

L.p 1

Znak sprawy : 1012-SEE.7114.450.2023.1  
z dnia 04.08.2023 r.

## Wycena Techniczna

z ustaleniem wartości rynkowej ruchomości  
wykonana na zlecenie:

NACZELNIK URZĘDU SKARBOWEGO  
ŁÓDŹ - POLESIE  
90-646 Łódź  
ul. 6go Sierpnia 84/86  
Dział Egzekucyjny

WŁAŚCICIEL ŚRODKA TRWAŁEGO

LPW Sp.A. (1)  
ul. Wigury 21  
90-319 Łódź

KAZIMIERZ MARGAS  
\* Rzeczoznawca maszyn i urządzeń  
oraz środków technicznych

Ocena wykonana przez biegłego skarbowego  
Izby Skarbowej w Łodzi

| Miejsce wyceny : 90-319 Łódź, ul. Wigury 21<br>/ dawniejsze pomieszczenie firmowe produkcyjne / |                      |                         |                     |                     |                          |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------|-------------------------|---------------------|---------------------|--------------------------|
| Nazwa środka trwałego                                                                           | Typ – model<br>Klasa | Nr<br>ewidencyjny       | Rok<br>produkcji    | Data<br>nabycia     | Data<br>szacowania ruch. |
| <b>Podszywarka</b>                                                                              | LEWIS<br>150-2       | -                       | 2006                | -                   | 10.08.2023               |
| Rodzaj środka trwałego                                                                          | Nr fabryczny         | Nr fabryczny<br>silnika | Ład. udźwig<br>masa | Rodzaj<br>zasilania | Moc                      |
| maszyna szwalnicza                                                                              | -                    | -                       | -                   | elektryczny         | 400 W<br>1,7 A           |

- \* W czasie oględzin i badania nie okazano dokumentu zakupu maszyny ani żadnego innego dokumentu tożsamości.
- \* **Maszyna od ponad 5 lat unieruchomiona.**
- \* Ocenę Techniczną z ustaloną wartością rynkową opracowano dla potrzeb Urzędu Skarbowego Dział Egzekucyjny.
- \* W miejscu przewidzianym przez producenta jest zamontowana tabliczka firmowa identyfikacyjna znamionowa.

### OPIS STANU TECHNICZNEGO :

Producent : Union Specjal Japonia Model maszyny 150-2

Podszywarka przemysłowa jednoigłowa ze stołem i silnikiem.

Maszynę badano w stanie unieruchomionym.

Zastosowanie : Podszywarka służy do krytego szycia nitkowymi ściegami stebnowymi.

*Zakres Oceny Technicznej.*

*Ocena Techniczna obejmuje:*

- zasadnicze dane techniczne maszyny dla celów kontrolno-identyfikacyjnych
- podstawowe dane eksploatacyjne maszyny w zakresie niezbędnym do wydania prawidłowej oceny,
- charakterystyka warunków i metod badania maszyny.
- opis oraz ocena stanu technicznego maszyny,
- dokładna dokumentacja fotograficzna

*Metoda i warunki badania maszyny szwalniczej :*

- maszynę badano w stanie unieruchomionym, / metodą oględzin zewnętrznych /,
- maszyna jest przechowywana w pomieszczeniu zamkniętym, nie podłączona do zasilania, zabezpieczona przed warunkami atmosferycznymi,

**GŁOWICA :**

*W miejscu przewidzianym przez producenta, jest umiejscowiona czytelna tabliczka firmowa znamionowa. Odczytano trwale oznaczenie identyfikacyjne maszyny.*

- obudowa mechanizmów napędu, odlew w stanie dobrym; uszkodzeń mechanicznych nie zauważono.
- powłoka malarska w stanie dobrym, płyta głowicy nieznacznie pościerana, widoczne rysy,
- Mechanizm igłowy: Pokręcając ręcznie - działał prawidłowo, nie zauważono jakichkolwiek wad i niesprawności.
- Mechanizm chwytaczy : bez śladów uszkodzeń mechanicznych, powiększonych luzów itp.
- mechanizm do bezpośredniego formowania ściągów stębnowych – kompletny, nie zauważono uszkodzeń zewnętrznych mechanicznych
- mechanizm przesuwu materiału: wad i niesprawności nie stwierdzono, działanie prawidłowe
  - przewijarka nici kompletna,
  - przewodniki nici w stanie dobrym
  - zębki transportera nieznacznie pościerane, zużycie eksploatacyjne

Mechanizmy zamontowane w głowicy stębnówki pokryte kurzem szwalniczym i resztkami z materiałów produkcyjnych

**UKŁAD NAPIĘDOWY :**

- mechanizm układu napędowego oraz współdziałanie mechanizmów do wiązania ściągów w stanie technicznym dobrym, wad i niesprawności nie stwierdzono - działanie prawidłowe, mechanizm chwytacza pracuje bez zacięć i oporów,
- chwytacz rotacyjny działa prawidłowo,
- płytka ściągowa , transporter ząbkowy - nie posiada uszkodzeń, zużycie eksploatacyjne,
- dźwignia sprzęgła łącząca pedały nożny za pomocą cięgła oraz włączanie prawidłowe,

**UKŁAD SMAROWANIA :**

- poszczególnych mechanizmów stębnówki skuteczny, niesprawności nie stwierdzono,

**WYPOSAŻENIE ELEKTRYCZNE:**

- instalacja elektryczna podłączeniowa: bez widocznych śladów uszkodzeń mechanicznych,
- przewód elektryczny zasilający, wtyczka – kompletne w stanie dobrym

*W miejscu przewidzianym przez producenta, jest umiejscowiona czytelna tabliczka firmowa znamionowa silnika elektrycznego*

Producent : ISM CLUTCH MOTOR Model NS-434  
 Nr fabr. C5G201670  
 1425 obr./min.  
 natężenie 1,7 A  
 moc 400 W  
 napięcie 220/380 V 50Hz  
 oświetlenie 12 V 25 W

**STÓŁ :**

- oryginalny kompletny,
- podstawa metalowa - uszkodzeń i jakichkolwiek odkształceń mechanicznych nie stwierdzono,
- Rama natykowa: kompletna, gniazda szpulowe natykowe w stanie eksploatacyjnym dobrym.

**Płyta stołowa:**

- powierzchnia płyty wykonana z laminatu, skałeczeń, porysowań, wykruszeń nie zauważono.
- płyta stołowa wyposażona w skalę pomiarową,

**Mechanizm sterujący:**

- pedały pokryte gumą w stanie dobrym.
- cięgna sterujące - uszkodzeń nie stwierdzono, powiększone luzy,

**Włącznik główny:**

- zewnętrznie w stanie technicznym dobrym, działanie prawidłowe,

## OCENA OGÓLNA I UZASADNIENIE :

Przy opracowaniu protokołu oceny stanu technicznego oraz wyceny wartości rynkowej korzystano :

- z prospektu i oferty producenta maszyny o takich samych i podobnych parametrach,
- z informacji dotyczącej stanu technicznego w czasie oględzin i badania w miejscu zainstalowania maszyny,
- z informacji o sprzedaży tego typu maszyn przez przedsiębiorstwa specjalistyczne w cenach wolnorynkowych,
- z informacji o przetargach w tym ogłoszenia z dzienników „ Rzeczpospolita ” , „ Gazeta Wyborcza ” i inne,
- Notowania Internetowe oraz własne.
- Realiów rynku maszyn używanych oraz korekt mających wpływ na ich wartość,
- Opinię opracowano bezstronnie, zgodnie z wiedzą i praktyką zawodową rzeczoznawcy,

**Wartość rynkowa – to wartość rzeczy lub praw majątkowych określona na podstawie cen rynkowych stosowanych w obrocie rzeczami lub prawami tego samego rodzaju i gatunku, z uwzględnieniem w szczególności ich stopnia zużycia oraz czasu i miejsca odpłatnego zbycia.**

Sposób przeprowadzenia wyceny

Ocenę stanu technicznego Podszrywarki LEWIS Klasa maszyny 150-2 przeprowadzono na podstawie badania i oględzin maszyny w miejscu zainstalowania. Pod uwagę brano stan zewnętrzny, wewnętrzny w tym wszystkie zespoły i podzespoły oraz wyposażenie standardowe i dodatkowe.

Maszyna szwalnicza jest kompletna, zużycie umiarkowane. Wymaga przeglądu i przeprowadzenia konserwacji.

Na tej podstawie oceniono aktualny stan techniczny i eksploatacyjny.

Po zapoznaniu się ze stanem technicznym maszyny, jej wyposażeniem oraz biorąc pod uwagę dodatkowe czynniki (podane w uwagach) - Wartość rynkowa brutto wyżej zidentyfikowanej maszyny, określona na dzień wykonania opinii i Wyceny Technicznej wynosi :

**1300 PLN**

**słownie : jeden tysiąc trzysta złotych  
w tym VAT (23,0%) 243,09 PLN**

*Zastrzeżenia :*

- stan techniczny określono na podstawie cech zewnętrznych, dostępnej dokumentacji eksploatacyjnej, bezpośredniej informacji użytkownika.
- wycena opiera się na wizji lokalnej, informacjach i udostępnionych dokumentach uzyskanych od właściciela, ocenie stanu technicznego, aktualnych cen używanych identycznych lub podobnych,
- wydając niniejszą Ocenę Techniczną biegły skarbowy zastrzega się, że nie bierze odpowiedzialności za wady ukryte w maszynie i zmiany jego stanu po przeprowadzonych badaniach,
- opracowanie ma charakter poufny i może być użyte wyłącznie do celu określonego przez zlecającego,
- opracowanie nie obejmuje badania własności ani praw rzeczowych dotyczących przedmiotu wyceny,

*Uwagi ogólne :*

- właściciel nie przedstawił rachunków, paragonów za wcześniejsze naprawy maszyny, zakup części i t.p.,

*Załączniki :*

- fotografie maszyny szwalniczej szt. 8

*Uwaga !*

\* Rzeczoznawca ( nr certyfikatu 16/RzM/2007 ) nr uprawnień 932 W-wa w zakresie kompetencji :

- ocena stanu technicznego maszyn,
- wycena wartości i identyfikacji maszyn i urządzeń oraz środków technicznych,

RZECZOZNAWCA MASZYN I URZĄDZEŃ ORAZ ŚRODKÓW TECHNICZNYCH:  
OGÓLNOPOLSKIEGO STOWARZYSZENIA RZECZOZNAWCÓW  
CONSULTING WARSZAWA

# Podszywarka LEWIS

## Klasa maszyny 150-2

Nr fabr. nie odczytano



