

Data stempla pocztowego 03.03.2025
Koperta przy FV

1018-25-005948

OŚRODEK RZECZOZNAWSTWA SIMP -ZORPOT

Grzegorz Cyganek

98-200 SIERADZ : ALEJA POKOJU 7 LOK 2A

tel : 665 392 2 49 ; 504 256 877



URZĄD SKARBOWY W PODDĘBICACH
WPŁYNĘŁO

2025 -03- 0 4 (10)

Podpis

EKSPERTYZA STANU TECHNICZNEGO MASZyny (URZĄDZENIA)

Symbol
6/01/2025/B

Zamawiający : Urząd Skarbowy w Poddębicach

Adres : 99-200 Poddębice ul. Narutowicza 12

Pismo znak: 1018-SEE.7110.270.2024.4 ; UN: 1018-25-001015

Z dnia : 13.01.2025

Zakres ekspertyzy :

Określenie stanu technicznego oraz oszacowanie wartości rynkowej frezarki ze sterowaniem numerycznym firmy: INTERCNC model: VMC936

CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA

Marka maszyny	Typ / model		Rodzaj maszyny	Rok produkcji
INTERCNC	VMC936		Frezarka ze sterowaniem numerycznym	2014
Masa wł. Mg.	Nr fabryczny		Rodzaj silnika	Typ model
2500 kg	1408263A		silnik elektryczny	--
Pojemność cm ³	Moc kW	Liczba cylindrów	Długość stołu	Nr ewidencyjny
--	7.5 / 11,0 kW	--	--	--
Ogólny stopień zużycia, zgodnie z ustaleniami zawartymi w opisie stanu technicznego (na odwrocie), w dniu badania pojazdu wynosi			--	
Słownie:	Nie dotyczy			

Podpisując niniejszą ocenę techniczną rzeczoznawca zastrzega się, że nie bierze odpowiedzialności za ukryte ; uszkodzenia, wady tworzywa lub montażu badanego obiektu oraz zmiany zaistniałe po dniu badania.

Pieczęć firmowa

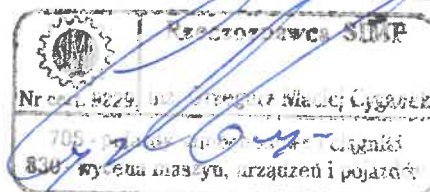
OŚRODEK RZECZOZNAWSTWA
SIMP-ZORPOT

Grzegorz Cyganek

98-200 Sieradz, Aleja Pokoju 7 lok. 2A
tel. 665 392 249, e-mail: biuro.cyganek@op.pl
Regon 100132603 NIP 827-126-03-49

Data i podpis rzeczoznawcy

01.03.2025



*) Niepotrzebne skreślić

OŚRODEK RZECZOZNAWSTWA SIMP -ZORPOT

Grzegorz Cyganek

98-200 SIERADZ ; ALEJA POKOJU 7 LOK 2A

tel : 665 392 2 49 ; 504 256 877

I OPIS STANU TECHNICZNEGO

Do oględzin przedstawiono frezarkę ze sterowaniem numerycznym firmy: INTERCNC model: VMC936 ; nr seryjny: 1408263A

Oględziny przedmiotowej frezarki przeprowadzono dnia 25.01.2025 w miejscu jej zamontowania w obecności właściciela urządzenia Pana Wawrzyniak Piotr

Dokumentację techniczną – ruchową oraz instrukcje obsługi do wglądu przedstawiono; identyfikacji dokonano na podstawie tabliczki znamionowej, badań organoleptycznych oraz wiedzy i zasobów własnych rzeczoznawcy.

Zgodnie z ustnym oświadczeniem właściciela urządzenia - frezarka numeryczna w ciągłej eksploatacji po przeprowadzonej konserwacji i kalibracji przez autoryzowany serwis

Podczas badania stwierdzono :

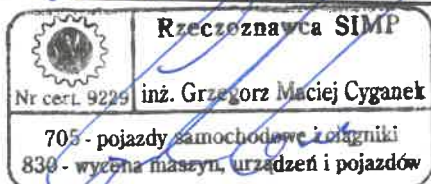
Przedmiotowa frezarka sterowana numerycznie firmy: INTERCNC model: VMC936 to wysokowydajne urządzenie o przeznaczeniu profesjonalnym

Podstawowe dane techniczne maszyny :

• Max średnica wiercenia w stali	30 mm
• Max średnica gwintowania	M12
• Max średnica freza czołowego	60 mm
• Max średnica freza palcowego	32 mm
• Rozdzielczość osi X ; Y ; Z	0,001 mm
• Prędkość posuwu osi X ; Y ; Z	8.000 m/min
• Stożek na wrzecionie	BT40
• Zakres prędkości obrotowych	100 – 8.000 obr/min
• Silnik napędu wrzeciona	7.5./ 11.0 kW
• Max odległość czoła wrzeciona od powierzchni stołu (mm) : 120 – 580 mm	
• Powierzchnia stołu	1.250 x 360 mm
• Przesuw stołu wzdłużny / poprzeczny	X 900 / Y 400 mm
• Przesuw osi Z	Z 460 mm
• Wymiary gabarytowe (szer x dł x wys)	2.220 x 1.850 x 2.250 mm
• Ciężar maszyny	2.500 kg
• Max długość materiału	1.500 mm

W wyniku przeprowadzonego badania urządzenia , stwierdzono :

- Przedstawione do wyceny frezarka sterowana numerycznie, jest to wysokowydajna obrabiarka o przeznaczeniu profesjonalnym
- Urządzenie w ciągłej eksploatacji po przeprowadzonej konserwacji, kalibracji, przechowywana i eksploatowana w warunkach warsztatowych (zakładu produkcyjnego) posiadająca dokumentację techniczną – ruchową , instrukcję obsługi
- Urządzenie kompletne: próbę pracy przeprowadzono – uruchomienie próbne
 - a) konstrukcja (rama) obrabiarki – kompletna – bez oznak nadmiernego zużycia eksploatacyjnego - bez uwag
 - b) mechanizmy robocze – kompletne – bez oznak nadmiernego zużycia eksploatacyjnego - bez uwag
 - c) obudowy , osłony - mechanizmy robocze – bez oznak nadmiernego zużycia eksploatacyjnego - bez uwag
 - d) podajnik – kompletny – bez oznak nadmiernego zużycia eksploatacyjnego - bez uwag
 - e) sterowanie – bez oznak nadmiernego zużycia eksploatacyjnego - bez uwag
 - f) instalacja elektryczna, sygnalizacyjna, informatyczna – kompletne bez oznak nadmiernego zużycia eksploatacyjnego - bez uwag



Data i podpis rzeczoznawcy

OŚRODEK RZECZOZNAWSTWA
SIMP-ZORPOT

Grzegorz Cyganek

98-200 Sieradz, Aleja Pokoju 7 lok. 2A
tel. 665 392 249, e-mail: biuro.cyganek@op.pl
Regon 100132603 NIP 827-126-03-49

II. USTALENIE WARTOŚCI

Biorąc pod uwagę rzeczywisty stan techniczny przedstawionej do wyceny frezarki sterowanej numerycznie firmy: INTERCNC model: VMC936 ; nr seryjny : 1408263A; rok produkcji: 2014; przeprowadzone remonty, konserwacje, stopień jego zużycia, współczynnik nowoczesności, współczynnik podaży i popytu; jednocześnie bazując na aktualnych danych cenowych publikowanych w czasopiśmie adresowanych dla profesjonalistów w internecie , jak:

Internet :

- Centrum obróbcze HAAS VF-3 ; 2012r - 159.000 zł (brutto)
- Pionowe centrum obróbcze VC 1000 ; 2011r - 140.000 zł (brutto)
- Frezarka CNC DUGARD model VMC 1000; 2010r - 121.800 zł (brutto)

oraz własnej penetracji rynku , wartość rynkową brutto przedstawionej do wyceny frezarki sterowanej numerycznie firmy: INTERCNC model: VMC936 na dzień sporządzenia ekspertyzy oszacowano na :

Nazwa i typ maszyny	Wsp stanu technicznego	Współczynnik nowoczesności	Wsp podaży i popytu	Szacowana wartość rynkowa brutto (zł)
Frezarka sterowana numerycznie CNC - firma: INTERCNC - typ: VMC936 - nr seryjny : 1408263A - rok produkcji : 2014 Wartość bazowa : 51.660,- USD (brutto) x 3,9787 = 205.539,64 zł (brutto) Uwaga : Podana wartość urządzenia jest aktualną ceną wg złożonej oferty dystrybutora	0,70 (30%)	0,95	0,90	123.015,47 zł
Razem :				123.015,47 zł
Po zaokrągleniu				123.000,00 zł
Słownie : sto dwadzieścia trzy tysiące złotych 00/100				

OCENA OGÓLNA I WNIOSKI :

- Przedstawiona do wyceny frezarka sterowana numerycznie firmy: INTERCNC model: VMC936; nr seryjny: 1408263A; rok produkcji: 2014 na dzień oględzin było w pełni spraw pod kątem technicznym i technologicznym
- Dokumentację techniczną – ruchową; instrukcję obsługi do wglądu przedstawiono
- Biorąc pod uwagę rzeczywisty stan techniczny przedstawionej do wyceny frezarki sterowanej numerycznie firmy: INTERCNC model: VMC936; nr seryjny: 1408263A; rok produkcji: 2014 współczynnik zużycia technicznego, współczynnik nowoczesności oraz współczynnik podaży i popytu, jego wartość rynkową brutto na rynku R.P. na dzień sporządzenia opinii oszacowano na: 123.000 zł (słownie: sto dwadzieścia trzy tysiące złotych 00/100)

ZASTRZEŻENIA OGRANICZAJĄCE

- Powyższe oszacowanie określa szacunkową wartość rynkową ustaloną metodą kosztową.
- Podana wartość określona jest w kwocie brutto.
- Wartość przedmiotu wyceny została ustalona na dzień sporządzenia wyceny.
- Niniejsze opracowanie nie może być wykorzystane do żadnego innego celu niż określone w zakładce podstawa metodologiczna wyceny i nie może być publikowane w całości w jakimkolwiek dokumencie bez zgody wykonawcy i bez uzgodnienia z nimi formy i treści takiej publikacji.
- Rzeczoznawca nie bierze na siebie odpowiedzialności za wady ukryte (prawne i fizyczne) oraz ewentualne skutki wynikające z dalszego użytkowania przedmiotu wyceny, a także skutki wykorzystania samej wyceny.
- Wykonawca nie ponosi także odpowiedzialności za ewentualne wady wyceny powstałe z oparcia się na stanie przedmiotu wyceny bez informacji poprzedniego użytkownika.
- Niniejsze oszacowanie wartości nie jest ekspertyzą stanu technicznego przedmiotu wyceny i za taką nie może być uznawane.

OSRODEK RZECZOWNIAWSTWA

SIMP-ZORPOT

Grzegorz Cyganek

98-200 Sieradz, Aleja Pokoju 7 lok. 2A
 tel. 665 392 249, e-mail: biuro.cyganek@op.pl
 Regon 100132603 NIP 827-126-03-49

- Powyższa wycena wartości w szczególności nie może być traktowana jako gwarancja sprzedaży przedmiotu wyceny za oszacowaną wartość.
- Nie badano poprawności ani budowy numerów identyfikacyjnych wycenianego urządzenia. Nie weryfikowano także poprawności pozostałych danych urządzenia, w tym roku produkcji i innych, które przyjęto według okazanych źródeł.
- Nie badano tytułu użytkowania ani tytułu własności wycenianego urządzenia oraz ewentualnego istnienia ograniczenia praw rzeczowych.
- Wycenę przeprowadzono w oparciu o dostarczoną dokumentację oraz badanie organoleptyczne wycenianego obiektu. Nie prowadzono badań diagnostycznych oraz weryfikacji warsztatowej przedmiotu wyceny.
- Niniejsza wycena została sporządzona na podstawie oględzin wycenianego przedmiotu w warunkach występujących w miejscu jego udostępnienia

Pieczęć firmowa

**OŚRODEK RZECZOZNAWSTWA
SIMP-ZORPOT**

 Grzegorz Cyganek
 98-200 Sieradz, Aleja Pokoju 7 lok. 2A
 tel. 665 392 249, e-mail: biuro.cyganek@op.pl
 Regon 140132603 NIP 827-126-03-49

Data i podpis rzeczoznawcy

02.03.2025



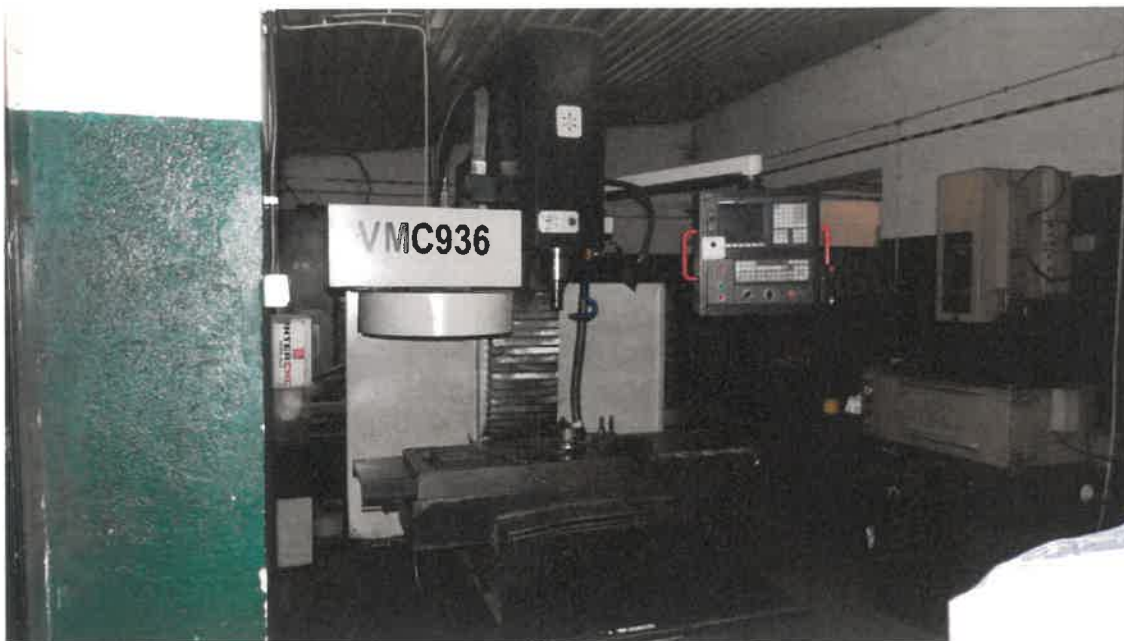
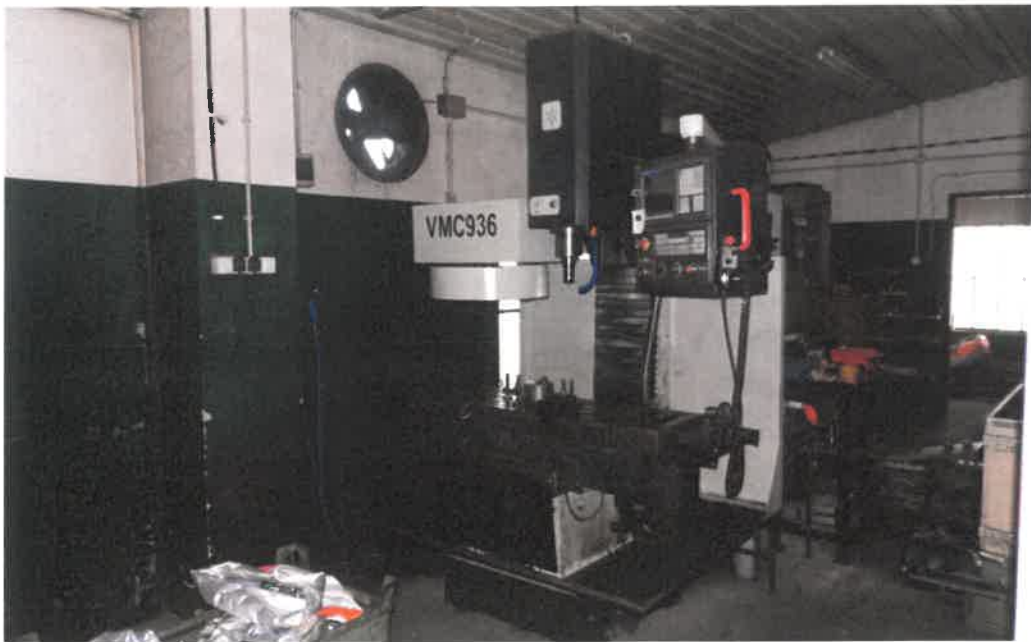
Rzeczoznawca SIMP

Nr cert. 9229

inż. Grzegorz Maciej Cyganek

705 - pojazdy samochodowe i ciągniki

830 - wycena maszyn, urządzeń i pojazdów

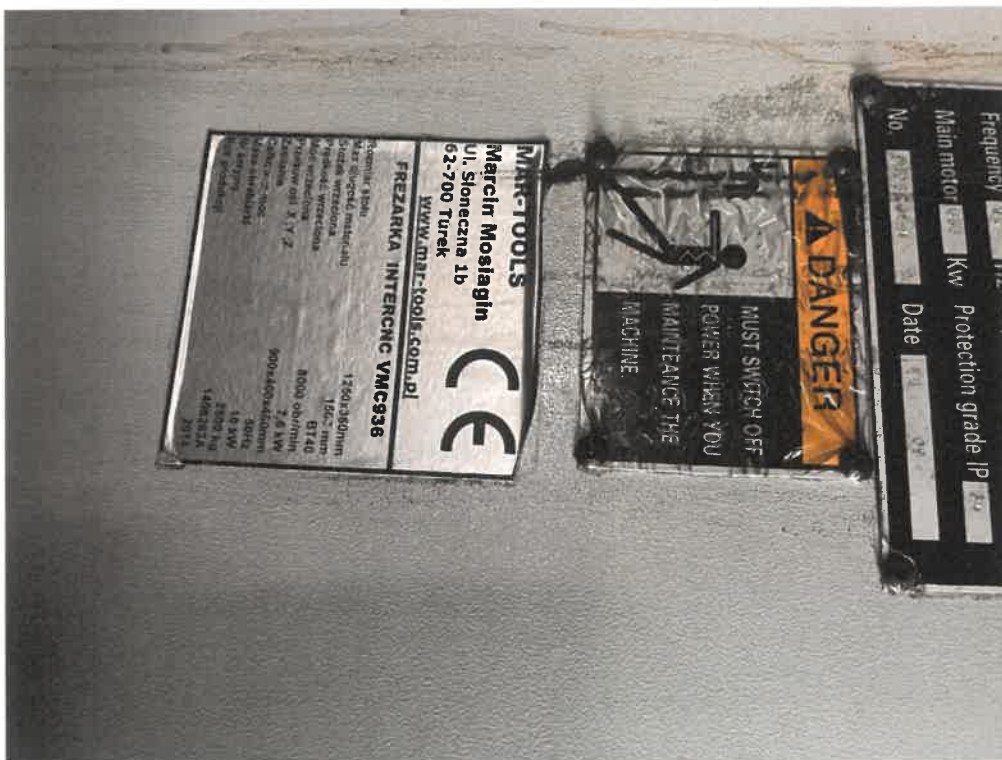


Grzegorz Cyganek

OŚRODEK RZECZOZNAWSTWA
SIMP-ZORPOT
 Grzegorz Cyganek
 98-200 Sieradz, Aleja Pokoju 7 lok. 2A
 tel: 665 392 249, e-mail: biuro.cyganek@cp.pl
 Regon 100132603 NIP 827-126-1119



GÓRODEK RZECZOZNAWSTWA
SIMP-207POT
 Grzegorz Cyganek
 98-200 Sieradz, Al. Pokoju 7 lok. 2A
 tel. 605 332 243, e-mail: biuro.cyganek@cp.pl
 Regon 100132803 NIP 827-128-11-19



98-200 Sieradz, Al. J. Pokoju 7 lok. 2A
tel. 665 392 249, e-mail: biuro.cyganek@op.pl
Regon 100132603 NIP 827-126-0000



GÓRODEK PRZECZOENAW/STWA
 8.MIP-20RPO
 Grzegorz Cyganek
 99-200 Sieradz, Al. Pokoju 7 lok. 2A
 tel. 066 243 249 e-mail: biuro.cyganek@cp.pl
 REGON 100132603 NIP 827-126 01 19