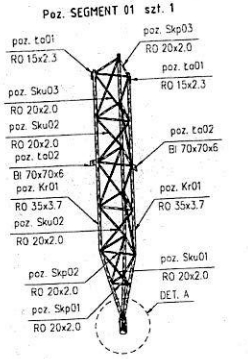
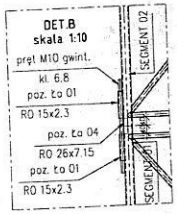
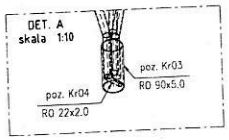
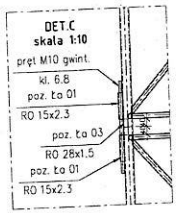
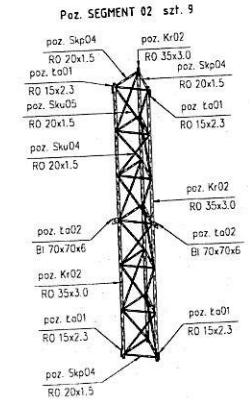
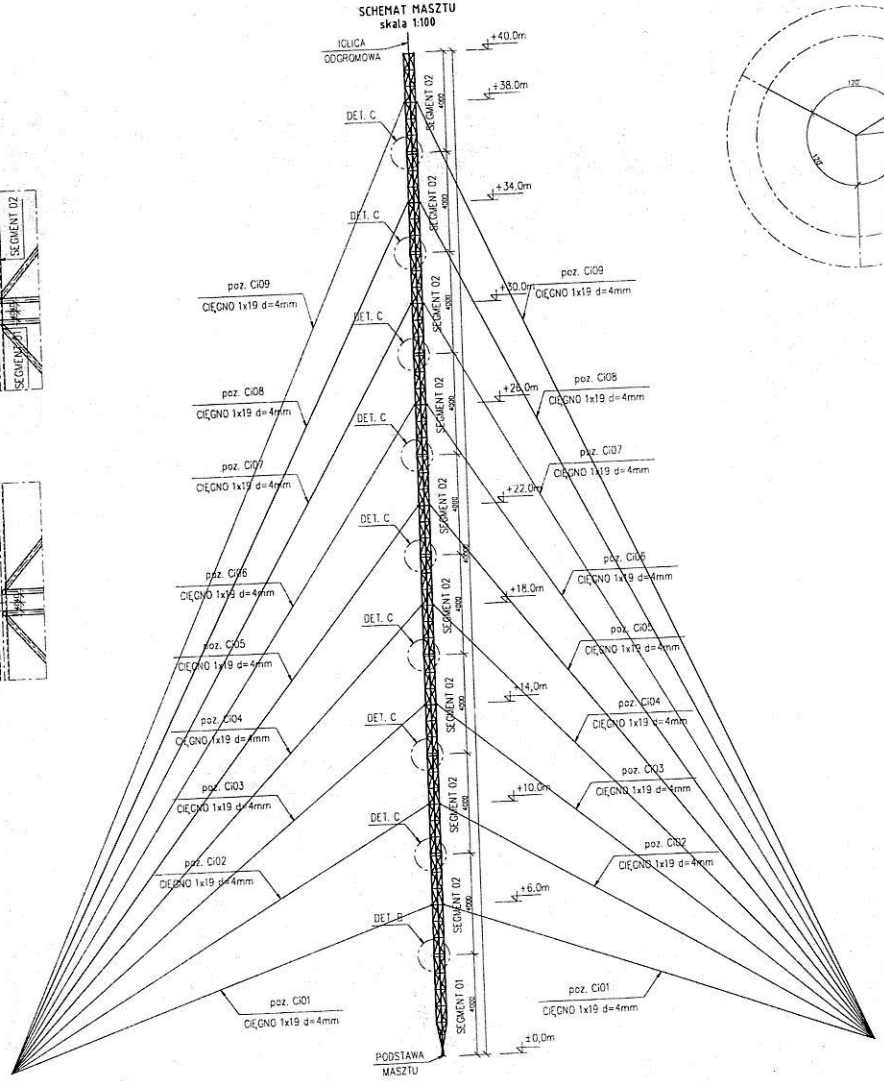


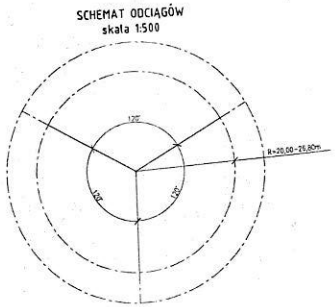


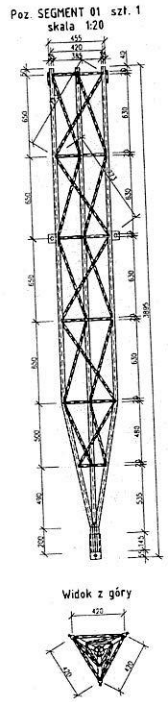


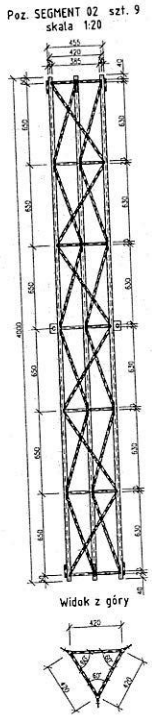












ZESTAWIENIA MATERIAŁÓW

ALUMINIUM stop aluminium gat. PA38 stan T66 o granicy wytrzymałości Rm=245MPa i umownej gr. plastyczności R02=200MPa (EN AW – 6063 wg PN-EN 755-2:2008)

Pozycja	Przekrój	Materiał	Liczba	Długość (mm)	Masa		
					Jednostkowa (kg/m)	Elementu (kg)	Całkowita (kg)
Kr01	RO 35x3.7	PA38 T66	5	3465	0.92	3.21	17.48
Kr02	RO 35x3.0	PA38 T66	27	4000	0.81	3.26	87.91
Kr03	RO 90x5.0	PA38 T66	1	250	1.35	0.33	0.33
Kr04	RO 22x2.0	PA38 T66	1	79	0.28	0.02	0.02
Sku01	RO 20x2.0	PA38 T66	3	187	0.36	0.06	0.18
Sku02	RO 20x2.0	PA38 T66	3	341	0.36	0.12	0.36
Sku03	RO 20x2.0	PA38 T66	12	302	0.36	0.12	1.43
Sku04	RO 20x1.5	PA38 T66	186	392	0.27	0.06	17.41
Sku05	RO 20x1.5	PA38 T66	3	862	0.27	0.17	0.51
Skp01	RO 20x2.0	PA38 T66	6	341	0.36	0.12	1.36
Skp02	RO 20x2.0	PA38 T66	6	341	0.36	0.12	1.36
Skp03	RO 20x2.0	PA38 T66	6	341	0.36	0.12	1.36
Skp04	RO 20x1.5	PA38 T66	81	341	0.27	0.09	7.29
Skp05	RO 20x1.5	PA38 T66	61	341	0.27	0.09	5.49
Ta01	RO 15x2.3	PA38 T66	57	100	0.20	0.02	1.14
Ta02	Bl 70x70x6	PA38 T66	20	100	0.57	0.06	1.14
Ta03	RO 28x1.5	PA38 T66	27	100	0.76	0.08	2.05
Ta04	RO 26x7.15	PA38 T66	27	100	1.143	0.11	3.09
Masa netto elementów (kg)							158.64
Dodatek na szwy - 2 0% (kg)							3.18
Masa całkowita (kg)							161.81

CIĘGNA linki stalowe ocynkowane średnicy 4mm 1x19 wg EN12385-4 o wytrzymałości na rozciąganie 1770 MPa, minimalnej sile zrywającej 14,9kN i przekroju metalicznym 9,34 mm2

Pozycja	Przekrój	Materiał	Liczba	Długość (mm)	Masa		
					Jednostkowa (g/m)	Elementu (kg)	Całkowita (kg)
C 01	CIĘGNO 1x19 d=4mm	STAL 1770MPa	3	20600	80	1.65	4.94
C 02	CIĘGNO 1x19 d=4mm	STAL 1770MPa	3	22100	80	1.77	5.30
C 03	CIĘGNO 1x19 d=4mm	STAL 1770MPa	3	24200	80	1.94	5.81
C 04	CIĘGNO 1x19 d=4mm	STAL 1770MPa	3	26700	80	2.14	6.41
C 05	CIĘGNO 1x19 d=4mm	STAL 1770MPa	3	29600	80	2.36	7.09
C 06	CIĘGNO 1x19 d=4mm	STAL 1770MPa	3	32800	80	2.61	7.82
C 07	CIĘGNO 1x19 d=4mm	STAL 1770MPa	3	36400	80	2.87	8.62
C 08	CIĘGNO 1x19 d=4mm	STAL 1770MPa	3	38500	80	3.14	9.43
C 09	CIĘGNO 1x19 d=4mm	STAL 1770MPa	3	42850	80	3.43	10.28
Masa całkowita (kg)							55.72

Zestaw cięgi dla masztu z odciągami o promieniu zakrzywienia 20-26,80m

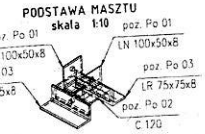
UWAGA! Zestaw cięgi nie uwzględnia nadziału na elementy pośrednie

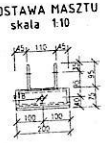
PODSTAWA stal S235

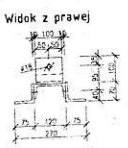
Pozycja	Przekrój	Materiał	Liczba	Długość (mm)	Masa		
					Jednostkowa (kg/m)	Elementu (kg)	Całkowita (kg)
Po 01	LN 100x50x8	STAL S235	2	100	8.70	0.90	1.79
Po 02	C120	STAL S235	1	180	13.40	2.41	2.41
Po 03	LR 75x75x8	STAL S235	2	200	8.900	1.80	3.60
Masa netto elementów (kg)							7.80
Dodatek na szwy - 2 0% (kg)							0.16
Masa całkowita (kg)							7.96

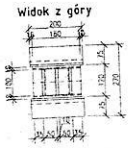
UWAGI:

1. Dopuszcza się lokalizację masztu w I strefie obciążeniowej i w I strefie wiatrowej lub III strefie wiatrowej do 300m n. p. m.
2. Lokalizację masztu oraz dobór miejsc i sposobu mocowania odciągów powinna wykonać osoba z uprawnieniami budowlanymi
3. Maszt należy wykonywać i odbierać pod nadzorem osoby uprawnionej z zachowaniem zasad sztuki budowlanej zgodnie z normą PN-B-6200:2002 (Konstrukcje stalowe budowlane. Warunki wykonania i odbioru. Wymagania ogólne) z zachowaniem zasad BHP z zastosowaniem sprzętu i materiałów ochrony osobistej każdego pracownika.
4. Dopuszczalne odchyłki przy montażu masztu zgodnie z normą PN-B-03204 (Konstrukcje stalowe. Wieże i maszty. Projektowanie i wykonanie).
5. O ile nie podano inaczej wszystkie wymiary w milimetrach.
6. Elementy stalowe zabezpieczyć antykorozyjnie.
7. Do łączenia elementów podstawy stosować śruby M16 kl. 6.8
8. Na odciągi masztu przewidziano liny stalowe ocynkowane średnicy 4mm 1x19 wg EN 12385-4 o wytrzymałości na rozciąganie 1770MPa, minimalnej sile zrywającej 14,9kN i przekroju metalicznym 9,34mm2.
9. Śruby rzymskie rozmiar 12mm – obc. znamionowe 700kg, obc. zrywające 2100kg.
10. Szekle rozmiar 14mm – obc. znamionowe 650kg, obc. zrywające 1950kg









MASZT KRATOWNICOWY, ALUMINIOWY WYSOKOŚCI DO 40m Z ODCIĄGAMI

stawiany w I lub III strefie wiatrowej do wys. 300m n. p. m. oraz I strefie obciążeniowej obciążony antenami o powierzchni do 1,5m2 na wys. 40m

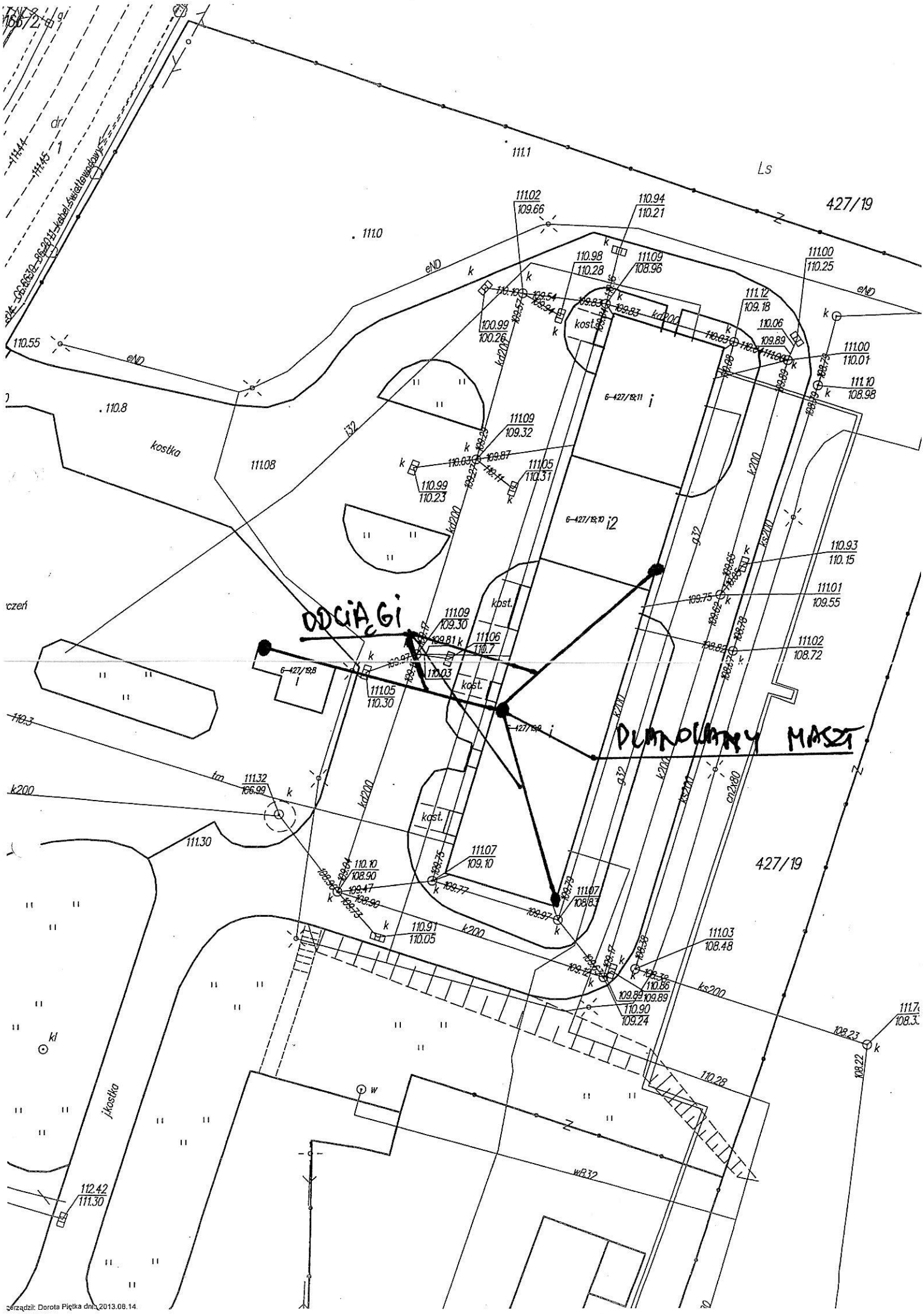
PROJEKTANT mgr inż. Rafał Grzywacz	NR UPRN MAP/0018/POOK/06	PODPIS
SPRAWDZAJĄCY mgr inż. Karol Kaczmarek	NR UPRN MAP/0027/POOK/07	PODPIS
WSPÓŁUPRAWNIONY PROJEKTANTA mgr inż. Radosław Szalęg		PODPIS

TEMAT RYSUNKU: RYSUNEK MASZTU

FAZA: PROJEKT TECHNICZNY

SKALA	DATA	NR RYSUNKU
-	maj 2012	K-01

2AK.2


427/19
ODCIĄGI
DUMOCHRANY MASZT
kostka
kost.
6-427/19:11
6-427/19:10
6-427/19:8
111.1
111.0
110.8
111.08
110.55
111.02
109.66
110.94
110.21
110.98
110.28
111.09
108.96
111.00
110.25
111.12
109.18
110.06
109.89
111.00
110.01
111.10
108.98
100.99
100.26
111.09
109.32
110.99
110.23
111.05
110.31
110.93
110.15
111.01
109.55
111.02
108.72
111.09
109.30
111.06
110.7
111.05
110.30
111.32
106.99
111.30
111.07
109.10
110.10
108.90
110.91
110.05
111.07
108.83
111.03
108.48
110.90
109.24
110.28
108.23
108.22
112.42
111.30
kd200
k200
ks200
g32
i32
wB32
eND
Ls
Z
Sporządził: Dorota Piętka dnia 2013.08.14.