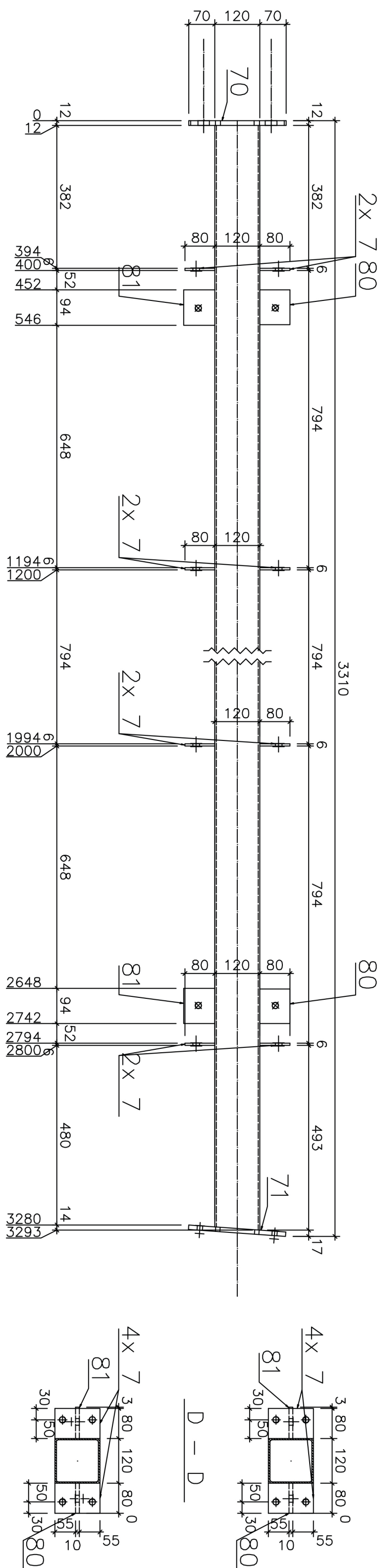
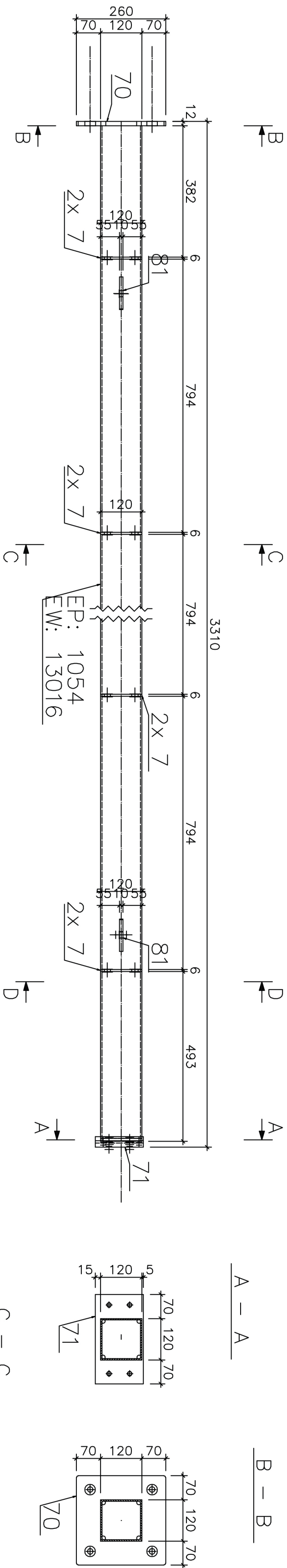


1:10 S355

1:10 S355



SPOINY NIEOPISANE:

Spoiny czotowe typu K (przy dostępie obustronnym) lub typu 1/2V (przy dostępie jednostronnym) wykonać o grubości cieńszego z łączonych elementów.

łączonych elementów:

- a. rura z rurą: $a = 1,0t$, gdzie t – grubość ścianki cieńszej rury
- b. blacha lub kształtownik walcowany z rurą: $a = 1,0t$, gdzie t – grubość ścianki rury, lecz nie więcej niż $0,7$ grubości blachy lub kształtownika;
- c. pozostałe elementy: $a = 0,7t$, gdzie t – grubość cieńszego z łączonych elementów.

Spoina czotowa 2x1/2V (K)	Spoina czotowa 1/2V	Spoina pachwinowa

$$\beta = 35 \div 60$$
$$b=1\div 4$$
 $C \leq 2$
$$h_1 = t/2 \div t/3$$
 $\beta = 35 \div 60$

4

1

1

$$t_2 = 70 \div 110$$

†

ilości elementów na rys wykonawczym weryfikować z "Listą el. wystętkowych z pozycjami", widkami aksjonometrii oraz "Listą uporządkowaną "

pozycja	Nazwa	Ilość (szt.)	Długość (mm)	Materiał	Waga 1 szt. [kg]	Waga całk. [kg]
1	3016					
1054	RHS120x4	1	3281	S355	47,81	47,81
84	M6 8,8	2	50	8,8	0,2	0,39
81	BL10x9,4,29x83,26	2	94	S235	0,62	1,23
80	PE80x10	2	93	S235	0,59	1,17
71	PL140X12	1	260	S235	3,43	3,43
70	PL260X12	1	260	S235	6,37	6,37
34	M6 8,8	2	40	8,8	0,18	0,36
7	PE80X6	8	120	S235	0,45	3,62
-	Pręt gwintowany 16x250	4	250	4,6	0,42	1,69
Razem:		23				66,08

Spłaty 1.8%	1.19
Razem:	67.27
x 1	67.27
Całość razem:	67.27

Spłaty 1.8%	1.19
Razem:	67.27
x 1	67.27
Całość razem:	67.27