

ZAMAWIAJĄCY

Nazwa: **Komenda Powiatowa Państwowej Straży Pożarnej
w Namysławie**
Adres: **46-100 Namysłów, Plac Powstańców Śląskich 3**
Telefon sekretariatu: +47 861 68 00,
Prowadzący sprawę: st.str. mgr Marek Pasztetnik, tel. +47 861 68 07

**Realizując zamówienie do którego na podstawie art. 2 ust. 1 pkt 1 ustawy
z dnia 11 września 2019 r. Prawo zamówień publicznych
(tj. Dz. U. z 2026 r. poz. 793 z późn. zm.) nie stosuje się tej ustawy.**

INFORMUJE O ZMIANACH W ZAMÓWIENIU

na zadanie pn.:

„Zakup zbiornika na paliwo z dystrybutorem dla KP PSP w Namysławie”

1) W pkt. 1.4 zmiana zapisu:

„Wraz z ofertą wykonawca jest zobowiązany do złożenia oświadczeń stanowiące załącznik nr 2 oraz załącznik nr 3 do zapytania ofertowego podpisanego przez osobę uprawnioną do reprezentowania wykonawcy podpisem elektronicznym.”
punkt otrzymuje brzmienie :

„Wraz z ofertą wykonawca jest zobowiązany do złożenia oświadczenia stanowiące załącznik nr 2 do zapytania ofertowego podpisanego przez osobę uprawnioną do reprezentowania wykonawcy podpisem elektronicznym.”

2) Zmiana w załączniku nr 1 Opis przedmiotu zamówienia.

Dodano pkt:

30. Zbiornik wyposażony w szklany filtr paliwa

31. Wykonawca zobowiązany jest do wykonania wszelkich czynności wymaganych przepisami prawa, niezbędnych do dopuszczenia zbiornika do eksploatacji, w tym zgłoszenia urządzenia do właściwej jednostki dozoru technicznego oraz przeprowadzenia pierwszego badania odbiorczego UDT. Koszty związane z przygotowaniem dokumentacji technicznej, udziałem inspektora UDT, wykonaniem wymaganych prób, badań i uzyskaniem decyzji zezwalającej na eksploatację ponosi Wykonawca. Zbiornik zostanie przekazany Zamawiającemu jako kompletny, sprawny technicznie i dopuszczony do użytkowania przez UDT.