



**Polska
Korporacja
Recyklingu**

Zakład Przetwarzania Zużytego Sprzętu
Elektrycznego i Elektronicznego



EMAS

Zweryfikowany system
zarządzania
środowiskowego
PL 2.06-004-82

**Deklaracja Środowiskowa
za rok 2022**
wydanie nr 7

WSTĘP	4
1. POLSKA KORPORACJA RECYKLINGU - działalność, produkty i usługi.....	5
1.1. Informacje ogólne	5
1.2. Zakres działania	7
2. Opis zintegrowanego systemu zarządzania	8
2.1. System zintegrowanego zarządzania w Polskiej Korporacji Recyklingu.....	8
2.2. Polityka zintegrowanego systemu zarządzania Polskiej Korporacji Recyklingu.....	10
3. Oddziaływanie na środowisko.....	12
3.1. Identyfikowanie i ocena aspektów środowiskowych	15
3.2. Bezpośrednie znaczące aspekty środowiskowe.....	16
3.3. Pośrednie aspekty środowiskowe.....	22
4. Cele i zadania środowiskowe.....	23
4.1. Cele środowiskowe na 2022/2023 rok.....	24
4.2. Ocena stopnia realizacji celów przyjętych na rok 2019, 2020 i 2021, a których realizacja została przesunięta na kolejne lata	26
5. Kluczowe wskaźniki efektywności środowiskowej Polskiej Korporacji Recyklingu.....	30
5.1. Energia	31
5.2. Wykorzystywanie materiałów.....	33
5.3. Gospodarka wodno-ściekowa.....	34
5.4. Gospodarka odpadami.....	36
5.5. Użytkowanie gruntów	42
5.6. Emisje	43
6. Zgodność z wymaganiami prawnymi i innymi dotyczącymi ochrony środowiska	46
7. Podsumowanie.....	48
DANE KONTAKTOWE.....	60

OŚWIADCZENIE

WERYFIKATORA ŚRODOWISKOWEGO W SPRAWIE CZYNNOŚCI WERYFIKACYJNYCH I WALIDACYJNYCH

TÜV NORD Polska Sp. z o.o.

o numerze rejestracji weryfikatora środowiskowego EMAS PL-V-0001

akredytowany w odniesieniu do zakresu NACE 38.3 (Kod NACE) oświadcza,
że przeprowadził weryfikację, czy Organizacja, o której mowa w zaktualizowanej Deklaracji Środowiskowej z dnia 16-06-2023 roku:

Polska Korporacja Recyklingu Sp. z o.o.
ul. Metalurgiczna 15C, PL / 20-234 Lublin

z oddziałem/lokalizacją zgodnie z załącznikiem

ul. Metalurgiczna 13F, PL / 20-234 Lublin

numer rejestracyjny: PL 2.06-004-82

spełnia wszystkie wymogi rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) nr 1221/2009 z dnia 25 listopada 2009 r. dotyczące dobrowolnego udziału w systemie ekozarządzania i audytu we Wspólnocie (EMAS).

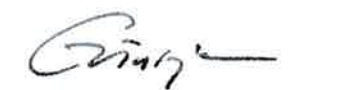
Podpisując niniejszą deklarację oświadczam, że:

- weryfikacja i walidacja zostały przeprowadzone w pełnej zgodności z wymogami rozporządzenia (WE) nr 1221/2009;
- wyniki weryfikacji i walidacji potwierdzają, że nie ma dowodów na brak zgodności z mającymi zastosowanie wymaganiami prawnymi dotyczącymi środowiska;
- dane i informacje zawarte w deklaracji środowiskowej organizacji dają rzetelny, wiarygodny i prawdziwy obraz całej działalności organizacji w zakresie podanym w deklaracji środowiskowej.

Niniejszy dokument nie jest równoważny z rejestracją w EMAS. Rejestracja w EMAS może być dokonana wyłącznie przez organ właściwy na mocy rozporządzenia (WE) 1221/2009. Niniejszego dokumentu nie należy wykorzystywać jako oddzielnej informacji udostępnianej do wiadomości publicznej.

Oświadczam, że przeprowadzona weryfikacja spełnienia mających zastosowanie wymogów Załączników I, II, III i IV rozporządzenia (WE) 1221/2009 odbywała się w oparciu o nowe treści Załączników określonych:

- Rozporządzeniem Komisji (UE) 2017/1505 z dnia 28 sierpnia 2017 r. zmieniającym załączniki I, II i III do Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) nr 1221/2009 w sprawie dobrowolnego udziału organizacji w systemie ekozarządzania i audytu we Wspólnocie (EMAS);
- Rozporządzeniem Komisji (UE) 2018/2026 z dnia 19 grudnia 2018 r. zmieniającym załącznik IV do rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) nr 1221/2009 w sprawie dobrowolnego udziału organizacji w systemie ekozarządzania i audytu we Wspólnocie (EMAS).


Grzegorz Tuleja
Kierownik Jednostki Certyfikującej
TÜV NORD Polska Sp. z o.o.

Oświadczenie nr EMAS/0239/4449/2022_1
Katowice, 26-07-2023

WSTĘP

Szanowni Państwo,

Proekologiczne podejście w realizowaniu procesów, będących zakresem działalności Polskiej Korporacji Recyklingu Sp. z o. o. jest obecne w naszej Firmie od początku jej istnienia. Pro-środowiskowe podejście naszej organizacji stanowi jedną z „kluczowych kompetencji” oraz stanowi podstawową wytyczną w zakresie strategicznych celów Firmy.

Wyrazem podejścia pro-środowiskowego w działalności Polskiej Korporacji Recyklingu, jest wdrożenie (w 2015 roku) i utrzymywanie w strukturach organizacyjnych firmy, Systemu Zarządzania Środowiskiem, zgodnego z ISO 14001. W następnych latach wdrożono w firmie kolejne systemy zarządzania: Jakością, ISO 9001 oraz bezpieczeństwem informacji ISO 27001.

W roku 2017, aby dać wyraz naszemu wciąż rosnącemu zaangażowaniu i trosce o środowisko naturalne, wdrożyliśmy w firmie europejski system zarządzania środowiskowego EMAS, (ang. Eco Management and Audit Scheme).

Zaangażowanie Polskiej Korporacji Recyklingu w dbałość o stan środowiska naturalnego przejawia się również w podejmowanych przez nas działaniach, które mają na celu dążenie do gospodarki obiegu zamkniętego, ochronę zasobów naturalnych i środowiska przyrodniczego poprzez prowadzone procesy odzysku, w tym recyklingu surowcowego dla realizacji zasad zrównoważonego rozwoju.

Upowszechnianie selektywnej zbiórki odpadów, organizowanie wydarzeń edukacyjnych oraz systemowe, ciągłe doskonalenie procesów, technologii oraz systemów zarządzania w naszej organizacji przyczynia się do istotnego ograniczenia emisji do środowiska ze zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego a poprzez jego właściwe przetwarzanie, prowadzenie procesów odzysku, recyklingu i unieszkodliwiania w zgodności z zasadami najlepszych dostępnych technik, (BAT) - w naszej Organizacji, w sposób istotny wpływa na ograniczanie emisji, w tym śladu węglowego oraz zmniejszenia oddziaływania na zmiany klimatu, w całym cyklu życia produktów konsumenckich.

Kluczowym celem naszej organizacji jest również ograniczenie zużycia nośników energii w zakresie podstawowej działalności oraz wykorzystanie energii z własnych odnawialnych źródeł, (OZE).

Niniejszy dokument ma na celu informowanie Państwa, o wpływie Polskiej Korporacji Recyklingu Sp. z o. o. na środowisko, wynikającym z działalności firmy oraz przekazanie informacji o naszych celach i zamierzeniach, których realizacja pozwoli Nam przyczynić się do poprawy jego stanu.

Żywimy przekonanie, iż takie podejście przyczyni się do polepszenia wizerunku firmy oraz pozwoli na długofalowy rozwój oraz podniesienie jakości życia nas wszystkich, a w szczególności zapewnienie bezpiecznego środowiska dla przyszłych pokoleń.

Prezes Zarządu **Grażyna Rokosz**

V-ce Prezes Zarządu **Witold Chemperek**

1. POLSKA KORPORACJA RECYKLINGU - działalność, produkty i usługi.

1.1. Informacje ogólne

Firma Polska Korporacja Recyklingu Sp. z o.o. jest zlokalizowana na terenie miasta Lublin, w dzielnicy Hajdów – Zadębie. Jest to dzielnica o charakterze przemysłowym, położona we wschodniej części miasta – pomiędzy Bystrzycą, linią kolejową Lublin-Łuków, ulicą Mełgiewską i Tokarską, terenami kolejowymi, a wschodnią granicą miasta. Działka na której położony jest zakład – to teren, który zgodnie z zapisami uchwały nr 16/II/2018 Rady Miasta w Lublinie z dnia 20 grudnia 2018 roku, obszar ten również przeznaczony został pod obiekty produkcyjne, składy i magazyny.



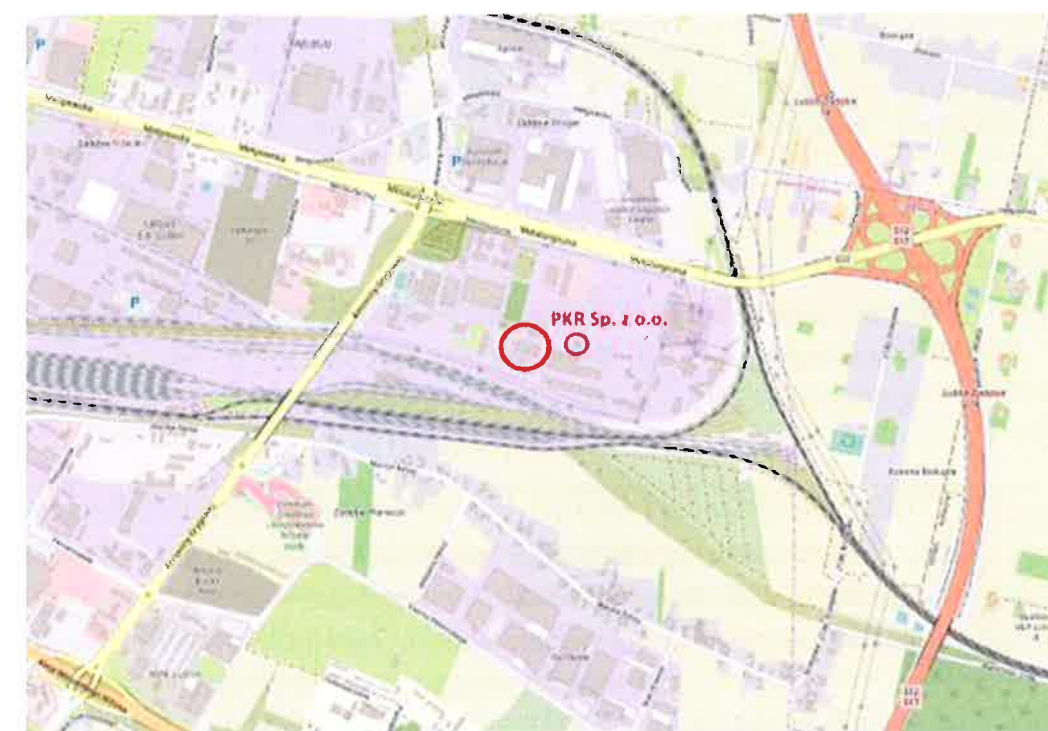
Położenie zakładu jest korzystne pod względem komunikacyjnym. Przebiegają tu drogi krajowe i wojewódzkie oraz tzw. „duża” i „mała” obwodnica miasta wraz z węzłami komunikacyjnymi, jak i linie kolejowe o charakterze tranzytowym przeznaczone dla transportu towarowego, które zapewniają bezkolizyjność transportową z istniejącą zabudową.

Rejestracją EMAS objęty jest zakład przetwarzania zlokalizowany przy ul. Metalurgicznej 15 C, w którego skład wchodzi pomieszczenia biurowe, techniczne i socjalne i przede wszystkim hale dedykowane przyjmowaniu, sortowaniu oraz przetwarzaniu odpadów w procesie odzysku, w tym recyklingu surowcowego. Z początkiem roku 2023 rejestracją EMAS objęta jest również lokalizacja znajdująca się przy ul. Metalurgicznej 13F, w którym występuje magazynowanie, wstępna rozbiórka oraz sortowanie odpadów.

Organizacja zakładu zbudowana jest wokół zdefiniowanych centrów procesów gospodarowania odpadami zużytego sprzętu, obejmującymi proces rozładunku, klasyfikacji procesowej, selektywnego przetwarzania według rodzajów zużytego sprzętu oraz składu morfologicznego odpadów w tym ich składu fizyko-chemicznego a następnie procesów „głębokiego przetwarzania” obejmującego flotację procesową, separację i oczyszczanie wieloma innowacyjnymi technikami, w tym gęstościową i wielkościową oraz separacją magnetyczną, indukcję elektromagnetyczną, fluorescencję rentgenowską, podczerwień, (NIR) wraz z cyfrowymi technikami odwzorowania strumienia świetlnego.

W procesie selektywnego przetwarzania, wykorzystywane są w zakładzie w coraz szerszym zakresie technologie automatyki procesowej oraz robotyzacji procesu.

Lokalizację zakładu przedstawiono na poniższej mapie.



Wartym uwagi jest fakt, iż zakład położony jest na terenie, na którym nie występują, ani nie graniczą żadne formy ochrony przyrody czy zabytków, ani obszary cenne przyrodniczo czy też kulturowo.

Zlokalizowanie Instalacji przetwarzania zużytego sprzętu na terenie po-przemysłowym, stanowi doskonały przykład, z jednej strony; wykorzystania już zmienionych (w toku wieloletniego zainwestowania przemysłowego (Odlewni Żeliwa Lublin), na przemysłowe, terenów (ich uzbrojenia technicznego, w tym przyłączy energetycznych, gazowych oraz urządzeń wodno-kanalizacyjnych, (kolektory sanitarne, separatory substancji ropopochodnych, zbiorniki retencyjne oraz kolektory burzowe dla wód opadowych,) bocznic kolejowych oraz innych urządzeń technicznych, niezbędnych do rozwoju nowoczesnego a jednocześnie zrównoważonego rozwoju przemysłowego a z drugiej strony braku kolizji, zarówno architektonicznej, społecznej jak i przyrodniczej z otoczeniem.

DANE TELEADRESOWE:

Polska Korporacja Recyklingu Sp. z o.o. w Lublinie

Zakład Przetwarzania ZSEiE

ul. Metalurgiczna 15c, 20-234 Lublin, województwo lubelskie; Region „Polska Wschodnia”

Tel: +48 81 74 55 200

NIP: 9462513135

Fax: +48 81 74 85 250

Regon: 060131617

E-Mail: info@pkrecykling.pl

KRS: 0000255149

www: www.pkrecykling.pl

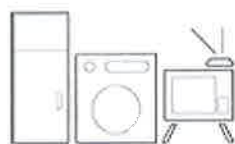
Nr BDO: 000000198

Kapitał: 51 000 PLN

1.2. Zakres działania.

Polska Korporacja Recyklingu jest największym w regionie Zakładem Przetwarzania Zużytego Sprzętu Elektrycznego i Elektronicznego, który zasięgiem swego działania obejmuje całą Polskę, głównie województwo lubelskie, podkarpackie oraz podlaskie i część świętokrzyskiego i mazowieckiego.

W ofercie zakładu znajduje się:



Organizowanie systemu selektywnego zbierania odpadów zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego z gospodarstw domowych, (zbiórki publiczne i odbiory domowe) oraz odbiór od wytwórców tych odpadów, (przedsiębiorstw i instytucji)



Odbiór selektywnie zebranych odpadów zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego od posiadających decyzje w zakresie gospodarowania odpadami - zakładów gospodarki komunalnej, punktów selektywnej zbiórki odpadów komunalnych (PSZOK), sklepów, hurtowni i serwisów naprawczych



Organizowanie systemu selektywnego zbierania zużytych baterii i zużytych akumulatorów przenośnych, w tym organizowanie konkursów w zakresie upowszechniania wiedzy o prawidłowym postępowaniu z odpadami



Przetwarzanie (w sposób bezpieczny dla środowiska) odpadów zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego, oraz baterii i akumulatorów wraz z procesem dokumentowania prowadzonych w zakresie gospodarowania odpadami działań w zakresie zbiórki, przygotowania do powtórnego użycia, (*ang. Reuse*), przetwarzania oraz przygotowania do procesów odzysku, w tym recyklingu

Prowadzenie procesów odzysku oraz recyklingu frakcji odpadów powstałych z przetwarzania odpadów zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego celem realizacji idei gospodarki o obiegu zamkniętym (*ang. circular economy*); celem zwiększenia ochrony zasobów surowców pierwotnych,

Czego przykładem jest produkcja sorbentu.



Działalność w zakresie odbioru i przetwarzania odpadów palnych innych niż niebezpieczne z przeznaczeniem do produkcji stałego paliwa formowanego RDF – tzw. paliwa alternatywnego



Działalność badawczo-rozwojowa w zakresie innowacyjnych technologii przetwarzania i metod recyklingu w zakresie optymalizacji środowiskowej i ekonomicznej przetwarzania i zagospodarowywania różnych strumieni odpadów przemysłowych oraz odpadów komunalnych

Nasza oferta współpracy kierowana jest zarówno do firm zajmujących się profesjonalnie zbieraniem odpadów jak również do firm, które są wyłącznie ich wytwórcami. EKOLOGIA I OCHRONA ŚRODOWISKA to podstawowe aspekty, którymi Polska Korporacja Recyklingu kieruje się w codziennej działalności.

ZAPRASZAMY DO WSPÓŁPRACY WSZYSTKICH ZAINTERESOWANYCH!

Podstawowym celem firmy jest jak najlepsze zagospodarowanie odpadów zgodnie z najnowszymi dostępnymi technologiami. Posiadając wymagane w tego typu działalności zezwolenia Firma zapewnia zgodne z Prawem Ochrony Środowiska postępowanie z odpadami, co przyczynia się do zmniejszenia zanieczyszczenia otaczającego nas środowiska.

2. Opis zintegrowanego systemu zarządzania

2.1. System zintegrowanego zarządzania w Polskiej Korporacji Recyklingu.

Polska Korporacja Recyklingu wdrożyła do stosowania na wszystkich szczeblach organizacyjnych wymogi następujących norm:

- ♻️ PN-EN ISO 14001: 2015
- ♻️ PN-EN ISO 9001:2015
- ♻️ PN-EN ISO 27001:2013
- ♻️ Rozporządzenie dot. dobrowolnego udziału organizacji w systemie ekozarządzania i audytu we Wspólnocie (EMAS)

Dodatkowo w 2020 roku Polska Korporacja Recykling Sp. z o. o. przystąpiła do certyfikacji procedur Utraty Statusu Odpadów według następujących rozporządzeń:

- ♻️ Rozporządzenie Komisji (UE) NR 715/2013 z dnia 25 lipca 2013 r. ustanawiające kryteria określające, kiedy złom miedzi przestaje być odpadem na podstawie dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE
- ♻️ Rozporządzenie Rady (UE) NR 333/2011 z dnia 31 marca 2011 r. ustanawiające kryteria określające, kiedy pewne rodzaje złomu przestają być odpadami na mocy dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE

Uzyskując pozytywny wynik certyfikacji po przeprowadzonej kontroli procesów przez akredytowanego weryfikatora.

Poniżej przedstawiono chronologię wdrażania i certyfikowania poszczególnych międzynarodowych standardów w Polskiej Korporacji Recyklingu.



Wszystkie wdrożone w firmie standardy funkcjonują jako jeden Zintegrowany System Zarządzania, dzięki czemu ograniczyliśmy tworzenie niepotrzebnych struktur oraz wyeliminowaliśmy powielanie tych samych procedur. Opracowana dokumentacja systemowa jest dostępna dla wszystkich pracowników po zalogowaniu się na udostępnionym serwerze internetowym. Dzięki korzystaniu z takiej formy przechowywania i udostępniania dokumentacji systemowej, ograniczyliśmy do niezbędnego minimum konieczność drukowania dokumentów na papierze – co przekłada się na ograniczenie wykorzystania zasobów naturalnych oraz zmniejszenie ilości zużywanego papieru oraz nośników druku w postaci tonerów i kartridży atramentowych.

Zintegrowany System Zarządzania obejmuje następujący zakres:

„Odbiór, transport i zagospodarowanie odpadów oraz poddawanie ich procesom odzysku w tym recyklingu złomu metali żelaznych i nieżelaznych oraz tworzyw sztucznych”

Rejestracją EMAS objęte są w szczególności następujące działania, procesy oraz usługi:

- ♻️ odbiór i przetwarzanie odpadów palnych innych niż niebezpieczne z przeznaczeniem do produkcji stałego paliwa formowanego RDF (tzw. paliwa alternatywnego)
- ♻️ przetwarzanie odpadów zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego, oraz baterii i akumulatorów wraz z procesem dokumentowania prowadzonych w zakresie gospodarowania odpadami działań w zakresie ich zbiórki, a także przygotowania do powtórnego użycia, przetwarzania oraz przygotowania do procesów odzysku, w tym recyklingu
- ♻️ odzysk oraz recykling frakcji odpadów powstałych z przetwarzania odpadów zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego celem realizacji idei gospodarki o obiegu zamkniętym
- ♻️ zbieranie zużytych baterii i zużytych akumulatorów przenośnych, selektywnego zbierania odpadów zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego z gospodarstw domowych, oraz odbiór od wytwórców tych odpadów,
- ♻️ odbiór selektywnie zebranych odpadów zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego od posiadających decyzje w zakresie gospodarowania odpadami - zakładów gospodarki

komunalnej, punktów selektywnej zbiórki odpadów komunalnych (PSZOK), sklepów, hurtowni i serwisów naprawczych.

- ♻️ Wytwarzanie sorbentu z odpadów

Szczegółowy opis działalności związanej z procesami przetwarzania został zawarty w dalszej części deklaracji środowiskowej.

Kierownictwo Polskiej Korporacji Recyklingu przyjęło pełną odpowiedzialność za ustalenie, wdrożenie, rozwój i ciągłe doskonalenie systemu ekzarządzania i audytu zgodnego z wymaganiami rozporządzenia EMAS. Zaangażowanie kierownictwa dla wspierania powyższych działań jest realizowane poprzez:

- ✓ ustanowienie i realizowanie Polityki Zintegrowanego Systemu Zarządzania,
- ✓ zapewnienie niezbędnych zasobów do ustanowienia, wdrożenia, utrzymania i doskonalenia Zintegrowanego Systemu Zarządzania,
- ✓ zorganizowanie i prowadzenie komunikacji z pracownikami oraz zainteresowanymi stronami,
- ✓ ustanawianie celów i zadań oraz zapewnienie środków do ich realizacji,
- ✓ przeprowadzanie przeglądów zarządzania.

Odpowiedzialność za system ekzarządzania i audytu zgodnego z wymaganiami rozporządzenia EMAS spoczywa w rękach Prezesa Zarządu. Natomiast za koordynację funkcjonowania systemu ekzarządzania zgodnego z wymaganiami EMAS odpowiada Pełnomocnik ds. ZSZ. Jednocześnie pełnomocnik jest osobą uprawnioną do prowadzenia dialogu dotyczącego działań środowiskowych wynikających z systemu EMAS z zainteresowanymi stronami.

Sposób realizacji wymagań systemu ekzarządzania i audytu zgodnego z rozporządzeniem EMAS są opisane w dokumentacji systemowej poprzez:

- ♻️ Politykę Zintegrowanego Systemu Zarządzania,
- ♻️ cele i zadania środowiskowe,
- ♻️ Procedury i instrukcje Zintegrowanego Systemu Zarządzania,
- ♻️ dokumenty wewnętrzne stosowane w Spółce,
- ♻️ formularze stanowiące podstawę zapisów Zintegrowanego Systemu Zarządzania.

Zasięg dokumentacji jest dostosowany do:

- ♻️ charakteru działań Spółki,
- ♻️ złożoności i powiązań procesowych,
- ♻️ kompetencji personelu.

2.2. Polityka zintegrowanego systemu zarządzania Polskiej Korporacji Recyklingu.

Polityka Zintegrowanego systemu zarządzania jest udostępniona w miejscu ogólnodostępnym dla pracowników oraz gości Polskiej Korporacji Recyklingu, a także przesyłana na wniosek

zainteresowanych stron. Dodatkowo, z w/w polityką można się zapoznać odwiedzając stronę internetową Polskiej Korporacji Recyklingu: <http://pkrecykling.pl/>.

Polityka Zintegrowanego Systemu Zarządzania zawiera cele ogólne i zobowiązania, których spełniania podjęliśmy się w chwili wdrożenia w strukturach firmy – zasad wynikających z Norm międzynarodowych – wymienionych w powyższym rozdziale.



Polityka Jakości i Środowiskowa

zintegrowane systemy zarządzania jakością i środowiskiem
ISO 9001, 14001 i EMAS

Polska Korporacja Recyklingu Sp. z o.o. prowadzi działalność w zakresie przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego. Realizując strategię stałego wzrostu poziomu naszych usług zobowiązujemy się do:

- Ciągłego doskonalenia skuteczności w ramach Zintegrowanego Systemu Zarządzania zgodnego z wymaganiami normy PN-EN ISO 9001:2015, PN-EN ISO 14001:2015, EMAS oraz do działań zapobiegających zanieczyszczeniom;
- Zachowań konkurencyjnych opartych na „ekonomiczności” polegających na:
 - zaangażowaniu w budowanie jakości i marki zarówno ze strony zarządu jak i pracowników przedsiębiorstwa w oparciu o wdrożony, udokumentowany i aktualizowany Zintegrowany System Zarządzania;
 - prowadzeniu procesów gospodarczych przedsiębiorstwa i wypracowaniu wartości dodanej poprzez gospodarcze wykorzystanie odpadów, odzysk i recykling odpadów, co ograniczy zużycie zasobów i negatywny wpływ odpadów na środowisko;
 - dążenie do ograniczenia zużycia czynników energetycznych poprzez rozwój technologii wytwarzania energii elektrycznej i ciepłej z własnych źródeł odnawialnych (OZE) oraz optymalizacji zużycia;
 - inwestycje w transport nisko-emisyjny;
 - wykorzystanie ciepła powstającego w procesach produkcyjnych;
- Doskonalenia wiedzy i innowacyjności w procesie tworzenia „czystych technologii” przetwarzania, odzysku i recyklingu odpadów polegających na:
 - dążeniu do oparcia procesów technologicznych o najlepszą dostępną technikę (BAT);
 - prowadzeniu procesów w taki sposób, aby zmaksymalizować uzyskiwane poziomy odzysku i recyklingu w gospodarce odpadami;
 - ograniczaniu zużycia energii i zasobów w stosowanych procesach przetwarzania;
 - doskonaleniu wszelkich procesów w organizacji w oparciu o zastosowanie metody benchmarkingu krajowego i europejskiego;
- Partnerstwa w zakresie prowadzenia wspólnych przedsięwzięć, w ramach sektora gospodarczego (gospodarkę odpadami zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego postrzegamy jako jeden z kluczowych elementów rozwoju) polegającego na:
 - wiatrygodnych działaniach przedsiębiorstwa opartego na spełnianiu wymagań prawnych i innych z zakresu ochrony środowiska oraz na realizacji umownych zobowiązań;
 - tworzeniu powiązań o charakterze kooperacyjnym w ramach branży gospodarowania odpadami z sektorami nauki i wiedzy oraz jednostek otoczenia biznesu dla wsparcia rozwoju technologii i innowacji;
- Zagwarantowania odpowiednich zasobów kadrowych, jako podmiotu decydującego o prawidłowej realizacji misji i celów przedsiębiorstwa polegającego na:
 - tworzeniu indywidualnych programów rozwoju zawodowego w obrębie transferu wiedzy, nabywania oraz podnoszenia kwalifikacji;
 - promowaniu zatrudnienia osób niepełnosprawnych na tych stanowiskach, na których mogą być przydatni;
 - tworzeniu systemu ochrony pracowników przed możliwymi do uniknięcia obrażeniami i chorobami w miejscu pracy;
- Prowadzenia społecznych kampanii edukacyjnych informujących o negatywnym wpływie na środowisko odpadów zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego oraz właściwym z nimi postępowaniu;
- Upowszechniania wiedzy o możliwościach ponownego wykorzystania odpadów oraz ich odzysku i recyklingu.
- Globalny cel strategiczny – poprzez zastosowanie innowacji, ograniczenie zużycia energii oraz rozwój i wykorzystanie odnawialnych źródeł uzyskanie do roku 2025 zero-emisyjności w organizacji.

Oświadczamy, że stały nadzór nad przestrzeganiem zasad i procedur ustanowionych Systemów Zarządzania Środowiskowego i Zarządzania Jakością, zgodnych z normami PN-EN ISO 14001:2015, PN-EN ISO 9001:2015, EMAS oraz zapewnieniem odpowiednich zasobów i środków do realizacji powyższej polityki uznajemy za jeden z podstawowych naszych celów.



Logo EMAS Polska Sp. z o.o. zarejestrowana jako organizacja zarządzająca odpadami – recyklingiem.
System Zarządzania Środowiskowego ISO 14001:2015, System Zarządzania Jakością – norma PN-EN ISO 9001:2015.
Logo United Register of Systems Limited oraz UNAS TSB & Green partner dla: to organizacja posiada wydane i certyfikowane Systemy Zarządzania Środowiskowego (ISO 14001:2015) oraz Systemy Zarządzania Jakością (ISO 9001:2015) dla Polskiej Korporacji Recyklingu Sp. z o.o. w Lublinie.

Zarząd Polskiej Korporacji Recyklingu Sp. z o.o.

[Podpis]

02.06.2022r.

3. Oddziaływanie na środowisko

Każda działalność człowieka ma wpływ na środowisko naturalne, a współczesne trendy pokazują wzrost zainteresowania problematyką ochrony środowiska. Najbardziej istotnym elementem, umożliwiającym podejmowanie racjonalnych działań zapobiegawczych, jest wszechstronna analiza **aspektów środowiskowych**, czyli tych elementów działań organizacji, a także jej wyrobów i usług, które oddziałują lub mogą wzajemnie oddziaływać ze środowiskiem.

W Polskiej Korporacji Recyklingu przeprowadzony został przegląd zarówno aspektów środowiskowych bezpośrednich jak i pośrednich oraz dokonana została ocena ich wpływu na środowisko. Ocena opiera się na kryteriach wypracowanych specjalnie do specyfiki Organizacji.

Opis działalności Polskiej Korporacji Recyklingu Sp. z o. o. mającej lub mogącej mieć wpływ na środowisko naturalne

Polska Korporacja Recyklingu Sp. z o. o. prowadzi działalność w zakresie gospodarki odpadami w ramach zakładu przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego oraz zakładu przetwarzania zużytych baterii i akumulatorów.

Instalację stanowią technologicznie i funkcjonalnie powiązane ze sobą linie produkcyjne i zakłady:

- 🔄 Zakład przetwarzania zużytych baterii i akumulatorów I stopnia (sortownia)
- 🔄 Zakład produkcji paliwa alternatywnego
- 🔄 Zakład odzysku i recyklingu surowcowego
- 🔄 Zakład przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego
- 🔄 Centrum Badawczo – Rozwojowe Recyklingu.

Odpady trafiające do przetworzenia na terenie instalacji Polskiej Korporacji Recyklingu Sp. z o.o. są ważone i sortowane według grup i rodzajów odpadów oraz metod dalszego zagospodarowania. W pierwszej kolejności odebrane zostają odpady przeznaczone do przygotowania do ponownego użycia. Odpady te są czyszczone i naprawiane, a następnie przekazywane do magazynu produktów przeznaczonych do ponownego użycia. Pozostałe odpady są ponownie ważone, a następnie trafiają do przetworzenia. Miejsca, w których magazynowane są odpady przez poddaniem ich przetworzeniu – są wyposażone w nieprzepuszczalne podłoże wraz z urządzeniami do likwidacji odcieków, a także zabezpieczone przed dostępem osób postronnych. Aktualnie trwają prace nad powiększeniem obszaru zadaszenia miejsc magazynowania i przygotowania odpadów do procesu odzysku.

Numery i nazwy grup sprzętu przyjmowane do zakładu Polskiej Korporacji Recyklingu Sp. z o.o. – obowiązujące od 1 stycznia 2018 roku:

- ♻️ sprzęt działający na zasadzie wymiany temperatur;
- ♻️ ekrany, monitory i sprzęt zawierający ekrany o powierzchni większej niż 100 cm²;
- ♻️ lampy;
- ♻️ sprzęt wielkogabarytowy, którego którykolwiek z zewnętrznych wymiarów przekracza 50 cm, w szczególności: urządzenia gospodarstwa domowego, sprzęt informatyczny i telekomunikacyjny, sprzęt konsumencki, oprawy oświetleniowe, sprzęt do odtwarzania dźwięku lub obrazu, sprzęt muzyczny, narzędzia elektryczne i elektroniczne, zabawki, sprzęt rekreacyjny i sportowy, wyroby medyczne, przyrządy stosowane do monitorowania i kontroli, automaty wydające, sprzęt do wytwarzania prądów elektrycznych;
- ♻️ sprzęt małogabarytowy, którego żaden z zewnętrznych wymiarów nie przekracza 50 cm, w szczególności: urządzenia gospodarstwa domowego, sprzęt konsumencki, oprawy oświetleniowe, sprzęt do odtwarzania dźwięku lub obrazu, sprzęt muzyczny, narzędzia elektryczne i elektroniczne, zabawki, sprzęt rekreacyjny i sportowy, wyroby medyczne, przyrządy stosowane do monitorowania i kontroli, automaty wydające, sprzęt do wytwarzania prądów elektrycznych;
- ♻️ małogabarytowy sprzęt informatyczny i telekomunikacyjny, którego żaden z zewnętrznych wymiarów nie przekracza 50 cm.

Metody przetwarzania odpadów zużytego sprzętu zależą od ich rodzaju.

Przetwarzanie kineskopów polega na bezpiecznym oddzieleniu części ekranowej od stożka tylnego oraz odessaniu luminoforu. Luminofor gromadzony jest w specjalistycznym worku, który następnie trafia do metalowego szczelnego pojemnika i jest przekazywany uprawnionym odbiorcom.

Grupa odpadów sprzętu wielkogabarytowego składa się z odpadów urządzeń chłodniczych (np. chłodziarki i klimatyzatory itp.) oraz pozostałych urządzeń wielkogabarytowych (np. pralki, zmywarki, kuchenki itp.). Przetwarzanie urządzeń chłodniczych polega na właściwej identyfikacji w zależności od zastosowanego czynnika chłodniczego, prawidłowej likwidacji czynnika chłodniczego i innych elementów niebezpiecznych, a następnie przetworzeniu na zautomatyzowanej i zrobotyzowanej linii przetwarzania sprzętu chłodniczego pozwalającej na niezwykle wydajny odzysk czystych frakcji surowcowych z przeznaczeniem do końcowego recyklingu surowcowego. Pozostały sprzęt wielkogabarytowy jest przygotowywany do procesu przetwarzania mechanicznego najpierw w procesie ręcznym (usunięcie elementów procesowo niebezpiecznych i ograniczających możliwość uzyskania czystych frakcji po-procesowych zdalnych do recyklingu surowcowego); a następnie na zautomatyzowanych liniach przetwarzania mechanicznego oraz separacyjnych. Ze zużytego sprzętu w pierwszej kolejności są usuwane substancje, mieszaniny i części składowe niebezpieczne.

Sprzęt małogabarytowy (np. radia, komputery, drukarki, kserokopiarki, mały sprzęt AGD itp.) sortowany jest w zależności od jego rodzaju. Następnie ręcznie usuwane są baterie i akumulatory oraz kable lub inne elementy niebezpieczne. Potem odpady kierowane są do wieloetapowego procesu rozdrabniania i separacji frakcji surowcowych z przeznaczeniem do dalszych procesów recyklingu materiałowego.

Proces odzysku i recyklingu odpadów kablowych ma na celu otrzymanie czystych i jednorodnych frakcji materiałowych o jakości porównywalnej z surowcami. Instalacja pracuje w zautomatyzowanym cyklu produkcyjnym z zastosowaniem specjalistycznej, atestowanej instalacji – linii recyklingu kabli.

Procesy odzysku, w tym recyklingu frakcji odpadów powstałych po wstępnym przetwarzaniu zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego ma na celu otrzymanie czystych i jednorodnych frakcji materiałowych o jakości porównywalnej z surowcami pierwotnymi, złomu wsadowego, surowcowego metali żelaznych oraz czystych złomów metali nieżelaznych oraz re-granulatu PCV. Proces odzysku i recyklingu frakcji surowcowych realizowany jest w wieloetapowym, zautomatyzowanym cyklu produkcyjnym, obejmującym:

- ♻️ rozdrabnianie wstępne,
- ♻️ wstępną separację magnetyczną,
- ♻️ usuwanie drobnych elementów niebezpiecznych (baterie, kondensatory),
- ♻️ rozdrabnianie końcowe,
- ♻️ separację magnetyczną,
- ♻️ separację wielkościową,
- ♻️ separację z użyciem separatora prądów wirowych

i następnie w zależności od rodzaju frakcji oraz zawartości metali i niemetalu, tworzyw sztucznych, szkła oraz innych zanieczyszczeń pierwiastkowych oraz nieorganicznych:

- ♻️ frakcjonowanie i oczyszczanie na specjalistycznych liniach dedykowanych do danego rodzaju frakcji materiałowej.

Wytwarzany w wyniku procesu przetwarzania, rozdrabniania, sortowania oraz oczyszczania i flotacji surowiec stanowi złom wsadowy, odzyskiwane polimery – surowiec recyklingowy, złom metali nieżelaznych – surowiec metalurgiczny lub do zastosowań w procesach recyklingu chemicznego.

Bazę surowcową dla produkcji paliwa alternatywnego w zakładzie, stanowią odpady inne niż niebezpieczne pozostające po procesach przetwarzania stosowanych w zakładzie – nieprzydatne do recyklingu surowcowego, a jednocześnie niekwalifikowane do procesów unieszkodliwiania. Proces przetwarzania przygotowanych w procesach mechanicznej obróbki odpadów dla przygotowywania paliwa z odpadów do termicznego przekształcenia zmierza w efekcie do osiągnięcia odzysku energii. Paliwo alternatywne przekazywane jest zewnętrznym odbiorcom.

Przetwarzanie zużytych baterii i akumulatorów polega na ich sortowaniu na poszczególne rodzaje. Przesortowane zużyte baterie i akumulatory trafiają do innych zakładów przetwarzania zużytych baterii i akumulatorów.

3.1. Identyfikowanie i ocena aspektów środowiskowych

W proces identyfikowania aspektów środowiskowych są włączeni pracownicy wszystkich działów Polskiej Korporacji Recyklingu. Podczas przeprowadzania przeglądu rejestrów aspektów środowiskowych, Pełnomocnik ds. Zintegrowanego Systemu Zarządzania (ZSZ), przesyła listę zidentyfikowanych aspektów środowiskowych (AŚ) do przedstawicieli wszystkich działów zakładu – z prośbą o ich zweryfikowanie pod względem aktualności oraz ewentualną propozycją nowych, wcześniej niezidentyfikowanych aspektów. Otrzymane propozycje są analizowane przez Pełnomocnika ds. ZSZ i jeśli uzna to za zasadne – uwzględnia je w rejestrze aspektów środowiskowych.

Wszystkie zidentyfikowane aspekty środowiskowe podlegają ocenie, którą przeprowadza Pełnomocnik ds. ZSZ w porozumieniu z przedstawicielami wszystkich działów Polskiej Korporacji Recyklingu.

Do oceny aspektów środowiskowych zastosowano następujące kryteria oceny:

-  wymagania prawne,
-  znaczenie dla zainteresowanych stron i pracowników organizacji,
-  prawdopodobieństwo wystąpienia aspektu,
-  wpływ aspektu na środowisko naturalne,
-  zasięg aspektu.

Dla każdego z powyższych kryteriów w odniesieniu do danego aspektu środowiskowego przyznawana jest punktacja w skali trójstopniowej (1 – 3). Suma uzyskanych punktów kwalifikuje dany aspekt jako:

-  **nieznaczący** - aspekt środowiskowy, który ze względu na skalę lub charakter nie ma znaczącego wpływu na środowisko.
-  **znaczący II kategorii** - aspekt środowiskowy, który ma lub może mieć umiarkowany wpływ na środowisko i/lub ze względu na charakter, wymagania prawne i inne, wrażliwość środowiskową. Ze względu na swój charakter wymagają monitorowania z wykorzystaniem obecnych środków kontroli..
-  **Aspekt znaczący I kategorii** - aspekt środowiskowy, który ma lub może mieć znaczący wpływ na środowisko i/lub występują niezgodności z obowiązującymi wymaganiami prawnymi i innymi, które odnoszą się do danego aspektu. Ze względu na swój charakter, wymagają podejmowania działań, mających na celu ograniczenie negatywnego oddziaływania na środowisko.

***Uwaga:** jeżeli, podczas oceny aspektu środowiskowego, zostanie zidentyfikowana niezgodność z wymaganiami prawnymi i/lub innym, aspekt ten staje się znaczącym I kategorii, bez względu na uzyskaną liczbę punktów odnoszących się do wszystkich kryteriów oceny.*

3.2. Bezpośrednie znaczące aspekty środowiskowe.

W działalności bezpośredniej, czyli w zakresie prowadzonej działalności, która wprost oddziałuje z poszczególnymi komponentami środowiska naturalnego – zidentyfikowaliśmy następujące, znaczące aspekty środowiskowe:

DEKLARACJA ŚRODOWISKOWA POLSKIEJ KORPORACJI RECYKLINGU ZA ROK 2022

BEZPOŚREDNIE – ZNA CZĄCE ASPEKTY ŚRODOWISKOWE			
Lp.	Aspekt środowiskowy	Obszar występowania	Rodzaj aspektu (P-pozytywny N -negatywny)
1.	Powstawanie odpadów w postaci opakowań z papieru i tektury	Biuro / Dział Sprzedaży Produktów i Usług/ Dział Zakupu i Gospodarki Odpadami / Dział Logistyki i Administracji/ Dział Zatrudnienia i Kadr/ Dział finansów/ Dział kontroli i audytu/ Dział marketingu i edukacji ekologicznej/ Dział Badań i Innowacji (Centrum Badawczo-Rozwojowego)	
2.	Powstawania odpadów w postaci opakowań z tworzyw sztucznych	Biuro / Dział Sprzedaży Produktów i Usług/ Dział Zakupu i Gospodarki Odpadami/ Dział Logistyki i Administracji/ Dział Zatrudnienia i Kadr/ Dział finansów/ Dział kontroli i audytu/ Dział marketingu i edukacji ekologicznej/ Dział Badań i Innowacji (Centrum Badawczo-Rozwojowego)	N
3.	Zużycie energii elektrycznej	Biuro / Dział Logistyki i Administracji/ Dział Zatrudnienia i Kadr/ Dział finansów/ Dział kontroli i audytu/ Dział marketingu i edukacji ekologicznej/ Dział Badań i Innowacji (Centrum Badawczo-Rozwojowego)/ Dział Produkcji/ Zakład Przetwarzania Zużytego Sprzętu Elektrycznego i Elektronicznego	N
4.	Emisja do powietrza substancji szkodliwych w sytuacji awaryjnej (pożar)	Biuro / Dział Sprzedaży Produktów i Usług / Dział Zakupu i Gospodarki Odpadami/ Dział Logistyki i Administracji/ Dział Zatrudnienia i Kadr/ Dział finansów/ Dział kontroli i audytu/ Dział marketingu i edukacji ekologicznej	N
5.	Emisja pyłów PM 10 i 2,5	Dział Produkcji	N



DEKLARACJA ŚRODOWISKOWA POLSKIEJ KORPORACJI RECYKLINGU ZA ROK 2022

6.	Powstawanie odpadów komunalnych	Dział Sprzedaży Produktów i Usług / Dział Zakupu i Gospodarki Odpadami/ Dział Logistyki i Administracji/ Dział Zatrudnienia i Kadr/ Dział finansów/ Dział kontroli i audytu/ Dział marketingu i edukacji ekologicznej	N	Znaczący II kategorii
7.	Zużycie energii gazowej	Dział Zakupu i Gospodarki Odpadami	N	Znaczący II kategorii
8.	Emisje do powietrza ze spalania paliw	Dział Logistyki i Administracji	N	Znaczący I kategorii
9.	emisja hałasu poza terenem Organizacji	Dział Logistyki i Administracji	N	Znaczący II kategorii
10.	Wibracje ze środków transportu	Dział Logistyki i Administracji	N	Znaczący II kategorii
11.	Wycieki płynów eksploatacyjnych	Dział Logistyki i Administracji	N	Znaczący II kategorii
12.	Wyciek substancji niebezpiecznych podczas transportu (np. załadunek/rozładunek, kolizja)	Dział Logistyki i Administracji	N	Znaczący II kategorii
13.	Wypadki transportowe	Dział Logistyki i Administracji	N	Znaczący II kategorii
14.	Pożar na terenie laboratorium	Dział Badań i Innowacji (Centrum Badawczo-Rozwojowego)	N	Znaczący II kategorii
15.	Zużycie energii elektrycznej na napęd aparatury i urządzeń oraz oświetlenie	Dział Badań i Innowacji (Centrum Badawczo-Rozwojowego)	N	Znaczący II kategorii
16.	Zużycie gazu	Dział Badań i Innowacji (Centrum Badawczo-Rozwojowego)	N	Znaczący II kategorii
17.	Emisja gazów do powietrza na skutek działania dygestorium	Dział Badań i Innowacji (Centrum Badawczo-Rozwojowego)	N	Znaczący II kategorii
18.	Wykorzystanie wody do wykonywania badań, czyszczenia szkła i sprzętu laboratoryjnego	Dział Badań i Innowacji (Centrum Badawczo-Rozwojowego)	N	Znaczący II kategorii
19.	Powstawanie odpadów w postaci szkła laboratoryjnego	Dział Badań i Innowacji (Centrum Badawczo-Rozwojowego)	N	Znaczący II kategorii



DEKLARACJA ŚRODOWISKOWA POLSKIEJ KORPORACJI RECYKLINGU ZA ROK 2022

20.	Powstawanie odpadów w postaci pozostałości odczynników	Dział Badań i Innowacji (Centrum Badawczo-Rozwojowego)	N	Znaczący II kategorii
21.	Pożar na terenie sortowni	Dział Produkcji/ Zakład Przetwarzania Zużytego Sprzętu Elektrycznego i Elektronicznego	N	Znaczący II kategorii
22.	Emisja do powietrza ze spalania paliw w silnikach środków transportu (wózków widłowych, ładowarek)	Dział Produkcji/ Zakład Przetwarzania Zużytego Sprzętu Elektrycznego i Elektronicznego	N	Znaczący II kategorii
23.	Powstawanie złomu stalowego	Dział Produkcji/ Zakład Przetwarzania Zużytego Sprzętu Elektrycznego i Elektronicznego	N	Znaczący II kategorii
24.	Powstawanie odpadów w postaci: przewodów/ kabli, silników elektrycznych, tworzyw sztucznych (ABS, PP, PS), złomu metali kolorowych (aluminium, miedź, stal nierdzewna), złomu stalowego, drewna, płyt elektronicznych, kineskopów, baterii alkalicznych, litowo-jonowych, kwasowych, żelowych, baterii i akumulatorów niklowo-kadmowych, szkła, tworzyw sztucznych (guma)	Dział Produkcji/ Zakład Przetwarzania Zużytego Sprzętu Elektrycznego i Elektronicznego	N	Znaczący II kategorii
25.	Emisja gazów do powietrza na skutek rozszczelnienia instalacji do odzysku czynnika chłodniczego	Dział Produkcji/ Zakład Przetwarzania Zużytego Sprzętu Elektrycznego i Elektronicznego	N	Znaczący II kategorii
26.	Powstawanie gazu chłodniczego (CFC, HCFC, HFC)	Dział Produkcji/ Zakład Przetwarzania Zużytego Sprzętu Elektrycznego i Elektronicznego	N	Znaczący II kategorii
27.	Powstawanie pyłu – luminoforu	Dział Produkcji/ Zakład Przetwarzania Zużytego Sprzętu Elektrycznego i Elektronicznego	N	Znaczący II kategorii
28.	Emisja pyłów w postaci luminoforu na skutek rozszczelnienia instalacji	Dział Produkcji/ Zakład Przetwarzania Zużytego Sprzętu Elektrycznego i Elektronicznego	N	Znaczący II kategorii
29.	Wycieki substancji niebezpiecznych z akumulatorów kwasowych	Dział Produkcji/ Zakład Przetwarzania Zużytego Sprzętu Elektrycznego i Elektronicznego	N	Znaczący II kategorii
30.	Pożar na wydziale na skutek samozapłonu baterii	Dział Produkcji/ Zakład Przetwarzania Zużytego Sprzętu Elektrycznego i Elektronicznego	N	Znaczący II kategorii

Wydanie 07 z dnia: 16.06.2023 r.



Strona 19 z 60

DEKLARACJA ŚRODOWISKOWA POLSKIEJ KORPORACJI RECYKLINGU ZA ROK 2022

31.	Pożar na wydziale na skutek samozapłonu (tarcie odpadów w maszynie)	Dział Produkcji/ Zakład Przetwarzania Zużytego Sprzętu Elektrycznego i Elektronicznego	N	Znaczący II kategorii
32.	Wykorzystanie wody do czyszczenia dróg i placów	Dział Produkcji/ Zakład Przetwarzania Zużytego Sprzętu Elektrycznego i Elektronicznego	N	Znaczący II kategorii
33.	Zużycie energii elektrycznej na oświetlenie placów i dróg	Dział Produkcji/ Zakład Przetwarzania Zużytego Sprzętu Elektrycznego i Elektronicznego	N	Znaczący II kategorii
34.	Powstawanie odpadów w postaci innych baterii i akumulatorów – 160605;	Przetwarzanie zużytych baterii i akumulatorów	N	Znaczący II kategorii
35.	Pożar na wydziale na skutek samozapłonu	Przetwarzanie zużytych baterii i akumulatorów/ Produkcja paliwa alternatywnego/ Odzysk i recykling surowcowy	N	Znaczący II kategorii
36.	Wycieki substancji niebezpiecznych z akumulatorów kwasowych	Przetwarzanie zużytych baterii i akumulatorów	N	Znaczący II kategorii
37.	Powstawanie odpadów w postaci baterii i akumulatorów: ołowiowych - 160601*; niklowo-kadmowych – 160602*; baterii zawierających rtęć – 160603*	Przetwarzanie zużytych baterii i akumulatorów	N	Znaczący II kategorii
38.	Wytwarzanie odpadów w postaci paliwa alternatywnego	Produkcja paliwa alternatywnego	N	Znaczący II kategorii
39.	Powstawanie złomu metali kolorowych np. miedź	Odzysk i recykling surowcowy	N	Znaczący II kategorii
40.	Powstawanie granulatu z tworzyw sztucznych	Odzysk i recykling surowcowy	N	Znaczący II kategorii
41.	Zużycie wody w procesie odzysku metali kolorowych	Odzysk i recykling surowcowy	N	Znaczący II kategorii
42.	powstawanie odpadów w postaci szlamu z procesu filtrowania wody	Odzysk i recykling surowcowy	N	Znaczący II kategorii

Wydanie 07 z dnia: 16.06.2023 r.



Strona 20 z 60

43.	Powstawanie przetworzonego oleju sprężarkowego	Odzysk i recykling surowcowy	N	Znaczący II kategorii
44.	Wycieki szlamów i oleju sprężarkowego ze zbiornika bezodpływowego	Odzysk i recykling surowcowy	N	Znaczący II kategorii
45.	Powstawanie odpadów w postaci roztworów soli i detergentu	Dział Badań i Innowacji (Centrum Badawczo-Rozwojowego)	N	Znaczący II kategorii
46.	Wykorzystanie surowców w postaci odpadów innych niż niebezpieczne w produkcji sorbentu	Dział Produkcji/ Zakład Przetwarzania Zużytego Sprzętu Elektronicznego i Elektronicznego	P	Znaczący II kategorii
47.	Ograniczenie ilości odpadów deponowanych na składowiskach odpadów poprzez prowadzoną działalność zbierania odpadów innych niż niebezpieczne Wykorzystanie surowców w postaci odpadów niebezpiecznych w produkcji	Dział Produkcji/ Zakład Przetwarzania Zużytego Sprzętu Elektronicznego i Elektronicznego	P	Znaczący II kategorii
48.	Odzysk odpadów na sortowni	Dział Produkcji/ Zakład Przetwarzania Zużytego Sprzętu Elektronicznego i Elektronicznego	P	Znaczący II kategorii
49.	Gospodarowanie odpadami zebranymi - w związku z prowadzoną działalnością spółki zbieranie odpadów baterii z rynku	Dział marketingu i edukacji ekologicznej	P	Znaczący I kategorii
50.	Doczyszczanie odpadów na sorterze	Dział Badań i Innowacji (Centrum Badawczo-Rozwojowego)	P	Znaczący I kategorii
51.	Powstawanie frakcji polimerowych o wysokim stopniu czystości	Dział Badań i Innowacji (Centrum Badawczo-Rozwojowego)	P	Znaczący II kategorii



DEKLARACJA ŚRODOWISKOWA POLSKIEJ KORPORACJI RECYKLINGU ZA ROK 2022

3.3. Pośrednie aspekty środowiskowe.

Polska Korporacja Recyklingu korzysta z usług różnych podmiotów w zakresie np. prac remontowo-budowlanych, usług transportu odpadów, usług serwisowych itp. W identyfikacji pośrednich aspektów środowiskowych, bierzemy także pod uwagę działalność recyklerów, którym przekazujemy pewne rodzaje zbieranych przez nas odpadów, a których w chwili obecnej nie poddajemy procesom przetwarzania w zakładzie. Relacje te niosą ze sobą pośrednie oddziaływanie Polskiej Korporacji Recyklingu na środowisko.

Poniżej przedstawiono wykaz pośrednich aspektów środowiskowych, czyli takich które wynikają z relacji ze stronami trzecimi, a na które Polska Korporacja Recyklingu ma ograniczony wpływ.

POŚREDNIE – ZNACZĄCE ASPEKTY ŚRODOWISKOWE				
Lp.	Aspekt środowiskowy	Źródło	Rodzaj aspektu (P-pozytywny N -negatywny)	Kategoria znaczenia aspektu
1.	Powstawanie odpadów z demontażu, przeglądu i konserwacji pojazdów	Usługi serwisowe pojazdów	N	Nieznaczący
2.	Emisje do powietrza z procesów dalszego zagospodarowywania odpadów przekazywanych firmom zbierającym lub przetwarzającym ZSEiE, a które z różnych względów są przetwarzane w PKR Sp. z o. o.	Działalność dostawców/ odbiorców odpadów	N	Znaczący II kategorii
3.	Powstawanie odpadów innych niż niebezpieczne w procesach recyklingu odpadów	Działalność recyklerów / odbiorców odpadów	N	Znaczący II kategorii
4.	Powstawanie odpadów innych niebezpiecznych w procesach recyklingu odpadów	Działalność recyklerów / odbiorców odpadów	N	Znaczący II kategorii
5.	Powstawanie odpadów z budowy i remontów związanych z rozbudowywaniem firmy	Działalność firm usługowych w zakresie budowy nowego placu, hali i pomieszczeń magazynowych	N	Znaczący II kategorii
6.	Emisje do powietrza z pojazdów	Dostarczanie materiałów wyrobów i/lub usług - Dostawcy	N	Nieznaczący
		Działalność gości / Klientów		



4. Cele i zadania środowiskowe.

Cele strategiczne zostały sformułowane w Polityce Zintegrowanego Systemu zarządzania, Polskiej Korporacji Recyklingu.

Organizacja ustanawiając swoje cele i zadania środowiskowe oraz dokonując ich przeglądu uwzględnia:

- zgodność z Polityką Zintegrowanego Systemu Zarządzania;
- wymagania prawne i inne do których spełnienia się zobowiązała;
- znaczące aspekty środowiskowe;
- warunki technologiczne, operacyjne i ekonomiczne;
- możliwości zabezpieczenia finansowego;
- punkt widzenia zainteresowanych stron;
- wskaźniki efektów działalności środowiskowych;
- ustalenia z realizacji poprzednich celów i zadań.

Na tej podstawie zostały ustanowione operacyjne cele środowiskowe, które przedstawiono w tabeli poniżej.

DEKLARACJA ŚRODOWISKOWA POLSKIEJ KORPORACJI RECYKLINGU ZA ROK 2022

4.1. Cele środowiskowe na 2022/2023 rok

CELE ŚRODOWISKOWE					
Cel	Zadania wynikające z ustalonego celu	Miernik	Częstotliwość wyliczania	Czas realizacji	Wartość target
Cel o charakterze horyzontalnym: Osiągnięcie przez całą organizację poziomu zero-emisyjności CO ₂ do roku 2025 w zakresie 1, 2	1/ Optymalizacja procesów przetwarzania z punktu widzenia energooszczędności;	Wykonane analizy i raporty/ wyliczenia porównawcze ilości wytwarzanej OZE w stosunku do okresów poprzednich oraz w stosunku do ogólnej zużywanej energii w procesach przetwórczych	Analiza półroczna i roczna	4 lata	Zero-emisyjność organizacji mierzona zweryfikowanymi metodami badawczymi; (RAPORT oraz AUDYT emisyjny)
	2/ Wymiana urządzeń o największym poziomie konsumpcji energii na energooszczędne; ewentualna zmiana technologii na zmniejszające zapotrzebowanie na czynniki energetyczne;				
	3/ Zwiększenie udziału energii z OZE w ilości energii zużywanej w procesach przetwórczych;	Ilość wydarzeń Badania statystyczne	Analiza roczna	3 lata	„przetwórcy odpadów” na profil organizacji wspierającej gospodarowanie zasobo-
	4/ Analiza możliwości zastąpienia dotychczasowego systemu gazowego transportu wewnętrznego; (wózki widłowe i ładowarki) – systemem transportu niskoemisyjnego (pojazdy elektryczne zasilane energią wytwarzaną z OZE)				
	5/ Sporządzenie studium wykonalności w zakresie budowy w Organizacji magazynu energii powstającej w różnych elementach zakładowego systemu wytwarzania energii;				
	6/ Sporządzenie studium wykonalności możliwości odzyskiwania energii z zużytych – skierowanych do przetwarzania akumulatorów litowo-jonowych, (rozładowywanie potencjału elektrycznego) z rynku samochodowego oraz konsumpcyjnego z zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego;				
Zwiększenie poziomu pozytywnego postregania Organizacji przez interesariuszy zewnętrznych jako Organizacji społecznie odpowiedzialnej realizującej cele	1/ Akcje o charakterze informacyjnym, np. dzień otwarty recyklingu; warsztaty recyklingu;				Osiągnięcie zmiany postregania Organizacji z profilu
	2/ Zwiększenie współpracy z organizacjami pozarządowymi oraz środkami przekazu w zakresie informowania o nowoczesnych technologiach produkcyjnych, celach środowiskowych oraz działaniach nacełowanych na zmniejszenie śladu środowiskowego organizacji;				
	3/ Zwiększenie działań w zakresie tworzenia kooperatywnych działań w zakresie rozwoju gospodarowania cyrkulacyjnego, nowych modeli biznesowych oraz innych form kooperacji na kanwie „zielonego łańcucha wartości”				„przetwórcy odpadów” na profil organizacji wspierającej gospodarowanie zasobo-

gospodarki zasobo- oszczędnej, i zrównoważonej;	Modernizacja strony internetowej oraz rozszerzenie aktywności informacyjnej i edukacyjnej w mediach społecznościowych;	oszczędne, zrównoważone oraz „lidera zielonej transformacji”
---	--	--

4.2 Ocena stopnia realizacji celów przyjętych na rok 2019, 2020 i 2021, a których realizacja została przesunięta na kolejne lata

- 1) **Zmniejszenie emisji w procesie przetwarzania odpadów zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego – cel w trakcie realizacji;** Organizacja zleciła dokonanie analizy i zaproponowanie rozwiązań technicznych ograniczających dalszą emisję pyłów specjalistycznej w zakresie filtracji pyłów z instalacji – firmie „Filtrowent” z Nowego Tomyśla. Analiza została wykonana oraz sporządzona została oferta techniczna i cenowa proponowanych rozwiązań w tym zakresie. Aktualnie organizacja wpisała do planu finansowego zadanie wykonania tych usprawnień procesowych do planu finansowego na rok 2021. W lipcu 2020 r. została zlecona i wykonana całościowa kontrola, (pomiar) emisji wszystkich emitorów zakładu w zakresie stężeń i emisji zanieczyszczeń pyłowych wprowadzanych do powietrza z instalacji technologicznych zakładu. Pomiar emisji zostały wykonane przez posiadające akredytację PCA (nr certyfikatu AB 1291) laboratorium – Pracownia Usługowa Ochrony Środowiska „KALMAT” w Białej Podlaskiej metodą referencyjną, zgodnie z wymaganiami normy PN-Z 04030-7:1994 oraz specyfikacji technicznej PKN-CEN/TS 15675 jak również wymaganiami normy PN-EN ISO/IEC 17025:2018. Przedstawione przez placówkę badawczą sprawozdanie z badań nie wykazuje w zakresie prowadzonych pomiarów jakichkolwiek odstępstw od pozwolenia emisyjnego oraz norm przewidzianych w odnośnych przepisach prawa.

Organizacja zleciła dokonanie analizy i zaproponowanie rozwiązań technicznych ograniczających dalszą emisję pyłów specjalistycznej w zakresie filtracji pyłów z instalacji – firmie „Filtrowent” z Nowego Tomyśla. Analiza została wykonana oraz sporządzona została oferta techniczna i cenowa proponowanych rozwiązań w tym zakresie.

Zadanie zostało przesunięte na rok 2022 ze względu na trudności w zakresie zerwanych łańcuchów dostaw maszyn i urządzeń.

W roku 2022 zgodnie z przyjętym harmonogramem działań w tym zakresie – została zlecona firmie Filtrowent z Nowego Tomyśla – realizacja kompleksowego systemu wychwytu emisji z instalacji przetwórczych zakładu przetwarzania ZSEiE oraz Zakładu recyklingu surowcowego– Cel w trakcie realizacji - Cel bieżąco monitorowany przez laboratorium CB+R)

- 2) Zmniejszenie zużycia energii, w tym energii elektrycznej na 1 Mg przetwarzanych odpadów zużytego sprzętu – cel w trakcie realizacji:

🔄 *Zmniejszenie zużycia energii elektrycznej - Ograniczenie zużycia energii elektrycznej poprzez zakończenie procesu wymiany stosowanych dotychczas źródeł światła na oświetlenie przemysłowe w technologii LED - 90% urządzeń oświetleniowych, w tym 100% na głównych ciągach instalacji przetwórczych – została wymieniona na energooszczędne LED) 10 % niewymienionych stanowią nieliczne w pomieszczeniach pomocniczych,) zakończenie tego procesu nastąpi w 2021 r. Pozostałe oświetlenie w organizacji zostało wymienione na energooszczędne w technologii LED*

🔄 *Zmniejszenie zużycia energii, w tym energii elektrycznej na 1 Mg przetwarzanych odpadów zużytego sprzętu - Wprowadzenie nowych rozwiązań organizacyjno-technicznych - W realizacji: w końcu roku 2019 i początku roku 2020 - organizacja zmodernizowała układ zasilania energetycznego instalując nowe przyłącze oraz własny transformator 1000 kV; Jednocześnie zainstalowane zostały nowe układy pomiarowe oraz kontrolne w zakresie poszczególnych instalacji wraz z układem baterii do kompensacji mocy biernej; Zainstalowane zostały również elektroniczne układy kontroli i monitoringu pobieranej energii elektrycznej w określonych warunkach sieci i eksploatowanych urządzeń – dla identyfikacji strat, optymalizacji zużycia i wypracowania skutecznych modeli ograniczania zużycia energii elektrycznej. Działania w oparciu o wyniki monitoringu są kontynuowane. Wprowadzenie nowych rozwiązań organizacyjno-technicznych - Ustalenie planu dotyczącego zarządzania energią. Realizacja projektu inwestycyjnego w zakresie optymalizacji procesów przetwarzania zużytych urządzeń chłodniczych, z wykorzystaniem odpadowej frakcji pentanowej z odgazowania pianki poliuretanowej stanowiącej otulinę termiczną – w procesie Kogeneracji.*

Ograniczenie zużycia energii elektrycznej poprzez zakończenie procesu wymiany stosowanych dotychczas źródeł światła na oświetlenie przemysłowe w technologii LED. Przegląd odbiorników prądu pod kątem zużycia energii i opracowanie wniosków w zakresie zmian . Zainstalowane zostały systemy pomiarowe monitorujące pracę poszczególnych urządzeń jak i całych ciągów linii przetwórczych w zakresie zużycia energii elektrycznej; Odbywa się bieżący monitoring i pomiary.

– cel w trakcie realizacji - cel na bieżąco monitorowany przez Dział organizacji produkcji.

Cel został zaktualizowany o następujące zadania:

1. Realizacja projektu inwestycyjnego w zakresie optymalizacji procesów przetwarzania zużytych urządzeń chłodniczych, z wykorzystaniem odpadowej frakcji pentanowej z odgazowania pianki poliuretanowej stanowiącej otulinę termiczną – w procesie Kogeneracji. Projekt w trakcie realizacji – (częściowo w fazie produkcji testowej), trwają szkolenia pracowników obsługi oraz

dostosowanie procesów logistyki wewnętrznej do zmian w strukturze procesów w zakładzie, planowane całkowite zakończenie projektu.

Kolejny etap to wprowadzenie nowego produktu recyklingowego na rynek polski („Re-sorbent Oil”) powstałego w procesie recyklingu pianki poliuretanowej stanowiącej otulinę termiczną lodówek.

Utworzenie nowego działu zarządzania produktem recyklingowym, w tym organizacja sieci dystrybucji produktu na rynkach ochrony przeciwpożarowej oraz wychwyty emisji ciekłych, (ropopochodnych) w przemyśle przetwórczym.

Dalszy proces badań i rozwoju produktu w kierunku produkcji rękawów sorbencyjnych i innych produktów opartych na technologii sorbentu poliuretanowego lekkiego, hydrofobowego.

Dalsze procesy badań i rozwoju produktu do innych ekologicznych zastosowań we współpracy z Ośrodkami naukowymi (m.inn. Instytutami Polskiej Akademii Nauk). Rozwój działalności badawczo-rozwojowej: w tym uzyskanie grantów naukowych na badania i rozwój.

Rozbudowa kadrowa i poszerzenia bazy badawczej działu B+R dla wytwarzania technologii nowych produktów recyklingowych.

Przeprowadzenie badań w zakresie stworzenia z odpadów betonowych i szklanych z przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego homogenicznych mieszanek kruszyw betonowo - szklanych do zastosowań w budownictwie drogowym, w tym uzyskanie wymaganej aprobaty technicznej do zastosowań w budownictwie, wydawanej przez odpowiedni Instytut badawczy.

2. Przegląd odbiorników prądu pod kątem zużycia energii - Wykonania badań sprawności poszczególnych odbiorników prądu w organizacji, wraz z opracowaniem wniosków w zakresie zmian (czas realizacji: rok, odpowiedzialność: Cała organizacja / Zarząd , zasoby: wiedza, Pracownicy). Ustalenie planu działań organizacyjno-technicznych dotyczących zarządzania energią - Opracowanie projektu organizacyjno-technicznego zarządzania energią dla całej instalacji; (automatyka), przy uwzględnieniu:

- wykorzystania mocy biernej; (w tym w postaci baterii, kondensatorów) - Zainstalowane zostały elektroniczne układy kontroli i monitoringu pobieranej energii elektrycznej w określonych warunkach sieci i eksploatowanych urządzeń – dla identyfikacji strat, optymalizacji zużycia i wypracowania skutecznych modeli ograniczania zużycia energii elektrycznej

- możliwości zastosowania transformatora 630 kV - wytwarzania energii elektrycznej ze źródeł niskoemisyjnych ; (mała instalacja fotowoltaiczna – 40kW; turbina osiowa – (2 szt. o mocy łącznej 10-15 kW. Cel częściowo zrealizowany: Zamontowane zostały dwie instalacje fotowoltaiczne po 50 kW mocy każda na budynkach należących do organizacji, zostały przekazane do eksploatacji oraz włączone do systemu prosumenckiego, (podpisano stosowne umowy z dostawcami energii); Organizacja w 2022 roku podpisała kolejną umowę na realizację instalacji fotowoltaicznej o mocy 180 kW na budynku zakładu.

Cel do realizacji w 2023 r.

3) Zwiększenie ilości przetwarzanych odpadów (zwiększenie mocy przerobowej zakładu)

- Zakup działki na cele magazynowe oraz pod budowę nowej hali produkcyjnej.

Cel w pełni zrealizowany; w nowych lokalizacjach wybudowane zostały betonowe boksy, (zasieki) przystosowane do określonych rodzajów odpadów. Zasięki zostały zadane halami łukowymi i niepalnymi szczelnymi plandekami; teren czasowego magazynowania odpadów został podzielony na magazynowanie przedprocesowe, międzyprocesowe i poprocesowe. Dzięki temu dla magazynowanych odpadów organizacja mogła spełnić wymogi w zakresie BAT oraz usystematyzować procesy logistyczne w organizacji.

W 2022 następowały odbiory wykonanych robót oraz budynku magazynu produktów, magazynu frakcji międzyoperacyjnych, zadanych zasięgi odpadów na frakcje międzyprocesowe.

- Uzyskanie decyzji środowiskowej w zakresie planowanej działalności

Potwierdzenie pełnej realizacji celu jest otrzymanie w grudniu 2022 r. przez Organizację, wydanego przez Marszałka Województwa Lubelskiego - nowego „Pozwolenia zintegrowanego” potwierdzającego spełnienie przez Organizację – w pełni standardów w zakresie stosowania „Najlepszych dostępnych technik” w zakresie przetwarzania odpadów wynikających z konkluzji Komisji Europejskiej dotyczących wymogu stosowania BAT oraz warunków i terminów w zakresie dostosowania instalacji przetwarzania odpadów do tych wymogów.

- Utwardzenie powierzchni na cele magazynowe i produkcyjne, budowa boksów magazynowych, zadanie boksów magazynowych

Wykonanie na nowo - zainwestowanym terenie - dedykowanych dla czasowego magazynowania poszczególnych rodzajów frakcji międzyoperacyjnych - zadanych boksów z bloków betonowych o wysokim poziomie bezpieczeństwa ogniowego.

Instalacja zintegrowanego systemu oczyszczania oraz ochrony wód opadowych na terenie rozbudowywanego zakładu w oparciu o separatory substancji ropopochodnych oraz zbiorniki retencji wód o odpowiednich przepływach - Cel zrealizowany, (wykonano wielogabarytowy zbiornik retencji i wychwyty zbierający wody opadowe z całego systemu rynien, kanałów deszczowych, zaopatrzone, w separator substancji ropopochodnych o odpowiednim przepływie); (instalacja podziemna)

- Zaprojektowanie, zakup i instalacja nowej linii przetwarzania odpadów

Rozbudowa i modernizacji instalacji do mechanicznego przetwarzania sprzętu wielkogabarytowego, (pralki, zmywarki, kuchnie itp.) oraz separacji frakcji surowcowych w związku z rosnącym strumieniem odpadów przyjmowanych przez zakład.

- Instalacja nowej linii separacyjnej do polimerów twardych powstających w procesie przetwarzania urządzeń chłodniczych (polistyren, PS/ABS); urządzeń kopiujących, drukujących i ekranów LCD – ABS/PC; urządzeń wielogabarytowych, pralek, zmywarek – polipropylen PP -(cel zrealizowany) Organizacja wytworzyła samodzielnie (Dział Badawczo-rozwojowy) technologię do mycia i wodnej separacji traw polimerów twardych (PS,ABS) pochodzących z przetwarzania urządzeń chłodniczych oraz skutecznie wdrożyła technologię instalując oraz integrując poszczególne urządzenia; (zestaw myjek hybrydowych, sito wibracyjne, wanny separacyjne, wirówki, separatory frakcji, przenośniki ślimakowe, itd.)

Zdolność przetwarzania zintegrowanej instalacji będzie wynosiła 1,5 Mg na godzinę oraz uzysk czystej frakcji przygotowanej do procesów regranulacji.

Działanie w znaczącym stopniu zrealizowane. Aktualnie trwają końcowe prace wdrożeniowe

5. Kluczowe wskaźniki efektywności środowiskowej Polskiej Korporacji Recyklingu

Kluczowe wskaźniki efektywności środowiskowe są wartością wyrażającą całkowity roczny wkład/wpływ w danym obszarze środowiskowym w przeliczeniu na roczną wartość odniesienia, która w najlepszy sposób oddaje charakter działalności. Wskaźniki te nie obejmują lokalizacji przy ul. Metalurgicznej 13F, ponieważ została ona włączona do użytkowania z początkiem roku 2023.

W związku z powyższym, w 2020 roku Najwyższe Kierownictwo Polskiej Korporacji Recyklingu, podjęło decyzję o zmianie dotychczas stosowanej **liczby B** – z liczby pracowników – wyrażonej jako średnie roczne zatrudnienie w zakładzie, na: **masę odpadów poddanych odzyskowi** w danym roku kalendarzowym – **wartość zindeksowana**. Zmiana charakteru liczby B, została podyktowana tym, iż jej dotychczasowy charakter nie oddawał, w należyty sposób, istoty działalności zakładu oraz w przypadku niektórych wskaźników – nie miał przełożenia na wartość liczby A.

Ponadto do obliczenia wielkości poszczególnych wskaźników wykorzystano, odpowiednio:

- Wartości opałowe (WO) oraz Wskaźniki Emisji (WE) - na podstawie KOBiZE:
 - ✓ „Wartości opałowe (WO) i wskaźniki emisji CO₂ (WE) w roku 2014 do raportowania w ramach Wspólnotowego Systemu Handlu Upewnieniami do Emisji za rok 2017”,
 - ✓ „Wartości opałowe (WO) i wskaźniki emisji CO₂ (WE) w roku 2015 do raportowania w ramach Wspólnotowego Systemu Handlu Upewnieniami do Emisji za rok 2018”,
 - ✓ „Wartości opałowe (WO) i wskaźniki emisji CO₂ (WE) w roku 2016 do raportowania w ramach Wspólnotowego Systemu Handlu Upewnieniami do Emisji za rok 2019”,
 - ✓ „Wartości opałowe (WO) i wskaźniki emisji CO₂ (WE) w roku 2017 do raportowania w ramach Wspólnotowego Systemu Handlu Upewnieniami do Emisji za rok 2020”;
 - ✓ Wartości opałowe (WO) i wskaźniki emisji CO₂ (WE) w roku 2018 do raportowania w ramach Systemu Handlu Upewnieniami do Emisji za rok 2021.
 - ✓ Wartości opałowe (WO) i wskaźniki emisji CO₂ (WE) w roku 2019 do raportowania w ramach Systemu Handlu Upewnieniami do Emisji za rok 2022.
- Wskaźniki emisji zanieczyszczeń ze spalania paliw – na podstawie wartości KOBiZE

Dane z zakresu zużycia energii, materiałów, wody, ilości wytworzonych odpadów, emisji dotyczą ich wykorzystania/wytwarzania w całym Zakładzie w danym roku – tzn. zarówno w procesach technologicznych jak i na cele socjalne.

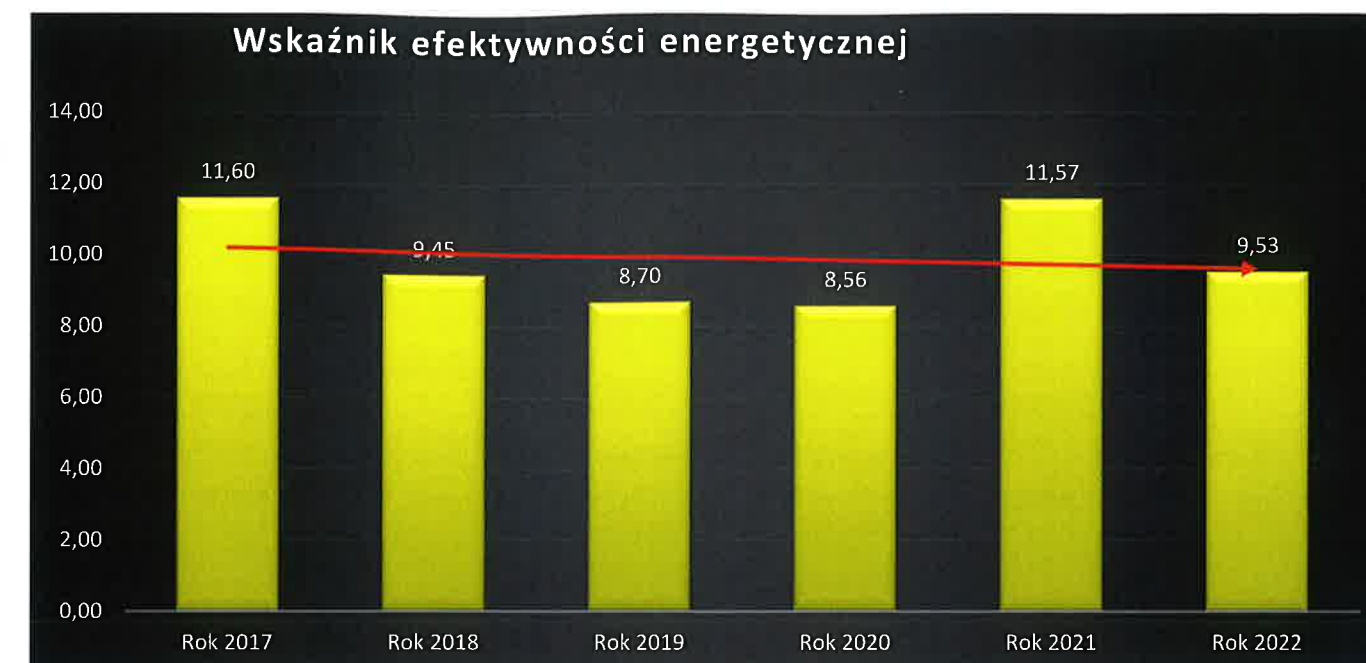
5.1. Energia

Do prowadzenia procesów technologicznych oraz zasilania pojazdów transportu bliskiego, a także samochodów służbowych – Polska Korporacja Recyklingu wykorzystuje następujące nośniki energii:

- ♻️ olej napędowy,
- ♻️ gaz LPG,
- ♻️ gaz ziemny wysokometanowy,
- ♻️ prąd elektryczny
- ♻️ benzyna do roku 2017 (w roku 2017 pojazd zasilany benzyną został zastąpiony modelem zasilanym olejem napędowym).

Największy udział – prawie 64% – w strumieniu nośników energii wykorzystywanych w Zakładzie ma olej napędowy. Ten rodzaj paliwa jest wykorzystywany do zasilania silników w samochodach osobowych oraz samochodach ciężarowych, wykorzystywanych do transportu odpadów.

Całkowite sumaryczne zużycie energii pochodzących z pierwotnych nośników						
Pochodzenie energii	ZUŻYCIE					
	2017	2018	2019	2020	2021	2022
Olej napędowy [MWh]	775,38	882,80	1044,34	1192,16	2058,35	2395,07
Gaz LPG [MWh]	151,88	178,35	234,61	354,95	443,62	477,47
Gaz ziemny wysokometanowy [MWh]	63,98	59,25	42,76	25,87	254,60	56,39
Benzyna	0,36	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
Sieciowy prąd elektryczny [MWh]	168,51	192,56	313,98	730,66	1002,42	1064,73
A. Suma [MWh]:	1 160,11	1 312,96	1 635,69	2 303,65	3 759,00	3993,66
B. Masa przetworzonych odpadów – wielkość zindeksowana do współczynnika o podstawie 100	100	139	188	269	325	419
R. Energia Wyrażona jako stosunek współczynnika A do B $R = A/B$	11,60	9,45	8,70	8,56	11,57	9,53



Pomimo wzrostu wykorzystania poszczególnych nośników energii, wskaźnik całkowitego zużycia energii sukcesywnie spada w poszczególnych latach. Taki wynik osiągamy dzięki temu, iż kładziemy duży nacisk na kwestie związane z logistyką w naszym Zakładzie. W ubiegłych latach organizowaliśmy szkolenia dla pracowników w zakresie optymalnego załadunku przestrzeni ładunkowych w samochodach ciężarowych oraz staramy się eliminować tzw. „puste przebiegi” tych pojazdów.

Na uwagę zasługuje fakt, iż wykorzystanie gazu ziemnego wysokometanowego wzrosło.

Wzrost zapotrzebowania na czynniki energetyczne w organizacji wynika bezsprzecznie z dynamicznego rozwoju Polskiej Korporacji Recyklingu jak i realizowanych w instalacjach przetwórczych procesów przetwarzania oraz recyklingu frakcji odpadów.

W okresie sprawozdawczym oddana została do użytku nowa inwestycja biurowo-magazynowa, gdzie gaz jest nośnikiem energii dla ciepłej wody i centralnego ogrzewania dla pomieszczeń biurowych, socjalnych i magazynowych co przy liczbie kilkudziesięciu nowych pracowników w przedmiotowym nowym obiekcie spowodowało, pomimo zastosowania wysokoefektywnych energetycznie urządzeń odbiorczych - istotny wzrost zużycia tego czynnika do odzysku energii cieplnej.

Natomiast wzrost zużycia oleju napędowego spowodowany został; z jednej strony - rosnącym z dynamicznie strumieniem dostarczanych przez jednostki transportowe organizacji odpadów zużytego sprzętu i rosnącą ilością jednostek specjalistycznego taboru samochodowego, (tzw. hakowców) ; z drugiej zaś, w związku z wykorzystaniem oleju napędowego jako czynnika energii do napędu wysokowydajnego, mobilnego rozdrabniacza, (METSO MJ4000 do efektywnego przetwarzania frakcji odpadów wielkogabarytowych z napędem hydraulicznym) oraz maszyn przeładunkowych do odpadów; (FUCHS oraz Bobcat). Umożliwiło to, między innymi automatyzację

szeregu procesów dotychczas wykonywanych ręcznie oraz dynamiczne zwiększenie zakresu realizowanych procesów przetwórczych w zakładach organizacji. Zwiększenie, więc tego wskaźnika wynika bezpośrednio ze zwiększonej istotnie skali działalności oraz automatyzacji procesów produkcyjnych.

5.2. Wykorzystywanie materiałów

Do obliczenia wskaźnika wykorzystania materiałów, zastosowaliśmy ilość zużytego papieru do drukarek, wykorzystywanego głównie na stanowiskach administracyjno-biurowych. Ze względu na charakter naszej działalności, w realizowanych procesach nie wykorzystujemy surowców pochodzenia naturalnego.

Efektywność materiałowa						
Papier do drukarek	Papier do drukarek					
	2017	2018	2019	2020	2021	2022
Arkusz A4 [ryza]	243	143	153	148	179	203
A. Suma [Mg]:	0,61	0,36	0,38	0,37	0,45	0,51
B. Masa przetworzonych odpadów – wielkość zindeksowana do współczynnika o podstawie 100	100	139	188	269	325	419
R. Materiał Wyrażona jako stosunek współczynnika A do B $R = A/B$	0,0061	0,0026	0,0020	0,0014	0,0014	0,0012



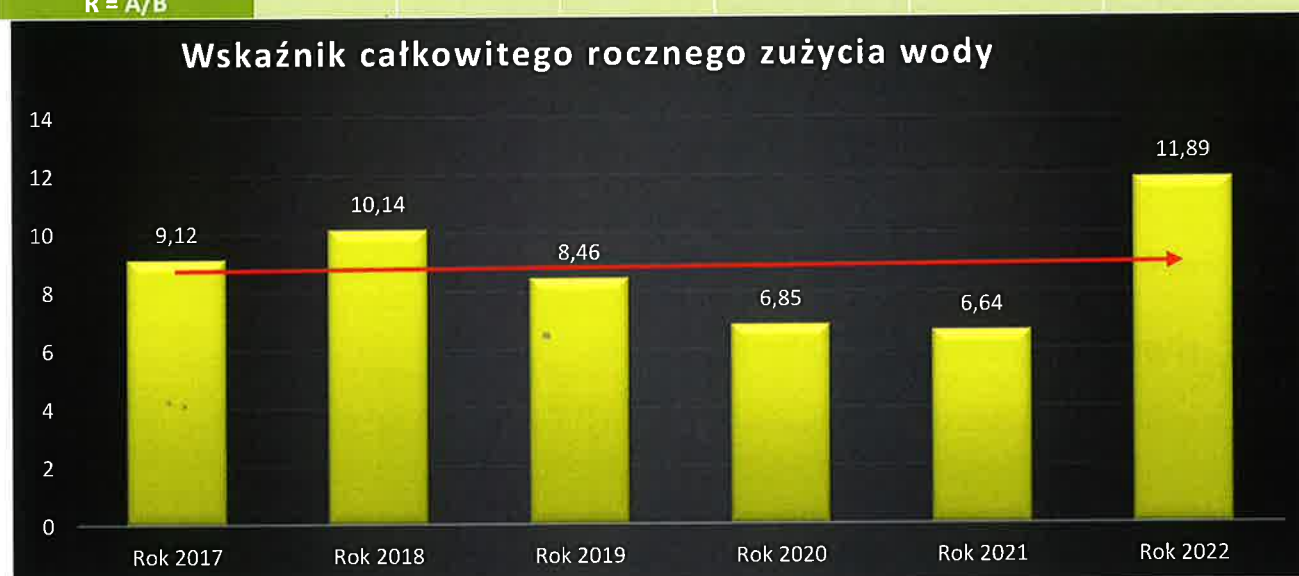
W celu zmniejszenia wskaźnika wykorzystania materiałów wdrożyliśmy szereg dobrych praktyk w zakresie wykorzystywania papieru do drukowania, polegających m.in. na zaleceniu drukowania obustronnego – jeśli ma to zastosowanie (powyżej 1 drukowanej strony), zalecenie drukowania jedynie niezbędnych dokumentów, itp..

5.3. Gospodarka wodno-ściekowa.

Woda na potrzeby zakładu pobierana jest z miejskiej sieci wodociągowej. Jej ilość określa się na podstawie wskazań wodomierza. W związku z funkcjonowaniem instalacji Zakład nie wytwarza ścieków przemysłowych. Obecnie, woda zużywana przez zakład, wykorzystywana jest na cele socjalno – bytowe oraz w procesach flotacji, dlatego też dla jak najlepszego zobrazowania wskaźnika wykorzystania wody, wielość zużycia tego medium odnieśliśmy do średniego rocznego zatrudnienia w Zakładzie.

Powstające na terenie zakładu wody opadowe i roztopowe z dróg, placów i połaci dachowych są odprowadzane do kanalizacji deszczowej obcego podmiotu znajdującej się na terenie parku technologicznego, do której Zakład posiada tytuł prawny (stanowi przedmiot współwłasności z innymi użytkownikami).

Zużycie wody wodociągowej						
Wskaźnik	ZUŻYCIE					
	2017	2018	2019	2020	2021	2022
A: Woda wodociągowa [m³]	447,00	517,00	516,00	587,00	820,00	1647
B. Średnie zatrudnienie w Polskiej Korporacji Recyklingu w danym roku	49	51	61	85,72	123,42	138,5
R. Wskaźnik całkowitego zużycia wody Wyrażony jako stosunek współczynnika A do B $R = A/B$	9,12	10,14	8,46	6,85	6,64	11,89



Wskaźnik wykorzystania wody obejmuje jedynie wodę wykorzystaną na cele socjalno-bytowe.

Zmniejszenia wartości wskaźnika wykorzystania wody na przestrzeni poszczególnych lat wynika ze zmniejszenia zapotrzebowania na wodę w procesach technologicznych, spowodowane wyłączeniem instalacji z eksploatacji. Zważywszy na realizowany w zakładzie zakres zmian procesów technologicznych – nie przewiduje się ponownego włączenia instalacji wodnej separacji tensometrycznej odpadów kablowych do ponownego użytkowania.

W roku 2022 widoczny jest znaczący wzrost zużycia wody, spowodowane było to z jednej strony;

Istotnym wzrostem ilości pracowników oraz oddaniem do użytkowania drugiego obiektu biurowo-magazynowego, (wykorzystywanie wody do celów bytowych oraz nawadniania terenów zielonych a z drugiej - uruchomieniem nowej linii do produkcji recyklatów z tworzyw sztucznych - linia do mycia i mokrej separacji, gdzie woda będąca czynnikiem separującym znajduje się z obiegu

zamkniętym, jednak naturalny proces parowania oraz pozostawiania części wilgotności na separowanym produkcie, (płatek PS/ABS, pianka poliuretanowa) absorbuje istotne ilości wody.

5.4. Gospodarka odpadami.

Gospodarowanie odpadami stanowi bardzo ważny element systemu zarządzania środowiskowego. Biorąc pod uwagę zakres realizowanych usług w ciągu roku, ilość wytwarzanych odpadów stanowi znaczący aspekt środowiskowy – zgodnie z dokonaną oceną znaczenia aspektów środowiskowych. Odpady są zbierane i odzyskiwane w całej Polskiej Korporacji Recyklingu. Każdy pracownik doskonale zdaje sobie sprawę z wagi problemu segregacji oraz z konsekwencji niestosowania jej w codziennym życiu zawodowym, a także prywatnym.

Odpady nienadające się do odzysku są przekazywane wyłącznie odbiorcom do tego uprawnionym. Nad odbiorcami prowadzony jest systematyczny nadzór, zarówno z wykorzystaniem dokumentów usankcjonowanych prawnie (Karty Przekazania Odpadu/ Baza BDO), jak również operacyjnie – poprzez kontrolowanie sposobów postępowania odbiorcy podczas załadunku.

Wskaźnik całkowitej ilości wytwarzanych odpadów innych niż niebezpiecznego jest wyrażony jako stosunek wytworzonych odpadów innych niż niebezpieczne z procesów przetwarzania do ilości odpadów przetworzonych ogółem w danym roku kalendarzowym (wskazane jako wartość zindeksowana). Pożądanym przez nas trendem będzie malejąca wartość tego wskaźnika. Oznaczać to będzie, iż otrzymywane przez nas frakcje niektórych rodzajów odpadów, spełniają kryteria utraty statusu odpadów (zgodnie z odpowiednimi rozporządzeniami) i zostały przekwalifikowane na pełnowartościowy produkt (surowiec) lub zostały użyte do produkcji regranulatu, jako cennego surowca do produkcji wyrobów z tworzyw sztucznych.

DEKLARACJA ŚRODOWISKOWA POLSKIEJ KORPORACJI RECYKLINGU ZA ROK 2022

Rodzaje wytwarzanych odpadów mających innych niż niebezpieczne						
Rodzaj odpadu	ILOŚĆ WYTWORZONYCH ODPADÓW [Mg]					
	2017	2018	2019	2020	2021	2022
19 12 01 – Makulatura i papier	-	15,60	15,86	0,00	0,00	15,09
19 12 02 – Metale żelazne	4005,00	5544,30	7 617,26	11 618,92	17 942,22	32038,5410
19 12 03 – Metale nieżelazne	1556,00	2567,20	5 354,25	6072,85	6754,24	6778,9450
19 12 04 – Tworzywo sztuczne i guma	1552,10	3216,10	4 568,59	6887,43	7847,65	10588,6840
19 12 05 – Szkło	1299,30	1453,9	914,67	1142,744	1488,98	1 732,070
16 02 16 – Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15*	8514,40	9723,90	10 841,98	15372,596	15227,996	18840,6243
19 12 09 - Minerale	-	100,00	-	0,00	0,00	0,00
19 12 10 – Odpady palne, paliwo alternatywne	482,00	760,50	756,52	1817,92	3087,02	3139,74
16 06 04 – Baterie alkaliczne (za wyjątkiem 16 06 03*)	0,10	0,10	-	0,12	0,21	3,3430
16 06 05 – Inne baterie i akumulatory	0,80	1,50	-	3,15	7,06	11,886
15 01 01 – Opakowania z papieru i tektury	-	-	-	-	3,16	-
15 01 02 - Opakowania z tworzyw sztucznych	-	-	-	1,66	2,58	-
20 01 34 – Baterie i akumulatory	-	23,50	-	0,00	0,00	0,00
A. Suma [Mg]:	17 409,700	24 532,507	30 069,14	42 917,38	52 361,124	73 148,923

DEKLARACJA ŚRODOWISKOWA POLSKIEJ KORPORACJI RECYKLINGU ZA ROK 2022

A. Masa przetworzonych odpadów – wielkość indeksowana do współczynnika o podstawie 100	100	139	188	269	325	419
R. Wskaźnik całkowitej rocznej ilości wytwarzania odpadów innych niż niebezpieczne Wyrażona jako stosunek współczynnika A do B $R = A/B$	174,1	176,49	159,04	159,54	161,11	174,58



W sprawozdawczości za rok 2021 pojawiła się nowa frakcja wytwarzanych odpadów (15 01 01) – które stanowią odpady opakowaniowe z papieru i tektury. Pojawienie się tego rodzaju odpadów związane jest z nawiązaniem szerszej współpracy w zakresie odbioru odpadów z serwisami naprawczymi, do których kierowane są towary z reklamowane przez konsumentów (reklamacje posprzedażowe), które zawierają często opakowania, zarówno jednostkowe, jak i poziomu hurtowego oraz placówkami handlu detalicznego, które również realizując przyjęcie reklamacyjne, posprzedażowe generują strumień odpadów sprzętowych w opakowaniach handlowych.

Wzrost wskaźnika związany jest immanentnie ze zmianą sposobu raportowania wynikający z zastosowania bazy BDO do raportowania procesów przetwarzania odpadów realizowanych w zakładach Organizacji . Polska Korporacja Recyklingu jest jednocześnie: zbierającym odpady, przetwarzającym, (proces R12); recyklerem, (procesy R3,R4,R5), oraz producentem paliwa alternatywnego oraz produktów surowcowych powstających w wyniku procesów recyklingu końcowego i zmiany statusu odpadów. Pomimo, iż realizowane procesy są w jednej lokalizacji i w ramach jednolitego pozwolenia zintegrowanego to raportowanie, (w tym raport z wytwarzania odpadów dotyczy poszczególnych faz przetwarzania), np. organizacja jako zbierający odpady przyjmuje zużyte urządzenie, (pralkę) i dokonuje przetworzenia w procesie R12 – raportuje więc na wyjściu procesu (wytwarzanie odpadów), wszystkie powstające frakcje odpadowe, następnie, (w jednej organizacji i w ramach jednolitego pozwolenia i w jednej lokalizacji) przyjmuje do procesów recyklingu 95% tych frakcji i następnie prowadzi procesy recyklingowe tych frakcji , by na końcu tych procesów zaraportować , w części zmianę statusu odpadu lub wytworzenie frakcji odpadowych, np. złomów stali lub metali niemagnetycznych, wsadowych według klas jakościowych, (kolejne wytwarzanie odpadów); Przy istotnym wzroście ogólnej masy przetwarzanych odpadów w organizacji i wymaganym przez system ewidencji odpadów BDO sposobie raportowania - naturalnym „efektem” jest, niejako zdublowanie części mas na pozycji raportu: „wytwarzanie odpadów” i co za tym idzie wzrost liczbowy wskaźnika. Zważywszy na tą sytuację Organizacja rozważy zmianę systemu wyliczania wskaźnika na bardziej odpowiadający specyfice działania Polskiej Korporacji Recyklingu , tak by wskaźnik mógł ujmować w sposób porównawczy faktyczną ilość powstających w organizacji odpadów na wyjściu, co byłoby bardziej instruktywne jeżeli chodzi przedstawienie faktycznego wpływu organizacji na stan środowiska, z punktu widzenia masy wytwarzanych odpadów.

DEKLARACJA ŚRODOWISKOWA POLSKIEJ KORPORACJI RECYKLINGU ZA ROK 2022

Rodzaj odpadu	Rodzaje wytwarzanych odpadów niebezpiecznych				
	ILOŚĆ WYTWORZONYCH ODPADÓW [Mg]				
	2017	2018	2019	2020	2021
14 06 01* - Freony HCFC, HFC	0,023	0,012	0,052	2,108	1,256
13 01 10* - Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	-	-	-	9,186	15,451
16 02 15* - Niebezpieczne elementy lub części składowe, usunięte z zużytych urządzeń	-	1118,31	2 815,300	4355,308	4761,05
16 06 01* - Baterie i akumulatory ołowiane	8,525	6,725	6,886	6,119	16,245
16 06 02* - Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	0,823	0,832	-	0,749	0,591
16 06 03* - Baterie zawierające rtęć	0,026	0,028	-	0,04	0,03
A. Suma:	9,397	1125,907	2 822,238	4 373,510	4 794,627
B. Masa przetworzonych odpadów – wielkość zindeksowana do współczynnika o podstawie 100	100	139	188	269	419
R. Wskaźnik całkowitej rocznej ilości wytwarzania odpadów niebezpiecznych Wyrażona jako stosunek współczynnika A do B R = A/B	0,094	8,100	15,012	16,258	14,75
					2,59



Wartym wyjaśnienia jest fakt, iż wzrost wskaźnika wytwarzanych odpadów niebezpiecznych jest pozytywnym i pożądanym trendem w przypadku prowadzonej przez nas działalności. Wzrost ilości powstających odpadów niebezpiecznych jest wynikiem doskonalenia istniejących technologii przetwarzania, których celem było i jest zwiększenie tzw. „głębokości przetwarzania”. Dzięki temu jesteśmy w stanie w bezpieczny sposób wyselekcjonować konkretne frakcje odpadów i przekazać je uprawnionym podmiotom do dalszego recyklingu w sposób nie zagrażający środowisku.

Niestety występujące ograniczenia w okresie pandemii, (wystąpienie siły wyższej), znacząco opóźniły procesy inwestycyjne przedsiębiorstwa. Terminy w zakresie postępowań administracyjnych, warunkujące działania inwestycyjne znacząco uległy wydłużeniu, realizacja zamówień i dostaw urządzeń do zmian procesowych uległa również znacznemu opóźnieniu. Zważywszy na zaistniałą sytuację dopiero w roku 2021, jak zakładamy, procesy te ulegną przyspieszeniu co powinno umożliwić odwrócenie niekorzystnego trendu. Sytuacja w tym zakresie była przedmiotem oceny oraz nakreślenia planu działań korygujących kierownictwa Organizacji.

W roku 2022 nastąpił duży spadek w wytwarzaniu odpadów niebezpiecznych wynikający ze zmiany struktury przetwarzanych odpadów. Najistotniejszym tego przejawem było zakończenie prowadzenia procesu przetwarzania telewizorów kineskopowych CRT, wobec malejących ilości tych odpadów trafiających do instalacji; (zarówno sam odpad, (telewizory czy monitory CRT jak i powstające w wyniku demontażu frakcje, (np. kineskopy, luminoфор), klasyfikowane były jako odpady niebezpieczne; więc eliminacja tego procesu przetwarzania – ewidencyjnie spowodowała istotny spadek wskaźnika.

5.5. Użytkowanie gruntów

Do obliczenia wskaźników wykorzystania gruntów, przyjęto następujące wielkości:

- ☑ Całkowita powierzchnia terenu
- ☑ Powierzchnie terenów zabudowanych (zadaszonych)
- ☑ Powierzchnie terenów utwardzonych (nieprzepuszczalnych – powierzchnie utwardzone, ale niezabudowane)
- ☑ Powierzchnie terenów nieutwardzonych (zielonych)

Powierzchnia użytkowanej ziemi						
Powierzchnia użytkowanej ziemi	A: Powierzchnia [m ²]					
	2017	2018	2019	2020	2021	2022
Powierzchnia całkowita	Brak danych	Brak danych	6 519	6 519	6 519	6 519
Powierzchnia terenów zabudowanych	Brak danych	Brak danych	2881	2881	2881	2281
Powierzchnia terenów nieutwardzonych – zielonych	Brak danych	Brak danych	1025	1025	1025	1025
Powierzchnia terenów utwardzonych	Brak danych	Brak danych	2613	2613	2613	2613
B. Masa przetworzonych odpadów – wielkość zindeksowana do współczynnika o podstawie 100	100	139	188	269	325	419
R. Wskaźnik użytkowania gruntów, wyrażony jako stosunek współczynnika A do B R = A/B						
R _{pow.całkowita}	-	-	34,68	24,23	20,06	15,56
R _{pow.zabudowy}	-	-	15,32	10,71	8,86	6,88
R _{pow.utwardzone}	-	-	5,45	3,81	3,15	2,45
R _{pow.nieutwardzone}	-	-	13,90	9,71	8,04	6,24

Wahania wartości wskaźnika użytkowania gruntów są zależne jedynie od ilości przetworzonych odpadów w danym roku. Wielkość wymienionych powierzchni w analizowanych latach nie uległa zmianie.

5.6. Emisje

Wskaźnik emisji gazów i pyłów do powietrza jest liczony na podstawie wielkości zużycia paliw z uwzględnieniem odpowiednich wskaźników KOBiZE.

Wskaźnik emisji gazów cieplarnianych do powietrza (wyrażony jako ekwiwalent CO ₂)						
Pochodzenie emisji	WIELKOŚĆ EMISJI [Mg CO ₂]					
	2017	2018	2019	2020	2021	2022
Olej napędowy	206,67	235,31	278,36	317,77	548,65	638,40
Gaz LPG	34,47	40,48	53,25	80,57	100,69	108,37
Gaz ziemny wysokometanowy	12,91	11,99	8,63	5,16	50,76	11,23
Benzyna	0,089	0	0	0,00	0,00	0,00
A. Suma:	254,15	287,78	340,24	403,49	700,09	758,01
B. Masa przetworzonych odpadów – wielkość zindeksowana do współczynnika o podstawie 100	100	139	188	269	325	419
R. Wskaźnik emisji (ekwiwalent CO ₂) Wyrażona jako stosunek współczynnika A do B R = A/B	2,54	2,07	1,81	1,50	2,16	1,81



DEKLARACJA ŚRODOWISKOWA POLSKIEJ KORPORACJI RECYKLINGU ZA ROK 2022

Wskaźnik całkowitej emisji gazów i pyłów do powietrza														
Pochodzenie emisji	WIELKOŚĆ EMISJI													
	2018				2019				2020				2021	
	SO ₂ [kg]	NO _x [kg]	Pył [kg]	SO ₂ [kg]	NO _x [kg]	Pył [kg]	SO ₂ [kg]	NO _x [kg]	Pył [kg]	SO ₂ [kg]	NO _x [kg]	Pył [kg]	NO _x [kg]	Pył [kg]
Olej napędowy	1,68	443,54	88,71	1,99	524,70	104,94	3,93	598,97	119,79	2,28	1034,17	206,83	4,57	1203,34
Gaz LPG	3,93	528,96	42,04	5,17	695,84	55,31	9,78	1052,77	83,68	7,83	1315,74	104,58	10,53	1416,13
Gaz ziemny wysokometanowy	0,00047	8,95	0,00294	0,00034	6,38	0,0021	0,0002	3,87	0,0013	0,0002	38,10	0,0125	0,0004	8,43
Benzyna	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
A. Suma:	5,61	981,45	130,76	7,17	1226,92	160,25	13,72	1655,61	203,48	10,10	2388,01	311,43	15,10	2627,91
	1117,8				1394,34				1869,19				2713,15	
B. Masa przetworzonych odpadów – wielkość zindeksowana do współczynnika o podstawie 100	100				188				269				325	
R. Wskaźnik emisji (ekwiwalent CO ₂) Wyrażona jako stosunek współczynnika A do B R = A/B	9,69				7,42				6,94				8,36	



Wartość wskaźnika emisji gazów cieplarnianych oraz wskaźniki całkowitej emisji gazów i pyłów do powietrza jest bezpośrednio związany z ilością zużytych paliw – wykorzystywanych w działalności Polskiej Korporacji Recyklingu.

Pomimo wzrostu wykorzystania poszczególnych nośników energii, wskaźnik emisji gazów cieplarnianych oraz wskaźnik całkowitej emisji gazów i pyłów do powietrza wykazują trend malejący. Natomiast w roku 2021 nastąpił wzrost spowodowany większym zużyciem gazu ziemnego wykorzystywanego w procesie przetwarzania urządzeń chłodniczych.

W roku 2022, wobec zmian w procesie technologicznym przetwarzania urządzeń chłodniczych oraz postępującą zmianą technologiczną przyjmowanych do zakładu urządzeń do przetworzenia, udało się istotnie zmniejszyć wartość tego istotnego wskaźnika. W kolejnym roku, zastosowane w zakładach organizacji inwestycje oraz modernizacje procesów z zintegrowany system odpylania instalacji przetwórczych, (wykonane w grudniu 2022 r. ; zgodne z najwyższymi standardami, w tym ATEX), w sposób dalszy powinny pozwolić na kolejne obniżenie poziomów emisji i obniżenie wskaźnika.

6. Zgodność z wymaganiami prawnymi i innymi dotyczącymi ochrony środowiska

Ocena zgodności z wymaganiami prawnymi i innymi odbywa się zgodnie z obowiązującą w zakładzie procedurą: P-02 „Identyfikacja i zapewnienie dostępu do wymagań prawnych i innych”. Procedura określa także zasady w zakresie zapewnienia ciągłej zgodności działań podejmowanych przez Polską Korporację Recyklingu z wymaganiami prawnymi i innymi dotyczącymi środowiska.

W procesie oceny zgodności, analizowane są wymagania prawa krajowego i międzynarodowego, uzyskane pozwolenia i decyzje administracyjne oraz umowy regulujące działalność Polskiej Korporacji Recyklingu w obszarze oddziaływania na środowisko. Wszystkie zidentyfikowane wymagania prawne i inne, które mają zastosowanie w obszarze działalności Polskiej Korporacji Recyklingu Sp. z o. o. są rejestrowane w załączniku do w/w procedury: „Rejestr wymagań prawnych i innych”. Rejestr jest na bieżąco monitorowany i aktualizowany, jeśli zaistnieje taka potrzeba. W oparciu o dowody spełnienia wymagań prawnych i innych prowadzona jest bieżąca ocena zgodności przez osoby odpowiedzialne za realizację danego wymagania prawnego określonego w rejestrze.

Dodatkowo ocena zgodności następuje w oparciu o:

- ♻️ ocenę wyników kontroli zewnętrznych organów ochrony środowiska,
- ♻️ wyniki wewnętrznych kontroli środowiskowych przeprowadzonych przez właściwe służby Polskiej Korporacji Recyklingu,
- ♻️ wyniki auditów wewnętrznych i zewnętrznych w zakresie ochrony środowiska.

Polska Korporacja Recyklingu funkcjonuje zgodnie z zobowiązaniami dotyczącymi zgodności w szczególności z posiadanymi decyzjami i umowami, prowadzi ewidencję odpadów oraz przekazuje odpowiednie raporty uiszczając przy tym należne opłaty środowiskowe.

Polska Korporacja Recyklingu posiada i działa w zgodnie z następującymi decyzjami administracyjnymi:

POZWOLENIE ZINTEGROWANE – decyzja nr PZ 14/2017 z dnia 11 maja 2017 roku

POZWOLENIE ZINTEGROWANE – decyzja nr PZ 30/2022 z dnia 22 grudnia 2022 roku

Pozwolenie zezwala na działalność związaną z:

- ♻️ odzyskiem lub unieszkodliwianiem odpadów niebezpiecznych z wykorzystanie obróbki fizyczno – chemicznej,
- ♻️ odzyskiem lub kombinacją odzysku i unieszkodliwiania odpadów innych niż niebezpieczne.

Określa:

- ♻️ rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytworzenia w ciągu roku,
- ♻️ rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do przetworzenia w ciągu roku,
- ♻️ rodzaje odpadów dopuszczonych do zbierania w ciągu roku,
- ♻️ numery i nazwy grup sprzętu ZSEiE, który może być przyjmowany do zakładu,
- ♻️ warunki postępowania z w/w odpadami,
- ♻️ dopuszczalne wielkości emisji gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza,
- ♻️ zakres i sposób monitorowania instalacji w tym ewidencjonowania ilości i rodzaju odpadów oraz wielkości emisji.

Zobowiązuje do:

- ♻️ Informowania RDOŚ o wystąpieniu awarii przemysłowej,
- ♻️ Przekazywania Marszałkowi Województwa Lubelskiego oraz WIOŚ wyniku pomiarów i obliczeń emisji substancji i energii wprowadzanych do środowiska
- ♻️ Przekazywania Marszałkowi Województwa Lubelskiego zbiorczego zestawienia danych o odpadach: zebranych, wytworzonych i przetworzonych,
- ♻️ Przekazywania Marszałkowi Województwa Lubelskiego oraz WIOŚ corocznych informacji na temat:
 - Ilości zużywanych: energii, materiałów, surowców i paliw w ciągu roku – mających wpływ na wielkość emisji z instalacji,
 - Wielkości emisji z instalacji.

**DOR.5001.2548.3.2018.MS – Decyzja Prezesa Państwowej Agencji Atomistyki
pozwalająca na stosowanie**

urządzenia wytwarzającego

promieniowanie jonizujące – ważna bezterminowo

Decyzja pozwala na:

- ♻️ Wykonywanie działalności polegającej na stosowaniu urządzenia wytwarzającego promieniowanie jonizujące – aparatu rentgenowskiego w Centrum Badawczo - Rozwojowym Polskiej Korporacji Recyklingu

Zobowiązuje do:

- ♻️ Prowadzenia działalności w powyższym zakresie zgodnie z przedłożonymi dokumentami, na podstawie których wydano niniejszą decyzję.

Ponadto, ze względu na rodzaj prowadzonej działalności, Polska Korporacja Recyklingu Sp. z o. o. posiada nadane następujące numery rejestrowe:

- 1) **Nr rejestrowy BDO** (baza danych o produktach i opakowaniach oraz o gospodarce odpadami): **000000198** – jako podmiot prowadzący działalność wymagającą wpisu do wymienionego rejestru; nadany dnia 07.03.2018, pismo znak: RŚ-I.7245.9.90.2018.JAA

7. Podsumowanie

Polska Korporacja Recyklingu Sp. z o. o. podejmuje działania na rzecz ochrony środowiska naturalnego, we wszystkich jego obszarach. Poprzez stosowanie różnego rodzaju rozwiązań technologicznych, a także egzekwując stosowne zachowania wśród pracowników na wszystkich szczeblach organizacyjnych, staramy się by nasza działalność była w możliwie najmniejszym stopniu uciążliwa dla środowiska.

8. Edukacja ekologiczna

Jednym z głównych celów środowiskowych, Polskiej Korporacji Recyklingu, jest edukacja ekologiczna lokalnego społeczeństwa, poprzez organizowanie różnego rodzaju wydarzeń mających na celu poszerzanie wiedzy z zakresu ochrony środowiska, jak również zapoznanie z celami i zasadami działalności Przedsiębiorstw o profilu działania związanym z odzyskiem, w tym recyklingiem odpadów.

Celem edukacji społecznej, jest przede wszystkim zwiększanie świadomości ekologicznej społeczeństwa, ale także zwiększenie strumienia zbieranych odpadów zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego, a także zużytych baterii.

Wyrazem realizacji powyższego celu, jest szereg wydarzeń i akcji ekologicznych, których jesteśmy uczestnikiem i/lub organizatorem.

Z uwagi na stan epidemiologiczny, który nieprzerwanie towarzyszy nam od końca 2019 roku, obostrzenia sanitarne obowiązujące na terenie naszego kraju, znacznie ograniczyły nam możliwości przeprowadzenia różnego rodzaju wydarzeń ekologicznych, czego skutkiem były przeprowadzenie tylko kilku wydarzeń ekologicznych w 2022 roku.

Niemniej jednak, staramy się brać udział lub samodzielnie organizować, różnego rodzaju akcje ekologiczne, mające na celu dalsze uświadamianie społeczeństwa w zakresie selektywnej zbiórki odpadów i konieczności dbania o środowisko naturalne.

Poniżej, zamieszczono krótką charakterystykę wydarzeń i akcji ekologicznych, które w 2022 roku przeprowadziliśmy lub kontynuowaliśmy:

W dniach 22-24.04.2022. - Razem z Ikea Lublin świętowaliśmy Weekend dla Ziemi!

Przez 3 dni razem z IKEA zapraszaliśmy do SKENDE, gdzie po raz kolejny zbieraliśmy elektrośmieci i wymienialiśmy je na piękne sadzonki.



Pracownicy działu handlowego odpowiadali również na zadawane pytania związane ze zbieraniem elektroodpadów i baterii oraz procesem ich przetwarzania. Uczestnicy wydarzenia byli zainteresowani tym co w elektroodpadach jest niebezpieczne i szkodliwe dla zdrowia, a także do czego można wykorzystać surowce powstałe po procesach przetwarzania elektroodpadów.

Na specjalnie zaaranżowanej wystawie pokazaliśmy jakie surowce powstają z niepotrzebnych sprzętów. Nie zabrakło też warsztatów zero waste i innych atrakcji.



W dniu 04.06.2022 – kolejny raz wzięliśmy udział w Eko-pikniku, który był zorganizowany w Lublinie nad Zalewem Zemborzyckim.

Podczas pikniku prowadzona była zbiórka baterii i akumulatorów, a za przekazanie zużytych baterii można było otrzymać nowe. Przy okazji zbiórek przekazujący zużyty sprzęt mogli uzyskać informacje o sposobach wykorzystania surowców uzyskanych z przetwarzania zepsutych urządzeń.



12 czerwca na Placu Litewskim, odbył się Festyn Edukacyjny - Pasje ludzi. Osoby które przyniosły zużyte baterie lub drobny sprzęt elektryczny lub elektroniczny - dostały drobny upominek. Dla odwiedzających przygotowano było wiele atrakcji, w tym między innymi: konkursy z nagrodami, Koło Fortuny, układanie ekologicznych puzzli.



Dnia 9.09.2022r, - wzięliśmy udział w „Dniu Recyklingu Baterii” – event zorganizowany z udziałem Urzędu Miasta Lublin i Firmy GP, producenta i dystrybutora baterii i akumulatorów. Mieszkańcy Lublina mogli przynosić zużyte baterie na specjalnie zorganizowane stoisko edukacyjne, w zamian otrzymali drobne upominki i gadżety. Ponadto osoby, które przyniosły większą ilość zużytych baterii w zamian otrzymali nowe baterie. Prowadzona była także akcja informacyjna o tym, co należy robić ze zużyta bateria, jak szkodliwe dla środowiska jest wyrzucanie baterii poza punkty zbiórki.



Razem z Ikea Lublin 19.09.2022 świętowaliśmy Międzynarodowy Dzień Sprzątania Świata, gdzie po raz kolejny zbieraliśmy elektrośmieci i wymienialiśmy je na piękne sadzonki wrzosów.

Obsługa Akcji udzielała informacji o konieczności segregacji odpadów, o szkodliwych substancjach znajdujących się w elektroodpadach oraz o tym, co dzieje się z elektrycznymi urządzeniami, kiedy przestają pracować i nie nadają się do naprawy. Na specjalnie zaaranżowanej wystawie pokazaliśmy jakie surowce powstają z niepotrzebnych sprzętów.



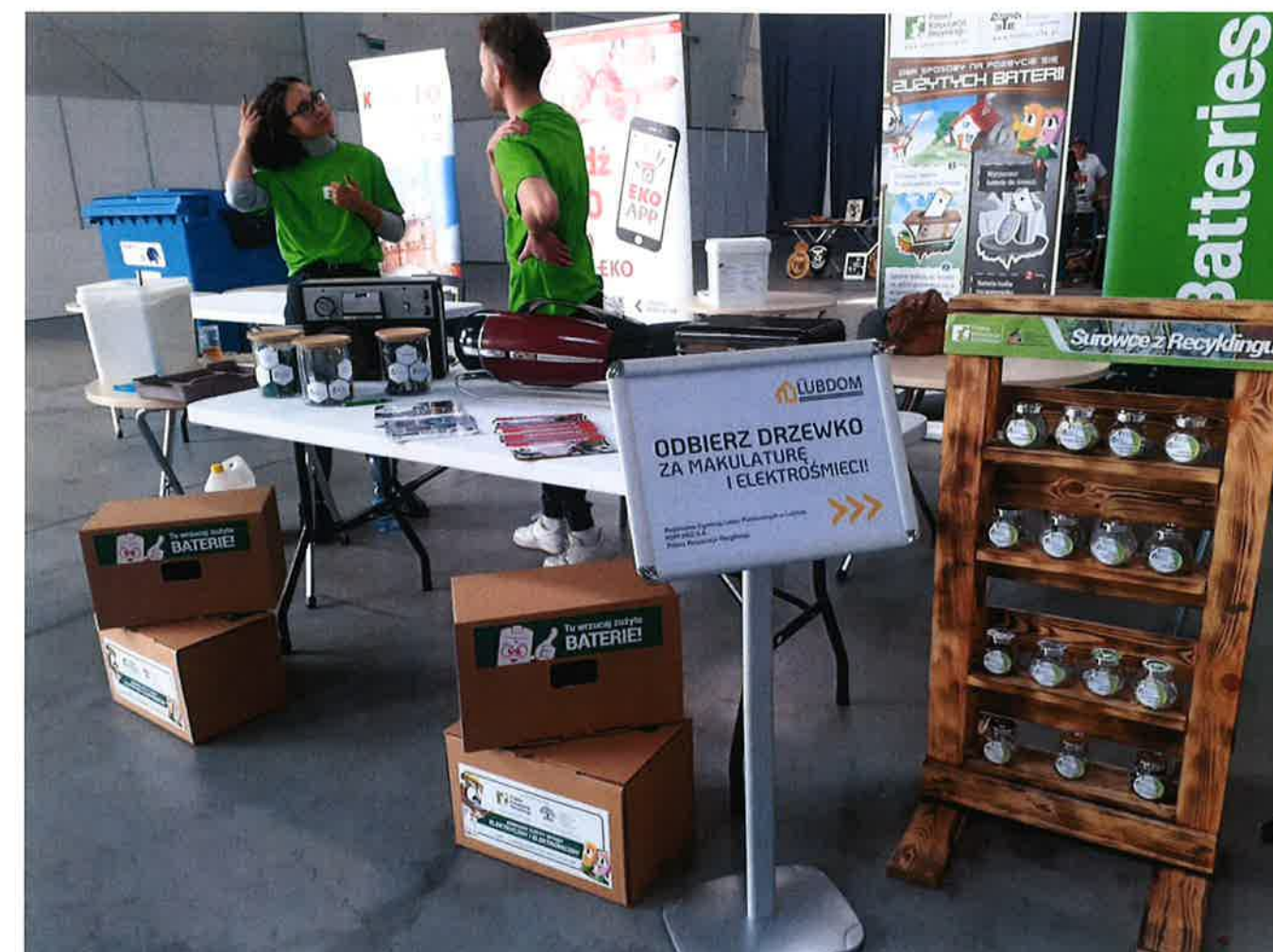
W ramach akcji "Czyste lasy", organizowanej przez Urząd Miasta Lublin - Wydział Zieleni i Gospodarki Komunalnej, w dniu 1.10.2022 odbyła się zbiórka zużytych baterii i akumulatorów.

Uczestnicy akcji mogli dowiedzieć się o szkodliwości wyrzucania baterii do środowiska i obejrzeć wystawę surowców uzyskiwanych z przetwarzania zużytego sprzętu. Najmłodsi uczestnicy brali udział w zabawie Koło Fortuny o tematyce ekologicznej, rozwiązywali zadania i rebusy związane ze zużyтым sprzętem oraz malowali obrazki. Odbyła się także zbiórka zużytych baterii i akumulatorów.



Braliśmy również udział w Event Targi Lubelskie - LUBDOM, 7-9.10.2022 – Lublin.

Na naszym stoisku prezentowaliśmy surowce powstające w wyniku procesów przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego, pokazywaliśmy działanie sorbentu powstającego z pianki pochodzącej z lodówek oraz zbieraliśmy zużyty sprzęt i baterie.



W odpowiedzi na zaproszenie Wydziału Nauk o Ziemi i Gospodarki Przestrzennej UMCS z okazji Światowego Dnia Ziemi, pracownicy z Polskiej Korporacji Recyklingu zorganizowali prezentację pt. "Odpad elektryczny i elektroniczny - bogactwo surowców". W trakcie przemówienia, przedstawiona została Polska Korporacja Recyklingu jako Zakład Przetwarzania Zużytego Sprzętu Elektrycznego i Elektronicznego, źródło pozyskiwania elektroodpadów, oraz surowce, które pozyskiwane są w czasie przetwarzania.



Z okazji tygodnia ekologii Niepubliczne Przedszkole "Moje Przedszkole" w Lublinie zaprosiło Polską Korporację Recyklingu. W trakcie spotkania, dzieci dowiedziały się co to są urządzenia elektryczne i elektroniczne, czym są zasilane i jak zbudowane? Co to są elektroodpady? Dlaczego nie można wyrzucać ich do zwykłych pojemników na śmieci? Jakich surowców pozyskujemy z elektroodpadów? W trakcie spotkania dzieci zrobili specjalne "kosze na elektroodpady" z papierowych kubeczków i umieścili w nich papierowe elektroodpady.)

Każde dziecko za piękne uczestnictwo w spotkaniu otrzymało Polskiej Korporacji Recyklingu piórniki z przyborami szkolnymi oraz cukierki.

- ❶ Polska Korporacja Recyklingu współpracuje z serwisami oraz sklepami, którzy na mocy ustawy o zużyтым sprzęcie muszą przyjmować zużyty sprzęt. W roku 2022, podobnie jak w latach poprzednich, przekazaliśmy naszym kontrahentom ulotki informujące o zbiórce elektrośmieci.
- ❷ Prowadzimy od lat również współpracę z Urzędami Gmin, Zakładami Gospodarki Komunalnych, z Kościołami, Fundacjami z administracjami osiedli oraz radnymi dzielnic, którym przesłaliśmy plakaty informujące o dacie i miejscu zbiórek zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego.
- ❸ Od 2021 roku rozpoczęliśmy cykl akcji zbierania elektroodpadów we współpracy z jednostkami Ochotniczej Straży Pożarnej i szkołami. Celem tych akcji jest propagowanie idei ochrony środowiska, poprzez selektywną zbiórkę odpadów zużytego sprzętu.



- Procedzimy akcję bezpłatnej zbiórki zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego, w sześciu punktach Lublina, którą organizujemy, wspólnie z Wydziałem Ochrony Środowiska UM Lublin. Akcja prowadzona jest przez cały rok, w każdą ostatnią sobotę miesiąca. Punkty zbiórki w postaci kontenerów lub samochodów ciężarowych ustawionych na parkingach centrów handlowych, czynne są w godzinach 9:00 – 14:00.



Wspólnie z Urzędem Miasta Lublin, który jest właścicielem kontenerów na urządzenia małogabarytowe, zapraszamy do oddawania drobnych elektrośmieci. Kontenery małogabarytowe otwarte są 24 godziny na dobę więc mieszkańcy Lublina mogą oddać elektrośmieci w dogodnym dla siebie terminie. Aktualna lista kontenerów na urządzenia małogabarytowe znajdują się na naszej stronie www.pkrecykling.pl.

- Polska Korporacja Recyklingu razem z Fundacją Społecznej Edukacji Ekologicznej 3E organizuje dla szkół „Konkurs baterijny”, który ma na celu zbiórkę zużytych baterii i akumulatorów. Zbiórka ma na celu podnoszenie stanu świadomości ekologicznej społeczeństwa w zakresie prawidłowego postępowania z odpadami, w tym szczególności z zużytymi bateriami i akumulatorami oraz popularyzację selektywnej zbiórki odpadów oraz przekazywanie ich uprawnionym do zbierania i przetwarzania podmiotom.



- Polska Korporacja Recyklingu posiada własne pudełka na zużyte baterie, które przekazuje szkołom uczestniczącym w konkursie do zbiórki zużytych baterii.
- Wspólnie z Urzędem Miasta Lublin prowadzona jest zbiórka zużytych baterii. Na terenie Lublina zostało rozmieszczonych 150 pojemników na zużyte baterie. Pojemniki zostały udostępnione w jednostkach oświatowych, uniwersytetach, instytucjach publicznych, sklepach, serwisach oraz w wybranych budynkach Urzędu Miasta Lublin

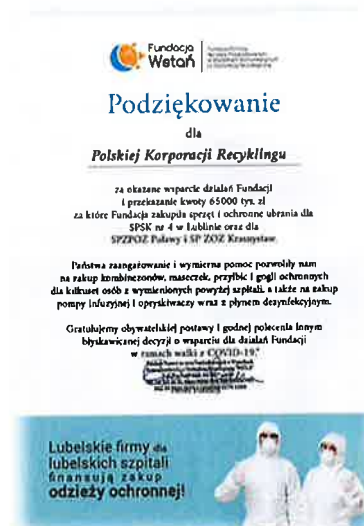


Za swoją działalność związaną z organizowaniem akcji edukacyjnych dla społeczeństwa Polska Korporacja Recyklingu, zostaje doceniona przez różnego rodzaju instytucje oraz Urząd Miasta Lublin.

Za swoją działalność związaną z organizowaniem akcji edukacyjnych dla społeczeństwa Polska Korporacja Recyklingu, w 2019 roku została uhonorowana dyplomem Prezydenta Miasta Lublin oraz otrzymała Krajową Nagrodę Ekologiczną „EKOJANOSIK – Zielona Wstęga Polski” w kategorii Przedsiębiorstwo.



Polska Korporacja Recyklingu nie pozostaje obojętna, również na aktualne problemy społeczne i w obliczu panującej pandemii okazaliśmy wsparcie w walce z wirusem COVID-19.



Poniżej przedstawiono bilans ilości baterii, zebranych podczas pikników ekologicznych od 2016 roku.



Jak wynika z powyższego wykresu, w ilości zbieranych odpadów podczas wydarzeń edukacyjnych, zaznacza się wyraźny trend rosnący.

Wyjątkiem jest tutaj rok 2020, gdzie w wyniku obostrzeń sanitarnych obowiązujących przez wzgląd na panującą pandemię wirusa Covid-19, udało nam się zorganizować tylko jedno plenarne wydarzenie ekologiczne, podczas którego ilość zebranych baterii była znikoma.

Niemniej jednak, w roku 2021 sytuacja epidemiologiczna uległa poprawie i w całym roku zostało zebranych 936 kg zużytych baterii. Na chwilę obecną przeanalizowaliśmy I półrocze roku 2023. Pozwala to Nam wysunąć wniosek, iż organizowanie wydarzeń mających na celu edukację społeczeństwa i zbiórkę odpadów, odnosi zamierzony skutek. W roku 2022 nastąpiła poprawa w ilości zebranych baterii a ilości dla pierwszej połowy 2023 roku, przewyższają ilości za cały 2021 rok.

DANE KONTAKTOWE

Państwa zdanie, sugestie i uwagi środowiskowe są dla nas niezwykle ważne i pomogą nam sprostać oczekiwaniom przy pracach nad kolejnym wydaniem Deklaracji Środowiskowej oraz doskonalić ją. Stąd też, zapraszamy do kontaktu i przesyłania do nas uwag i sugestii bądź zapytań dotyczących niniejszej Deklaracji Środowiskowej oraz działalności Polskiej Korporacji Recyklingu Sp. z o. o..



W przypadku pojawiających się pytań, dotyczących oddziaływania na środowisko Polskiej Korporacji Recyklingu Sp. z o. o., prosimy kierować je do Pełnomocnika ds. Zintegrowanego Systemu Zarządzania:

Pan Paweł Krzyżanowski

E-mail: pawel@pkrecykling.pl