



Góra, dnia 19.05.2026 r.

Zn. Spr.: SA.270.10.2026

Zawiadomienie o wynikach postępowania

Dotyczy: zawiadomienia o wynikach postępowania na wykonanie zadania pt.: „Prace remontowe w obiektach budowlanych Nadleśnictwa Góra Śląska”

Zamawiający Nadleśnictwo Góra Śląska zawiadamia, że w prowadzonym postępowaniu przetargowym w trybie zapytania ofertowego (niepodlegającego ustawie Prawo Zamówień Publicznych) pt.: „Prace remontowe w obiektach budowlanych Nadleśnictwa Góra Śląska” za najkorzystniejszą ofertę została uznana oferta nr 1 firmy Dariusz Cholewa ADM – INWEST, ul. Kalinowa 6, 63 – 900 Masłowo. Wykonawca zaproponował cenę dla pakietu I (kancelaria leśnictwa Zawieścice) – 24 269,54 zł, dla pakietu II (kancelaria leśnictwa Łękanów) – 5 802,43 zł, dla pakietu III (pomieszczenia garażowe – Nadleśnictwa) – 94 375,76 zł, dla pakietu IV (budynek gospodarczy Bełcz Górny) – 39 963,91zł oraz dla pakietu V (wieża ppoż. Siciny – ogrodzenie) – 26 572,66zł łącznie wartość całego zamówienia - 190 987,29 zł (słownie: sto dziewięćdziesiąt tysięcy dziewięćset osiemdziesiąt siedem i 29/100 złotych). Uzasadnienie – Wykonawca nie wykluczony z postępowania złożył ofertę niepodlegającą odrzuceniu. Wybrana oferta jest najkorzystniejsza w oparciu o kryterium według kryterium ceny. Oferta uzyskała 100,00 pkt.

Zamawiający wyznacza termin podpisania umowy na dzień 21.05.2026r.

Nadleśniczy
Nadleśnictwo Góra Śląska
Dariusz KOCIUBINSKI
/podpisano elektronicznie/

Sprawę prowadzi: Łukasz PATEREK - Sekretarz, Dział Administracyjno-Gospodarczy,