

Informacja o optymalnym wariacie pozyskania drewna

Pakiet: 1

Leśnictwo	Adres leśny	Grupa czynn.	Wariant
LEŚNA PODLASKA	05-01-2-11- - -	PR	1a
LEŚNA PODLASKA	05-01-2-11- - -	PTP	1a
LEŚNA PODLASKA	05-01-2-11- - -	PTW	1a
LEŚNA PODLASKA	05-01-2-11-80 -b -00	IIIBU	1ab
LEŚNA PODLASKA	05-01-2-11-119 -b -00	TPP	1a
LEŚNA PODLASKA	05-01-2-11-119 -i -00	IIIB	1a
LEŚNA PODLASKA	05-01-2-11-120 -i -00	IIIB	1a
LEŚNA PODLASKA	05-01-2-11-121 -c -00	TWP	1a
LEŚNA PODLASKA	05-01-2-11-280 -f -00	TWP	1a
LEŚNA PODLASKA	05-01-2-11-280 -g -00	TPP	1a
LEŚNA PODLASKA	05-01-2-11-285 -a -00	TWP	1a
LEŚNA PODLASKA	05-01-2-11-285 -b -00	TWP	1a
LEŚNA PODLASKA	05-01-2-11-295 -c -00	TPP	3ab
LEŚNA PODLASKA	05-01-2-11-295 -f -00	TPP	1ab
LEŚNA PODLASKA	05-01-2-11-295 -g -00	TPP	3ab
LEŚNA PODLASKA	05-01-2-11-297 -a -00	TWP	3ab
LEŚNA PODLASKA	05-01-2-11-297 -b -00	TWP	1a
LEŚNA PODLASKA	05-01-2-11-298 -i -00	IIIAU	1a
LEŚNA PODLASKA	05-01-2-11-299 -h -00	IIIAU	1ab
LEŚNA PODLASKA	05-01-2-11-303 -d -00	TWP	1a
LEŚNA PODLASKA	05-01-2-11-303 -g -00	TWP	1a
LEŚNA PODLASKA	05-01-2-11-303 -i -00	TWP	1a
LEŚNA PODLASKA	05-01-2-11-304 -c -00	TWP	1a
LEŚNA PODLASKA	05-01-2-11-304 -d -00	TWP	1a
LEŚNA PODLASKA	05-01-2-11-304 -h -00	TWP	1a

Informacja o optymalnym wariantie pozyskania drewna

Leśnictwo	Adres leśny	Grupa czynn.	Wariant
LEŚNA PODLASKA	05-01-2-11-304 -i -00	TPP	1a
LEŚNA PODLASKA	05-01-2-11-304 -j -00	TWP	1a

Warianty pozyskania drewna ręczno-maszynowo (pilarkami)

Wariant 1a.

Całość masy (ilości drewna) do pozyskania wyrabiana jest na sortymenty przy pniu. Sortymenty stosowe są znoszone w wiązki w celu ułatwienia mechanicznego załadunku. Wszystkie sortymenty są zrywane bezpośrednio do miejsca wywozu.

Wariant 2a.

Długość i kłody wyrabiane są przy pniu i zrywane bezpośrednio do miejsca wywozu. Pozostałe drewno na sortymenty stosowe jest zrywane w całej długości do placu przy stałym szlaku zrywkowym i tam wyrabiane na poszczególne sortymenty (w tym pojedynczo mogą być cienkie kłody). Wyrobione sortymenty stosowe są następnie zrywane do miejsca wywozu i tam układane mechanicznie w stosy.

Wariant 3a.

Długość i kłody w całości wyrabiane są przy pniu i zrywane do miejsca wywozu. Drewno na sortymenty stosowe jak w wariantie 2, jest zrywane w całej długości do placu przy drodze wywozowej i tam wyrabiane na poszczególne sortymenty i układane ręcznie w stosy.

Warianty pozyskania drewna mechanicznie i ręczno-maszynowo

Wariant 1ab.

Całość gatunków iglastych pozyskiwana i wyrabiana jest mechanicznie przy pniu. Gatunki liściaste przewidziane są do pozyskania pilarkami tak jak w wariantie 1a.

Wariant 2ab.

Całość gatunków iglastych pozyskiwana i wyrabiana jest mechanicznie przy pniu. Gatunki liściaste przewidziane są do pozyskania pilarkami i wyrabiane tak jak w wariantie 2a.

Wariant 3ab.

Całość gatunków iglastych pozyskiwana i wyrabiana jest mechanicznie przy pniu. Gatunki liściaste przewidziane są do pozyskania pilarkami i wyrabiane tak jak w wariantie 3a.

Należy zwrócić uwagę, iż siódma kombinacja – pozyskanie drewna wyłącznie mechanicznie „1b” – nie wymaga oddzielnego traktowania, ponieważ jest wyliczana tak samo jak wariant 1ab, tylko nie występuje pozyskanie ręczno-maszynowe (pilarkami).

Informacja o optymalnym wariancie pozyskania drewna

Ograniczenia występujące na pozycji cięć

Na wybór optymalnego wariantu składa się analiza szacunku brakarskiego. W trakcie jego sporządzania istnieje możliwość odnotowania określonych ograniczeń, które eliminują pracę w danym wariancie technologicznym. Listę ograniczeń i ich oddziaływanie na wynik optymalizacji przedstawia poniższe zestawienie:

1. Wymagane pozyskanie wyłącznie pilarką.

Wskazanie eliminuje możliwość stosowania wariantów „b” z wykonaniem mechanicznym (harwestarami i innymi z głowicą ścinkową).

2. Brak miejsca do manipulacji sortymentów stosowych przy leśnym stałym szlaku.

Wskazanie eliminuje możliwość stosowania wariantów nr 2 – z dogodnym do manipulacji miejscu przy leśnym szlaku stałym na trasie pomiędzy leśnym szlakiem czasowym a miejscem, z którego przewidywany jest wywóz drewna.

3. Brak miejsca do manipulacji sortymentów stosowych przy drodze wywozowej

Wskazanie eliminuje możliwość stosowania wariantów nr 3 – z wyrobieniem sortymentów stosowych w miejscu składowania surowca do ostatecznego wywozu.

Informacja o optymalnym wariancie pozyskania drewna

Pakiet: 10

Leśnictwo	Adres leśny	Grupa czynn.	Wariant
SZADEK	05-01-2-10- - -	PR	1a
SZADEK	05-01-2-10- - -	PTP	1a
SZADEK	05-01-2-10- - -	PTW	1a
SZADEK	05-01-2-10-151 -b -00	IIIB	1a
SZADEK	05-01-2-10-154 -a -00	IIIAU	1ab
SZADEK	05-01-2-10-159 -g -00	IIIAU	1a
SZADEK	05-01-2-10-170 -j -00	IIIB	1ab
SZADEK	05-01-2-10-212 -g -00	IIIAU	1ab
SZADEK	05-01-2-10-212 -i -00	IIIAU	1ab
SZADEK	05-01-2-10-240 -f -00	TWP	1a
SZADEK	05-01-2-10-241 -a -00	TWP	1a
SZADEK	05-01-2-10-241 -f -00	TWP	1a
SZADEK	05-01-2-10-245 -b -00	TWP	3ab
SZADEK	05-01-2-10-254 -a -00	IIIB	1a
SZADEK	05-01-2-10-254 -h -00	IIIB	1a
SZADEK	05-01-2-10-263 -a -00	TPP	1ab
SZADEK	05-01-2-10-263 -b -00	TPP	3ab
SZADEK	05-01-2-10-264 -d -00	TWP	1a
SZADEK	05-01-2-10-265 -b -00	TWP	1a
SZADEK	05-01-2-10-270 -b -00	TWP	1a
SZADEK	05-01-2-10-270 -d -00	TPP	1a
SZADEK	05-01-2-10-275 -a -00	TPP	1a
SZADEK	05-01-2-10-276 -a -00	TPP	1ab
SZADEK	05-01-2-10-276 -b -00	TPP	1a
SZADEK	05-01-2-10-276 -f -00	TWP	1a
SZADEK	05-01-2-10-277 -b -00	TPP	1a
SZADEK	05-01-2-10-277 -g -00	TPP	3ab

Warianty pozyskania drewna ręczno-maszynowo (pilarkami)

Wariant 1a.

Całość masy (ilości drewna) do pozyskania wyrabiana jest na sortymenty przy pniu. Sortymenty stosowe są znoszone w wiązki w celu ułatwienia mechanicznego załadunku. Wszystkie sortymenty są zrywane bezpośrednio do miejsca wywozu.

Wariant 2a.

Informacja o optymalnym wariacie pozyskania drewna

Dłuzyce i kłody wyrabiane są przy pniu i zrywane bezpośrednio do miejsca wywozu. Pozostałe drewno na sortymenty stosowe jest zrywane w całej długości do placu przy stałym szlaku zrywkowym i tam wyrabiane na poszczególne sortymenty (w tym pojedynczo mogą być cienkie kłody). Wyrobite sortymenty stosowe są następnie zrywane do miejsca wywozu i tam układane mechanicznie w stosy.

Wariant 3a.

Dłuzyce i kłody w całości wyrabiane są przy pniu i zrywane do miejsca wywozu. Drewno na sortymenty stosowe jak w wariacie 2, jest zrywane w całej długości do placu przy drodze wywozowej i tam wyrabiane na poszczególne sortymenty i układane ręcznie w stosy.

Warianty pozyskania drewna mechanicznie i ręczno-maszynowo

Wariant 1ab.

Całość gatunków iglastych pozyskiwana i wyrabiana jest mechanicznie przy pniu. Gatunki liściaste przewidziane są do pozyskania pilarkami tak jak w wariacie 1a.

Wariant 2ab.

Całość gatunków iglastych pozyskiwana i wyrabiana jest mechanicznie przy pniu. Gatunki liściaste przewidziane są do pozyskania pilarkami i wyrabiane tak jak w wariacie 2a.

Wariant 3ab.

Całość gatunków iglastych pozyskiwana i wyrabiana jest mechanicznie przy pniu. Gatunki liściaste przewidziane są do pozyskania pilarkami i wyrabiane tak jak w wariacie 3a.

Należy zwrócić uwagę, iż siódma kombinacja – pozyskanie drewna wyłącznie mechanicznie „1b” – nie wymaga oddzielnego traktowania, ponieważ jest wyliczana tak samo jak wariant 1ab, tylko nie występuje pozyskanie ręczno-maszynowe (pilarkami).

Ograniczenia występujące na pozycji cięć

Na wybór optymalnego wariantu składa się analiza szacunku brakarskiego. W trakcie jego sporządzania istnieje możliwość odnotowania określonych ograniczeń, które eliminują pracę w danym wariacie technologicznym. Listę ograniczeń i ich oddziaływanie na wynik optymalizacji przedstawia poniższe zestawienie:

1. Wymagane pozyskanie wyłącznie pilarką.

Wskazanie eliminuje możliwość stosowania wariantów „b” z wykonaniem mechanicznym (harwestarami i innymi z głowicą ścinkową).

2. Brak miejsca do manipulacji sortymentów stosowych przy leśnym stałym szlaku.

Wskazanie eliminuje możliwość stosowania wariantów nr 2 – z dogodnym do manipulacji miejscem przy leśnym szlaku stałym na trasie pomiędzy leśnym szlakiem czasowym a miejscem, z którego przewidywany jest wywóz drewna.

3. Brak miejsca do manipulacji sortymentów stosowych przy drodze wywozowej

Wskazanie eliminuje możliwość stosowania wariantów nr 3 – z wyrobieniem sortymentów stosowych w miejscu składowania surowca do ostatecznego wywozu.

Informacja o optymalnym wariacie pozyskania drewna

Informacja o optymalnym wariantcie pozyskania drewna

Pakiet: 2

Leśnictwo	Adres leśny	Grupa czynn.	Wariant
GRABARKA	05-01-1-02- - -	PR	1a
GRABARKA	05-01-1-02- - -	PTP	1a
GRABARKA	05-01-1-02- - -	PTW	1a
GRABARKA	05-01-1-02-50 -a -00	IIIAU	1ab
GRABARKA	05-01-1-02-50 -f -00	TPP	1ab
GRABARKA	05-01-1-02-51 -b -00	IIIBU	1a
GRABARKA	05-01-1-02-51A -b -00	TWP	1a
GRABARKA	05-01-1-02-51A -d -00	TWP	1a
GRABARKA	05-01-1-02-60 -i -00	IIIB	1a
GRABARKA	05-01-1-02-62 -f -00	IIIB	1a
GRABARKA	05-01-1-02-63 -b -00	IB	1ab
GRABARKA	05-01-1-02-64 -g -00	IIIAU	1a
GRABARKA	05-01-1-02-65 -d -00	IIIAU	1a
GRABARKA	05-01-1-02-79 -f -00	TPP	3ab
GRABARKA	05-01-1-02-80 -c -00	IB	1a
GRABARKA	05-01-1-02-86 -d -00	TPP	3ab
GRABARKA	05-01-1-02-86 -g -00	TPP	3ab
GRABARKA	05-01-1-02-87 -d -00	IIIB	1ab
GRABARKA	05-01-1-02-94 -c -00	TPP	1ab
GRABARKA	05-01-1-02-94 -d -00	TPP	3ab
GRABARKA	05-01-1-02-102 -a -00	TPP	1a

Warianty pozyskania drewna ręczno-maszynowo (pilarkami)

Wariant 1a.

Całość masy (ilości drewna) do pozyskania wyrabiana jest na sortymenty przy pniu. Sortymenty stosowe są znoszone w wiązki w celu ułatwienia mechanicznego załadunku. Wszystkie sortymenty są zrywane bezpośrednio do miejsca wywozu.

Wariant 2a.

Dłuzyce i kłody wyrabiane są przy pniu i zrywane bezpośrednio do miejsca wywozu. Pozostałe drewno na sortymenty stosowe jest zrywane w całej długości do placu przy stałym szlaku zrywkowym i tam wyrabiane na poszczególne sortymenty (w tym pojedynczo mogą być cienkie kłody). Wyrabione sortymenty stosowe są następnie zrywane do miejsca wywozu i tam układane mechanicznie w stosy.

Wariant 3a.

Dłuzyce i kłody w całości wyrabiane są przy pniu i zrywane do miejsca wywozu. Drewno na sortymenty stosowe jak w wariantcie 2, jest zrywane w całej długości do placu przy drodze wywozowej i tam wyrabiane na poszczególne sortymenty i

Informacja o optymalnym wariacie pozyskania drewna

Warianty pozyskania drewna mechanicznie i ręczno-maszynowo

Wariant 1ab.

Całość gatunków iglastych pozyskiwana i wyrabiana jest mechanicznie przy pniu. Gatunki liściaste przewidziane są do pozyskania pilarkami tak jak w wariacie 1a.

Wariant 2ab.

Całość gatunków iglastych pozyskiwana i wyrabiana jest mechanicznie przy pniu. Gatunki liściaste przewidziane są do pozyskania pilarkami i wyrabiane tak jak w wariacie 2a.

Wariant 3ab.

Całość gatunków iglastych pozyskiwana i wyrabiana jest mechanicznie przy pniu. Gatunki liściaste przewidziane są do pozyskania pilarkami i wyrabiane tak jak w wariacie 3a.

Należy zwrócić uwagę, iż siódma kombinacja – pozyskanie drewna wyłącznie mechanicznie „1b” – nie wymaga oddzielnego traktowania, ponieważ jest wyliczana tak samo jak wariant 1ab, tylko nie występuje pozyskanie ręczno-maszynowe (pilarkami).

Ograniczenia występujące na pozycji cięć

Na wybór optymalnego wariantu składa się analiza szacunku brakarskiego. W trakcie jego sporządzania istnieje możliwość odnotowania określonych ograniczeń, które eliminują pracę w danym wariacie technologicznym. Listę ograniczeń i ich oddziaływanie na wynik optymalizacji przedstawia poniższe zestawienie:

1. Wymagane pozyskanie wyłącznie pilarką.

Wskazanie eliminuje możliwość stosowania wariantów „b” z wykonaniem mechanicznym (harwesterami i innymi z głowicą ścinkową).

2. Brak miejsca do manipulacji sortymentów stosowych przy leśnym stałym szlaku.

Wskazanie eliminuje możliwość stosowania wariantów nr 2 – z dogodnym do manipulacji miejscem przy leśnym szlaku stałym na trasie pomiędzy leśnym szlakiem czasowym a miejscem, z którego przewidywany jest wywóz drewna.

3. Brak miejsca do manipulacji sortymentów stosowych przy drodze wywozowej

Wskazanie eliminuje możliwość stosowania wariantów nr 3 – z wyrobieniem sortymentów stosowych w miejscu składowania surowca do ostatecznego wywozu.

Informacja o optymalnym wariacie pozyskania drewna

Pakiet: 3

Leśnictwo	Adres leśny	Grupa czynn.	Wariant
RUDKA	05-01-1-03- - -	PR	1a
RUDKA	05-01-1-03- - -	PTP	1a
RUDKA	05-01-1-03- - -	PTW	1a
RUDKA	05-01-1-03-5 -g -00	PRZEST	3a
RUDKA	05-01-1-03-6 -i -00	TWP	1a
RUDKA	05-01-1-03-8 -c -00	TWP	3ab
RUDKA	05-01-1-03-9 -c -00	IIIB	1a
RUDKA	05-01-1-03-10 -a -00	TPP	3ab
RUDKA	05-01-1-03-10 -c -00	IB	1ab
RUDKA	05-01-1-03-11 -b -00	TPP	3ab
RUDKA	05-01-1-03-11 -c -00	TPP	1ab
RUDKA	05-01-1-03-12 -a -00	TPP	1ab
RUDKA	05-01-1-03-12 -b -00	TPP	3ab
RUDKA	05-01-1-03-12 -c -00	TPP	1ab
RUDKA	05-01-1-03-12 -d -00	TPP	1ab
RUDKA	05-01-1-03-12 -f -00	IB	1ab
RUDKA	05-01-1-03-13 -a -00	TPP	3ab
RUDKA	05-01-1-03-13 -b -00	TPP	1ab
RUDKA	05-01-1-03-13 -c -00	TPP	3ab
RUDKA	05-01-1-03-16 -h -00	TWP	1a
RUDKA	05-01-1-03-19 -c -00	TWP	3ab
RUDKA	05-01-1-03-19 -d -00	TWP	3ab
RUDKA	05-01-1-03-23 -c -00	IB	1ab
RUDKA	05-01-1-03-43 -a -00	IIIB	1ab
RUDKA	05-01-1-03-116 -c -00	PRZEST	3a
RUDKA	05-01-1-03-236 -a -00	TPP	1a
RUDKA	05-01-1-03-236 -d -00	TPP	1ab

Warianty pozyskania drewna ręczno-maszynowo (pilarkami)

Wariant 1a.

Całość masy (ilości drewna) do pozyskania wyrabiana jest na sortymenty przy pniu. Sortymenty stosowe są znoszone w wiązki w celu ułatwienia mechanicznego załadunku. Wszystkie sortymenty są zrywane bezpośrednio do miejsca wywozu.

Wariant 2a.

Informacja o optymalnym wariacie pozyskania drewna

Dłuzyce i kłody wyrabiane są przy pniu i zrywane bezpośrednio do miejsca wywozu. Pozostałe drewno na sortymenty stosowe jest zrywane w całej długości do placu przy stałym szlaku zrywkowym i tam wyrabiane na poszczególne sortymenty (w tym pojedynczo mogą być cienkie kłody). Wyrobite sortymenty stosowe są następnie zrywane do miejsca wywozu i tam układane mechanicznie w stosy.

Wariant 3a.

Dłuzyce i kłody w całości wyrabiane są przy pniu i zrywane do miejsca wywozu. Drewno na sortymenty stosowe jak w wariacie 2, jest zrywane w całej długości do placu przy drodze wywozowej i tam wyrabiane na poszczególne sortymenty i układane ręcznie w stosy.

Warianty pozyskania drewna mechanicznie i ręczno-maszynowo

Wariant 1ab.

Całość gatunków iglastych pozyskiwana i wyrabiana jest mechanicznie przy pniu. Gatunki liściaste przewidziane są do pozyskania pilarkami tak jak w wariacie 1a.

Wariant 2ab.

Całość gatunków iglastych pozyskiwana i wyrabiana jest mechanicznie przy pniu. Gatunki liściaste przewidziane są do pozyskania pilarkami i wyrabiane tak jak w wariacie 2a.

Wariant 3ab.

Całość gatunków iglastych pozyskiwana i wyrabiana jest mechanicznie przy pniu. Gatunki liściaste przewidziane są do pozyskania pilarkami i wyrabiane tak jak w wariacie 3a.

Należy zwrócić uwagę, iż siódma kombinacja – pozyskanie drewna wyłącznie mechanicznie „1b” – nie wymaga oddzielnego traktowania, ponieważ jest wyliczana tak samo jak wariant 1ab, tylko nie występuje pozyskanie ręczno-maszynowe (pilarkami).

Ograniczenia występujące na pozycji cięć

Na wybór optymalnego wariantu składa się analiza szacunku brakarskiego. W trakcie jego sporządzania istnieje możliwość odnotowania określonych ograniczeń, które eliminują pracę w danym wariacie technologicznym. Listę ograniczeń i ich oddziaływanie na wynik optymalizacji przedstawia poniższe zestawienie:

1. Wymagane pozyskanie wyłącznie pilarką.

Wskazanie eliminuje możliwość stosowania wariantów „b” z wykonaniem mechanicznym (harwestarami i innymi z głowicą ścinkową).

2. Brak miejsca do manipulacji sortymentów stosowych przy leśnym stałym szlaku.

Wskazanie eliminuje możliwość stosowania wariantów nr 2 – z dogodnym do manipulacji miejscem przy leśnym szlaku stałym na trasie pomiędzy leśnym szlakiem czasowym a miejscem, z którego przewidywany jest wywóz drewna.

3. Brak miejsca do manipulacji sortymentów stosowych przy drodze wywozowej

Wskazanie eliminuje możliwość stosowania wariantów nr 3 – z wyrobieniem sortymentów stosowych w miejscu składowania surowca do ostatecznego wywozu.

Informacja o optymalnym wariancie pozyskania drewna

Informacja o optymalnym wariancie pozyskania drewna

Pakiet: 5

Leśnictwo	Adres leśny	Grupa czynn.	Wariant
ZAŚCIANEK	05-01-1-05- - -	PR	1a
ZAŚCIANEK	05-01-1-05- - -	PTP	1a
ZAŚCIANEK	05-01-1-05- - -	PTW	1a
ZAŚCIANEK	05-01-1-05-26 -a -00	TWP	3ab
ZAŚCIANEK	05-01-1-05-30 -b -00	IIIAU	1a
ZAŚCIANEK	05-01-1-05-33 -a -00	IIIAU	1ab
ZAŚCIANEK	05-01-1-05-34 -j -00	IIB	1ab
ZAŚCIANEK	05-01-1-05-34 -k -00	TPP	1ab
ZAŚCIANEK	05-01-1-05-36 -a -00	TWP	1a
ZAŚCIANEK	05-01-1-05-37 -b -00	IIIB	1ab
ZAŚCIANEK	05-01-1-05-248 -g -00	TPP	3ab
ZAŚCIANEK	05-01-1-05-248 -k -00	TPP	1a
ZAŚCIANEK	05-01-1-05-249 -b -00	TPP	1a
ZAŚCIANEK	05-01-1-05-249 -d -00	TPP	1a
ZAŚCIANEK	05-01-1-05-251 -d -00	TPP	1ab
ZAŚCIANEK	05-01-1-05-251 -f -00	TPP	3ab
ZAŚCIANEK	05-01-1-05-251 -g -00	TPP	3ab
ZAŚCIANEK	05-01-1-05-252 -a -00	TPP	1a
ZAŚCIANEK	05-01-1-05-252 -b -00	TPP	1ab
ZAŚCIANEK	05-01-1-05-252 -c -00	TPP	1ab
ZAŚCIANEK	05-01-1-05-252 -d -00	TPP	3ab
ZAŚCIANEK	05-01-1-05-253 -b -00	IB	3ab
ZAŚCIANEK	05-01-1-05-259 -a -00	IIB	1ab
ZAŚCIANEK	05-01-1-05-260 -f -00	IIIAU	1a
ZAŚCIANEK	05-01-1-05-263 -b -00	TPP	1ab
ZAŚCIANEK	05-01-1-05-263 -c -00	TPP	1a
ZAŚCIANEK	05-01-1-05-265 -c -00	TPP	1a
ZAŚCIANEK	05-01-1-05-266 -b -00	TPP	1a
ZAŚCIANEK	05-01-1-05-268 -c -00	TPP	3ab
ZAŚCIANEK	05-01-1-05-268 -d -00	TPP	1a
ZAŚCIANEK	05-01-1-05-268 -g -00	TPP	1a
ZAŚCIANEK	05-01-1-05-268 -h -00	IIIAU	1a
ZAŚCIANEK	05-01-1-05-268 -i -00	IIIB	3ab

Warianty pozyskania drewna ręczno-maszynowo (pilarkami)

Informacja o optymalnym wariantcie pozyskania drewna

Wariant 1a.

Całość masy (ilości drewna) do pozyskania wyrabiana jest na sortymenty przy pniu. Sortymenty stosowe są znoszone w wiązki w celu ułatwienia mechanicznego załadunku. Wszystkie sortymenty są zrywane bezpośrednio do miejsca wywozu.

Wariant 2a.

Długość i kłody wyrabiane są przy pniu i zrywane bezpośrednio do miejsca wywozu. Pozostałe drewno na sortymenty stosowe jest zrywane w całej długości do placu przy stałym szlaku zrywkowym i tam wyrabiane na poszczególne sortymenty (w tym pojedynczo mogą być cienkie kłody). Wyrobione sortymenty stosowe są następnie zrywane do miejsca wywozu i tam układane mechanicznie w stosy.

Wariant 3a.

Długość i kłody w całości wyrabiane są przy pniu i zrywane do miejsca wywozu. Drewno na sortymenty stosowe jak w wariantcie 2, jest zrywane w całej długości do placu przy drodze wywozowej i tam wyrabiane na poszczególne sortymenty i układane ręcznie w stosy.

Warianty pozyskania drewna mechanicznie i ręczno-maszynowo

Wariant 1ab.

Całość gatunków iglastych pozyskiwana i wyrabiana jest mechanicznie przy pniu. Gatunki liściaste przewidziane są do pozyskania pilarkami tak jak w wariantcie 1a.

Wariant 2ab.

Całość gatunków iglastych pozyskiwana i wyrabiana jest mechanicznie przy pniu. Gatunki liściaste przewidziane są do pozyskania pilarkami i wyrabiane tak jak w wariantcie 2a.

Wariant 3ab.

Całość gatunków iglastych pozyskiwana i wyrabiana jest mechanicznie przy pniu. Gatunki liściaste przewidziane są do pozyskania pilarkami i wyrabiane tak jak w wariantcie 3a.

Należy zwrócić uwagę, iż siódma kombinacja – pozyskanie drewna wyłącznie mechanicznie „1b” – nie wymaga oddzielnego traktowania, ponieważ jest wyliczana tak samo jak wariant 1ab, tylko nie występuje pozyskanie ręczno-maszynowe (pilarkami).

Ograniczenia występujące na pozycji cięć

Na wybór optymalnego wariantu składa się analiza szacunku brakarskiego. W trakcie jego sporządzania istnieje możliwość odnotowania określonych ograniczeń, które eliminują pracę w danym wariantcie technologicznym. Listę ograniczeń i ich oddziaływanie na wynik optymalizacji przedstawia poniższe zestawienie:

1. Wymagane pozyskanie wyłącznie pilarką.

Wskazanie eliminuje możliwość stosowania wariantów „b” z wykonaniem mechanicznym (harwestarami i innymi z głowicą ścinkową).

2. Brak miejsca do manipulacji sortymentów stosowych przy leśnym stałym szlaku.

Informacja o optymalnym wariancie pozyskania drewna

Wskazanie eliminuje możliwość stosowania wariantów nr 2 – z dogodnym do manipulacji miejscem przy leśnym szlaku stałym na trasie pomiędzy leśnym szlakiem czasowym a miejscem, z którego przewidywany jest wywóz drewna.

3. Brak miejsca do manipulacji sortymentów stosowych przy drodze wywozowej

Wskazanie eliminuje możliwość stosowania wariantów nr 3 – z wyrobieniem sortymentów stosowych w miejscu składowania surowca do ostatecznego wywozu.

Informacja o optymalnym wariacie pozyskania drewna

Pakiet: 6

Leśnictwo	Adres leśny	Grupa czynn.	Wariant
KONSTANTYNÓW	05-01-2-06- - -	PR	1a
KONSTANTYNÓW	05-01-2-06- - -	PTP	1a
KONSTANTYNÓW	05-01-2-06- - -	PTW	1a
KONSTANTYNÓW	05-01-2-06-9 -c -00	TPP	3ab
KONSTANTYNÓW	05-01-2-06-12 -b -00	IIIB	1ab
KONSTANTYNÓW	05-01-2-06-12 -f -00	TWP	1ab
KONSTANTYNÓW	05-01-2-06-15 -c -00	TPP	1ab
KONSTANTYNÓW	05-01-2-06-15 -d -00	TPP	1ab
KONSTANTYNÓW	05-01-2-06-16 -a -00	TPP	1ab
KONSTANTYNÓW	05-01-2-06-16 -d -00	TPP	1ab
KONSTANTYNÓW	05-01-2-06-18B -d -00	TWP	1a
KONSTANTYNÓW	05-01-2-06-19 -c -00	TPP	1ab
KONSTANTYNÓW	05-01-2-06-20 -a -00	TWP	1a
KONSTANTYNÓW	05-01-2-06-20 -b -00	TPP	1ab
KONSTANTYNÓW	05-01-2-06-29 -h -00	TPP	1a
KONSTANTYNÓW	05-01-2-06-29 -i -00	TPP	1ab
KONSTANTYNÓW	05-01-2-06-37 -f -00	IIIAU	1a
KONSTANTYNÓW	05-01-2-06-41 -a -00	IIIAU	1a
KONSTANTYNÓW	05-01-2-06-41 -c -00	IIIB	1a
KONSTANTYNÓW	05-01-2-06-46 -a -00	TWP	3ab
KONSTANTYNÓW	05-01-2-06-46 -b -00	TWP	3ab
KONSTANTYNÓW	05-01-2-06-46 -f -00	IIIB	1ab
KONSTANTYNÓW	05-01-2-06-54 -c -00	IIIB	1ab
KONSTANTYNÓW	05-01-2-06-55 -a -00	IIIB	1ab
KONSTANTYNÓW	05-01-2-06-55 -b -00	IIIB	2ab

Informacja o optymalnym wariantcie pozyskania drewna

Leśnictwo	Adres leśny	Grupa czynn.	Wariant
KONSTANTYNÓW	05-01-2-06-55 -c -00	IIIB	1ab
KONSTANTYNÓW	05-01-2-06-56 -g -00	TWP	1a
KONSTANTYNÓW	05-01-2-06-58 -b -00	IIIB	1ab

Warianty pozyskania drewna ręczno-maszynowo (pilarkami)

Wariant 1a.

Całość masy (ilości drewna) do pozyskania wyrabiana jest na sortymenty przy pniu. Sortymenty stosowe są znoszone w wiązki w celu ułatwienia mechanicznego załadunku. Wszystkie sortymenty są zrywane bezpośrednio do miejsca wywozu.

Wariant 2a.

Długość i kłody wyrabiane są przy pniu i zrywane bezpośrednio do miejsca wywozu. Pozostałe drewno na sortymenty stosowe jest zrywane w całej długości do placu przy stałym szlaku zrywkowym i tam wyrabiane na poszczególne sortymenty (w tym pojedynczo mogą być cienkie kłody). Wyrobione sortymenty stosowe są następnie zrywane do miejsca wywozu i tam układane mechanicznie w stosy.

Wariant 3a.

Długość i kłody w całości wyrabiane są przy pniu i zrywane do miejsca wywozu. Drewno na sortymenty stosowe jak w wariantcie 2, jest zrywane w całej długości do placu przy drodze wywozowej i tam wyrabiane na poszczególne sortymenty i układane ręcznie w stosy.

Warianty pozyskania drewna mechanicznie i ręczno-maszynowo

Wariant 1ab.

Całość gatunków iglastych pozyskiwana i wyrabiana jest mechanicznie przy pniu. Gatunki liściaste przewidziane są do pozyskania pilarkami tak jak w wariantcie 1a.

Wariant 2ab.

Całość gatunków iglastych pozyskiwana i wyrabiana jest mechanicznie przy pniu. Gatunki liściaste przewidziane są do pozyskania pilarkami i wyrabiane tak jak w wariantcie 2a.

Wariant 3ab.

Całość gatunków iglastych pozyskiwana i wyrabiana jest mechanicznie przy pniu. Gatunki liściaste przewidziane są do pozyskania pilarkami i wyrabiane tak jak w wariantcie 3a.

Należy zwrócić uwagę, iż siódma kombinacja – pozyskanie drewna wyłącznie mechanicznie „1b” – nie wymaga oddzielnego traktowania, ponieważ jest wyliczana tak samo jak wariant 1ab, tylko nie występuje pozyskanie ręczno-maszynowe (pilarkami).

Informacja o optymalnym wariancie pozyskania drewna

Ograniczenia występujące na pozycji cięć

Na wybór optymalnego wariantu składa się analiza szacunku brakarskiego. W trakcie jego sporządzania istnieje możliwość odnotowania określonych ograniczeń, które eliminują pracę w danym wariancie technologicznym. Listę ograniczeń i ich oddziaływanie na wynik optymalizacji przedstawia poniższe zestawienie:

1. Wymagane pozyskanie wyłącznie pilarką.

Wskazanie eliminuje możliwość stosowania wariantów „b” z wykonaniem mechanicznym (harwestarami i innymi z głowicą ścinkową).

2. Brak miejsca do manipulacji sortymentów stosowych przy leśnym stałym szlaku.

Wskazanie eliminuje możliwość stosowania wariantów nr 2 – z dogodnym do manipulacji miejscu przy leśnym szlaku stałym na trasie pomiędzy leśnym szlakiem czasowym a miejscem, z którego przewidywany jest wywóz drewna.

3. Brak miejsca do manipulacji sortymentów stosowych przy drodze wywozowej

Wskazanie eliminuje możliwość stosowania wariantów nr 3 – z wyrobieniem sortymentów stosowych w miejscu składowania surowca do ostatecznego wywozu.

Informacja o optymalnym wariacie pozyskania drewna

Pakiet: 7

Leśnictwo	Adres leśny	Grupa czynn.	Wariant
CIELEŚNICA	05-01-2-07- - -	PR	1a
CIELEŚNICA	05-01-2-07- - -	PTP	1a
CIELEŚNICA	05-01-2-07- - -	PTW	1a
CIELEŚNICA	05-01-2-07-85 -n -00	IIIB	1ab
CIELEŚNICA	05-01-2-07-88 -a -00	TPP	1ab
CIELEŚNICA	05-01-2-07-88 -d -00	IIIB	3ab
CIELEŚNICA	05-01-2-07-88 -f -00	TPP	3ab
CIELEŚNICA	05-01-2-07-88 -g -00	IIIB	1a
CIELEŚNICA	05-01-2-07-89 -m -00	TWP	1a
CIELEŚNICA	05-01-2-07-90 -a -00	TPP	1a
CIELEŚNICA	05-01-2-07-91 -c -00	IIIB	1ab
CIELEŚNICA	05-01-2-07-92 -a -00	IIIAU	1a
CIELEŚNICA	05-01-2-07-92 -f -00	TPP	3ab
CIELEŚNICA	05-01-2-07-94 -d -00	TPP	1a
CIELEŚNICA	05-01-2-07-95 -d -00	IIIB	1a
CIELEŚNICA	05-01-2-07-96 -c -00	TWP	3ab
CIELEŚNICA	05-01-2-07-97 -g -00	TWP	3ab
CIELEŚNICA	05-01-2-07-101 -b -00	TPP	1a
CIELEŚNICA	05-01-2-07-116 -a -00	TPP	3ab
CIELEŚNICA	05-01-2-07-116 -d -00	TPP	1a
CIELEŚNICA	05-01-2-07-116 -f -00	TWP	1ab
CIELEŚNICA	05-01-2-07-334 -a -00	IIIB	3ab
CIELEŚNICA	05-01-2-07-335 -b -00	IIIAU	1ab

Warianty pozyskania drewna ręczno-maszynowo (pilarkami)

Wariant 1a.

Całość masy (ilości drewna) do pozyskania wyrabiana jest na sortymenty przy pniu. Sortymenty stosowe są znoszone w wiązki w celu ułatwienia mechanicznego załadunku. Wszystkie sortymenty są zrywane bezpośrednio do miejsca wywozu.

Wariant 2a.

Długość i kłody wyrabiane są przy pniu i zrywane bezpośrednio do miejsca wywozu. Pozostałe drewno na sortymenty stosowe jest zrywane w całej długości do placu przy stałym szlaku zrywkowym i tam wyrabiane na poszczególne sortymenty (w tym pojedynczo mogą być cienkie kłody). Wyrobione sortymenty stosowe są następnie zrywane do miejsca wywozu i tam układane mechanicznie w stosy.

Wariant 3a.

Informacja o optymalnym wariantcie pozyskania drewna

Dłużyce i kłody w całości wyrabiane są przy pniu i zrywane do miejsca wywozu. Drewno na sortymenty stosowe jak w wariantcie 2, jest zrywane w całej długości do placu przy drodze wywozowej i tam wyrabiane na poszczególne sortymenty i układane ręcznie w stosy.

Warianty pozyskania drewna mechanicznie i ręczno-maszynowo

Wariant 1ab.

Całość gatunków iglastych pozyskiwana i wyrabiana jest mechanicznie przy pniu. Gatunki liściaste przewidziane są do

Wariant 2ab.

Całość gatunków iglastych pozyskiwana i wyrabiana jest mechanicznie przy pniu. Gatunki liściaste przewidziane są do pozyskania pilarkami i wyrabiane tak jak w wariantcie 2a.

Wariant 3ab.

Całość gatunków iglastych pozyskiwana i wyrabiana jest mechanicznie przy pniu. Gatunki liściaste przewidziane są do pozyskania pilarkami i wyrabiane tak jak w wariantcie 3a.

Należy zwrócić uwagę, iż siódma kombinacja – pozyskanie drewna wyłącznie mechanicznie „1b” – nie wymaga oddzielnego traktowania, ponieważ jest wyliczana tak samo jak wariant 1ab, tylko nie występuje pozyskanie ręczno-maszynowe (pilarkami).

Ograniczenia występujące na pozycji cięć

Na wybór optymalnego wariantu składa się analiza szacunku brakarskiego. W trakcie jego sporządzania istnieje możliwość odnotowania określonych ograniczeń, które eliminują pracę w danym wariantcie technologicznym. Listę ograniczeń i ich oddziaływanie na wynik optymalizacji przedstawia poniższe zestawienie:

1. Wymagane pozyskanie wyłącznie pilarką.

Wskazanie eliminuje możliwość stosowania wariantów „b” z wykonaniem mechanicznym (harwesterami i innymi z głowicą ścinkową).

2. Brak miejsca do manipulacji sortymentów stosowych przy leśnym stałym szlaku.

Wskazanie eliminuje możliwość stosowania wariantów nr 2 – z dogodnym do manipulacji miejscem przy leśnym szlaku stałym na trasie pomiędzy leśnym szlakiem czasowym a miejscem, z którego przewidywany jest wywóz drewna.

3. Brak miejsca do manipulacji sortymentów stosowych przy drodze wywozowej

Wskazanie eliminuje możliwość stosowania wariantów nr 3 – z wyrobieniem sortymentów stosowych w miejscu składowania surowca do ostatecznego wywozu.

Informacja o optymalnym wariacie pozyskania drewna

Pakiet: 8

Leśnictwo	Adres leśny	Grupa czynn.	Wariant
SERWIN	05-01-2-08- - -	PR	1a
SERWIN	05-01-2-08- - -	PTP	1a
SERWIN	05-01-2-08- - -	PTW	1a
SERWIN	05-01-2-08-129 -i -00	IIIAU	1a
SERWIN	05-01-2-08-131 -d -00	TPP	1ab
SERWIN	05-01-2-08-137 -b -00	TPP	3ab
SERWIN	05-01-2-08-144 -a -00	TPP	1a
SERWIN	05-01-2-08-144 -b -00	TPP	3ab
SERWIN	05-01-2-08-144 -c -00	TPP	1ab
SERWIN	05-01-2-08-187 -a -00	TWP	1a
SERWIN	05-01-2-08-205 -b -00	IIIAU	1ab
SERWIN	05-01-2-08-206 -a -00	IIIAU	1a
SERWIN	05-01-2-08-329 -a -00	TPP	1ab
SERWIN	05-01-2-08-329 -d -00	TPP	1ab
SERWIN	05-01-2-08-329 -g -00	TPP	1ab
SERWIN	05-01-2-08-329 -h -00	TPP	1ab
SERWIN	05-01-2-08-329 -j -00	TPP	1ab
SERWIN	05-01-2-08-329 -k -00	TPP	1ab
SERWIN	05-01-2-08-331 -a -00	TPP	3ab
SERWIN	05-01-2-08-331 -b -00	TPP	3ab
SERWIN	05-01-2-08-331 -c -00	TPP	3ab
SERWIN	05-01-2-08-331 -d -00	TPP	1ab
SERWIN	05-01-2-08-331 -i -00	TPP	1ab
SERWIN	05-01-2-08-331 -j -00	TPP	1a
SERWIN	05-01-2-08-331 -k -00	TPP	1ab
SERWIN	05-01-2-08-331 -l -00	TPP	1ab
SERWIN	05-01-2-08-331 -m -00	TPP	1ab
SERWIN	05-01-2-08-331 -o -00	TPP	1ab
SERWIN	05-01-2-08-332 -a -00	TPP	3ab
SERWIN	05-01-2-08-332 -b -00	TPP	3ab
SERWIN	05-01-2-08-332 -c -00	TPP	3ab
SERWIN	05-01-2-08-332 -d -00	TPP	3ab
SERWIN	05-01-2-08-332 -l -00	TPP	1ab

Warianty pozyskania drewna ręczno-maszynowo (pilarkami)

Informacja o optymalnym wariantcie pozyskania drewna

Wariant 1a.

Całość masy (ilości drewna) do pozyskania wyrabiana jest na sortymenty przy pniu. Sortymenty stosowe są znoszone w wiązki w celu ułatwienia mechanicznego załadunku. Wszystkie sortymenty są zrywane bezpośrednio do miejsca wywozu.

Wariant 2a.

Długość i kłody wyrabiane są przy pniu i zrywane bezpośrednio do miejsca wywozu. Pozostałe drewno na sortymenty stosowe jest zrywane w całej długości do placu przy stałym szlaku zrywkowym i tam wyrabiane na poszczególne sortymenty (w tym pojedynczo mogą być cienkie kłody). Wyrobione sortymenty stosowe są następnie zrywane do miejsca wywozu i tam układane mechanicznie w stosy.

Wariant 3a.

Długość i kłody w całości wyrabiane są przy pniu i zrywane do miejsca wywozu. Drewno na sortymenty stosowe jak w wariantcie 2, jest zrywane w całej długości do placu przy drodze wywozowej i tam wyrabiane na poszczególne sortymenty i układane ręcznie w stosy.

Warianty pozyskania drewna mechanicznie i ręczno-maszynowo

Wariant 1ab.

Całość gatunków iglastych pozyskiwana i wyrabiana jest mechanicznie przy pniu. Gatunki liściaste przewidziane są do pozyskania pilarkami tak jak w wariantcie 1a.

Wariant 2ab.

Całość gatunków iglastych pozyskiwana i wyrabiana jest mechanicznie przy pniu. Gatunki liściaste przewidziane są do pozyskania pilarkami i wyrabiane tak jak w wariantcie 2a.

Wariant 3ab.

Całość gatunków iglastych pozyskiwana i wyrabiana jest mechanicznie przy pniu. Gatunki liściaste przewidziane są do pozyskania pilarkami i wyrabiane tak jak w wariantcie 3a.

Należy zwrócić uwagę, iż siódma kombinacja – pozyskanie drewna wyłącznie mechanicznie „1b” – nie wymaga oddzielnego traktowania, ponieważ jest wyliczana tak samo jak wariant 1ab, tylko nie występuje pozyskanie ręczno-maszynowe (pilarkami).

Ograniczenia występujące na pozycji cięć

Na wybór optymalnego wariantu składa się analiza szacunku brakarskiego. W trakcie jego sporządzania istnieje możliwość odnotowania określonych ograniczeń, które eliminują pracę w danym wariantcie technologicznym. Listę ograniczeń i ich oddziaływanie na wynik optymalizacji przedstawia poniższe zestawienie:

1. Wymagane pozyskanie wyłącznie pilarką.

Wskazanie eliminuje możliwość stosowania wariantów „b” z wykonaniem mechanicznym (harwestarami i innymi z głowicą ścinkową).

2. Brak miejsca do manipulacji sortymentów stosowych przy leśnym stałym szlaku.

Informacja o optymalnym wariancie pozyskania drewna

Wskazanie eliminuje możliwość stosowania wariantów nr 2 – z dogodnym do manipulacji miejscem przy leśnym szlaku stałym na trasie pomiędzy leśnym szlakiem czasowym a miejscem, z którego przewidywany jest wywóz drewna.

3. Brak miejsca do manipulacji sortymentów stosowych przy drodze wywozowej

Wskazanie eliminuje możliwość stosowania wariantów nr 3 – z wyrobieniem sortymentów stosowych w miejscu składowania surowca do ostatecznego wywozu.

Informacja o optymalnym wariancie pozyskania drewna

Pakiet: 9

Leśnictwo	Adres leśny	Grupa czynn.	Wariant
KNIEJÓWKA	05-01-2-09- - -	PR	1a
KNIEJÓWKA	05-01-2-09- - -	PTP	1a
KNIEJÓWKA	05-01-2-09- - -	PTW	1a
KNIEJÓWKA	05-01-2-09-223 -g -00	TPP	1a
KNIEJÓWKA	05-01-2-09-238 -b -00	TPP	1a
KNIEJÓWKA	05-01-2-09-238 -c -00	TPP	1a
KNIEJÓWKA	05-01-2-09-238 -d -00	TPP	1a
KNIEJÓWKA	05-01-2-09-238 -f -00	TWP	1a
KNIEJÓWKA	05-01-2-09-238 -h -00	IIIB	1a
KNIEJÓWKA	05-01-2-09-239 -c -00	TPP	1a
KNIEJÓWKA	05-01-2-09-239 -d -00	TPP	3ab
KNIEJÓWKA	05-01-2-09-239 -f -00	TPP	3ab
KNIEJÓWKA	05-01-2-09-239 -g -00	TPP	1a
KNIEJÓWKA	05-01-2-09-239 -h -00	TWP	1a
KNIEJÓWKA	05-01-2-09-249 -c -00	IIIAU	1a
KNIEJÓWKA	05-01-2-09-250 -a -00	TPP	1a
KNIEJÓWKA	05-01-2-09-250 -b -00	TPP	1ab
KNIEJÓWKA	05-01-2-09-250 -c -00	TPP	1a
KNIEJÓWKA	05-01-2-09-251 -b -00	TPP	1a
KNIEJÓWKA	05-01-2-09-251 -f -00	IIIB	1a
KNIEJÓWKA	05-01-2-09-259 -d -00	TWP	1a
KNIEJÓWKA	05-01-2-09-260 -a -00	IIIBU	1a
KNIEJÓWKA	05-01-2-09-260 -d -00	TPP	3ab
KNIEJÓWKA	05-01-2-09-266B -b -00	IIIB	1a
KNIEJÓWKA	05-01-2-09-267 -a -00	TPP	1a
KNIEJÓWKA	05-01-2-09-267 -b -00	TWP	1a
KNIEJÓWKA	05-01-2-09-267 -c -00	TWP	3ab
KNIEJÓWKA	05-01-2-09-268 -a -00	TPP	3ab
KNIEJÓWKA	05-01-2-09-268 -b -00	TWP	3ab
KNIEJÓWKA	05-01-2-09-268 -c -00	TPP	1a
KNIEJÓWKA	05-01-2-09-268 -d -00	IIIAU	1ab
KNIEJÓWKA	05-01-2-09-273 -c -00	TPP	2ab

Warianty pozyskania drewna ręczno-maszynowo (pilarkami)

Wariant 1a.

Informacja o optymalnym wariacie pozyskania drewna

Całość masy (ilości drewna) do pozyskania wyrabiana jest na sortymenty przy pniu. Sortymenty stosowe są znoszone w wiązki w celu ułatwienia mechanicznego załadunku. Wszystkie sortymenty są zrywane bezpośrednio do miejsca wywozu.

Wariant 2a.

Długość i kłody wyrabiane są przy pniu i zrywane bezpośrednio do miejsca wywozu. Pozostałe drewno na sortymenty stosowe jest zrywane w całej długości do placu przy stałym szlaku zrywkowym i tam wyrabiane na poszczególne sortymenty (w tym pojedynczo mogą być cienkie kłody). Wyrobione sortymenty stosowe są następnie zrywane do miejsca wywozu i tam układane mechanicznie w stosy.

Wariant 3a.

Długość i kłody w całości wyrabiane są przy pniu i zrywane do miejsca wywozu. Drewno na sortymenty stosowe jak w wariantie 2, jest zrywane w całej długości do placu przy drodze wywozowej i tam wyrabiane na poszczególne sortymenty i układane ręcznie w stosy.

Warianty pozyskania drewna mechanicznie i ręczno-maszynowo

Wariant 1ab.

Całość gatunków iglastych pozyskiwana i wyrabiana jest mechanicznie przy pniu. Gatunki liściaste przewidziane są do pozyskania pilarkami tak jak w wariantie 1a.

Wariant 2ab.

Całość gatunków iglastych pozyskiwana i wyrabiana jest mechanicznie przy pniu. Gatunki liściaste przewidziane są do pozyskania pilarkami i wyrabiane tak jak w wariantie 2a.

Wariant 3ab.

Całość gatunków iglastych pozyskiwana i wyrabiana jest mechanicznie przy pniu. Gatunki liściaste przewidziane są do pozyskania pilarkami i wyrabiane tak jak w wariantie 3a.

Należy zwrócić uwagę, iż siódma kombinacja – pozyskanie drewna wyłącznie mechanicznie „1b” – nie wymaga oddzielnego traktowania, ponieważ jest wyliczana tak samo jak wariant 1ab, tylko nie występuje pozyskanie ręczno-maszynowe (pilarkami).

Ograniczenia występujące na pozycji cięć

Na wybór optymalnego wariantu składa się analiza szacunku brakarskiego. W trakcie jego sporządzania istnieje możliwość odnotowania określonych ograniczeń, które eliminują pracę w danym wariantie technologicznym. Listę ograniczeń i ich oddziaływanie na wynik optymalizacji przedstawia poniższe zestawienie:

1. Wymagane pozyskanie wyłącznie pilarką.

Wskazanie eliminuje możliwość stosowania wariantów „b” z wykonaniem mechanicznym (harwestarami i innymi z głowicą ścinkową).

2. Brak miejsca do manipulacji sortymentów stosowych przy leśnym stałym szlaku.

Wskazanie eliminuje możliwość stosowania wariantów nr 2 – z dogodnym do manipulacji miejscem przy leśnym szlaku stałym na trasie pomiędzy leśnym szlakiem czasowym a miejscem, z którego przewidywany jest wywóz drewna.

Informacja o optymalnym wariancie pozyskania drewna

3. Brak miejsca do manipulacji sortymentów stosowych przy drodze wywozowej

Wskazanie eliminuje możliwość stosowania wariantów nr 3 – z wyrobieniem sortymentów stosowych w miejscu składowania surowca do ostatecznego wywozu.