

Suwałki, dnia 25 listopada 2025 r.

Znak: HK.903.205.2025

**Szpital Wojewódzki
im. dr. L. Rydygiera w Suwałkach
ul. Szpitalna 60,
16-400 Suwałki**

***Bieżąca ocena jakości wody przeznaczonej
do spożycia przez ludzi***

Państwowy Powiatowy Inspektor Sanitarny w Suwałkach działając na podstawie § 21.1 Rozporządzenia Ministra Zdrowia z dnia 7 grudnia 2017 r. w sprawie jakości wody przeznaczonej do spożycia przez ludzi (Dz. U. z 2017 r., poz. 2294), po przeanalizowaniu wyników badań laboratoryjnych wody pobranej w dniach **21 października 2025 r. oraz 27 października 2025 r.** w ramach kontroli wewnętrznej administratora (realizowane zgodnie z ustalonym na 2025 r. harmonogramem - zakres badań: monitoring parametrów grupy B w punkcie zgodności – Oddział Pediatriczny),

**z indywidualnego ujęcia wody Szpitala Wojewódzkiego im. dr. Ludwika Rydygiera w
Suwałkach, ul. Szpitalna 60, 16-400 Suwałki**

opisanych w sprawozdaniach:

1. Nr SWŻ.9051.993.2025 z dnia 12.11.2025 r. - Oddział Laboratoryjny PSSE w Suwałkach, ul. Utrata 9A, 16-400 Suwałki.
2. Nr LPW.9051.796.2025.5574.1102 z dnia 27.10.2025 r. (data wpływu 25.11.2025 r.) – Dział Laboratoryjny WSSE w Białymstoku, ul. Legionowa 8, 15-099 Białystok.
3. Nr 818163/25/BIA z dnia 06.11.2025 r. – Laboratorium JSH Hamilton Poland sp. z o.o. Laboratorium Badawcze ul. Chwaszczyńska 180, 81-571 Gdynia.

s t w i e r d z a przydatność wody do spożycia przez ludzi.

Jednocześnie PPIS w Suwałkach przypomina o obowiązku poinformowania konsumentów o jakości wody przeznaczonej do spożycia.

Powyższa ocena obowiązuje do wydania kolejnej oceny o jakości wody.

Państwowy Powiatowy
Inspektor Sanitarny w Suwałkach

Otrzymuje:

1. adresat (e-doręczenie),
1. a/a.

Do wiadomości:

1. Prezydent Miasta Suwałk, ul. Mickiewicza 1, 16-400 Suwałki (e-doręczenie).