



Powiatowa Stacja Sanitarno-Epidemiologiczna w Siedlcach

Siedlce, 2026-10-02

SAT.272.29.2026

ZAPYTANIA DO TREŚCI SWZ – ODPOWIEDZI I WYJAŚNIENIA

Dotyczy: postępowania prowadzonego w trybie przetargu nieograniczonego
pn.: „Aparatura laboratoryjna do badań wody”

Numer sprawy: SAT. 272.29.2026

ID postępowania: ocids-148610-587bbf10-2efe-4ae6-a1bf-b2b5fe6f0601

Wyjaśnienia treści SWZ

Działając na podstawie art. 135 ust. 5 ustawy z dnia 11 września 2019 r. – Prawo zamówień publicznych (Dz. U. z 2026 r. poz. 793 ze zm.), Zamawiający informuje, że po ustawowym terminie do Zamawiającego wpłynął wniosek o wyjaśnienie treści Specyfikacji Warunków Zamówienia (SWZ). Mając na uwadze celowość zapewnienia przejrzystości postępowania, Zamawiający korzysta z przysługującego mu uprawnienia i udziela wyjaśnień na przedmiotowe zapytanie bez ujawniania źródła zapytania.

Dotyczy części 5 – Demineralizator produkujący wodę I klasy czystości

Pytanie 1

Część 5: Prosimy o doprecyzowanie jakiej wielkości zbiornik na wodę oczyszczoną ma zostać dostarczony: 10L czy 40L? (rozbieżne informacje zawarte w pkt. 2 oraz pkt. 9 zał. nr 2)

Odpowiedź:

Zamawiający wyjaśnia, że zapisy pkt 2 oraz pkt 9 załącznika nr 2 nie są rozbieżne, lecz precyzują strukturę technologiczną wymaganego systemu. Wskazane wartości określają minimalną łączną pojemność retencyjno-magazynową układu na poziomie 50 dm³ i należy je rozumieć następująco:

1. Zgodnie z pkt 2: Wymagany jest zewnętrzny zbiornik magazynowy na wodę oczyszczoną o pojemności minimum 40 dm³.
2. Zgodnie z pkt 9: Urządzenie musi posiadać wewnętrzną funkcję bufora retencyjnego o pojemności minimum 10 dm³, zintegrowaną w strukturze hydraulicznej systemu, która zapewnia stabilną prędkość i ciśnienie dynamiczne podczas poboru wody ultraczystej (Klasy 1).



**CHRONIMY ZDROWIE
Z MYŚLĄ O PRZYSZŁOŚCI**

Powiatowa Stacja Sanitarno-Epidemiologiczna w Siedlcach
ul. Księcia Józefa Poniatowskiego 31 | 08-110 Siedlce
+48 25 644 20 40
sekretariat.psse.siedlce@sanepid.gov.pl
adres e-Doręczeń: AE:PL-14097-14217-UHTAE-30

Dążąc do optymalizacji rozwiązań i zapewnienia szerokiej konkurencyjności, Zamawiający dopuszcza rozwiązanie równoważne, w którym funkcja magazynowania oraz buforowania zostanie zrealizowana w ramach jednego, zintegrowanego zbiornika o pojemności minimum 50 dm³. Warunkiem koniecznym jest wyposażenie takiego zbiornika w pompę dystrybucyjną współpracującą z automatyką urządzenia oraz system filtracji odpowietrzającej, gwarantujący utrzymanie parametrów jakościowych i prędkości dozowania wody Klasy 1, zgodnie z pozostałymi wymaganiami OPZ.

Powyższe stanowisko Zamawiającego zostanie ogłoszone na stronie prowadzonego postępowania w dniu 02.10.2026 r.

Anna
Mościcka-
Wardak; PSSE
w Siedlcach

Elektronicznie
podpisany przez Anna
Mościcka-Wardak;
PSSE w Siedlcach
Data: 2026.10.02
15:01:20 +02'00'