

INFORMACJE DODATKOWE DO PRZETARGU - WAGI									
PLIKI ŚWIADCTW WZORCOWANIA NALEŻY DOSTARCZYĆ W WERSJI ELEKTRONICZNEJ W JĘZYKU POLSKIM. KAŻDE ŚWIADCTWO MUSI BYĆ OSOBNYM PLIKIEM ELEKTRONICZNYM. W NAZWIE PLIKU NALEŻY ZAWRZEĆ NR ŚWIADCTWA ORAZ NUMER PORZĄDKOWY WYPOSAŻENIA.									
WZORCOWANIE WYPOSAŻENIA PRZEPROWADZIĆ ZGODNIE Z METODYKĄ ZATWIERDZONĄ PRZEZ POLSKIE CENTRUM AKREDYTACJI (PCA), W LABORATORIUM AKREDYTOWANYM. SPÓJNOŚĆ POMIAROWA WYNIKÓW POWINNA BYĆ POTWIERDZONA W ŚWIADCTWIE WZORCOWANIA, ZGODNIE Z POROZUMIENIEM EA MLA, Z JEDNOSTKAMI MIAR MIĘDZYNARODOWEGO UKŁADU JEDNOSTEK MIAR (SI).									
I -- Zespół Mieszanek Mineralno-Asfaltowych									
LP	Producent i typ wagi	Nr seryjny	Nośność	d	e	Lokalizacja (nr pokoju)	Kalibr. wewn.	ESP	NUMER PORZĄDKOWY
01	RADWAG APP 10/2C	397990/13	10 kg	0,01 g	-	6	tak	A	B-I-1878/W
	ZAKRES WZORCOWANIA [g]	1,0	100	500	1000	3000	4000	10000	
02	RADWAG APP 25/C/2 KOLEINOWANA	323514/11	25 kg	0,1 g	1 g	04	tak	A	B-I-0180/W
	ZAKRES WZORCOWANIA [g]	1,0	100	500	5000	10000	15000	25000	
03	SARTORIUS U6100-F2A	106059271991	6,1 kg	0,1g	1 g	12	-	A	B-I-0176/W
	ZAKRES WZORCOWANIA [g]	1,0	20	150	500	1000	4000	6000	
04	RADWAG APP 10/2C	397989/13	10 kg	0,01 g	-	38	tak	A	B-I-1879/W
	ZAKRES WZORCOWANIA [g]	1,0	100	500	1000	3000	4000	10000	
<i>osoba do uzgodnień- Marcin Błażejczak</i>									
II -- Zespół Betonu i Materiałów Wiążących									
	Producent i typ wagi	Nr seryjny	Nośność	d	e	Lokalizacja (nr pokoju)	Kalibr. wewn.	ESP	NUMER PORZĄDKOWY
05	RADWAG APP 30/C/2	323326/11	30 kg	0,1 g	-	8	tak	A	C-I-1603/W
	ZAKRES WZORCOWANIA [g]	50	500	2000	5000	10000	20000	30000	
<i>osoba do uzgodnień - p. Jacek Nowak</i>									
IV -- Zespół Gruntów i Geotechniki									
	Producent i typ wagi	Nr seryjny	Nośność	d	e	Lokalizacja (nr pokoju)	Kalibr. wewn.	ESP	NUMER PORZĄDKOWY
06	RADWAG APP 25/C/2	325192/11	25 kg	0,1g	1 g	52	tak	A	G-I-1585/W
	ZAKRES WZORCOWANIA [g]	50	500	5000	10000	15000	25000		
07	RADWAG APP 25.R2	465936	25 kg	0,1	1			A	G-I-2071/W
	ZAKRES WZORCOWANIA [g]	50	500	5000	10000	15000	25000		
08	RADWAG APP 25/2C	397987/13	25 kg	0,1g	1 g	52	-	A	G-I-1851/W
	ZAKRES WZORCOWANIA [g]	50	500	5000	10000	15000	25000		
09	RADWAG PS 1000/C/2	397981/13	1 kg	0,001	-	52	-	A	G-I-1854/W
	ZAKRES WZORCOWANIA [g]	0,020	200	500	700	1000			
10	RADWAG PS 1000.R2	459279	1 kg	0,001	0,01			A	G-I-2072/W
	ZAKRES WZORCOWANIA [g]	0,020	200	500	700	1000			
<i>osoba do uzgodnień - p. Malwina Staszak</i>									
V -- Zespół Kruszyw									
	Producent i typ wagi	Nr seryjny	Nośność	d	e	Lokalizacja (nr pokoju)	Kalibr. wewn.	ESP	NUMER PORZĄDKOWY
11	RADWAG APP 10/2C	397991/13	10 kg	0,01 g	0,1 g	400	tak	A	K-I-1853/W
	ZAKRES WZORCOWANIA [g]	50	500	2000	5000	7500	10000		
12	RADWAG APP 25.R2	534470	25 kg	0,1 g	1 g	501	tak	A	K-I-2464/W
	ZAKRES WZORCOWANIA [g]	100	5000	10000	15000	20000	25000		
13	RADWAG WLC 20/A2	341273/11	20 kg	0,1 g	1 g	502	-	A	K-I-0178/W
	ZAKRES WZORCOWANIA [g]	100	2000	5000	10000	15000	20000		
<i>osoba do uzgodnienia - p. Anna Łukomska</i>									