotu wyceny.
- Niniejsza wycena została sporządzona na podstawie oględzin wycenianego przedmiotu w warunkach występujących w miejscu jego udostępnienia

Pieczęć
BIURO RZECZoznawstwa
SIMP-ZORPOT
 Grzegorz Cyganek
 98-200 Sieradz, Aleja Pokoju 7 lok. 2A
 tel. 665 392 249, e-mail: biuro.cyganek@op.pl
 Regon 100132603 NIP 627-126-03-49

Data i podpis rzeczoznawcy

01-03-2025

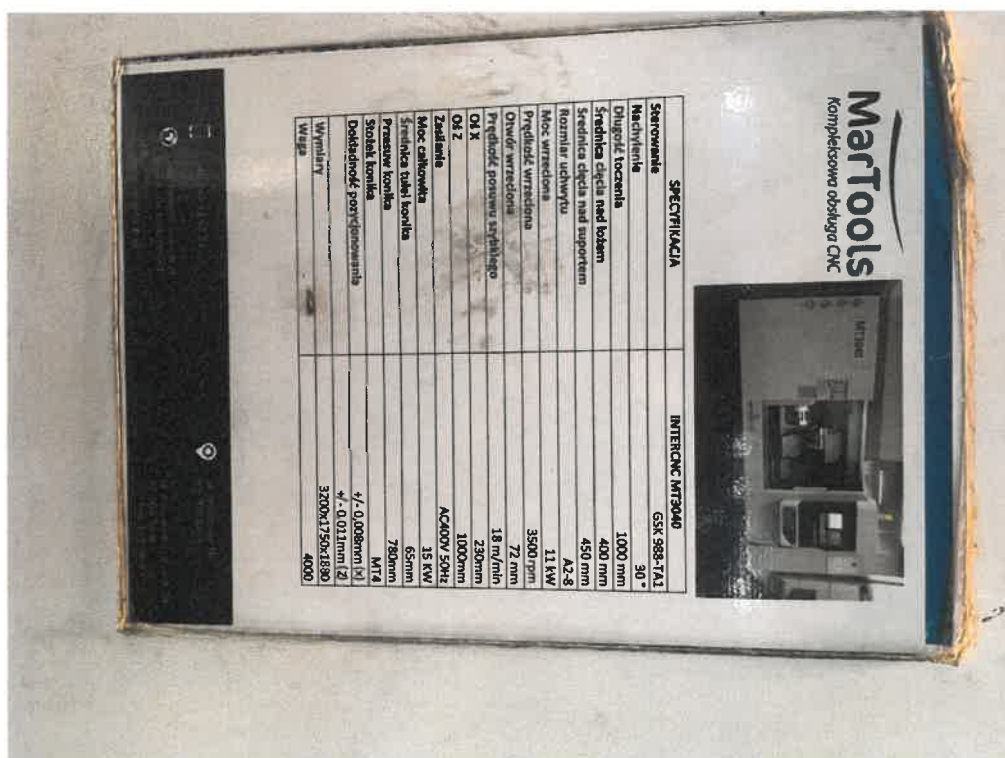




OŚRODEK RZECZOZNAWSTWA
S.M.P.-ZCZPOT

Grzegorz Cyganek

98-200 Sieradz, Aleja Pokoju 7 lok. 2A
tel. 665 332 249, e-mail: biuro.cyganek@cp.pl
Regon 140132633 NIP 827-425-07 19



OŚRODEK RZECZOZNAWSTWA
SIMP-ZOPOJ
 Grzegorz Cyganek
 98-200 Sieradz, Aleja Pokoju 7 lok. 2A
 tel. 665 392 249, e-mail: biuro.cyganek@op.pl
 Regon 100132603 NIP 627-126-00-9