

1. DANE PODSTAWOWE

1.1 Zakres opracowania

Przedmiotem opracowania jest dokumentacja projektowa wiaty śmietnikowej zlokalizowanej na terenie miejsca obsługi podróżnych.

1.2 Podstawa prawna opracowania

- Ustawa z 7 lipca 1994 roku Prawo budowlane (Dz. U z 2013 roku, poz. 1409 z późniejszymi zmianami) określająca wymagania podstawowe dla obiektów budowlanych oraz zasady stosowania wyrobów budowlanych.
- Rozporządzenie Ministra Infrastruktury z dnia 12.04.2003 r. w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie (Dz. U. nr 75/2002 poz. 690 z późn. zmianami).
- Ustawa z 16 kwietnia 2004 roku o wyrobach budowlanych (Dz. U z 2004 roku, nr 92, poz. 881) (Dz.U. z 2016r.poz. 1570) określająca zasady wprowadzania do obrotu wyrobów budowlanych, ich kontroli oraz zasady działania organów administracji publicznej w tej dziedzinie.
- Ustawa o systemach oceny zgodności z dnia 30.08.2002 z późniejszymi zmianami z 2010r., z 13 czerwca 2013r., z 2014r., z 2015r. i z 19.04.2016r.
- Rozporządzenie Ministra Infrastruktury z 11 sierpnia 2004 r. w sprawie sposobów deklarowania zgodności wyrobów budowlanych oraz znakowania ich Znakem Budowlanym (Dz. U z 2004 roku, nr 198, poz. 2041).
- Rozporządzenie Ministra Infrastruktury z 11 sierpnia 2004 r. w sprawie systemów oceny zgodności, wymagań, jakie powinny spełniać notyfikowane jednostki uczestniczące w ocenie zgodności oraz sposobu oznaczania wyrobów budowlanych znakiem CE (Oz. U z 2004 roku, nr 195, poz. 2011).

2. ROZWIĄZANIA MATERIAŁOWE - WIATA ŚMIETNIKOWA.

2.1. Główne elementy konstrukcyjne:

Wiatę śmietnikową zaprojektowano jako ramę stalową, z rur kwadratowych 120x120x5 mm, wspartą na blokowych fundamentach żelbetowych, o wymiarach 250x250x810 mm, za pomocą blach o wymiarach 250x250x16 mm. W dolnej części konstrukcji stalowej przewidziano belkę z profilu ceowego C 120, stanowiącego oparcie dla pionowych listew drewnianych 50x140 x 2210 mm, stanowiących przepierzenia trzech ścian wiaty.

Na ramie górą oparto profile HEB120 oraz IPE 240, stanowiące oparcie dla stalowej konstrukcji dachu.

Konstrukcję przykrycia dachu zaprojektowano z rur prostokątnych 70x40x4 mm, opartych na profilach HEB 120 i IPE 240 pod kątem 7,36°. Poszycie zaprojektowano z blachy trapezowej T50+T55 gr. O, 75 mm.

Nawierzchnie ruchu z kostki betonowej.

2.2 Materiały i klasa wykonania

- WTWiO wg PN-EN 1090-2 +A1:2012.
- Spoiny konstrukcji nośnej wykonać jako O.SV.
- Stal S 235.
- Klasa wykonania konstrukcji EXC2.
- Wytwórnia konstrukcji winna posiadać aktualny certyfikat do wytwarzania konstrukcji wg PN-EN 1090-1.

- Podstawą wykonania konstrukcji jest projekt warsztatowy.
- Kotwa wklejana M 16 klasy 8.8. cynkowana galwanicznie.
- Antykorozja i kolorystyka: C3, RAL 7016.

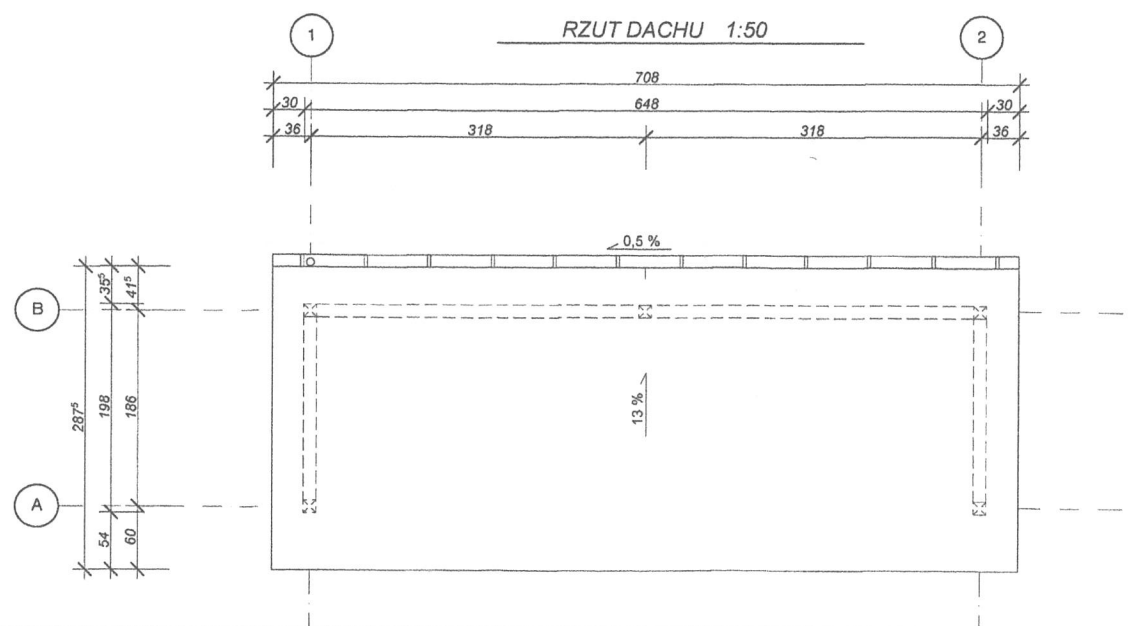
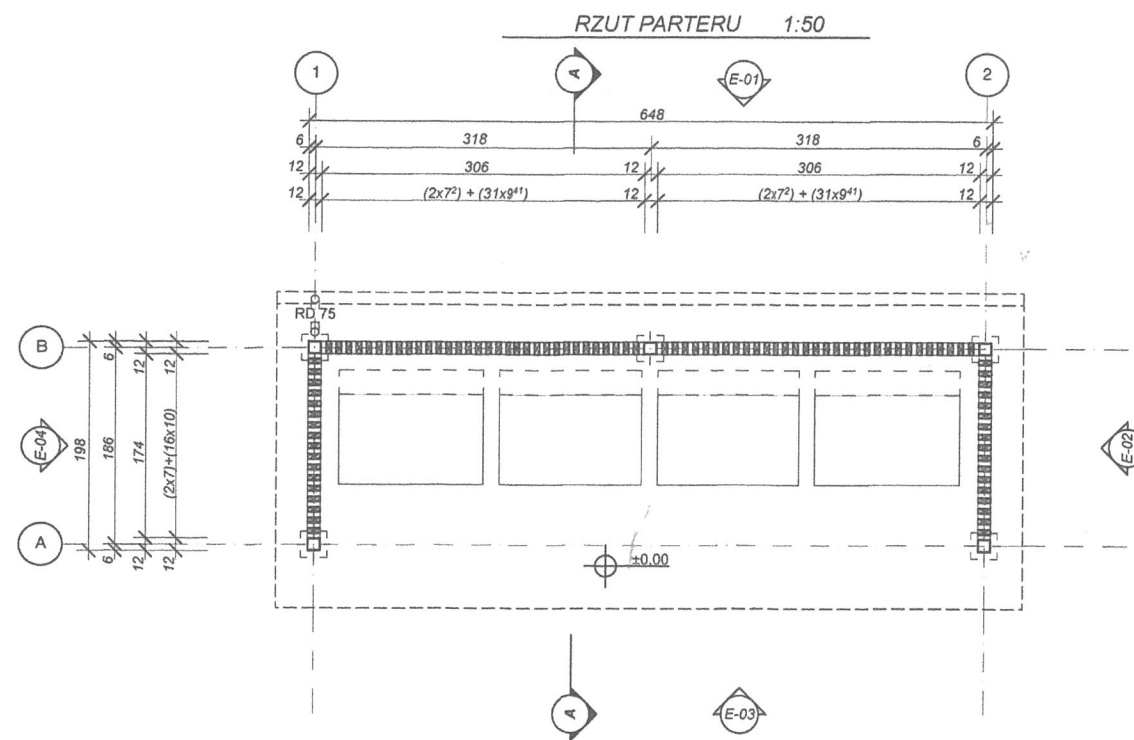
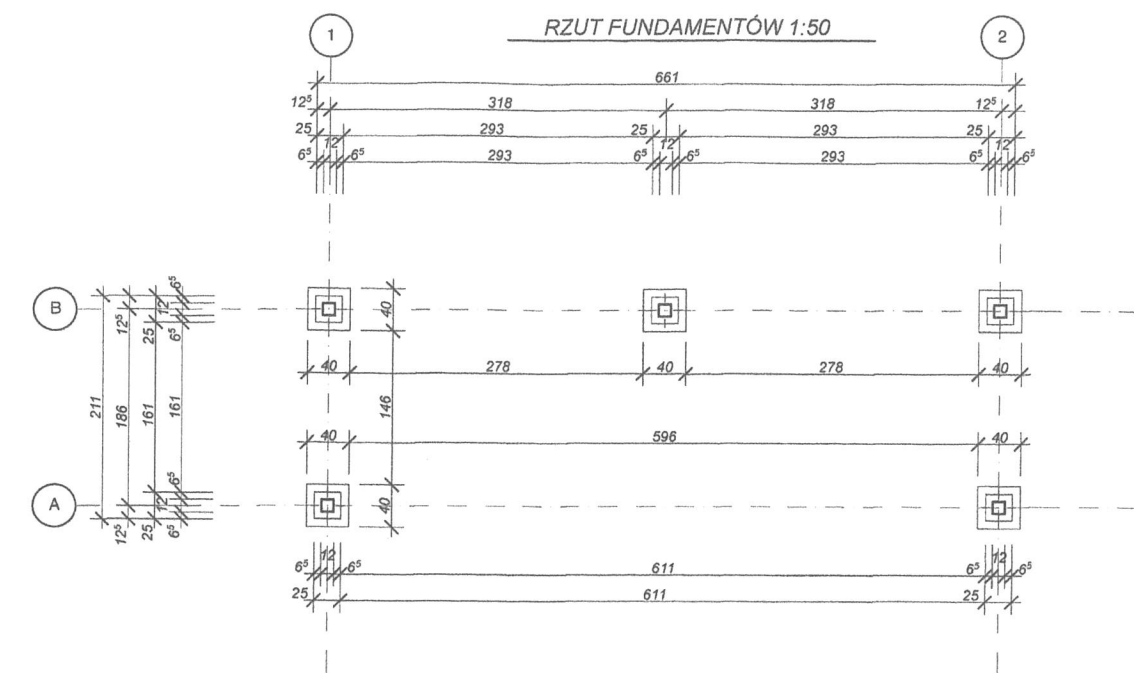
3. UWAGI KOŃCOWE

- Wszystkie wymiary należy sprawdzać na budowie.
- Wszystkie roboty budowlano - montażowe muszą być prowadzone przez doświadczonego wykonawcę pod nadzorem uprawnionego inspektora budowlanego z przestrzeganiem przepisów w zakresie warunków technicznych wykonywania i odbioru robót budowlano - montażowych.
- W przypadku wystąpienia trudności technicznych podczas realizacji remontu obiektu należy porozumieć się z projektantem.

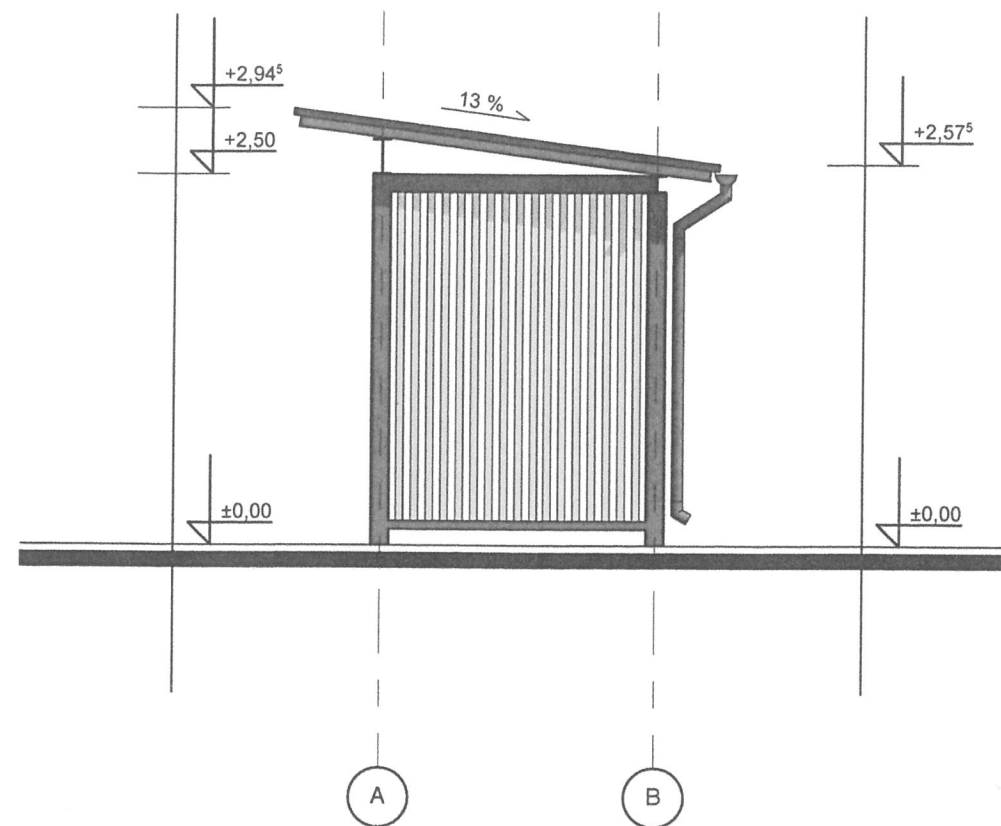
Opracował:

mgr inż. Marcin Chrzanowski

upr. nr LUB/0294/PBKb/16

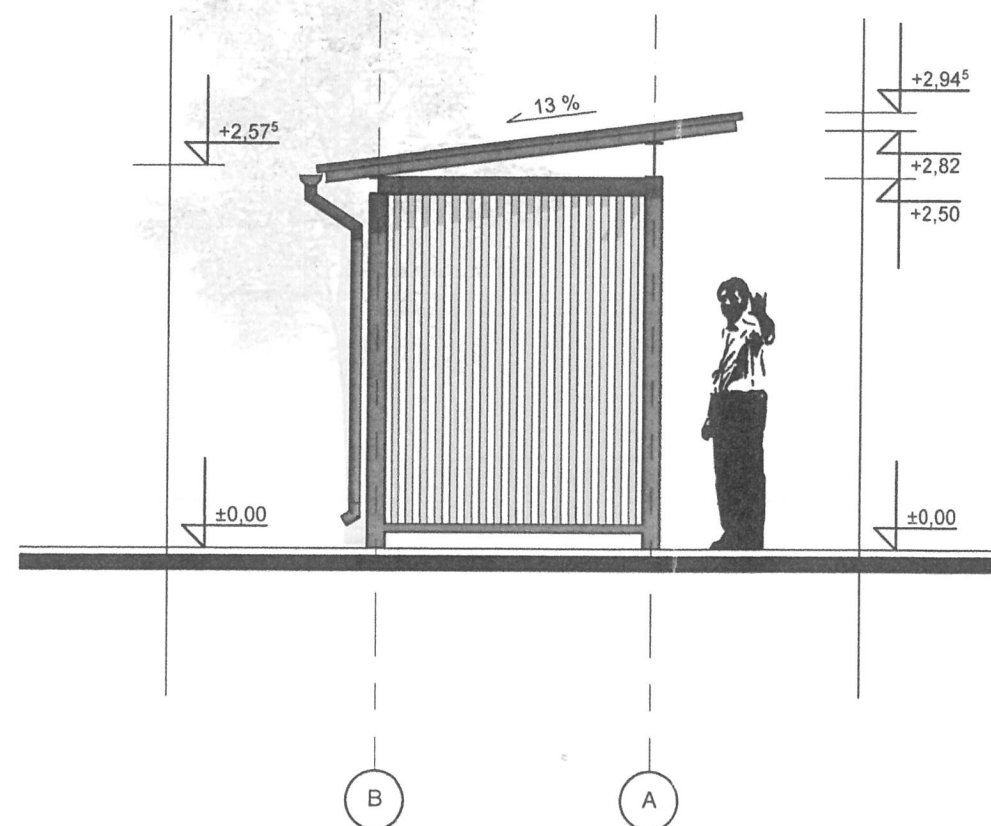


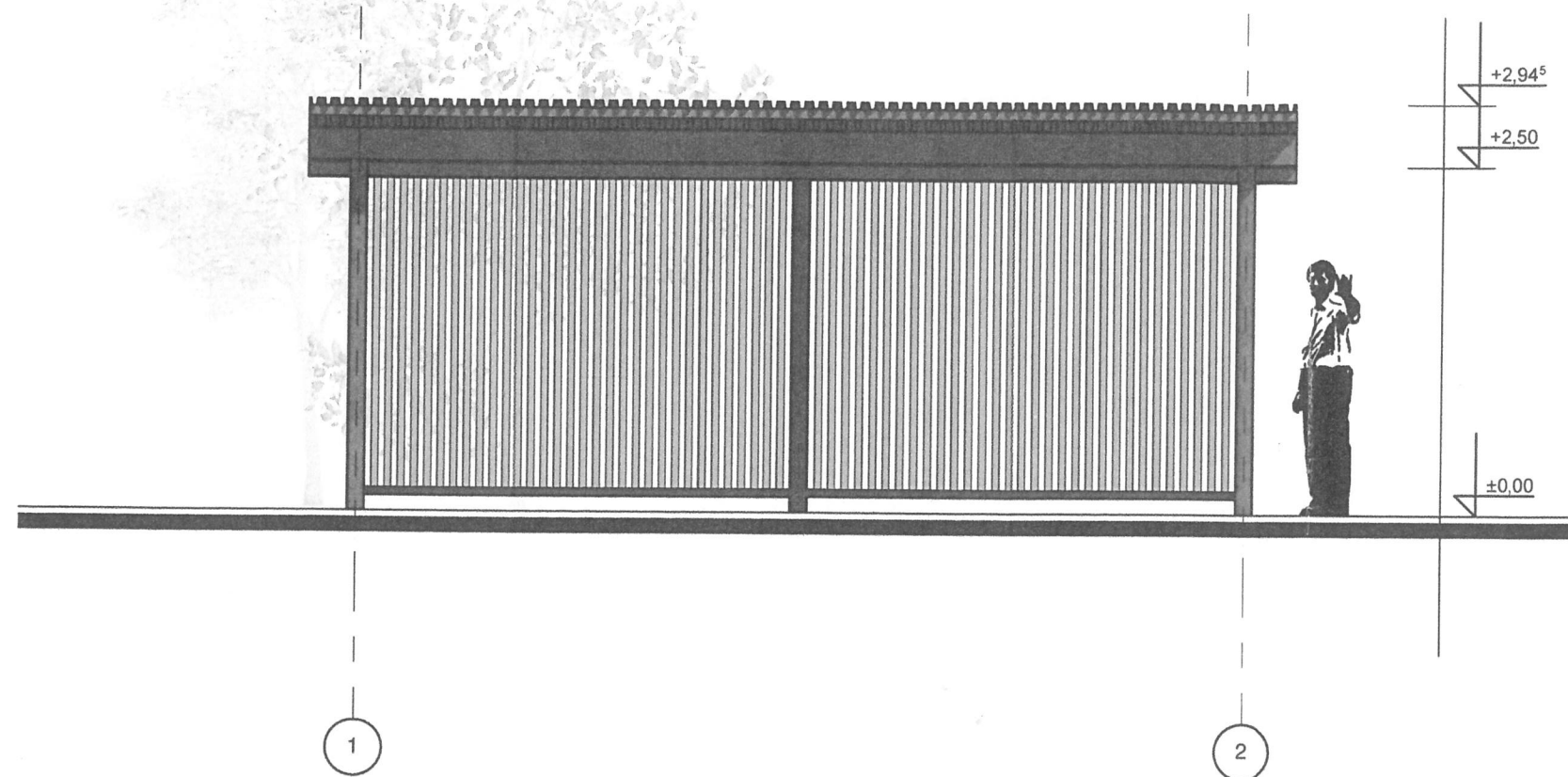
ELEWACJA BOCZNA



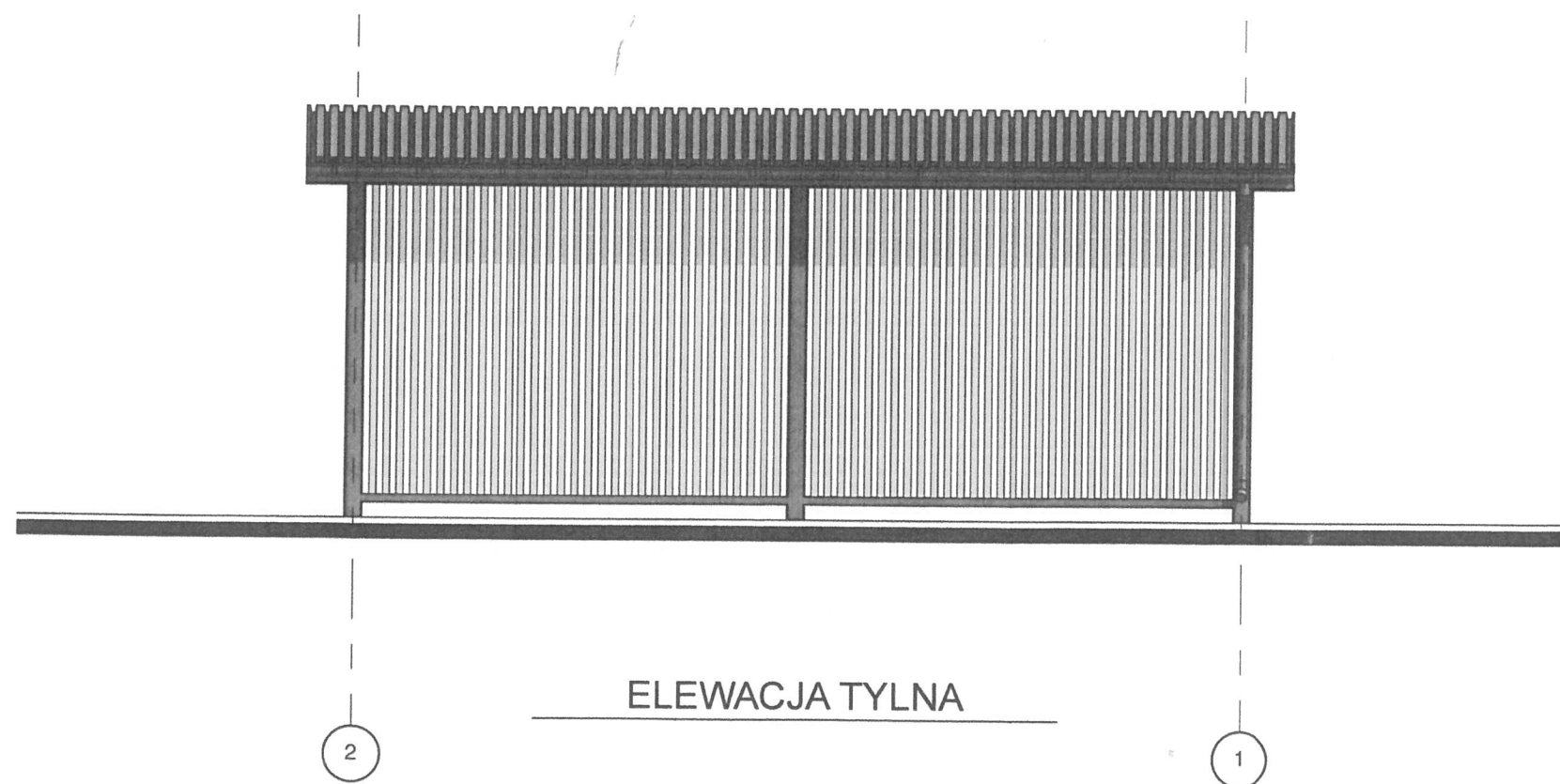
Beton:	C20/25
Stal zbrojeniowa:	B500SP
Stal konstrukcyjna:	S235
Klasa wykonania konstrukcji:	EXC2
Klasa zabezpieczeń antykorozyjnych:	C3
Drewno konstrukcyjne klasy:	C24/D24
Kolorystyka konstrukcji stalowych	RAL 7016

ELEWACJA BOCZNA





ELEWACJA FRONTOWA



ELEWACJA TYLNA

Beton:	C20/25
Stal zbrojeniowa:	B500SP
Stal konstrukcyjna:	S235
Klasa wykonania konstrukcji:	EXC2
Klasa zabezpieczeń antykorozyjnych:	C3
Drewno konstrukcyjne klasy:	C24/D24
Kolorystyka konstrukcji stalowych	RAL 7016