

Pozycja	Nazwa	Ilość [szt.]	Długość [mm]	Materiał	Waga 1szt. [kg]	Waga całk. [kg]
3025	wykonać x	4				
1040	RD16	1	2404	S355	3.8	3.8
78	PŁ60X10	1	220	S235	1	1
39	PŁ60X10	1	220	S235	1	1
Razem:		3				5.8

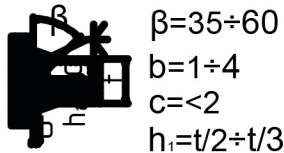
SPOINY NIEOPISANE:

Spoiny czotowe typu K (przy dostępie obustronnym) lub typu 1/2V (przy dostępie jednostronnym) wykonać o grubości cieńszego z łączonych elementów.

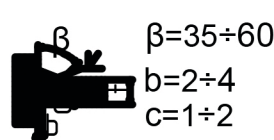
Spoiny pachwinowe wykonać o grubości "a" w zależności od łączonych elementów:

- a. rura z rurą: $a = 1,0t$, gdzie t - grubość ścianki cieńszej rury;
- b. blacha lub kształtownik walcowany z rurą: $a = 1,0t$, gdzie t - grubość ścianki rury, lecz nie więcej niż 0,7 grubości blachy lub kształtownika;
- c. pozostałe elementy: $a=0,7t$, gdzie t - grubość cieńszego z łączonych elementów.

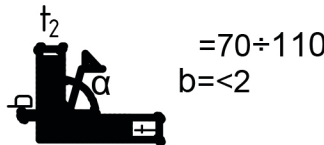
Spoina czotowa 2x1/2V (K)



Spoina czotowa 1/2V




Spoina pachwinowa



ilości elementów na rys wykonawczym weryfikować z "Listą el. wysyłkowych z pozycjami", widokami aksonometrii oraz "Listą uporządkowaną "

Spoiny 1.8%	0.1
Razem:	5.91
x 4	23.62
Całość razem:	23.62

 "ATM" Krzysztof Miklaszewicz- usługi budowlane 15-399 Białystok, ul.Składowa 12 lok. 107 tel. 85 742 40 08 wew. 20 , atmprojekty@interia.pl		009
NADZWA I ADRES OBIEKTU BUDOWLANEGO:		DATA: 24.10.2020r.
WIATA W BEZPOŚREDNIM SĄSIEDZTWIE ISTNIEJĄCEGO BUDYNKU MAGAZYNOWEGO MIĘDZYNARODOWE DROGOWE PRZEJŚCIE GRANICZNE BOBROWNIKI- BIERESTOWICA		
STADIUM PROJEKTU:	NADZWA RYSUNKU:	1:10
PW	A0-EW nr 130251	
SPECJALNOŚĆ:	PROJEKTANT:	PODPIS:
ARCHITEKTURA:	mgr inż. TOMASZ SZLESZYŃSKI nr upr. PDL/0005/PWBKb/18	