Ogłoszenie o sprzedaży materiałów z demontażu szlabanów leśnych

Państwowe Gospodarstwo Leśne Lasy Państwowe Nadleśnictwo Jarocin ogłasza pisemny przetarg na podstawie art. 70^1–70^5 ustawy z dnia 23 kwietnia 1964 r. – Kodeks cywilny na sprzedaż materiałów z demontażu stalowych szlabanów leśnych.

§ 1

Przedmiot ogłoszenia:

1. Przedmiotem postępowania jest sprzedaż materiałów z samodzielnie zdemontowanych przez Kupującego szlabanów zlokalizowanych na drogach leśnych Nadleśnictwa Jarocin.
2. Ilość szlabanów podana w załączniku nr 1 jest ilością ewidencyjną, obowiązująca przy rozliczeniu należności wynikających z przedmiotowego postępowania.
3. Szlabany przeznaczone do sprzedaży wykonane zostały z:
   - rur stalowych o różnych przekrojach oraz grubości ścian,
   - bryły betonu stabilizującej szlaban w gruncie.
4. Kupujący wybrany w drodze niniejszego postępowania zobowiązany jest do samodzielnego demontażu na własny koszt szlabanów w uzgodnieniu z właściwym terytorialnie leśniczym w zakresie terminu, ewentualnych ograniczeń oraz techniki wykonania.
5. Szlabany należy zdemontować w całości wraz z bryłą betonu. Pozostałe zagłębienie należy zasypać otaczającym gruntem rodzimym w taki sposób aby nie uszkodzić drogi leśnej, którą zamykał szlaban.
6. Materiał pochodzący z rozbiórki tj. rury stalowe, beton stają się własnością Kupującego i jest on zobowiązany do wywiezienia ich z terenu leśnego.
7. Sposób rozbiórki należy uzgodnić z właściwym terytorialnie leśniczym. Wybrana metoda rozbiórki nie może powodować szkód w środowisku.
8. Materiały pozyskane w ramach rozbiórki należy wywieźć z terenu Nadleśnictwa w terminie do 29.12.2026 r.

9. Szczegółowe warunki zawiera wzór umowy, stanowiący załącznik nr 2 do niniejszego ogłoszenia.

§2

Przygotowanie oferty, kryteria wyboru ofert, terminy:

1. Ofertę należy sporządzić czytelnie w języku polskim na formularzu ofertowym, stanowiącym załącznik nr 3 do niniejszego ogłoszenia. Dokumenty powinny być podpisane przez osobę upoważnioną oraz złożone w zamkniętej kopercie z dopiskiem: ,,Oferta na zakup szlabanów".
2. W niniejszym postępowaniu odstępuje się od konieczności wpłaty wadium.
3. Kupujący podpisując umowę nabywa wszystkie szlabany opisane w załączniku nr 1 do niniejszego ogłoszenia.
4. Ofertę należy złożyć do dnia 01.12.2026 r. do godziny 10:00 w sekretariacie Nadleśnictwa Jarocin, ul. Tadeusza Kościuszki 43, 63-200 Jarocin.
5. Otwarcie ofert nastąpi dnia 01.12.2026 r. o godzinie 10:15 w siedzibie Sprzedającego, adres jw.
6. Cena wywoławcza za 1 sztukę szlabanu wynosi 50,00 zł netto.
7. Oferowana cena za 1 sztukę szlabanu nie może być niższa od wymienionej w § 2 pkt 6 niniejszego ogłoszenia ceny wywoławczej.
8. Sprzedający wybiera ofertę Kupującego, który zaproponuje najwyższą cenę. W przypadku złożenia ofert z taką samą najwyższą ceną, Sprzedający wezwie oferentów, którzy złożyli te oferty, do złożenia ofert dodatkowych w wyznaczonym terminie. Ceny w ofertach dodatkowych nie mogą być niższe niż w pierwotnych ofertach.
9. Wyniki postępowania zamieszczone zostaną na stronie internetowej Nadleśnictwa Jarocin.

§3

Informacje końcowe:

1. Przewiduje się możliwość dokonania terenowych oględzin szlabanów objętych przedmiotowym postępowaniem - informację w tej sprawie udziela p. Łukasz Trzebniak, tel. 606 759 230 w dni robocze w godz. 8:00 – 14:00.
2. Warunki płatności i realizacji umowy zgodnie ze wzorem stanowiącym załącznik nr 2 do niniejszego postępowania.
3. Nadleśnictwo Jarocin zastrzega sobie prawo do unieważnienia postępowania na każdym jego etapie, bez podania przyczyny.

Jarocin, dn. 24 listopada 2026 r.

Z up. Nadleśniczego Nadleśnictwa Jarocin

Janusza Gogołkiewicza

Anna Andrzejewska

Elektronicznie podpisany przez Anna Andrzejewska
Data: 2026.11.24 14:21:50 +01'00'