

Deklaracja środowiskowa

Environmental Statement

OSI Food Solutions Poland Sp. z o.o.

Edycja: Luty 2026 / Edition: February 2026



EMAS

Zweryfikowany system
zarządzania
środowiskowego
PL 2.28-001-55



Efektywne zarządzanie środowiskiem stanowi podstawę zrównoważonego rozwoju OSI Europe.

Effective environmental management underpins the OSI Europe sustainability initiative.

Spis treści Contents

1.	Profil i zakres działania Firmy.....	5
1.	Company Profile and operating range	5
1.1.	Zakład Produkcyjny w Górcie.....	6
1.1.	Production plant in Górcza.....	8
1.2.	Produkty.....	10
1.2.	Product Range.....	10
1.3.	Kierunki sprzedaży – wszyscy odbiorcy.....	11
1.3.	Sales Territories – all customers	11
1.4.	Bezpieczny Łańcuch Dostaw	11
1.4.	Secure Supply Chain.....	12
1.5.	Osiągnięcia środowiskowe i ważne wydarzenia	14
1.5.	Environmental Achievements & Milestones.....	14
2.	Zintegrowany System Zarządzania.....	16
2.	Integrated Management System	17
2.1.	Wartości Firmy	18
2.1.	Company Values	19
2.2.	Polityka Środowiskowa OSI Europa (rewizja z kwietnia 2024).....	19
2.2.	OSI Europe Environmental Policy (revision April 2024)	21
2.3.	Polityka Zintegrowanego Systemu Zarządzania OSI Food Solutions Poland Sp. z o.o. (rewizja 03 lutego 2023r.)	22
2.3.	Integrated Management System Policy - OSI Food Solutions Poland Sp. Z o.o. (revision February 3 rd , 2023)	23
3.	Aspekty Środowiskowe	24
3.1.	ZNACZĄCE ASPEKTY ŚRODOWISKOWE	26
3.	Environmental Aspects	27
3.1.	SIGNIFICANT ENVIRONMENTAL ASPECTS	29
4.	Zgodność z prawem	30
4.	Legal Compliance	31
5.	Cele środowiskowe	32
5.	Environmental Objectives.....	32



6.	Wskaźniki środowiskowe	35
6.	Environmental Performance Indicators	36
6.5.	Efektywność energetyczna – zakład wołowy	37
6.1.	Energy Efficiency - beef	37
6.2.	Efektywność Energetyczna – zakład drobiowy	39
6.2.	Energy efficiency - chicken	39
6.3.	Wykorzystanie surowców – zakład wołowy	42
6.3.	Usage of raw materials - beef	42
6.4.	Wykorzystanie surowców – zakład drobiowy	46
6.4.	Usage of raw materials - chicken	46
6.5.	Zużycie wody – beef	50
6.5.	Water usage – beef	50
6.6.	Zużycie wody - chicken	52
6.6.	Water usage - chicken	52
6.7.	Gospodarka odpadami – beef	54
6.7.	Waste Management – beef	54
6.8.	Gospodarka odpadami – drób	56
6.8.	Waste Types [Mg] - chicken	56
6.9.	Bioróżnorodność	57
6.9.	Biodiversity	57
6.10.	Emisje - beef	57
6.10.	Emissions – beef	57
6.11.	Emisje - chicken	58
6.11.	Emissions - chicken	58
6.12.	Emisje - Ogólne	60
6.12.	Emissions - General	60
6.13.	Główne wskaźniki efektywności środowiskowej - beef	62
6.13.	The main environmental performance indicators – beef	62
6.14.	Główne wskaźniki efektywności środowiskowej - chicken	63
6.14.	The main environmental performance indicators – chicken	63
6.15.	Główne wskaźniki efektywności środowiskowej - ogólne	64
6.15.	The main environmental performance indicators – general	64
7.	Zrównoważony rozwój w OSI	66
7.	Sustainability at OSI	66
	Dobrostan zwierząt	66

Animal Welfare	69
Świadomość pracowników	71
Awareness at Work.....	71
Kampania związana z Międzynarodowym Dniem Ochrony Środowiska.....	71
World Environment Day Campaign	72
Bezpieczeństwo I Higiena Pracy.....	72
Occupational Health & Safety.....	73
Odpowiedzialność społeczna	73
Social Accountability	74
Ślad węglowy	74
Carbon Footprint	75
Załącznik nr 1	76
Appendix 1.....	76



1. Profil i zakres działania Firmy

OSI Food Solutions Poland Sp. z o.o. (dawniej L&O Polska i Esca Food Solutions) powstała w roku 1992, aby zaopatrywać w produkty mięsne i drobiowe nowo powstające w Polsce restauracje sieci McDonald's. Właścicielem Firmy jest OSI Corp. OSI wytwarza wysokiej jakości produkty mięsne dla międzynarodowego przemysłu spożywczego.

Firma funkcjonuje i oddziałuje na swoje otoczenie oraz podlega jego wpływowi. Wewnętrzne strategiczne czynniki wpływające na OSI Food Solutions Poland Sp. z o.o. obejmują misję i wizję oraz polityki, procedury i cele firmy, kulturę organizacyjną, systemy informatyczne, relacje z pracownikami, ich kompetencje i rotację, stosowaną technologię, komunikację wewnętrzną, wytwarzane odpady i proces mycia i dezynfekcji. Zewnętrzne czynniki oddziałujące lub podlegające działaniu OSI Food Solutions Poland Sp. z o.o. są związane z aspektami politycznymi, ekonomicznymi, socjalnymi, technologicznymi, środowiskowymi oraz prawnymi. Obejmują one dostępność zasobów (w tym zasobów ludzkich), wymagania klientów, obowiązujące zakłady oraz zmieniające się wymagania prawne, organy państwowe, oczekiwania i zmiany społeczne, w tym oczekiwania ze strony organizacji branżowych, trendy na rynku żywności oraz ceny żywności i kursy wymiany walut, dostawców surowców, mediów oraz usług (również w zakresie pozyskiwania zrównoważonych surowców i dobrostanu zwierząt), transport. OSI Food Solutions Poland Sp. z o.o. bierze również pod uwagę swój wpływ na najbliższe otoczenie zakładu produkcyjnego, jak też rozwój technologii w zakresie produkcji żywności oraz wpływ na środowisko wywierany poprzez swoje emisje (do powietrza, wody, gleby) oraz wprowadzanie wyrobów w opakowaniach i związane z nimi odpady.

Wymienione aspekty działania organizacji są brane pod uwagę podczas identyfikacji stron zainteresowanych, szans i ryzyk stojących przed OSI Food Solutions Poland Sp. z o.o.

Łańcuch dostaw Firmy obejmuje hodowców bydła oraz drobiu, firmy prowadzące ubój i rozbiór (bezpośredni dostawcy OSI Food Solutions Poland Sp. z o.o.), dostawców opakowań i mediów. OSI Food Solutions Poland Sp. z o.o. tam, gdzie to możliwe stawia wymagania dotyczące jakości i/lub środowiska. Wyprodukowany wyrób gotowy jest wysyłany transportem zewnętrznym do klientów firmy (bezpośrednio lub poprzez centra dystrybucyjne).

1. Company Profile and operating range

OSI Food Solutions Poland Sp. z o.o. (formerly, L&O Polska and Esca Food Solutions) was established in 1992 to supply the McDonald's restaurant chain, then newly established in Poland, with red meat and poultry. OSI Food Solutions Poland is owned by OSI Corp. OSI produces high-quality meat products for the international food industry.

Company is operating and influencing its environment as well as it is subject to its influence. Internal strategic factors influenced OSI Food Solutions Poland Sp. z o.o. cover the vision and mission, policies and objectives of company, organizational culture, IT systems, relations with employees, their competences and rotation, technology used, internal communication, produced wastes and cleaning and disinfection process. External factors which influenced or are subject to influence of OSI Food Solutions Poland Sp. z o.o. are related to political, economic, social, technological, environmental and legal factors. They include the availability of resources (including human resources), customers' expectations, existing and changing legal requirements for the company, authorities, expectations and social changes including expectations from industry organizations, trends on the food market, prices of food and exchange rates, raw material, utilities and services suppliers (also in area of sustainable raw materials and animal welfare), transportation. OSI Food Solutions Poland Sp. z o.o. taking into account its impact to the closest environment of the

production plant as well as food technology development and impact on the environment caused by its emissions (to the air, soil and water) and bringing in to the market packed products and related to them wastes.

Listed above aspect of company operations are considered while identification of interested parties, risks and opportunities which OSI Food Solutions Poland faces.

Company Supply chain includes cattle farmers and poultry, slaughterhouses and deboning plants (direct suppliers to OSI Food Solutions Poland Sp. z o.o.), packaging and utilities suppliers. Where possible OSI Food Solutions Poland Sp. z o.o. sets quality and/or environmental requirements. The finish product is sent to the customers, using an external transportation, to the customers (directly or through distribution centers)

1.1. Zakład Produkcyjny w Górcze

Siedzibą OSI Food Solutions Poland Sp. z o.o. objętą systemem EMAS jest Zakład Produkcyjny zlokalizowany w województwie warmińsko-mazurskim, w północno-wschodniej części Polski, w pobliżu miasta Ostróda. Produkcję w Zakładzie rozpoczęto w grudniu 2013r., po 20-tu latach pracy w wynajmowanych poprzednio pomieszczeniach produkcyjnych w Morlinach. Na 11 ha powierzchni gruntu, z obszarem zabudowy ok. 6 000 m², jest produkowane około 30 000 ton wyrobów z wołowiny rocznie. Zakład produkcji wyrobów z wołowiny zbudowano w przeciągu 1 roku, budżet inwestycyjny wynosił 30 mln €, a maksymalna wydajność zakładu to 45 000 ton rocznie. W roku 2023 zakończono inwestycję, polegającą na rozbudowie istniejącego zakładu o część obejmującą produkcję wyrobów drobiowych. Wydajność części drobiowej wynosi 252 Mg/d.

Zakład zajmuje się przetwórstwem mięsnym. Surowcem wykorzystywanym w procesie produkcyjnym jest mięso wołowe – w postaci odkostnionych elementów z przedniej części tuszy wołowej oraz w nowej części zakładu mięso z drobiu – w postaci filetów świeżych oraz mrożonych skórek. Mięso jest dostarczane w kontenerach lub workach ułożonych na paletach w postaci mrożonej i schłodzonej. Surowiec pochodzi wyłącznie od dostawców zaakceptowanych przez OSI Food Solutions Poland Sp. z o.o., produkujących pod stałym nadzorem służb weterynaryjnych i posiadających uprawnienia do handlu w UE.

Produkcja w Zakładzie Wołowym („Beef”) odbywa się w następujących etapach:

- przyjęcie surowca,
- ważenie,
- magazynowanie surowca,
- temperowanie mięsa mrożonego (opcjonalnie),
- ważenie,
- rozdrabnianie,
- mieszanie,
- formowanie,
- perforowanie (możliwe w przyszłości doprawianie),
- zamrażanie wstępne,
- zamrażanie,
- detekcja metali, pakowanie produktu,
- etykietowanie produktu,
- paletowanie,
- magazynowanie gotowego produktu,
- pakowanie na samochody,



- ważenie samochodów z produktem,
- ekspedycja.

Produkcja w Zakładzie Drobiowym („chicken”) odbywa się w następujących etapach

- przyjęcie surowca,
- ważenie
- magazynowanie surowca
- ważenie
- rozdrabnianie
- mieszanie wraz z przygotowaną wcześniej solanką
- schładzanie ciekłym azotem
- formowanie
- panierowanie
- gotowanie
- panierowanie (mokra/ sucha panierka)
- frytowanie
- sortowanie
- zamrażanie
- water spray
- sortowanie
- naważanie
- pakowanie (workowanie)
- detekcja metalu
- ważenie
- pakowanie (kartony)
- ważenie
- paletowanie
- magazynowanie gotowego produktu,
- pakowanie na samochody,
- ważenie samochodów z produktem,
- ekspedycja.

W Zakładzie zastosowano technologię czterech amoniakalnych, spiralnych tuneli chłodniczych, komorę temperowania, system analizy tłuszczu – Q-Vision (beef) oraz wiele rozwiązań pro-środowiskowych tak wewnątrz, jak i na zewnątrz budynku:

- System odzysku ciepła dla całego budynku
- System Monitorowania Budynku
- Potrójne szyby okienne w części biurowej
- Podwójne panele ściienne zapobiegające utracie energii
- Specjalna konstrukcja wentylacji obszarów produkcyjnych i biurowych
- Wymiennik ciepła i zamknięty obieg wody w maszynach formujących
- Pompa ciepła
- Wykorzystanie wody deszczowej oraz wody ze studni głębinowej w procesie chłodzenia

- Oszczędzające wodę baterie
- Odnawialne źródła energii (ogniwa fotowoltaiczne, turbina wiatrowa)
- Wysoki stopień wykorzystania materiałów odnawialnych oraz lokalnych podczas budowy
- System oświetlenia budynku
- Nowoczesne kotły gazowe
- Odwrócona osmoza
- Podczyszczalnia na części drobiowej
- Economizery
- Wymienniki ciepła w technologii
- Obiegi zamknięte dla oleju

Korzyścią dla środowiska jest redukcja i pozytywny wpływ zastosowanych technologii na ślad węglowy Zakładu.

Na dzień 31/12/2025 firma zatrudnia:.

Zakład wołowy	124 osoby
Zakład drobiowy	87 osób
Funkcje wspólne	54 osoby

1.1. *Production plant in Górk*

The EMAS registered office of OSI Food Solutions Poland Sp. z o.o. is the Production Plant located in the Warmian-Masurian Voivodeship, in the north-eastern part of Poland, near the town of Ostróda. Production at the Plant started in December 2013, after 20 years of operation in previously rented production premises in Morliny. Approximately 30,000 tonnes of beef products are produced annually on 11 ha of land, with a built-up area of approximately 6,000 m². The beef products plant was built within 1 year, the investment budget was €30 million and the maximum capacity of the plant is 45,000 tonnes per year. In 2023, an investment was completed to expand the existing plant to include a section for the production of poultry products. The investment is in the process of commissioning. The capacity of the poultry part is 252 Mg/d.

The plant is engaged in meat processing. The raw material used in the production process is beef - in the form of deboned elements from the front part of the beef carcass and in the new part of the plant, and in the future - also poultry meat - in the form of fresh fillets and frozen skins. The meat is delivered in containers or bags stacked on pallets in frozen and chilled form. The raw material is sourced exclusively from suppliers approved by OSI Food Solutions Poland Sp. z o.o., producing under constant supervision of veterinary services and authorised to trade in the EU. The production process at the "Beef" Plant consists of the following stages:

- raw material acceptance,
- weighing,
- raw material storage,
- frozen meat tempering (optionally),
- weighing,
- grinding,
- mixing,
- forming,
- perforation (future seasoning possible),



- pre-freezing,
- freezing,
- metal detection, product packaging,
- product labelling,
- palletizing,
- ready product storage,
- loading on vehicles,
- weighing of vehicles with the product,
- shipping.

Production at the Poultry Plant (“chicken”) takes place in the following stages

- receipt of raw material,
- weighing
- storage of raw material
- weighing
- grinding
- mixing with previously prepared brine
- cooling with liquid nitrogen
- shaping
- coating
- cooking
- coating (wet/dry coating)
- deep-frying
- sorting
- freezing
- water spraying
- sorting
- weighing
- packaging (bagging)
- metal detection
- weighing
- packaging (cartons)
- weighing
- palletizing
- storage of the finished product
- packing on cars
- weighing of product cars,
- dispatching.

The plant incorporates the technology of three quadruple ammonia spiral cooling tunnels, a tempering chamber, the Q-Vision (beef) fat analysis system and a number of pro-environmental solutions both inside and outside the building:

- Heat recovery system for the entire building
- Building Monitoring System

- Triple-glazed windows in the office area
- Double-panelled walls to prevent energy losses
- Special ventilation system of production and office areas
- Heat exchanger and close circuit of water in Formax machines
- Heat pump
- Use of rainwater and deep well water for the cooling process
- Water-saving faucets
- Renewable energies (photovoltaic cells, wind turbine)
- High percentage of use of recycled and local material during construction
- Lighting system of the building
- Modern gas boilers
- reverse osmosis
- Sub-treatment plant on the poultry section
- Economizers
- Heat exchangers in technology
- Closed circuits for oil

The environmental benefit is the reduction and positive impact of the technologies used on the plant's carbon footprint.

As of 31/12/2025,

Beef plant	124 persons
Poultry plant	87 persons
Common functions	54 persons

1.2. Produkty

Zakres wyrobów produkowanych przez OSI Food Solutions Poland Sp. z o.o. obejmuje standardowe a także promocyjne produkty dla sieci restauracji McDonald's (100% wołowiny oraz produkty drobiowe) oraz produkty z mięsa wołowego i drobiowego dla innych odbiorców.

Dodatkowo ciągle prowadzone są pełne wyzwania prace rozwojowe, związane z wytwarzaniem produktów specjalnych dla naszych odbiorców. OSI Food Solutions Poland Sp. z o.o. stara się rozszerzyć i poprawić aktualną ofertę pod kątem smaku, tekstury oraz wartości odżywczych.

1.2. Product Range

The range of products manufactured by OSI Food Solutions Poland Sp. z o.o. includes standard and promotional products for the McDonald's restaurant chain (100% beef and poultry products) and beef and poultry products for other customers.

In addition, challenging development work related to the manufacture of speciality products for our customers is still ongoing. OSI Food Solutions Poland Sp. z o.o. strives to expand and improve its current offering in terms of taste, texture and nutritional

value.



1.3. Kierunki sprzedaży – wszyscy odbiorcy

Zakład zaopatruje w produkty wołowe oraz drobiowe sieć restauracji McDonald's w Chorwacji, Czechach, Estonii, Gruzji, Łotwie, Litwie, Polsce, Rumuni, Słowacji oraz Słowenii a także innych odbiorców z Europy.

1.3. Sales Territories – all customers

The plant supplies beef and poultry products to the McDonald's restaurant chain in Croatia, the Czech Republic, Estonia, Georgia, Latvia, Lithuania, Poland, Romania, Slovakia, and Slovenia, as well as other customers in Europe.



Produkty wołowe i drobiowe/ beef and poultry products

1.4. Bezpieczny Łańcuch Dostaw

Firma przez wiele lat zbudowała bezpieczny łańcuch dostaw, poprzez ścisłą współpracę z wybranymi dostawcami mięsa wołowego oraz drobiowego. Wszyscy nasi dostawcy podlegają audytom zewnętrznym z zakresu standardów jakości produkcji. Bliska współpraca umożliwia uzyskanie bardzo efektywnego łańcucha dostaw, pod względem jakości i bezpieczeństwa surowca oraz zrównoważonego rozwoju naszych dostawców. Bezpieczeństwo i zaufanie w zakresie surowca, jego pochodzenia i

przetwarzania występuje w każdym etapie procesu – od skupu, poprzez ubój i dostawę do Zakładu, w procesie produkcji i ostatecznie dostawie do klienta.

Nasi wysoko wykwalifikowani pracownicy kontroli i produkcji zapewniają najwyższą jakość na każdym etapie procesu produkcyjnego; to zapewnia zgodność produktów z wymaganiami i bezpieczną żywność dla konsumentów. Firma stale inwestuje w technologię i zakład produkcyjny w celu spełnienia oczekiwanych przez klientów standardów, pozostając przy tym konkurencyjną.

Nasze cele biznesowe są dostosowane do naszych dążeń środowiskowych i ekonomicznych.

1.4. Secure Supply Chain

The company has spent many years building a secure supply chain through close cooperation with assorted beef and poultry meat suppliers. All of our suppliers are subject to external audits with regard to production quality standards. Close cooperation allows to achieve a very effective supply chain with regard to raw material quality and safety as well as sustainable development of our suppliers. Security and confidence in the raw material, its origin and processing are in place at each stage of the process: from purchase, through slaughter and delivery to the Plant, to the manufacturing process and finally, delivery to the customer.

Our highly qualified control and production staff ensure the top quality at every stage of the production process; this ensures product compliance with the requirements and food which is safe to the consumers. The company continually invests in technology and the production plant in order to meet the standards expected by the customers, whilst remaining competitive.

Our business goals are aligned with our environmental and economic aspirations.

Obecnie OSI Food Solutions Poland Sp. z o.o. posiada 12 dostawców wołowiny: 11 dostawców w Polsce oraz 1 dostawcę z Czech.

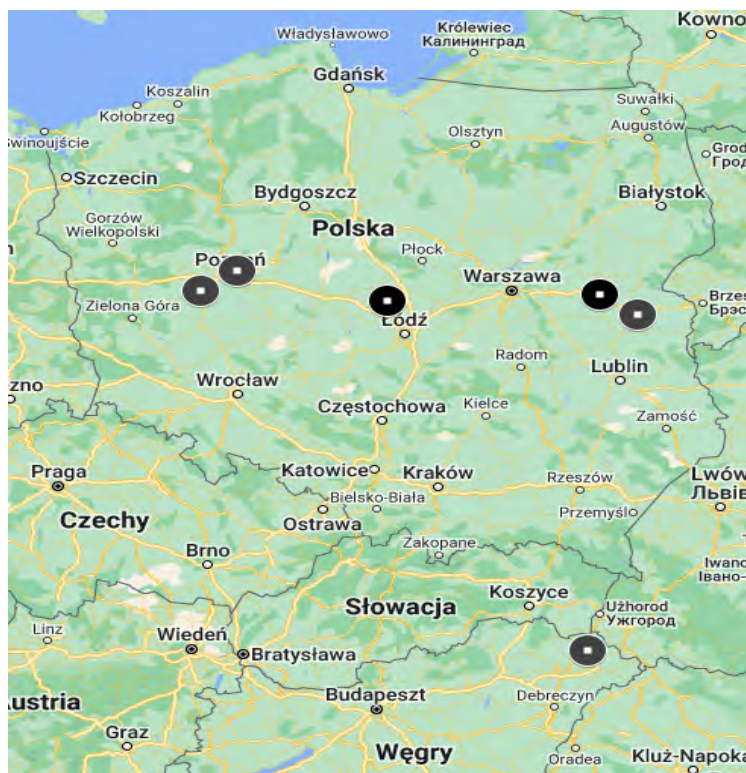
Currently, OSI Food Solutions Poland Sp. z o.o. has 12 beef suppliers: 11 suppliers in Poland and 1 supplier in the Czech Republic.





Mięso drobiowe jest dotarczane przez 5 dostawców z Polski oraz jednego dostawcę z Węgier.

Poultry meat is delivered by 5 suppliers from Poland and one supplier from Hungary.



1.5. Osiągnięcia środowiskowe i ważne wydarzenia

1.5. Environmental Achievements & Milestones

- 1992 założenie firmy L&O
 establishment of the L&O company
- 1993 rozpoczęcie produkcji wołowej
 start of beef production
- 1993 rozpoczęcie sprzedaży na rynki krajów bałtyckich (Litwa, Łotwa, Estonia)
 market expansion to the Baltic states (Lithuania, Latvia, Estonia)
- 1996 rozpoczęcie produkcji drobiowej
 start of poultry production
- 2001 wprowadzenie technologii wstępnej obróbki termicznej
 introduction of the "heat treated" technology
- 2003 zmiana nazwy firmy z L&O na Esca
 company renamed from L&O to Esca
- 2007 rozpoczęcie sprzedaży na rynek czeski oraz słowacki
 market expansion to Czech Republic and Slovakia
 pierwsza certyfikacja ISO 9001 i ISO 14001
 First ISO 9001 and ISO 14001 certification
- 2008 rozpoczęcie sprzedaży na rynek fiński
 market expansion to Finland
- 2009 rozpoczęcie sprzedaży na rynek szwedzki
 market expansion to Sweden
 zakończenie produkcji drobiowej
 closure of poultry production
- 2010 wprowadzenie wyliczania śladu węglowego
 introduction of the Carbon Footprint tool
 zmiana nazwy firmy z Esca na OSI Food Solutions Poland
 company renamed from Esca to OSI Food Solutions Poland
- 2012 odbyła się pierwsza kampania związana z Dniem Ochrony Środowiska
 the first World Environment Day campaign held
 rozpoczęcie inwestycji w Górcie
 start of the investment in Górcie
- 2013 rozpoczęcie produkcji w nowym zakładzie w Górcie
 start of production at the new plant in Górcie
- 2014 certyfikacja ISO 9001, ISO 14001, PN-N-18001, SQMS, IFS, Audyt Odpowiedzialności w miejscu pracy dostawcy
 certifications: ISO 9001, ISO 14001, PN-N-18001, SQMS, IFS, SWA
 wprowadzenie odzysku ciepła ze sprężarek
 introduction of heat recovery from compressors
 wprowadzenie Systemu Monitorowania Zużycia Energii
 introduction of the Energy Monitoring System
- 2015 rejestracja w systemie EMAS

EMAS registration

Wszystkie zakłady Food Solutions w Europie posiadają certyfikat ISO14001, a 8 z 9 zakładów jest zarejestrowanych w systemie EMAS

All Food Solutions plants in Europe are certified with ISO14001, and 8 of 9 plants are registered in EMAS system

2017 certyfikacja OHSAS 18001:2007, FSSC 22000:2013

certifications: OHSAS 18001:2007, FSSC 22000:2013

2018 certyfikacja ISO 14001:2015

certifications: ISO 14001:2015

Nagroda w konkursie "Eko odpowiedzialni w biznesie"

Award in competition "Eco responsible in business"

2019 Nominacja krajowa w konkursie „EMAS as a driver of change”

National level nomination in competition "EMAS as a driver of change"

2021 Laureat konkursu (I miejsce): "GOZpodarz 2021" - Włącz Czystą Energię dla Polski, w kategorii „Popularyzacja praktyk GOZ”

Winner of the competition: "GOZpodarz 2021" - Turn on Clean Energy for Poland, in the category "Popularization of circular economy practices"

Certyfikacja ISO 45001:2018

ISO 45001:2018 certification

2022 Rozpoczęcie rozbudowy zakładu o część produkcji drobiowej

Start of extension of the plant with poultry production

2023 Zakończenie budowy części drobiowej zakładu

Completion of construction of the poultry part of the plant

2024 Rozpoczęcie produkcji części drobiowej zakładu

Start of production of the poultry part of the plant

2. Zintegrowany System Zarządzania

Dla OSI Food Solutions Poland Sp. z o.o. Zintegrowany System Zarządzania (ZSZ) oznacza połączenie różnych systemów w jedną całość, która stanowi ramy funkcjonowania wszystkich procesów istniejących w firmie. Kierownictwo OSI Food Solutions Poland Sp. z o.o. przyjęło pełną odpowiedzialność za ustalenie, wdrożenie, rozwój i ciągłe doskonalenie Zintegrowanego Systemu Zarządzania wraz z systemem ek zarządzania i audytu zgodnego z wymaganiami EMAS. Zaangażowanie kierownictwa dla wspierania powyższych działań jest realizowane poprzez:

- Ustanowienie Polityki Zintegrowanego Systemu Zarządzania,
- Zapewnienie niezbędnych zasobów do ustanowienia, wdrożenia, utrzymania i doskonalenia ZSZ,
- Dostarczanie rozwiązań organizacyjnych umożliwiających komunikację z pracownikami i zainteresowanymi stronami,
- Nadzór nad ustanowieniem i realizacją celów i zadań,
- Przeprowadzanie przeglądów zarządzania.

Odpowiedzialność za ZSZ spoczywa w rękach Dyrektora Zarządzającego OSI Food Solutions Poland Sp. z o.o., a za koordynację funkcjonowania ZSZ zawierającego system ek zarządzania odpowiada Pełnomocnik ZSZ – Tomasz Zieliński. Pełnomocnik ZSZ jest uprawniony do prowadzenia dialogu dotyczącego działań środowiskowych wynikających z ZSZ z zainteresowanymi stronami.

System obejmuje procedury i instrukcje, opisane w dokumentacji systemowej, które są używane w celu zapewnienia spełnienia wymagań i realizacji postawionych celów. Zakres dokumentacji jest dostosowany do charakteru działań firmy, istniejących procesów, ich złożoności i powiązań, kompetencji personelu. Dokumentacja systemowa obejmuje:

- Politykę ZSZ,
- Kontekst organizacji,
- Cele i zadania środowiskowe i inne,
- Księgę ZSZ,
- Procedury i instrukcje, specyfikacje, polityki i zarządzenia,
- Dokumenty wewnętrzne stosowane w firmie,
- Formularze stanowiące podstawę zapisów ZSZ.

Podstawowymi składnikami systemu są:

- System Zarządzania Jakością i Bezpieczeństwem Żywności
- System Zarządzania Środowiskowego
- System Zarządzania Bezpieczeństwem i Higieną Pracy
- System Odpowiedzialności w Miejscu Pracy Dostawcy

OSI Food Solutions Poland Sp. z o.o. posiada certyfikaty zgodności ze standardami:

- ISO 14001:2015
- ISO 45001:2018
- FSSC 22000:2018
- EMAS
- Standard Klienta - SQMS (Zarządzania Jakością)



— SMETA standard etyczny.

Aby zapewnić efektywną komunikację w zakresie celów, prowadzonych projektów i wyników analizy wskaźników, prowadzone są regularne spotkania zespołów – środowiskowego, BHP, HACCP. Spotkania obejmują zarówno zakres operacyjny jak i związany z obszarem ochrony środowiska.



2. Integrated Management System

For OSI Food Solutions Poland Sp. z o.o., the Integrated Management System (IMS) means consolidation of different systems into an overall framework of functioning for all processes in the company. The Management of OSI Food Solutions Poland Sp. z o.o. has assumed full responsibility for establishment, implementation, development and continuous improvement of the Integrated Management System together with the ecological management and audit system compliant with the EMAS requirements. The management's involvement in support of these activities is implemented through:

- Establishment of the Integrated Management System Policy,
- Ensuring necessary resources to establish, implement, maintain and improve the IMS,
- Providing organizational solutions enabling communication with employees and interested parties,
- Supervision over establishment and implementation of goals and objectives,
- Conducting of management reviews.

The person responsible for the IMS is the Managing Director of OSI Food Solutions Poland Sp. z o.o., and for coordination of functioning of the IMS including the ecological management system – the IMS Representative, Anna Horbajczuk. The IMS Representative is authorized to conduct dialogue with interested parties concerning environmental activities resulting from the IMS.

The system includes procedures and instructions described in the system documentation, used to ensure fulfillment of all requirements and achievement of the set objectives. The scope of documentation is aligned with the nature of the company's operations, the existing processes, their complexity and connections, and personnel competencies. The system documentation includes:

- The IMS Policy,
- Context of organization,
- Environmental and other goals and objectives,

- The IMS Book,
- Procedures and instructions, specifications, policies and orders,
- Internal documents of the company,
- Forms constituting a basis for IMS records.

The key components of the system are:

- Quality and Food Safety Management System
- Environmental Management System
- Occupational Health & Safety Management System
- Social Accountability System

OSI Food Solutions Poland Sp. z o.o. holds certificates of conformity with the following standards:

- ISO 14001:2015
- ISO 45001:2018
- FSSC 22000:2018
- EMAS
- Customer Standard SQMS (Supplier Quality Management System)
- SMETA Ethical standard.

Committee meetings (environment, health and safety, HACCP) are held on a regular basis in order to ensure effective communication with regard to goals, conducted projects and indicator analysis results. The meetings cover the subject matter of both operations and environmental protection.

2.1. Wartości Firmy

Grupa OSI - Klucz do Sukcesu

Wizja

Celem OSI jest uzyskanie pozycji globalnego lidera w dostawach żywności dla wiodących marek

Misja

Stać się niezastąpionym dostawcą i partnerem

Strategia działania

- Przyspieszać ogólny wzrost sprzedaży
- Doskonalić jakość dostarczaną klientowi
- Zredukować koszty i zoptymalizować wykorzystanie istniejących zasobów
- Wzmocnić organizację i rozwój pracowników

Wartości

- Działaj uczciwie
- Przede wszystkim ludzie
- Ochrona zasobów dla przyszłych pokoleń
- Partnerskie relacje
- Stałe doskonalenie



- Szukanie innowacyjnych rozwiązań
- Praca zespołowa

2.1. Company Values

The OSI Group – Passport to Success

Vision

OSI aims to become the premier Global Food Provider to leading branded companies

Mission

To be an indispensable supplier and partner

Strategies

- Accelerate the overall growth of sales
- Improve the quality delivered to the customer
- Reduce the costs and better utilize the existing assets
- Strengthen the employee and organizational excellence

Values

- Act with integrity
- Put people first
- Steward our resources for future generations
- Seek partnering relationships
- Strive to continuously improve
- Explore innovative solutions
- Work together as a team

2.2. Polityka Środowiskowa OSI Europa (rewizja z kwietnia 2025)

Zakłady OSI w Europie wytwarzają chłodzone i mrożone produkty z mięsa wołowego, wieprzowego, drobiu oraz warzyw. Nasza Firma jest świadoma wpływu, jaki jej działalność wywiera na środowisko naturalne, w związku z czym zarządzanie środowiskiem stanowi integralną część naszego działania.

Działania te są prowadzone poprzez wykorzystanie systemów zarządzania zrównoważonym rozwojem oraz zobowiązanie Firmy do ciągłego doskonalenia jej wyników w zakresie działań środowiskowych, zużycia energii i ochrony środowiska, włączając zapobieganie awariom i inne szczególne zobowiązania związane z kontekstem organizacji. Niniejsza Polityka jest odpowiednia do kontekstu organizacji oraz stanowi podstawę dla ustalenia celów środowiskowych oraz związanych z energią.

Aby pomóc w realizacji tego zadania, Firma utworzyła niniejszą Politykę, zawierającą główne cele z zakresu zarządzania środowiskowego:



1. Działanie zgodnie ze wszystkimi obowiązującymi wymaganiami prawnymi i innymi oraz wytycznymi klienta

Regularnie identyfikujemy wszelkie adekwatne wymagania środowiskowe, akty prawne i pozaprawne oraz zapewniamy ich przestrzeganie w naszych Zakładach.

2. Zapewnienie dostępu do informacji oraz potrzebnych zasobów

Kierownictwo dostarcza niezbędne zasoby w celu zapewnienia dostępności informacji oraz osiągnięcia strategicznych i operacyjnych celów.

3. Minimalizacja awarii środowiskowych, poprzez korzystanie z systemu zarządzania ryzykiem środowiskowym

Określamy ryzyka oraz szanse środowiskowe, wynikające z działalności OSI, jej produktów oraz procesów, monitorujemy je, dokumentujemy i oceniamy w sposób ciągły. Są wprowadzone odpowiednie metody kontroli, w celu zapobiegania lub redukcji ryzyka.

4. Zachowanie zasobów naturalnych

Dążymy do optymalizacji używanych przez nas surowców i materiałów, poprzez identyfikację alternatywnych, korzystnych dla środowiska rozwiązań w tym zakresie. Staramy się stale doskonalić, minimalizując ryzyko zanieczyszczenia środowiska, związane z wytwarzaniem odpadów, emisjami do powietrza, wytwarzaniem ścieków.

5. Poprawa efektywności energetycznej

Tam, gdzie to możliwe, korzystamy z najlepszych dostępnych technologii i technik, które umożliwiają minimalizowanie wszelkich szkodliwych dla środowiska skutków oraz poprawę efektywności energetycznej naszych Zakładów.

6. Ciągłe doskonalenie system zarządzania środowiskowego

Regularnie oceniamy i przeglądamy wyniki w systemie zarządzania środowiskowego, aby poprawić efekty działalności środowiskowej oraz energetycznej.

7. Szkolenie i świadomość środowiskowa

Promujemy, szkolimy i uczestniczymy w podnoszeniu świadomości środowiskowej wśród naszych pracowników, kooperantów oraz gości.

8. Współpraca z pracownikami, klientami, dostawcami aby wspierać nasze cele

Współpracujemy z naszymi klientami i dostawcami, w celu optymalizacji naszych produktów i sposobów ich wytwarzania, zgodnie z naszymi zobowiązaniami środowiskowymi. OSI zachęca swoich dostawców surowców oraz usług do dzielenia naszych zobowiązań środowiskowych i ustalania wysokich standardów oddziaływania na środowisko.

9. Komunikacja środowiskowa

Komunikujemy naszą politykę środowiskową oraz wszelkie istotne informacje dotyczące środowiska wśród pracowników, klientów, dostawców, członków społeczeństwa i innych zainteresowanych stron.

2.2. OSI Europe Environmental Policy *(revision April 2025)*

OSI Europe manufactures fresh and frozen food products from the processing of beef, pork, chicken and vegetable raw materials. The Company is aware of the effect of its operations on the environment and recognises that environmental management is an integral part of the business.

These operations are carried out using sustainable management systems and the Company is committed to continually improving its environmental and energy performance and protecting the environment, including pollution prevention and other specific commitments related to the organisational context. This policy is suitable to the organisational context and forms the basis for establishing environmental and energy objectives.

To help fulfil this goal, the Company has an environmental policy that consists of several environmental management aims. These are as follows:

1. Comply with all applicable legislative, regulatory and non-regulatory requirements

We regularly identify all applicable environmental legislative, regulatory and non-regulatory requirements, ensuring compliance by our sites.

2. Ensure the availability of information and needed resources

The management provides the necessary resources to ensure the availability of information and the achievement of strategic and operational goals.

3. Minimise the risk of environmental pollution through the use of environmental risk management

Environmental risks and opportunities are determined, with all possible risks resulting from the company products or processes being continually monitored, documented and evaluated. Suitable control measures are put in place to prevent or reduce the risk.

4. Conservation of Resources

Our goal is to optimise the use of materials used within our organisation through continuous review to try and identify suitable environmentally friendly alternatives. Through this process of continuous improvement, we strive to minimise the risk of environmental pollution, such as waste, effluents and emissions.

5. Improve Energy Efficiency

Wherever possible, use the best possible technology and technique that will enable us to minimise any harmful effects on the environment and to improve our energy efficiency.

6. Continual Improvement of our Environmental Management System

Regularly assessing and reviewing the performance of the environmental management system to improve environmental and energy performance.

7. Training and Environmental Awareness

We promote understanding and acceptance of the environmental relationships in our company through targeted training and information for our employees and visitors.

8. Work in partnership with our employees, customers and suppliers to support our aims

Work with our customers and suppliers to optimise our products and manufacturing processes in line with our environmental commitments. OSI strongly encourages its service providers and suppliers to share our values and set high standards for their own Environmental performance.

9. Environmental Communication

We communicate the environmental policy and any relevant environmental information to employees, customers, suppliers, members of the public and any other interested parties.

2.3. Polityka Zintegrowanego Systemu Zarządzania OSI Food Solutions Poland Sp. z o.o. (rewizja 17 lutego 2025r.)

Jesteśmy firmą, której celem jest produkcja najwyższej jakości mrożonych produktów mięsnych dla odbiorców krajowych i zagranicznych, a naszą największą wartością stanowią ludzie. Dążymy do tego, żeby nasze wyroby spełniały wysokie oczekiwania klientów, a ich produkcja była realizowana zgodnie z wdrożoną w zakładzie Kulturą Bezpieczeństwa Żywności, przy optymalnych kosztach, poszanowaniu środowiska naturalnego i przestrzeganiu norm związanych z bezpieczeństwem i higieną pracy.

PODSTAWY NASZEGO DZIAŁANIA TO:

PARTNERSTWO

Stale dążymy do partnerskiej współpracy z naszymi Klientami, pracownikami i kontrahentami. Angażujemy wszystkich pracowników w konsultacje i współdziałanie w działaniach związanych z zapewnieniem bezpieczeństwa żywności, bezpieczeństwa i higieny pracy, ochrony środowiska oraz propagowaniem kultury bezpieczeństwa żywności. Tylko to gwarantuje wszystkim obustronne i długotrwałe korzyści.

NAJWYŻSZA JAKOŚĆ

Naszym celem jest oferowanie produktów najwyższej jakości gwarantującej bezpieczeństwo żywności. Bezpieczeństwo pracy jest podstawą naszego działania.

ZGODNOŚĆ Z WYMAGANIAMI PRAWNYMI I INNYMI

Utrzymujemy stałą zgodność z wymaganiami prawnymi, wymaganiami naszych klientów i innymi dotyczącymi bezpieczeństwa i jakości żywności, zidentyfikowanych aspektów środowiskowych oraz zagrożeń wynikających z oceny ryzyka związanego z bezpieczeństwem i higieną pracy.

POPRAWA SKUTECZNOŚCI NASZYCH DZIAŁAŃ NA RZECZ OCHRONY ŚRODOWISKA I BEZPIECZEŃSTWA PRACY

Racjonalnie gospodarujemy zasobami (woda, gaz, energia) oraz odpadami, prowadząc ich ciągły monitoring oraz podejmując działania ograniczające zużycie surowców naturalnych. Dążymy do zmniejszenia emisji zanieczyszczeń do środowiska.



Zapobiegamy wystąpieniu zagrożeń dla środowiska w sytuacjach nadzwyczajnych oraz zagrożeń dotyczących BHP. Podnosimy świadomość pracowników oraz kontrahentów na temat wpływu ich pracy na środowisko naturalne i BHP.

ZRÓWNOWAŻONY ROZWÓJ

Planujemy i prowadzimy działalność uwzględniając efekty ekonomiczne, zapobieganie marnotrawstwu, czynniki społeczne i równowagę przyrodniczą zachowując najwyższe standardy bezpieczeństwa i jakości żywności oraz ochrony środowiska. Nasze działania w ramach zrównoważonego rozwoju obejmują zarówno sferę zakupu surowca, dobrostan zwierząt, jak też ochronę środowiska i działania na rzecz naszej społeczności. Podczas planowania działań, uwzględniamy wpływ naszej organizacji na zmianę klimatu, oraz wpływ jaki mogą mieć potencjalne zmiany klimatu, na naszą działalność.

STAŁE DOSKONALENIE SIĘ

Stale udoskonalamy nasze procesy, produkty, usługi (wewnętrzne i zewnętrzne), kwalifikacje naszych pracowników oraz warunki pracy, jak również ograniczamy negatywny wpływ na środowisko naturalne i zapobiegamy wypadkom przy pracy. Podejmujemy działania zmierzające do ograniczania ryzyk związanych z BHP i poprawy ochrony zdrowia wszystkich osób, będących pod nadzorem naszej firmy oraz takiej organizacji pracy, która zapobiega powstawaniu chorób zawodowych oraz nie nagłym pogorszeniom stanu zdrowia. Podejmujemy działania mające na celu zapewnienie i stałe doskonalenie bezpieczeństwa i jakości naszych produktów poprzez ciągłe doskonalenie wdrożonej Kultury Bezpieczeństwa Żywności.

ODPOWIEDZIALNOŚĆ SPOŁECZNA

Przestrzegamy obowiązujące nas przepisy oraz kreujemy własną politykę, dotyczącą naszych pracowników, jakości i bezpieczeństwa żywności oraz środowiska naturalnego. Współpracujemy ze społecznością lokalną i instytucjami ogólnokrajowymi w zakresie edukacji, sportu i rekreacji oraz działalności charytatywnej.

Dyrektor Zarządzający zobowiązuje się do zapewnienia zasobów niezbędnych do realizacji założonych celów oraz ciągłej weryfikacji Polityki, w aspekcie jej spójności ze zmieniającym się otoczeniem i potrzebami Klienta oraz zobowiązuje wszystkich pracowników do przestrzegania niniejszej polityki.

2.3. *Integrated Management System Policy - OSI Food Solutions Poland Sp. Z o.o. (revision February 17th, 2025)*

We are a company dedicated to producing the highest quality frozen meat products for domestic and international customers, and our greatest value is our people. We strive to ensure that our products meet the high expectations of our customers and that their production is carried out in accordance with the Culture of Food Safety implemented at the plant, with optimal costs, respect for the environment and adherence to standards related to occupational health and safety.



THE FUNDAMENTALS OF OUR OPERATION ARE:

PARTNERSHIP

We constantly strive to work in partnership with our customers, employees and contractors. We involve all employees in consultation and participation in activities related to food safety, occupational health and safety, environmental protection and the promotion of a food safety culture. Only this guarantees mutual and long-term benefits for everyone.

TOP QUALITY

Our aim is to offer products of the highest quality to guarantee food safety. Occupational safety is the basis of our operations.

COMPLIANCE WITH LEGAL AND OTHER REQUIREMENTS

We maintain constant compliance with legal, customer and other requirements relating to food safety and quality, identified environmental aspects and risks arising from health and safety risk assessments.

IMPROVING OUR ENVIRONMENTAL AND OCCUPATIONAL SAFETY PERFORMANCE

We manage resources (water, gas, energy) and waste rationally, carrying out continuous monitoring and taking measures to reduce the consumption of natural resources. We strive to reduce emissions of pollutants into the environment. We prevent the occurrence of emergency environmental and occupational health and safety hazards. We raise awareness among employees and contractors of the impact of their work on the environment and health and safety.

SUSTAINABLE DEVELOPMENT

We plan and conduct our business taking into account economic effects, waste prevention, social factors and natural balance while maintaining the highest standards of food safety and quality and environmental protection. Our sustainability measures range from raw material purchasing and animal welfare to environmental protection and our community activities. When planning our activities, we consider the impact of our organisation on climate change, and the impact that potential climate change may have on our operations.

CONTINUOUS IMPROVEMENT

We are continuously improving our processes, products, services (internal and external), the qualifications of our employees and working conditions, as well as reducing negative environmental impacts and preventing accidents at work. We take measures to reduce occupational health and safety risks and to improve the health protection of all persons under the supervision of our company and to organise work in such a way that occupational diseases and non-emergency health deterioration are prevented. We take measures to ensure and continuously improve the safety and quality of our products by continuously improving the Food Safety Culture implemented.

SOCIAL RESPONSIBILITY

We comply with the regulations in force and create our own policies, concerning our employees, food quality and safety and the environment. We cooperate with the local community and national institutions in the fields of education, sport and recreation and charitable activities.

The Managing Director undertakes to provide the resources necessary to achieve the stated objectives and to continually review the Policy, in terms of its consistency with the changing environment and the needs of the client, and obliges all employees to comply with this Policy.

3. Aspekty Środowiskowe

Mówiąc o aspektach środowiskowych mamy na myśli wpływ prowadzonych przez nas działań operacyjnych, które możemy nadzorować, jak również o aspektach środowiskowych, na które nie mamy bezpośredniego wpływu. Te pośrednie aspekty



środowiskowe są wynikiem interakcji ze stronami trzecimi, takimi jak klienci, dostawcy surowców i usług, instytucje publiczne.

Działania te obejmują następujące obszary:

- Paliwa kopalne
- Chemikalia
- Zużycie energii i wody
- Odpady
- Zanieczyszczenie gleby
- Emisje do powietrza, wód/ścieków
- Hałas
- Skargi
- Aspekt wizualny, zapach
- Zakupy surowca
- Transport zewnętrzny
- Mroźnie zewnętrzne

Energia elektryczna zakupowana jest od 2018 roku w całości z certyfikatem gwarancji pochodzenia 100 % OZE dla zakładu Wołowego na podstawie umowy i jest pobierana z sieci energetycznej, zainstalowane są również ogniwa fotowoltaiczne i turbina wiatrowa w celu pokrycia części zapotrzebowania na prąd. Planowane jest również w przyszłości zakup energii elektrycznej z certyfikatem gwarancji pochodzenia 100 % OZE dla Zakładu Drobiowego. W roku 2025 zakupiony został stały wolumen energii ze źródeł odnawialnych, który pokrył zapotrzebowanie na około 60 % energii wykorzystanej w części drobiowej.

W Zakładzie do chłodzenia wykorzystywany jest ciekły azot, glikol oraz amoniak. Ze względów kosztowo-organizacyjnych jedynie w budynku ochrony zainstalowano mały klimatyzator z czynnikiem R410A (0,88kg) oraz dwa osuszacze powietrza z czynnikiem R407C (każdy po 1,7 kg). Żadne z tych urządzeń nie przekracza 5t CO₂eq. W zakładzie drobiowym zainstalowano jeden osuszacz sprężarki, którego czynniki R513A w ilości 4,5 kg również nie przekracza 5t CO₂eq.

Emisja do powietrza wiąże się z procesem energetycznego spalania gazu ziemnego, cyklicznym sprawdzaniem gotowości pompy pożarowej oraz agregatów prądotwórczych z silnikiem diesla, ładowaniem wózków akumulatorowych, zużyciem paliw płynnych w transporcie oraz zużyciem ciekłego azotu. W zakładzie drobiowym zainstalowano wózki widtowe oraz podnośnikowe na baterie Li-Ion z których podczas procesu ładowania nie powstaje żadna szkodliwa emisja. W przyszłości wózki akumulatorowe części zakładu wołowego również zostaną wymienione na nowoczesne z bateriami bezemisyjnymi.

Źródłem hałasu dla całej instalacji IPPC zarówno części beef oraz chicken są czerpnie ścienne dla chłodni maszynowej oraz pomieszczenia sprężarkowni sprężonego powietrza, skraplacze natryskowo-wyparne, wentylatory dachowe, odciągi do odprowadzania oparów azotu, czerpnie centrali nawiewnej i nawiewno-wywiewnej, pojazdy typu ciężkiego, hala produkcyjna silniki agregatów oraz pompy ppoż.

Zakład OSI Food Solutions Poland Sp. z o.o. posiada 3 źródła wody – woda miejska, woda z własnego ujęcia (na terenie Zakładu jest studnia głębinowa) oraz zebrana z dachów woda deszczowa.

W OSI Food Solutions Poland Sp. z o.o. powstają ścieki socjalno-bytowe, technologiczne oraz wody opadowe i roztopowe. Ścieki technologiczne z części zakładu wołowego są podczyszczane za pomocą separatora tłuszczu, natomiast z części drobiowej

kierowane są na podoczyszczalnię ścieków. Po procesie podczyszczania ścieki technologiczne z obu części zakładów łącznie ze ściekami socjalno – bytowymi, kierowane są do oczyszczalni ścieków Tyrowo.

Zakład wytwarza odpady związane z prowadzeniem procesu produkcji oraz zapleczem technicznym i socjalno-biurowym. Są to odpady niebezpieczne i inne niż niebezpieczne. Wszystkie odpady są segregowane oraz ewidencjonowane i przekazywane uprawnionym odbiorcom. Odpady z produkcji drobiowej (odpad panierek o kodzie 02 03 04 oraz odpad z procesu podczyszczania ścieków o kodzie 02 02 04) wykorzystywane są do produkcji biogazu.

Stosujemy szereg środków zapobiegawczych, w celu uniknięcia wypadków i awarii środowiskowych. Są to między innymi system ochrony przeciwpożarowej, system detekcji gazów, procedury postępowania na wypadek awarii.

Aby ciągle doskonalić swoje działania, każdego roku określamy cele operacyjne, monitorujemy je i kontrolujemy, korzystając z systemu wskaźników środowiskowych.

Do kontroli surowca drobiowego wykorzystujemy system X-ray który do działania w swoim składzie zawiera izotopy promieniotwórcze.

3.1. ZNACZĄCE ASPEKTY ŚRODOWISKOWE

W procesie przeglądu oddziaływania środowiskowego corocznie dokonywana jest ocena aspektów środowiskowych w oparciu o następujące kryteria:

1. Wymagania prawne:
 - Brak wymagań prawnych
 - Istnieją wymagania prawne związane z koniecznością posiadania pozwoleń, decyzji, umów cywilno-prawnych lub wnoszenia opłat
2. Wymagania stron zainteresowanych lub cel firmy
3. Wpływ na środowisko:
 - W najbliższym sąsiedztwie zakładu i stan poprzedni łatwy do przywrócenia &/lub niewielki wpływ na otoczenie
 - W ramach zakładu &/lub stan poprzedni możliwy do przywrócenia
 - Wykracza poza zakład & długoterminowy/trwałe uszkodzenia
4. Częstotliwość występowania
 - Niskie prawdopodobieństwo wystąpienia (<1 na 5 lat)
 - Może wystąpić (1 w roku)
 - Może występować ciągle
5. Koszty
 - Niewielkie koszty
 - Znaczące koszty

Dla każdego aspektu jest prowadzona ocena w warunkach normalnych, niestandardowych oraz awaryjnych oraz ocena ryzyk i szans związanych z danym aspektem.



Za znaczące aspekty uznaje się takie, które w procesie przeglądu oddziaływania środowiskowego uzyskały ocenę 3 i więcej (co wynika z narzędzia do oceny aspektów – drzewko decyzyjne).

W zakresie aspektów pośrednich staramy się angażować w działania mające zapewnić ograniczenie szkodliwych wpływów działalności stron trzecich na środowisko. Aktualnie z inicjatywy Grupy OSI zbierane są dane pozwalające na wyliczenie śladu węglowego u hodowców wołowiny, co jest powiązane z realizacją celu strategicznego na rok 2025.

W 2022 roku zrobiono przegląd aspektów uwzględniając budowę nowego zakładu, a w roku 2023, 2024 oraz 2025 przeprowadzono przegląd środowiskowy w tym identyfikację i ocenę aspektów związanych z funkcjonowaniem nowego zakładu produkcji drobiowej.

W przeglądzie oddziaływania środowiskowego OSI Food Solutions Poland Sp. z o.o. w roku 2025 ocenę kwalifikującą aspekty do aspektów znaczących otrzymały:

Obszar – produkcja i pakowanie:

1. Wykorzystanie surowców w opakowaniach oraz pakowanie wyrobu gotowego - wytwarzanie odpadów opakowaniowych – (normalne warunki) – ocena 3
Wpływ negatywny związany z zanieczyszczeniem gleby, wód, emisją metanu

Obszar Zakład:

1. Zużycie energii (warunki normalne, niestandardowe, awaryjne) – ocena 3
Wpływ negatywny związany ze zmniejszeniem zasobów naturalnych

Obszar Mycie

1. Zużycie wody miejskiej (warunki normalne, niestandardowe, awaryjne) – ocena 3
Wpływ negatywny związany ze zmniejszeniem zasobów naturalnych

Zestawienie znaczących aspektów środowiskowych jest podstawą do ustalania celów i zadań środowiskowych, definiowania monitorowania, przeprowadzania oceny zgodności i tworzenia dokumentacji systemowej.

3. Environmental Aspects

Speaking of environmental aspects, we mean the impact of both our operational activities that we can oversee and the environmental aspects we have no direct impact on. These indirect environmental aspects result from interactions with third parties, such as customers, raw material suppliers, service providers, public institutions. These actions include the following areas:

- Fossil fuels
- Chemicals
- Energy and water consumption
- Waste
- Land contamination
- Emissions into air, water/wastewater



- Noise
- Claims
- Visual impact, odor
- Raw material purchasing
- Transportation
- External freezer storage

Electricity has been purchased since 2018 entirely with a 100 % RES guarantee of origin certificate for the Beef Plant on a contractual basis and is drawn from the grid, and photovoltaic cells and a wind turbine are also installed to cover part of the electricity demand. It is also planned to purchase electricity with a 100 % RES guarantee of origin certificate for the Poultry Plant in the future. In 2025, a constant volume of energy from renewable sources was purchased, covering around 60% of the energy demand in the poultry segment.

The plant uses liquid nitrogen, glycol and ammonia for cooling. For cost and organisational reasons, only the security building has a small air conditioner with R410A refrigerant (0.88kg) and two dehumidifiers with R407C refrigerant (1.7kg each). None of these units exceed 5t CO₂ eq. One compressor dryer was installed in the poultry plant, with R513A refrigerants at 4.5kg also not exceeding 5t CO₂ eq

Emissions to the air are associated with the process of energetic combustion of natural gas, cyclic checking of the readiness of the fire pump and diesel generators, charging of battery trolleys, consumption of liquid fuels in transport and consumption of liquid nitrogen. In the poultry plant, forklift and lift trucks have been installed with Li-Ion batteries from which no harmful emissions are produced during the charging process. In future, the battery trolleys of the beef plant will also be replaced with modern ones with zero-emission batteries.

Noise sources for the entire IPPC plant, both beef and chicken parts, are the wall intakes for the machine cooling tower and the compressed air compressor room, the spray condensers, the roof fans, the extraction for nitrogen fumes, the intake and supply air intake air handling units, the heavy-duty vehicles, the production hall, the genset motors and the fire pumps.

The OSI Food Solutions Poland Sp. z o.o. has 3 water sources: municipal water, water from an own intake (a deep well in the Plant's premises), and rainwater collected from roofs.

At OSI Food Solutions Poland Sp. z o.o., social and domestic wastewater, process wastewater and rainwater and snowmelt are generated. Technological wastewater from the beef part of the plant is treated using a grease separator, while from the poultry part it is directed to a wastewater sub-treatment plant. After the pre-treatment process, the process wastewater from both parts of the plant, together with social and domestic wastewater, is directed to the Tyrowo wastewater treatment plant.

The plant generates waste associated with the production process and the technical and social and office facilities. This includes hazardous and non-hazardous waste. All waste is segregated and recorded and handed over to authorised recipients. Waste from poultry production (coating waste with code 02 03 04 and waste from the waste water pretreatment process with code 02 02 04) is used for biogas production.

We apply a number of preventive measures to avoid environmental accidents and emergencies. These include a fire protection system, gas leakage detection system and response procedures.

For continuous improvement of our operations, every year we define our operational objectives, monitor them and actively control them using our environmental performance indicator system.

For the inspection of raw poultry, we use an X-ray system that contains radioactive isotopes for its operation.

3.1. SIGNIFICANT ENVIRONMENTAL ASPECTS

In the process of environmental impact review, assessment of environmental aspects is made annually on the basis of the following criteria:

1. Legal requirements
 - no legal requirements
 - there are legal requirements connected with a necessity to hold permits, decisions, civil law agreements, or to pay fees
2. Company objective or Interested Party requirement
3. Environmental impact
 - Contained in immediate vicinity on site and easily recoverable &/or negligible impact on sensitive receptors
 - Contained within site &/or recoverable &/or potential impact on sensitive receptors
 - Spread off-site & long term / permanent damage
4. Occurrence Frequency:
 - Extremely unlikely to occur (<1 per 5 years)
 - Could occur (1 per year)
 - Could occur continuously
5. Costs impact:
 - Not significant costs
 - Significant costs

For each impact evaluation is performed for normal, abnormal and emergency conditions as well as risks and chances evaluation.

The aspects with a score of 3 or more in the process of environmental impact review are deemed to be significant (what results from the aspect evaluation tool - decision tree).

With regard to indirect aspects, we try to engage in activities intended to ensure reduction of harmful third party environmental impacts. Currently, at the initiative of the OSI Group, data is being collected to calculate the carbon footprint of beef farmers, which is linked to the 2025 company strategic goal.

In 2022, a review of aspects taking into account the construction of the new plant was done, and in 2023, 2024 and 2025 an environmental review will be conducted, including the identification and assessment of aspects related to the future operation of the new poultry production plant.

In the OSI Food Solutions Poland Sp. z o.o. environmental impact review in 2025, the following aspects have been evaluated as significant:



Area production and packaging:

1. Use of raw materials in packaging and packaging of the finished product - generation of packaging waste (normal condition) – evaluation 3
Negative impact due to soil, water, methan emission

Area Plant:

1. Energy usage (normal, not standard, emergency condition) – evaluation 3
Negative impact related to reduction of natural resources

Area Cleaning

1. Municipal water usage normal, not standard, emergency condition) – evaluation 3
Negative impact related to reduction of natural resources

A summary of significant environmental aspects serves as a basis for establishment of environmental goals and objectives, defining monitoring, conducting conformity assessment and creating system documentation.

4. Zgodność z prawem

OSI Food Solutions Poland Sp. z o.o. zidentyfikowało wymagania prawne na podstawie aktów prawnych, pozwoleń, decyzji i umów dotyczących funkcjonowania firmy. Adekwatne wymagania prawne i inne są rejestrowane w pliku „Rejestr wymagań prawnych i innych”. W oparciu o dowody spełnienia wymagań prawnych i innych (m.in. w formie dokumentów i zapisów) prowadzona jest bieżąca ocena zgodności, przez osoby odpowiedzialne za dany proces. Dodatkowo raz w roku ocena zgodności z wymaganiami prawnymi i innymi przeprowadzana jest przez specjalistyczną firmę zewnętrzną.

OSI Food Solutions Poland Sp. z o.o. przestrzega adekwatnych regulacji prawnych z zakresu ochrony środowiska, posiada wszystkie wymagane umowy, prowadzi ewidencję odpadów oraz przekazuje odpowiednie raporty środowiskowe (np. sprawozdawczość do KOBiZE, sprawozdawczość do marszałka w zakresie korzystania ze środowiska i ilości wytwarzanych odpadów, sprawozdawczość PRTR, ADR, monitoring ujęcia wód głębinowych) oraz wnosi wymagane prawem opłaty środowiskowe oraz opłaty stałe i zmienne za wody głębinowe.

Zakład posiada decyzje oraz zgłoszenia środowiskowe:

- Pozwolenie zintegrowane RLŚ.6222.1.2013 z dnia 12 maja 2014 r. wydane przez Starostwo Powiatowe w Ostródzie na prowadzenie instalacji do przetwórstwa mięsa o zdolności produkcyjnej ponad 75 ton wyrobów gotowych na dobę zlokalizowanej w Zakładzie Produkcyjnym w Górcie (ostatnia aktualizacja z dnia 19.11.2024)
- Pozwolenie wodno-prawne GD.ZUZ.5.4210.252.2022.MRC na odprowadzanie oczyszczonych wód opadowych lub roztopowych wydane przez Gospodarstwo Wodne Wody Polskie Zarząd Zlewni w Toruniu.
- Pozwolenie wodno-prawne GD.ZUZ.5.4210.11.2024.AS z dnia 18 kwietnia 2024 r. na szczególne korzystanie z wód polegające na wprowadzaniu do gminnych urządzeń kanalizacyjnych ścieków przemysłowych zawierających substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego powstające w wyniku funkcjonowania Zakładu wydane przez Gospodarstwo Wodne Wody Polskie Zarząd Zlewni w Toruniu.
- Zgłoszenie do Starostwa Powiatowego w Ostródzie instalacji służącej do ładowania wózków akumulatorowych, należącej do OSI Food Solutions Poland Sp. z o.o. z dnia 19 grudnia 2013r.
- Zgłoszenie do Starostwa Powiatowego w Ostródzie instalacji energetycznego spalania paliw, zbiornika do magazynowania oleju napędowego oraz funkcjonujących na potrzeby OSI Food Solutions Poland Sp. z o.o. z września 2023 roku.

Z decyzji wynikają obowiązki dotyczące prowadzenia m.in. pomiarów, które, wraz z ich wynikami, zostały wymienione w zał. Nr 1.

Wartości uzyskane w wyniku pomiarów nie przekraczają dopuszczalnych poziomów wielkości. Realizujemy również wszystkie pozostałe obowiązki nałożone na nasz zakład w/w decyzjami administracyjnymi.

OSI Food Solutions Poland Sp. z o.o. jest zarejestrowane w Bazie Danych o Odpadach pod numerem rejestrowym 000002290.

Zakład posiada produkty uboczne pochodzenia zwierzęcego, nie podlegające ustawie o odpadach oraz zarządza nimi zgodnie z odpowiednim prawodawstwem Unii Europejskiej.

OSI Food Solutions Poland Sp. z o.o. nie otrzymało żadnych skarg od stron trzecich związanych z prowadzoną działalnością.

4. Legal Compliance

OSI Food Solutions Poland Sp. z o.o. has identified legal requirements on the basis of legal acts, permits, decisions and agreements concerning the operation of the company. Relevant legal and other requirements are recorded in the file 'Register of legal and other requirements'. Based on evidence of compliance with legal and other requirements (e.g. in the form of documents and records), an ongoing assessment of compliance is carried out by those responsible for the respective process. In addition, once a year an assessment of compliance with legal and other requirements is carried out by a specialist external company.

OSI Food Solutions Poland Sp. z o.o. complies with the relevant environmental regulations, has all the required agreements, keeps waste records and submits the relevant environmental reports (e.g. reporting to KOBiZE, ADR, reporting to the marshal on the use of the environment and the amount of waste produced, PRTR reporting, monitoring of the deep water intake), and pays the legally required environmental fees and fixed and variable fees for deep water.

The plant has decisions and environmental notifications:

- Integrated Permit RLŚ.6222.1.2013 dated 12 May 2014 issued by the County Governor's Office in Ostróda for the operation of a meat processing installation with a production capacity of more than 75 tonnes of finished products per day located at the Production Plant in Górka (last update dated 19.11.2024)
- Water-legal permit GD.ZUZ.5.4210.252.2022.MRC for discharging treated rainwater or snowmelt issued by the Water Management Company Wody Polskie Zarząd Zlewni w Toruniu.
- Water-legal permit GD.ZUZ.5.4210.11.2024.AS of 18 April 2024 for special use of water consisting in the discharge into municipal sewage systems of industrial sewage containing substances particularly harmful to the aquatic environment arising as a result of the operation of the Plant issued by Gospodarstwo Wodne Wody Polskie Zarząd Zlewni w Toruniu.
- Notification to the County Office in Ostróda of the installation used to charge battery trolleys belonging to OSI Food Solutions Poland Sp. z o.o. dated 19 December 2013.
- Notification to the County Governor's Office in Ostróda of the installation for combustion of fuels, a tank for storing diesel fuel and operating for OSI Food Solutions Poland Sp. z o.o. dated September 2023.

The decisions result in obligations concerning e.g. conducting of measurements, which, together with the results, have been shown in the Attachment 1.



The measurement results do not exceed the acceptable values stipulated by the Permits. We also fulfill all other obligations imposed on our plant by the administrative decisions mentioned above.

OSI Food Solutions Poland Sp. z o.o. has been registered in Waste Data Base with number 000002290.

Plant has a side products, that are not subject to the Waste Act and manages them in accordance with the relevant European Union legislation.

OSI Food Solutions Poland Sp. z o.o. has not received any third party complaints related to the conducted activity.

5. Cele środowiskowe

Cele strategiczne zostały sformułowane w Polityce Środowiskowej OSI.

Organizacja ustanawiając swoje cele i zadania środowiskowe oraz dokonując ich przeglądu uwzględnia:

- zgodność z Polityką ZSZ
- wymagania prawne i inne, do których spełniania się zobowiązała
- znaczące aspekty środowiskowe
- warunki technologiczne, operacyjne i ekonomiczne
- możliwości zabezpieczenia finansowego
- punkt widzenia zainteresowanych stron
- wskaźniki efektów działalności środowiskowej
- ustalenia z realizacji poprzednich celów i zadań.

5. Environmental Objectives

Strategic goals have been defined in the OSI Environmental Policy.

The organization, when establishing and reviewing its environmental goals and objectives, takes the following into consideration:

- compliance with the IMS Policy
- legal and other regulations it has undertaken to fulfill
- significant environmental aspects
- technological, operational and economic conditions
- financial collateral possibilities
- viewpoints of interested parties
- environmental activity effect indicators
- findings from implementation of previous goals and objectives.



W ramach ustalonych Priorytetów Zrównoważonego Rozwoju Grupa OSI zaktualizowała w 2024 roku nowe cele dla wszystkich swoich zakładów zbiorcze, długoterminowe środowiskowe cele operacyjne wymienione poniżej. Zakres celów określa, iż do 2032 roku zostanie zredukowana emisja dla zakresów SCOPE 1 + 2 o 50,4% oraz dla SCOPE 3 o 30% przyjmując jako rok bazowy 2021.

As part of its established Sustainable Development Priorities, in 2024 the OSI Group updated its new goals for all of its plants with the collective, long-term environmental operational goals listed below. The scope of the targets specifies that by 2032, emissions for SCOPE 1 + 2 will be reduced by 50.4% and for SCOPE 3 by 30%, taking 2021 as the base year.



Cele z roku 2025 zostały zaktualizowane i są oparte na wielkości produkcji ogółem dla wszystkich zakładów OSI na całym świecie. Rokiem bazowym jest rok 2021. OSI Food Solutions Poland Sp. z o.o. wnosi swój wkład do tych celów, poprzez ustanowienie lokalnych krótkoterminowych celów związanych z ochroną środowiska, których wyniki są corocznie weryfikowane.

The 2025 targets have been updated and are based on the total production volume for all OSI plants worldwide. The base year is 2021. OSI Food Solutions Poland Sp. z o.o. contributes to these targets by setting local short-term environmental protection targets, the results of which are verified annually.

Cele i działania w zakresie systemu zarządzania środowiskowego na rok 2025
Objectives and activities of the environmental management system for 2025

Działania Activities	Cel Goal / Wynik Result	Termin realizacji Target Date
Instalacja maszyny formującej Revo	Cel: Obniżenie zużycia energii elektrycznej o 1% vs 2023: uzyskanie wskaźnika maks. 0,241 MWh/t	XII 2024 – Cel przeniesiony na rok 2026
Installation of Revoformer machine	Goal: Reduction of electricity consumption by 1% vs.2023: reaching the ratio of max. 0.241 MWh/t	- Target moved to 2026
Certyfikacja wdrożonego ZSZ w nowym zakładzie produkcji drobiowej	Cel: Systemowe podejście do procesów dwóch części zakładu Beef oraz Chicken a także integracja systemu dotycząca wpływu na środowisko procesu produkcyjnego	III 2025
Certification of the implemented IMS in a new poultry production facility	Objective: A systematic approach to the processes of the two parts of the Beef and Chicken plant as well as a system integration concerning the environmental impact of the production process.	- Cel zrealizowany - Target achieved
Organizacja Tygodnia Ochrony Środowiska dla pracowników	Zmniejszenie negatywnego wpływu na środowisko pracowników i ich rodzin	XII 2025



<p>OSI i ich rodzin połączona z akcją informacyjną oraz konkursem wiedzy</p> <p>Organization of the World Environment Week for the OSI employees and their families, combined with an informational action and a quiz</p>	<p>Reducing the negative environmental impact on employees and their families</p>	<p>- Cel zrealizowany</p> <p>- Target achieved</p>
<p>Zainstalowanie urządzeń technicznych służących do eliminacji odorów powstających w procesie frytowania, gotowania oraz z procesu podczyszczania ścieków technologicznych</p> <p>Installation of technical equipment for the elimination of odours arising from the frying, cooking and process wastewater pretreatment processes</p>	<p>Cel.: Przeciwdziałanie potencjalnym skargom środowiskowym</p> <p>Goal: Potential environmental complaints prevention</p>	<p>XII 2025</p> <p>- Cel przeniesiony na rok 2026 ze względu na konieczność analizy po instalacji drugiej linii</p> <p>- Target postponed to 2026 due to the need for analysis after the installation of the second line.</p>
<p>Zakup energii elektrycznej dla części zakładu drobiowego z certyfikatem 100 % OZE</p> <p>Purchase of electricity for part of a 100 % RES-certified chicken plant</p>	<p>Zmniejszenie negatywnego wpływu na środowisko, obniżenie śladu węglowego prowadzonej działalności</p> <p>Reducing the negative impact on the environment, lowering the carbon footprint of operations</p>	<p>XII 2025</p> <p>- Energia elektryczna zakupiona dla zakładu drobiowego w 60%</p> <p>- 60% of the electricity purchased for the poultry plant</p>
<p>Określenie celu dla wskaźnika wykorzystania wody zakładu produkcji drobiowej</p> <p>Setting a target for the water use rate of a poultry production facility</p>	<p>Zmniejszenie wskaźnika wykorzystania wody z 5,2 m3/Mg produktu do wartości 5 m3/Mg</p> <p>Reduction in the water use rate from 5.2 m3/Mg of product to a value of 5 m3/Mg</p>	<p>XII 2025</p> <p>- Cel zrealizowany</p> <p>- Target achieved</p>
<p>Określenie celu dla wskaźnika wykorzystania gazu zakładu produkcji drobiowej</p> <p>Setting a target for the gas utilisation rate of a poultry production facility</p>	<p>Zmniejszenie wskaźnika wykorzystania gazu z 0,995 kWh/Mg produktu do wartości 0,9 kWh/Mg</p> <p>Reduction in gas utilisation rate from 0.995 kWh/Mg of product to 0.9 kWh/Mg</p>	<p>XII 2025</p> <p>- Cel zrealizowany</p> <p>- Target achieved</p>

Cele i działania w zakresie systemu zarządzania środowiskowego na rok 2026 Objectives and activities of the environmental management system for 2026

Działania Activities	Cel Goal / Wynik Result	Termin realizacji Target Date
<p>Instalacja maszyny formującej Revo</p> <p>Installation of Revoformer machine</p>	<p>Cel: Obniżenie zużycia energii elektrycznej o 1% vs 2023: uzyskanie wskaźnika maks. 0,241 MWh/t</p> <p>Goal: Reduction of electricity consumption by 1% vs.2023: reaching the ratio of max. 0.241 MWh/t</p>	<p>XII 2024 – Cel przeniesiony na rok 2026</p> <p>- Target moved to 2026</p>
<p>Określenie celu dla wskaźnika wykorzystania gazu zakładu produkcji drobiowej</p> <p>Setting a target for the gas utilisation rate of a poultry production facility</p>	<p>Zmniejszenie wskaźnika wykorzystania gazu z 0,9 kWh/Mg produktu do wartości 0,55 kWh/Mg</p> <p>Reduction in gas utilisation rate from 0.9 kWh/Mg of product to 0.55 kWh/Mg</p>	<p>XII 2026</p>



<p>Organizacja Tygodnia Ochrony Środowiska dla pracowników OSI i ich rodzin połączona z akcją informacyjną oraz konkursem wiedzy</p> <p>Organization of the World Environment Week for the OSI employees and their families, combined with an informational action and a quiz</p>	<p>Zmniejszenie negatywnego wpływu na środowisko pracowników i ich rodzin</p> <p>Reducing the negative environmental impact on employees and their families</p>	XII 2026
<p>Zainstalowanie urządzeń technicznych służących do eliminacji odorów powstających w procesie frytowania, gotowania oraz z procesu podczyszczania ścieków technologicznych</p> <p>Installation of technical equipment for the elimination of odours arising from the frying, cooking and process wastewater pretreatment processes</p>	<p>Cel:.. Przeciwdziałanie potencjalnym skargom środowiskowym</p> <p>Goal:.. Potential environmental complaints prevention</p>	<p>XII 2026</p> <p>– Cel przeniesiony na rok 2026 ze względu na konieczność analizy po instalacji drugiej linii</p> <p>- Target postponed to 2026 due to the need for analysis after the installation of the second line.</p>
<p>Zakup energii elektrycznej dla części zakładu drobiowego z certyfikatem 100 % OZE</p> <p>Purchase of electricity for part of a 100 % RES-certified chicken plant</p>	<p>Zmniejszenie negatywnego wpływu na środowisko, obniżenie śladu węglowego prowadzonej działalności</p> <p>Reducing the negative impact on the environment, lowering the carbon footprint of operations</p>	XII 2026
<p>Określenie celu dla wskaźnika wykorzystania wody zakładu produkcji drobiowej</p> <p>Setting a target for the water use rate of a poultry production facility</p>	<p>Zmniejszenie wskaźnika wykorzystania wody z 5,0 m³/Mg produktu do wartości 3,5 m³/Mg</p> <p>Reduction in the water use rate from 5,0 m³/Mg of product to a value of 3,5 m³/Mg</p>	XII 2026

6. Wskaźniki środowiskowe

W opublikowanej 30.08.2017 Decyzji Komisji (UE) 2017/1508 z dnia 28 sierpnia 2017r. (w sprawie dokumentu referencyjnego dotyczącego najlepszych praktyk zarządzania środowiskowego, sektorowych wskaźników efektywności środowiskowej oraz kryteriów doskonałości dla sektora produkcji żywności i napojów na podstawie rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) nr 1221/2009 w sprawie dobrowolnego udziału organizacji w systemie ekzarządzania i audytu we Wspólnocie (EMAS)) oraz w Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2019/2031 z dnia 12 listopada 2019), przedstawiono najlepsze praktyki zarządzania środowiskowego, sektorowych wskaźników efektywności środowiskowej oraz kryteriów doskonałości dla sektora produkcji żywności i napojów jak również ustanowiono konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przemysłu spożywczego, produkcji napojów i mleczarskiego zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE.

Na podstawie ww. dokumentów OSI Food Solutions Poland Sp. z o.o. przeprowadziło analizę opisanych wskaźników efektywności środowiskowej w stosunku do prowadzonych działań i analizowanych danych. Kryteria uwzględnione w ocenie wyników działalności środowiskowej organizacji zostały opisane w poniższym tekście jako „BAT”.

Obszary, które były brane pod uwagę w zakresie aspektów bezpośrednich to:

- ✓ Procesy przemysłowe
 - Emisje do wody i powietrza (w OSI – z pożaru)
 - Poziom wytwarzania odpadów stałych

W dokumencie FDM BREF brak odniesienia do tych wskaźników dla prowadzonego w OSI typu produkcji

- Zużycie energii, emisje CO2 (BAT b12, i36, i38, i40 – nie prezentowane w Deklaracji, i41, i34, i32/58)
- ✓ Czyszczenie
 - Zużycie wody (BAT i13, i17)
- ✓ Opakowania
 - Wyczerpywanie zasobów (BAT i8)

A w zakresie aspektów pośrednich:

- ✓ Transport i logistyka
 - Emisje do powietrza (i19 - wskaźnik liczony jako część wyliczeń śladu węglowego, nie prezentowany w Deklaracji)

Aby móc ciągle się doskonalić i działać zgodnie z polityką środowiskową, regularnie mierzymy i monitorujemy efektywność środowiskową. Jednym z obszarów, w których jest to wykonywane jest raport KPI (kluczowych wskaźników środowiskowych). Jest on przygotowywany co miesiąc, a wyniki są porównywane z określonymi na początku roku celami dla poszczególnych wskaźników. Dane zawarte w tym raporcie są częścią składową globalnych wskaźników środowiskowych Grupy OSI. Jako podstawę do obliczeń wskaźników efektywności w ramach Grupy OSI przyjęto rok 2015 jako bazowy. Cele dla zakładu są definiowane w odniesieniu do uzyskanych przez zakład w roku poprzednim wyników, tak aby zachować ciągłe doskonalenie w obszarze efektywności środowiskowej.

Dane z zakresu zużycia energii, materiałów, wody, ilości wytworzonych odpadów, emisji odnoszą się do Zakładu wołowego oraz drobiowego OSI Food Solutions Poland Sp. z o.o. w Górcie, k/Ostródy.

6. Environmental Performance Indicators

In the Commission Decision (EU) 2017/1508 of 28 August 2017 on the reference document on best environmental management practice, sector environmental performance indicators and benchmarks of excellence for the food and beverage manufacturing sector under Regulation (EC) No 1221/2009 of the European Parliament and of the Council on the voluntary participation by organizations in a Community eco-management and audit scheme (EMAS), the best environmental management practices, sectoral indicators of environmental effectiveness and benchmarks of excellence for food and beverage manufacturing sector were published. Base on above mentioned document OSI Food Solutions Poland Sp. z o.o. performed an analyze of described environmental management indicators compare to carried out processes and analyzed data. Criteria considered in evaluation of company environmental activities were described in below text like a „BAT”.

Considered areas of direct aspects are:

- ✓ Industrial processes and related operations
 - Emission to water and to air (at OSI – from the fire)
 - Solid waste generation

In FDM BREF document there is no reference for these indicators for OSI type of production

- Energy consumption, GHG emissions (CO₂) (BAT b12, i36, i38, i40 – not presented in this Statement, i41, i34, i32/58)
- ✓ Cleaning operations
 - Water consumption (BAT i13, i17)
- ✓ Packaging
 - Resources depletion (BAT i8)

And in the field of indirect aspects:

- ✓ Transport and logistics
 - Emissions to air (i19 – indicator calculate as a part of carbon footprint calculation, not presented in this Statement)

To enable constant improvement and compliance with the environmental policy, we measure and monitor our environmental performance on a regular basis. One of the areas concerned is the KPIs (environmental key performance indicators) report. It is developed on a monthly basis and the results are compared with the target values for individual indicators, set at the beginning of each year. Data which are published in this report are part of OSI Group global environmental indicators. 2015 was assumed at OSI Group as a base year for calculation of performance indicators. Objectives for the plant are defined in relation to the results achieved by the plant in previous year, in order to maintain continuous improvement in the area of environmental performance.

The data concerning consumption of energy, materials, water, quantity of generated waste, emissions, refer to the Beef & Chicken Plant of OSI Food Solutions Poland Sp. z o.o. in Górką near Ostróda.

6.1. Efektywność energetyczna – zakład wołowy

Do pracy instalacji oraz użytkowania maszyn i urządzeń zużywana jest energia elektryczna, także w roku 2025 cała zakupiona energia na potrzeby zakładu wołowego pochodziła ze źródeł odnawialnych, zgodnie z umową zakupu energii. OSI Food Solutions Poland Sp. z o.o. korzysta także ze źródeł energii odnawialnej wytwarzanej przez kolektory słoneczne oraz turbinę wiatrową. Stosując zainstalowane urządzenia jesteśmy w stanie wytworzyć około 80 MWh/rok. Plan na 2026 rok przewiduje również zakup energii elektrycznej dla części zakładu chicken z certyfikatem 100 % OZE.

W procesach wykorzystuje się synergii w zapotrzebowaniu na ciepło/chłodzenie/parę (BAT b12).

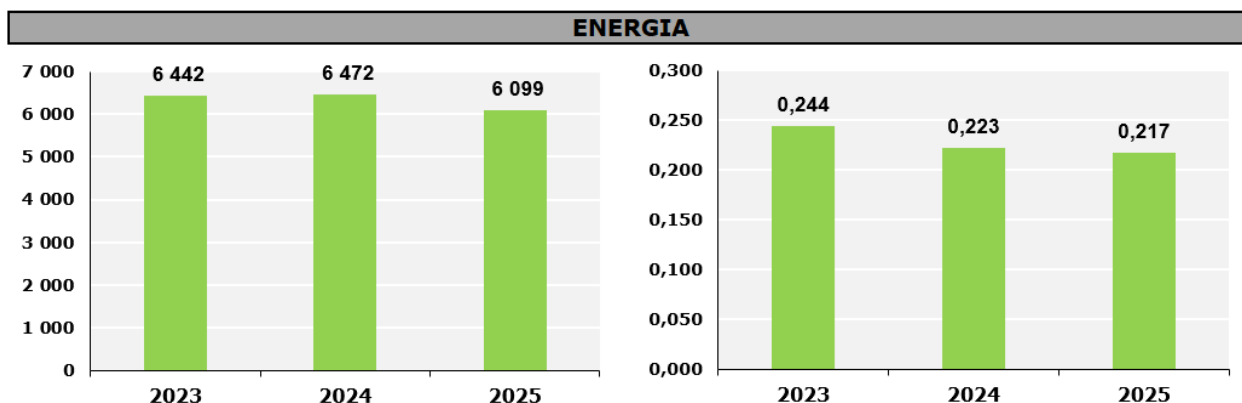
6.1. Energy Efficiency - beef

Electricity is consumed for the operation of installations and the use of machinery and equipment. In 2025, all energy purchased for the needs of the beef plant came from renewable sources, in accordance with the energy purchase agreement. OSI Food Solutions Poland Sp. z o.o. also uses renewable energy sources generated by solar collectors and a wind turbine. Using the installed equipment, we are able to generate around 80 MWh/year. The plan for 2026 also includes the purchase of electricity for the chicken part of the plant with 100 % RES certification.

The processes take advantage of synergies in heat/cooling/steam demand (BAT b12).

Zużycie energii elektrycznej [MWh] (BAT i34)
Total Electricity Consumption [MWh] (BATi34)

Zużycie energii elektrycznej na tonę produktu [MWh/t]
(BAT i32/i58)
Electricity Consumption per Ton of Product [MWh]
(BAT i32/i58)



Zużycie energii elektrycznej w 2025 roku ze względu na mniejszą niż w roku 2024 roku wielkości produkcji spadło w wartościach bezwzględnych. Wskaźnika wykorzystania energii elektrycznej na tonę wyrobu gotowego również spadł, w związku poprawą efektywności oraz zmniejszeniem ilości dni produkcji z 254 na 245 (tj. większe dzienne wolumeny produkcyjne). Wprowadzono również działania związane z optymalizacją czasu pracy central wentylacyjnych oraz dokonano wymiany oświetlenia oraz zainstalowano nowoczesne elektryczne grzejniki na portierniach.

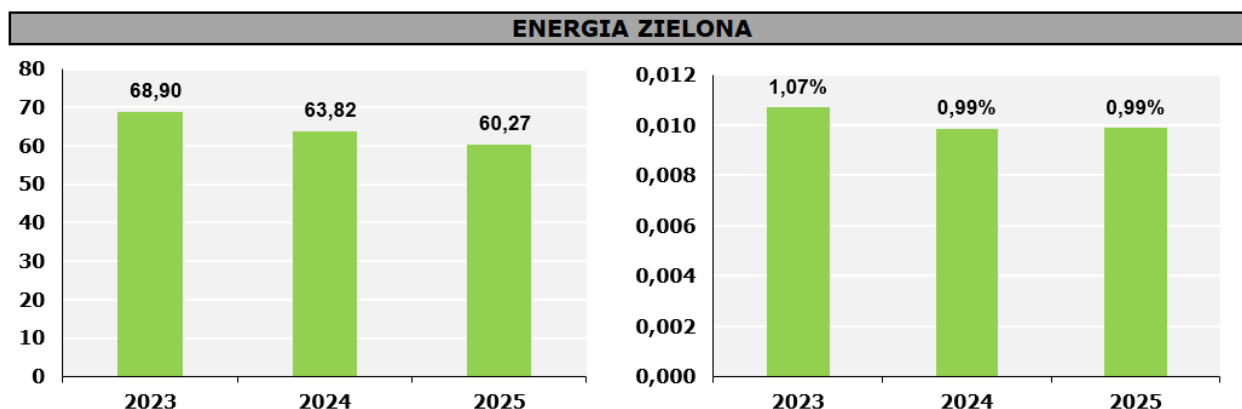
Electricity consumption in 2025 fell in absolute terms due to lower production volumes than in 2024. The electricity consumption per ton of finished product also fell due to improved efficiency and a reduction in the number of production days from 254 to 245 (i.e., higher daily production volumes). Measures were also introduced to optimize the operating time of ventilation units, lighting was replaced, and modern electric heaters were installed in the reception areas.

Zużycie energii 'zielonej' wyprodukowanej z własnych źródeł [MWh]

% zużycia energii 'zielonej' wyprodukowanej przez zakład w stosunku do energii zakupionej (BAT i38)

Total Green Electricity Consumption produced from its own sources [MWh]

% Green Electricity produced by plant Consumption compare to energy purchased (BAT i38)



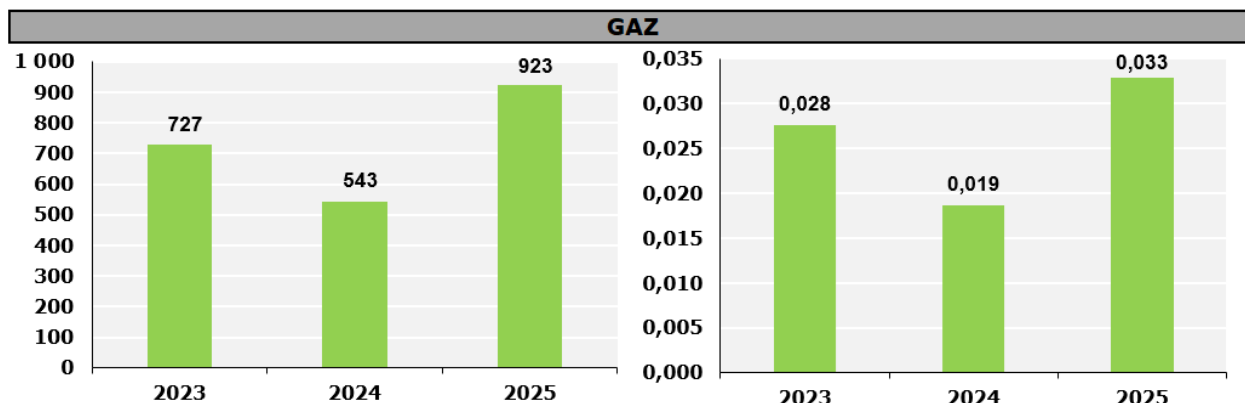
Spadek zużycia energii 'zielonej' w roku 2025 jest związany z warunkami atmosferycznymi (słońce, wiatr). 100% energii zielonej wytwarzanej przez OSI Food Solutions Poland Sp. z o.o. jest wykorzystywane na potrzeby własne, części zakładu wołowego.

The decline in green energy consumption in 2025 is related to weather conditions (sun, wind). 100% of the green energy generated by OSI Food Solutions Poland Sp. z o.o. is used for its own needs, part of the beef plant.



Zużycie gazu [MWh]
Total Gas Consumption [MWh]

Zużycie gazu na tonę produktu [MWh/t]
Gas Consumption per Ton of Product [MWh]



W roku 2025 zużycie ogólne gazu, jak również wskaźnik zużycia gazu na tonę produktu uległ zwiększeniu. Ilość wykorzystanego gazu w zakładzie jest w głównej mierze zależne od temperatury zewnętrznej oraz konieczności dogrzewania większej ilości wody do procesu mycia (decyzją Grupy OSI procedury mycia i dezynfekcji są bardzo restrykcyjne). Istotnym jest także proces wygrzewania zbiorników wody w celu eliminacji bakterii z rodzaju Legionella.

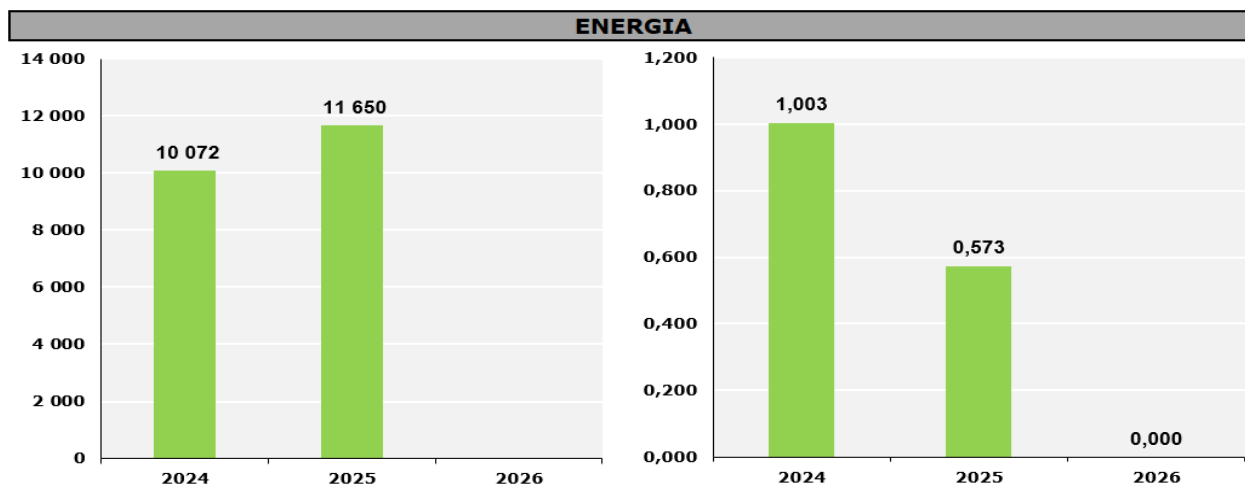
In 2025, overall gas consumption and gas consumption per ton of product increased. The amount of gas used in the plant depends mainly on the outside temperature and the need to heat more water for the washing process (the OSI Group has very strict washing and disinfection procedures). It is also important to heat the water tanks in order to eliminate Legionella bacteria.

6.2. *Efektywność Energetyczna – zakład drobiowy*

6.2. *Energy efficiency - chicken*

Zużycie energii elektrycznej [MWh] (BAT i34)
Total Electricity Consumption [MWh] (BATi34)

Zużycie energii elektrycznej na tonę produktu [MWh/t]
(BAT i32/i58)
Electricity Consumption per Ton of Product [MWh]
(BAT i32/i58)



W związku ze świadomością oraz odpowiedzialnością Zakładu za zasoby naturalne Ziemi, w sposób ciągły monitorujemy wykorzystywanie energii elektrycznej. Bez względu na zużycie energii elektrycznej, ze względu na rozwój produkcji, sukcesywnie wzrasta. W krótkim okresie czasu z uruchomiona zostanie druga linia produkcyjna, toteż przewidujemy kolejny skokowy wzrost wykorzystania energii elektrycznej na potrzeby technologiczne zakładu drobiowego. Istotnym jest jednak, aby wraz ze wzrostem ilości wykorzystanej energii poprawiać efektywność energetyczną prowadzonych procesów, zmniejszając wskaźnik ilości energii zużytej na tonę gotowego produktu poprzez np. zwiększanie liczby taktów produkcyjnych. Aktualnie, z uwagi na utrzymanie stabilnej wysokiej jakości produktu, stopniowo zwiększamy wydajności maszyn do ustalonych docelowych wartości, na które projektowana była inwestycja. Jeżeli chodzi o wskaźnik ilości energii w porównaniu na tonę produktu to zaobserwowaliśmy spadek tej wartości o około 40 %, co świadczy o dobrej optymalizacji pracy, oraz dużego zaangażowania zespołu, przy zwiększaniu ilości taktów w procesie.

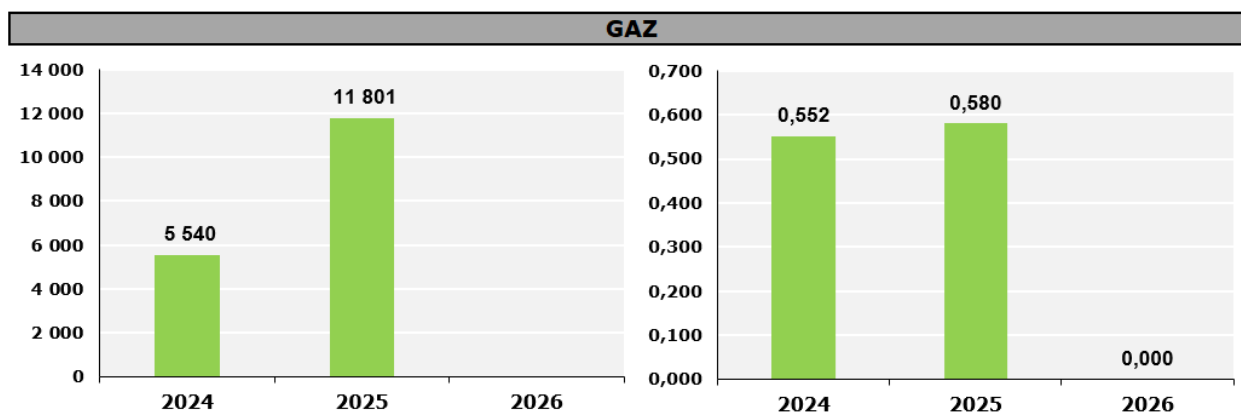
Due to our awareness and responsibility for the Earth's natural resources, we continuously monitor our electricity consumption. Absolute electricity consumption is gradually increasing due to the growth in production. In the short term, a second production line will be launched, so we anticipate another sharp increase in electricity consumption for the technological needs of the poultry plant. However, it is important that, as the amount of energy used increases, the energy efficiency of the processes carried out is improved, reducing the amount of energy consumed per ton of finished product, for example by increasing the number of production cycles. Currently, in order to maintain a stable high product quality, we are gradually increasing the efficiency of the machines to the target values for which the investment was designed. In terms of the energy consumption per ton of product ratio, we have observed a decrease of approximately 40%, which demonstrates good optimization of operations and the team's strong commitment to increasing the number of cycles in the process.

Zużycie gazu [MWh]

Total Gas Consumption [MWh]

Zużycie gazu na tonę produktu [MWh/t]

Gas Consumption per Ton of Product [MWh]



Podobnie jak w przypadku energii elektrycznej monitorujemy wykorzystanie gazu w części drobiowej. Gaz wykorzystywany jest zarówno do podgrzewania wody w procesie mycia, jak również bezpośrednio w procesie produkcyjnym (gotowanie, frytowanie), a także w celu zapewnienia właściwej temperatury w częściach socjalnych zakładu drobiowego.

W kolejnych latach przewidywany jest wzrost zużycia gazu związany ze wzrostem wielkości produkcji – wynikający zarówno z instalacji drugiej linii do produkcji produktów drobiowych, a także optymalizacji wielkości produkcyjnej na linii pierwszej. Wskaźnik zużycia gazu na tonę produktu wzrósł. Wzrost ten związany jest z koniecznością wykorzystywania wszystkich czterech kotłów w procesie produkcyjnym. Warto też zauważyć że w roku 2025 przy znaczącym rozwoju produkcji oraz walidacji procesu mycia zmieniono częstotliwość oraz obszary mycia ciepłą wodą, przez co zwiększyła się ilość gazu potrzebna do jej podgrzania. Warto też zauważyć że prowadzone są regularne okresowe wygrzewania zbiorników w celu eliminacji potencjalnego zagrożenia bakterią z grupy Legionella co również zwiększa ilość wykorzystanego gazu ziemnego.



W trakcie procesu produkcyjnego w zainstalowanych kotłach parowych oraz kotłach oleju termalnego, wykorzystywany jest gaz, a za pomocą ekonomizerów, odzyskiwane jest ciepło odpadowe. Wykorzystywane jest ono do podgrzewania wody w zbiornikach akumulacyjnych ciepła. Po instalacji drugiej linii w zakładzie drobiowym, oraz uzyskaniu docelowej wielkości produkcji, przewiduje się, że ilość energii cieplnej odpadowej, pokryje w całości zapotrzebowanie zakładu wołowego na energię cieplną, co pozwoli zredukować ślad węglowy, wynikający ze zużycia gazu w części wołowej.

As with electricity, we monitor the use of gas in the poultry section. Gas is used both for heating water in the washing process and also directly in the production process (cooking, frying), as well as to ensure the right temperature in the social areas of the poultry plant.

In the coming years, gas consumption is expected to increase in line with production growth, resulting from both the installation of a second poultry product production line and the optimization of production capacity on the first line. Gas consumption per ton of product has increased. This increase is related to the need to use all four boilers in the production process. It is also worth noting that in 2025, with significant production growth and validation of the washing process, the frequency and areas of hot water washing were changed, which increased the amount of gas needed to heat it. It is also worth noting that regular periodic heating of tanks is carried out in order to eliminate the potential risk of Legionella bacteria, which also increases the amount of natural gas used.

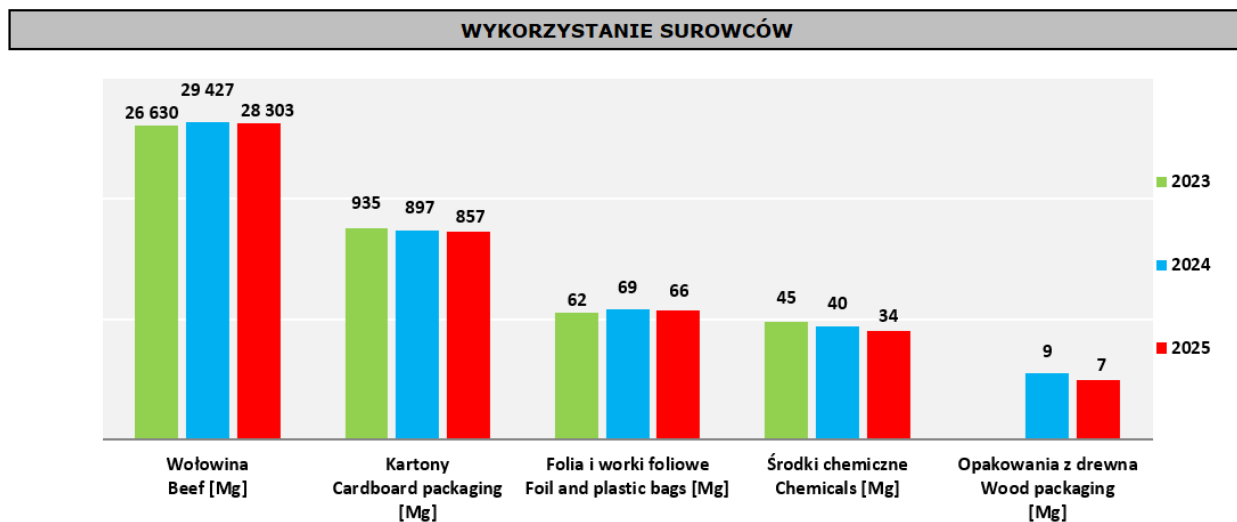
During the production process, gas is used in the installed steam boilers and thermal oil boilers, and by means of economisers, waste heat is recovered. This is used to heat water in heat storage tanks. Once the second line has been installed in the poultry plant, and the target production volume has been achieved, it is anticipated that the amount of waste heat, will fully cover the beef plant's thermal energy requirements, thus reducing the carbon footprint resulting from gas consumption in the beef section.



6.3. Wykorzystanie surowców – zakład wołowy

6.3. Usage of raw materials - beef

Całkowite roczne zużycie surowców [t] Total raw material usage [t]



Do procesu produkcyjnego zużywamy mięso wołowe oraz korzystamy z materiałów opakowaniowych. Ich zużycie ściśle powiązane jest z wielkością produkcji. Staramy się, tam gdzie to możliwe, minimalizować wielkość i masę wykorzystywanych opakowań. Surowiec mięsny pochodzi jedynie od certyfikowanych, zaakceptowanych przez nas dostawców. W związku ze zmianami organizacyjnymi i zmianą mechanizmów kontroli nad dostawcami surowca wprowadzono w audycie działań dostawców dotyczący ochrony środowiska, przeprowadzane przez firmy audytorskie działające dla naszego zakładu. Opakowania kartonowe zakupujemy w 100 % od firmy posiadającej certyfikat Systemu Zarządzania Środowiskiem wg ISO 14001, jak też certyfikat PEFC (łańcuch dostaw produktów zawierających surowce leśne) oraz FSC CoC (Certyfikat kontroli pochodzenia). Ilość zużywanego mięsa oraz opakowań wynika z wolumenu produkcji.

Warto nadmienić że nasz Zakład podjął działania związane z wdrożeniem Europejskiej Dyrektywy EUDR (European Union Deforestation Regulation). Dyrektywa ta zakazuje wprowadzania na rynek europejski surowców oraz produktów pochodzących z obszarów wylesionych. Zakład nasz świadomy swojego dużego wpływu przygotował odpowiedni system należytej staranności, śledzenia pochodzenia, kontroli oraz przekazywania informacji związane z pozyskiwaniem oraz produkcją dużej ilości produktów wołowych. Warto zauważyć, że temat dyrektywy EUDR został przeanalizowany jako aspekt środowiskowy prowadzonej działalności oraz poddany analizie ryzyk szans. Temat ten został również uwzględniony w kontekście organizacji prowadzonej działalności.

We use beef and packaging materials in the production process. Their consumption is closely related to the volume of production. Where possible, we strive to minimize the size and weight of the packaging used. The meat raw material comes only from certified suppliers approved by us. Due to organizational changes and changes in the mechanisms of control over raw material suppliers, an environmental protection section has been introduced in the supplier audit, carried out by auditing companies working for our plant. We purchase 100% of our cardboard packaging from a company certified under the ISO 14001 Environmental Management System, as well as PEFC (Chain of Custody for forest-based products) and FSC CoC (Certificate of Origin) certification. The amount of meat and packaging used depends on the volume of production. It is worth mentioning that our plant has taken steps to implement the European Union Deforestation Regulation (EUDR). This directive prohibits the introduction of raw



materials and products originating from deforested areas onto the European market. Aware of its significant impact, our plant has developed an appropriate system of due diligence, traceability, control, and information sharing related to the sourcing and production of large quantities of beef products. It is worth noting that the EUDR directive has been analyzed as an environmental aspect of our business and subjected to a risk and opportunity analysis. This topic has also been taken into account in the context of the organization of our business.

Jako zakład przetwórstwa spożywczego przykładamy dużą wagę do zachowania najwyższej jakości warunków sanitarno-higienicznych, z czego wynika zużycie środków chemicznych. Zużycie środków chemicznych na tonę wyrobu gotowego w roku 2025 spadło w związku z prowadzonymi projektami optymalizacji wykorzystania wody oraz codziennemu nadzorowi procesu mycia.

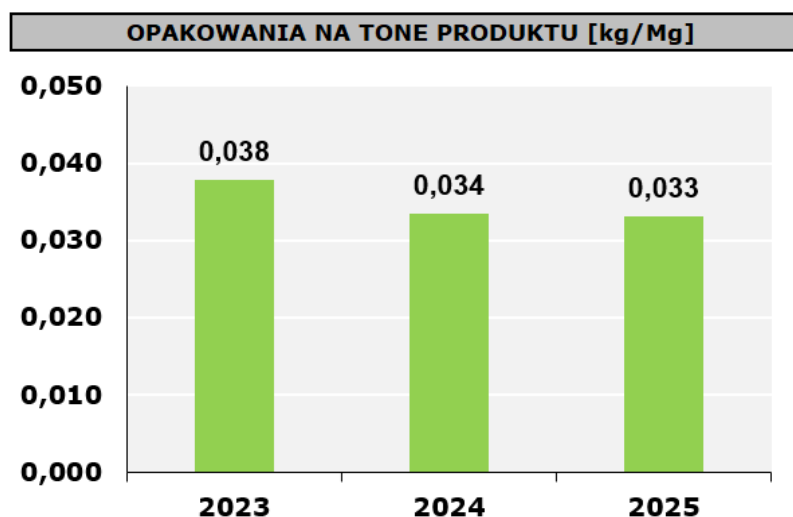
As a food processing plant, we attach great importance to maintaining the highest sanitary and hygienic conditions, which results in the use of chemicals. The consumption of chemicals per ton of finished product in 2025 decreased due to ongoing projects to optimize water use and daily supervision of the washing process.

Azot jest środkiem chłodniczym, który wykorzystywany był do dochładzania farszu w systemie rozdrabniania. Brak zużycia azotu w roku 2025 związany był z brakiem produkcji wyrobów, wymagających dochładzania. Ze względu na to, iż na koniec roku 2025 usunęliśmy zbiornik z naszej instalacji nie będziemy więcej uwzględniać azotu w porównaniach.

Nitrogen is a refrigerant that was used to cool the stuffing in the grinding system. The lack of nitrogen consumption in 2025 was due to the lack of production of products requiring cooling. Due to the fact that at the end of 2025 we removed the tank from our installation, we will no longer include nitrogen in our comparisons.

Zużycie opakowań na tonę wyprodukowanego wyrobu [t/t] (BAT i8)

Packaging materials usage per t of Product [t/t] (BAT i8)



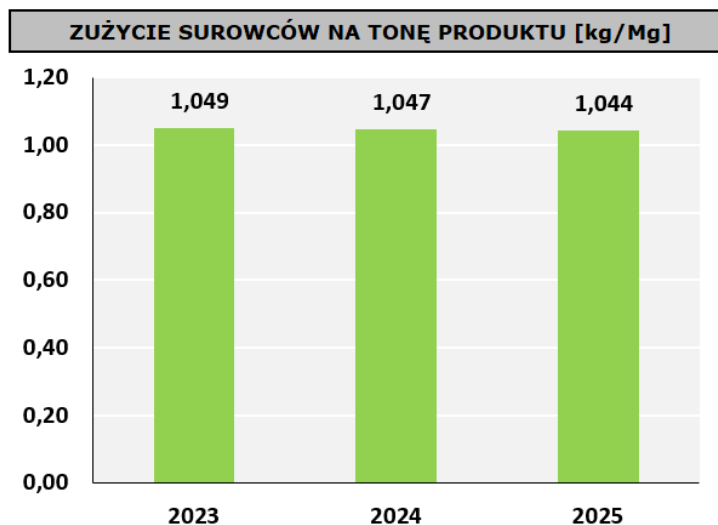
W roku 2025 zużycie opakowań na tonę produktu spadło w związku z zachowaniem stabilnej jakości opakowań oraz brakiem konieczności wykonywania wielokrotnych przepakowań wyrobu gotowego spowodowanych wadą kartonów. Wszystkie zakupione przez nas opakowania nadają się w 100 % do recyklingu a opakowania kartonowe posiadają w 100 % certyfikat FSC/PEFC.

In 2025, packaging consumption per ton of product decreased due to stable packaging quality and the lack of need for multiple repackaging of finished products caused by cardboard defects. All packaging purchased by us is 100% recyclable, and cardboard packaging is 100% FSC/PEFC certified.



Zużycie surowców na tonę produktu [t/t]

Resources usage per Tons of Product [t/t]

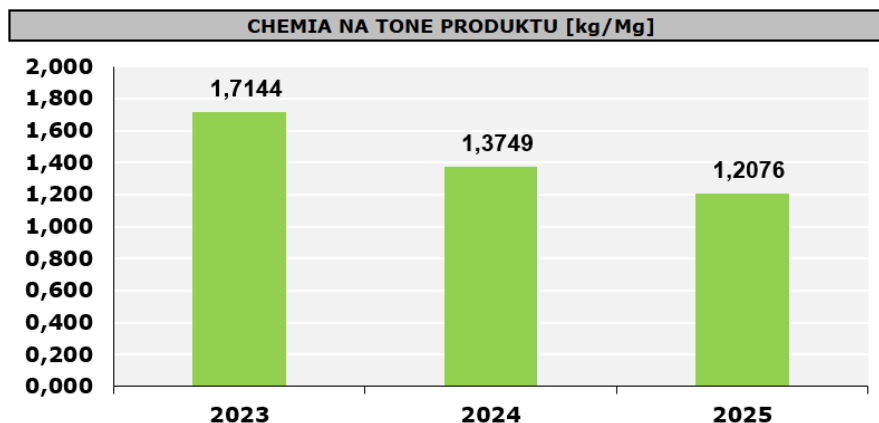


Zużycie surowców na tonę wyrobu utrzymuje się na podobnym stabilnym poziomie z tendencją malejącą.

Raw material consumption per ton of product remains stable, with a downward trend.

Zużycie środków chemicznych do procesu mycia i dezynfekcji[kg] na tonę wyrobu gotowego (BAT i17)

Chemical usage [kg] per Tons of product (BAT i17)



Spadek wartości wskaźnika zużycia środków chemicznych na tonę produktu w roku 2025 wynikał z projektu obniżenia ilości wykorzystanej wody oraz chemii używanej w procesie mycia. Do poprawy wskaźnika przyczynił się również fakt kontynuacji pracy osoby pełniącej codzienny nadzór nad procesem mycia i dezynfekcji zakładu. Istotnym jest również to, iż prace serwisowe oraz techniczne planowane są i prowadzone w taki sposób, aby ograniczyć konieczność prowadzenia procesu mycia bezpośrednio przed rozpoczęciem cotygodniowego cyklu produkcyjnego. Ważnym jest również to iż zmniejszyła się ilość dni pracy zakładu wołowego. Mimo, iż zmniejszyła się ilość wody oraz środków chemicznych używanych do mycia i dezynfekcji - nie zwiększyło się ryzyko wystąpienia zanieczyszczenia krzyżowego żywności w toku produkcji.



The decrease in the chemical consumption index per ton of product in 2025 was due to a project to reduce the amount of water and chemicals used in the washing process. The improvement in the index was also due to the continued work of the person responsible for the daily supervision of the cleaning and disinfection process at the plant. It is also important that maintenance and technical work is planned and carried out in such a way as to reduce the need for cleaning immediately before the start of the weekly production cycle. It is also important that the number of working days at the beef plant has decreased. Although the amount of water and chemicals used for cleaning and disinfection has decreased, the risk of cross-contamination of food during production has not increased.

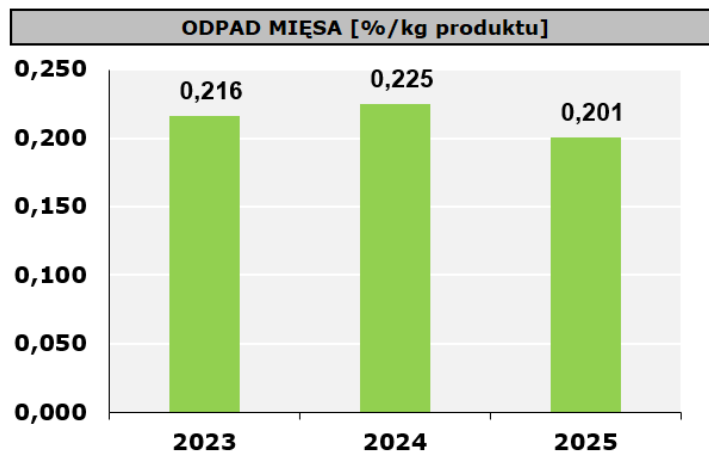
Efektywność wykorzystania surowców

Wykres poniżej obrazuje straty policzalne (produkt uboczny - odpad mięsa), które stanowią różnicę całkowitej ilości mięsa dostarczonego i wytworzonego produktu. Jak wynika z poniższego wykresu mamy bardzo dużą efektywność w zakresie otrzymywanego surowca i wytwarzanego produktu. Liczby przedstawione na wykresie są % stratą z całości surowca zużytego do produkcji i pokazują w jak niewielkim stopniu jest on utracony.

Raw Material Use Efficiency

The graph below shows the quantifiable loss (by-product - meat waste), which is the difference between the total amount of meat supplied and the product produced. As can be seen from the graph below, we have a very high efficiency in terms of raw material received and product produced. The figures shown in the graph are the % loss from the total raw material used in production and show how little is lost.

Odpad mięsa w % na kg wyprodukowanego wyrobu (BAT i41) Meat waste in % per kg of Product (BAT i41)



Wielkość odpadu mięsa w roku 2025 spadła, ze względu na prowadzenia wielu działań optymalizacyjnych ze strony zakładu:

- Zwiększenie ilości mięsa chłodzonego w basenach z 500 na 550 kg w 2023 roku – poza aspektami środowiskowymi pozwoliło to na osiągnięcie optymalnych wielkościowo mieszań i wyeliminowania problemów zbyt dużych mieszań, podczas których część surowca ulegała zniszczeniu, w związku z wysypywaniem się mięsa w okolicy mieszałek wstępnych.
- Rozpoznanie i opomiarowanie miejsc występowania odpadów mięsnych. Wprowadzono dużo bardziej szczegółową kontrolę nad miejscami powstawania odpadu. Wyniki są rejestrowane w KPI
- Montaż dodatkowych tac do wychwytywania reworku w maszynach formujących
- Montaż szuflad do odkładania się mięsa z okolic tłoków formaxa



- Wprowadzenie czyszczenia tac w obszarze pakowania na koniec każdej rotacji
- Oznakowanie rynien na pakowaniu w znaczki, w celu pomocy nowym pracownikom w dobraniu odpowiednich wielkościowo „batonów”.
- Weryfikacja stanu oston przenośników w obszarze pakowania i naprawa zużytych
- Montaż dedykowanej ostony na Weilerze końcowym nr 2
- Zmiana sposobu oczyszczania wilkomieszatek końcowych.
- Wyeliminowanie elementów instalacji azotowej z okolic wilkomieszatek końcowych.

The volume of meat waste in 2025 has increased slightly, despite a number of optimisation measures on the part of the plant:

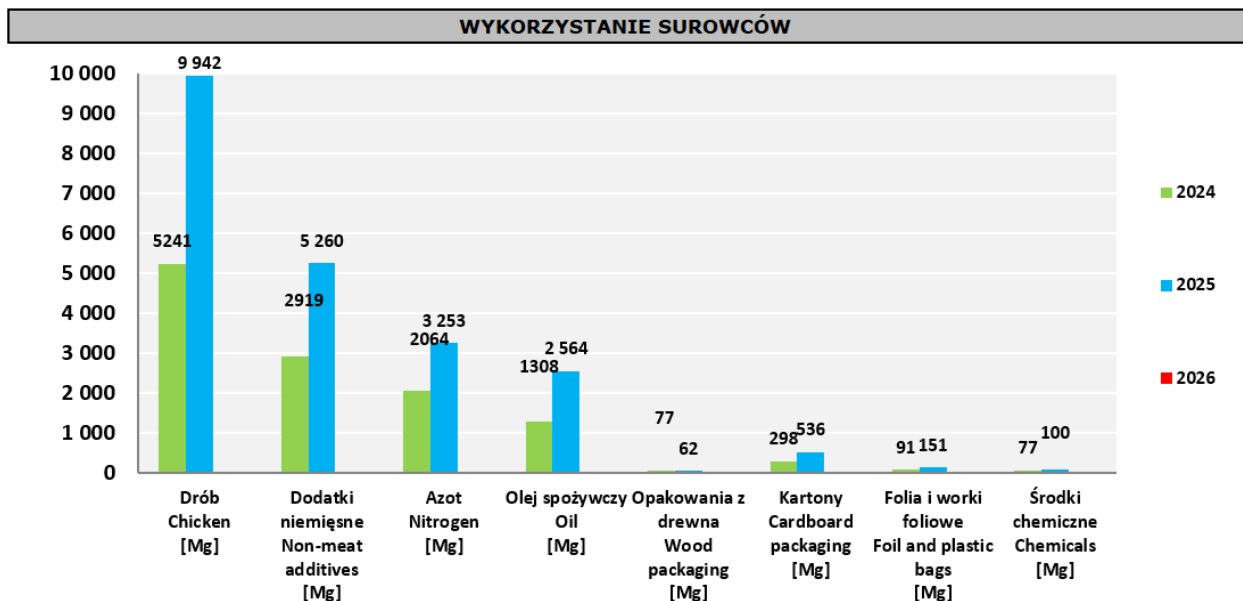
- Increasing the amount of meat chilled in the pools from 500 to 550 kg in 2023 - in addition to the environmental aspects, this has allowed optimum mixing sizes to be achieved and eliminated the problems of over-mixing, during which some of the raw material was destroyed due to meat spillage around the pre-mixers.
- Identification and metering of meat waste sites. A much more detailed control of waste sites has been introduced. Results are recorded in KPIs
- Installation of additional trays for capturing rework in the forming machines
- Installation of drawers for depositing meat from around the formax pistons
- Introduction of tray cleaning in the packing area at the end of each rotation
- Marking the troughs on the packing area with markers to assist new staff in sizing ‘bars’.
- Verifying the condition of conveyor covers in the packing area and repairing worn ones
- Installation of a dedicated guard on end Weiler No. 2
- Changing the treatment of the end weilers.
- Elimination of nitrogen plant components from around the end-mixers.

6.4. Wykorzystanie surowców – zakład drobiowy

6.4. Usage of raw materials - chicken

Całkowite roczne zużycie surowców [t]

Total raw material usage [t]



Podczas procesu produkcyjnego używamy mięso drobiowe, dodatki nie mięsne takie jak tempura, breder, premix oraz predest oraz korzystamy z materiałów opakowaniowych. Do procesu frytowania wykorzystywany jest olej spożywczy, a do schładzania farszu procesu mieszania wykorzystywany jest ciekły azot. Ich zużycie ściśle powiązane jest z wielkością produkcji. Staramy się, już na etapie projektowania, minimalizować wielkość i masę wykorzystywanych opakowań. Surowiec mięsny pochodzi jedynie od certyfikowanych, zaakceptowanych przez nas dostawców. Opakowania kartonowe zakupujemy od firmy posiadającej certyfikat Systemu Zarządzania Środowiskiem wg ISO 14001, jak też certyfikat PEFC (łańcuch dostaw produktów zawierających surowce leśne) oraz FSC CoC (Certyfikat kontroli pochodzenia).

During the production process, we use poultry meat, non-meat additives such as tempura, breder, premix, and predest, as well as packaging materials. Cooking oil is used for frying, and liquid nitrogen is used to cool the stuffing during the mixing process. Their consumption is closely related to the volume of production. We strive to minimize the size and weight of the packaging used, starting at the design stage. The meat raw material comes only from certified suppliers approved by us. We purchase cardboard packaging from a company certified by the ISO 14001 Environmental Management System, as well as PEFC (Chain of Custody for forest-based products) and FSC CoC (Certificate of Origin) certificates.

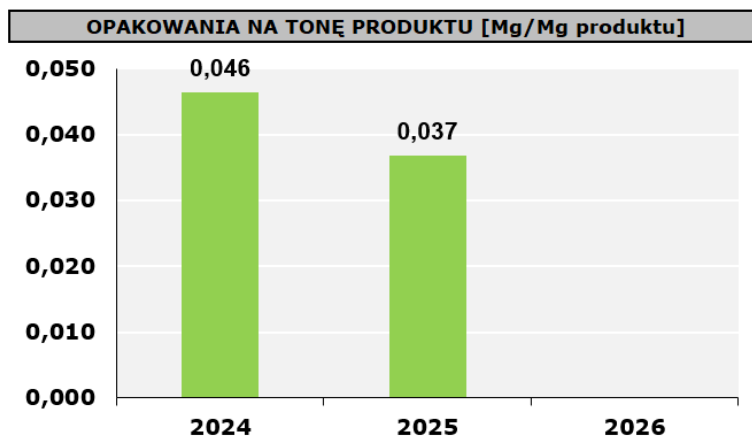
Jako zakład przetwórstwa spożywczego przykładamy dużą wagę do zachowania najwyższej jakości warunków sanitarno-higienicznych, z czego wynika zużycie środków chemicznych – wyższe niż w przypadku zakładu wołowego. W sposób ciągły monitorujemy zużycie środków chemicznych na tonę wyrobu gotowego, które w roku 2025 wynosiło 3,7902 kg/Mg produktu. W porównaniu z rokiem 2024 roku wskaźnik ilości chemii na tonę produktu spadł dzięki optymalizacji procesu sanizacyjnego.

As a food processing plant, we attach great importance to maintaining the highest sanitary and hygienic conditions, which results in higher consumption of chemicals than in a beef processing plant. We continuously monitor the consumption of chemicals per ton of finished product, which in 2025 amounted to 3.7902 kg/Mg of product. Compared to 2024, the ratio of chemicals per ton of product decreased thanks to the optimization of the sanitation process.

Azot jest środkiem chłodniczym, który jest wykorzystywany do dochładzania farszu w systemie mieszania i formowania. Jako cel środowiskowy monitorujemy wartość azotu w przeliczeniu na tonę produktu. Ze względu na wzrost wielkości produkcji oraz stabilność procesu produkcyjnego, proces dochładzania farszu przebiegał poprawnie powodując zmniejszenie ilości azotu w przeliczeniu na tonę produktu. Utrzymanie niskiego wskaźnika wykorzystania azotu jest jednym z naszych celów, który na bieżąco jest analizowany.

Nitrogen is a refrigerant used to cool the stuffing in the mixing and forming system. As an environmental goal, we monitor the amount of nitrogen per ton of product. Due to the increase in production volume and the stability of the production process, the stuffing cooling process ran smoothly, resulting in a reduction in the amount of nitrogen per ton of product. Maintaining a low nitrogen usage rate is one of our goals, which is analyzed on an ongoing basis.



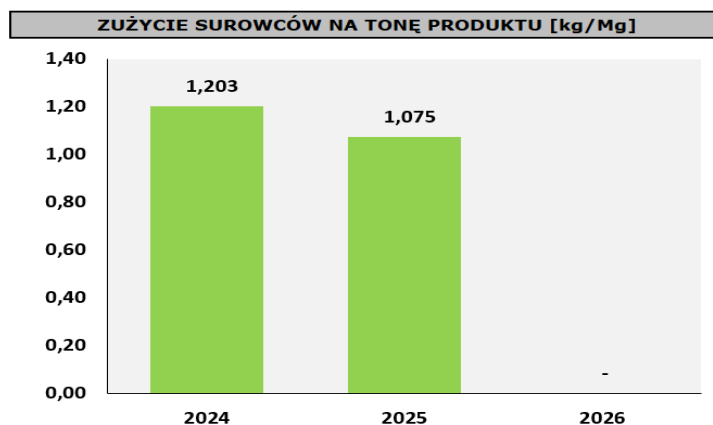


W roku 2025 zużycie opakowań na tonę produktu wynosiło 0,037 Mg/Mg produktu. Podczas wyboru opakowania, wykorzystujemy możliwie niską gramaturę kartonu, analizując jakość oraz uwzględniając proces transportu oraz warunki chłodnicze na jakie jest narażony produkt. Aby zapełnić całą objętość kartonów wykorzystywane są urządzenia, które poprzez drgania równomiernie wypełniają opakowania produktem.

In 2025, packaging consumption per ton of product was 0.037 Mg/Mg of product. When selecting packaging, we use the lowest possible cardboard weight, analyzing the quality and taking into account the transport process and refrigeration conditions to which the product is exposed. To fill the entire volume of the cartons, devices are used which evenly fill the packaging with the product by means of vibrations.

Zużycie surowców na tonę produktu [kg/t]

Resources usage per Tons of Product [kg/t]

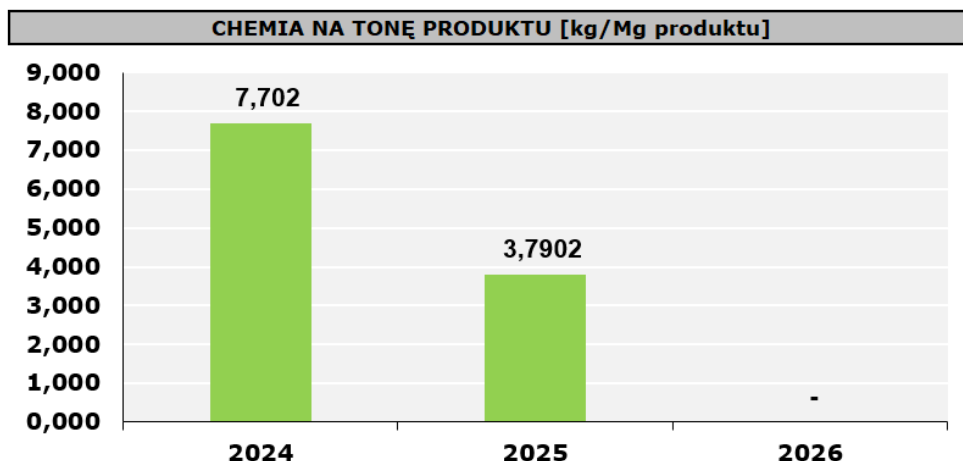


Zużycie surowców na tonę wyrobu w 2025 wynosiło 1,075 Mg/Mg produktu. Wskaźnik ten spadł w porównaniu z poprzednim rokiem ze względu na optymalizację procesu i duże wolumeny produkcyjne. Wskaźnik ten uwzględnia sumę ilości mięsa, dodatków nie mięsnych, opakowań, oleju spożywczego, azotu, chemii do procesu mycia w stosunku do wielkości produkcji.

Raw material consumption per ton of product in 2025 was 1.075 Mg/Mg of product. This indicator decreased compared to the previous year due to process optimization and high production volumes. This indicator takes into account the total amount of meat, non-meat additives, packaging, edible oil, nitrogen, and chemicals used in the washing process in relation to the volume of production.



Zużycie środków chemicznych do procesu mycia i dezynfekcji[kg] na tonę wyrobu gotowego (BAT i17)
Chemical usage [kg] per Tons of product (BAT i17)



W roku 2025 wykorzystano 3,790 kg preparatów chemicznych do mycia na tonę wyrobu gotowego. W porównaniu z poprzednim rokiem zanotowaliśmy spadek o około 3 kg/Mg. Wskaźnik ten został zmniejszony ze względu na wdrożenie projektów optymalizujących proces mycia, między innymi – projekt optymalizacji zużycia rodzaju środków chemicznych, do specyfiki produkcji oraz testów wdrożenia nowego dostawcy chemii. Istotnym jest również zwiększenie wolumenu produkcji.

In 2025, 3.790 kg of chemical cleaning agents were used per ton of finished product. Compared to the previous year, we recorded a decrease of approximately 3 kg/Mg. This indicator was reduced due to the implementation of projects optimizing the cleaning process, including a project to optimize the use of chemicals specific to production and tests to implement a new chemical supplier. An increase in production volume is also significant.

Efektywność wykorzystania surowców

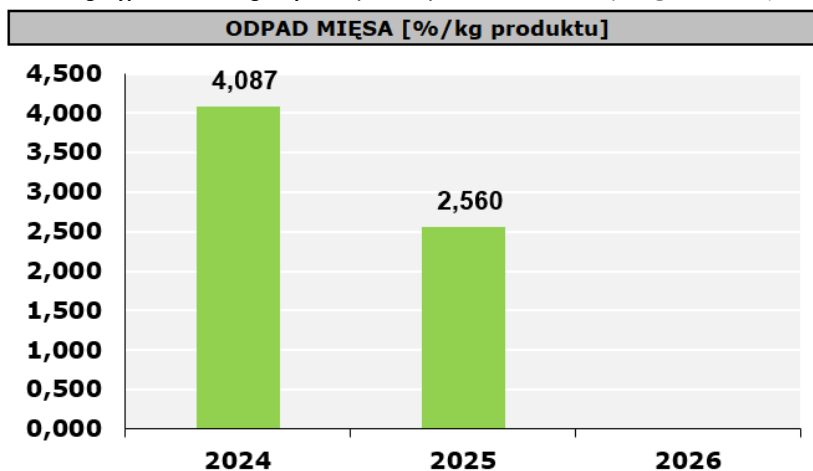
Wykres poniżej obrazuje straty policzalne (odpad mięsa), które stanowią różnicę całkowitej ilości mięsa dostarczonego i wytworzonego produktu. Efektywność zużycia surowca jest wysoka i codziennie analizowana na spotkaniach operacyjnych.

Raw Material Use Efficiency

The chart below shows quantifiable losses (meat waste), which represent the difference between the total amount of meat delivered and the product manufactured. Raw material consumption efficiency is high and is analyzed daily at operational meetings.



Odpad mięsa w % na kg wyprodukowanego wyrobu (BAT i41) Meat waste in % per kg of Product (BAT i41)



Wielkość wskaźnikowa odpadu mięsa w 2024 roku wynosiła 4,087 %/kg produktu. Wartość ta jest przez nas analizowana na bieżąco, starając się optymalizować proces, aby minimalizować straty. Wskaźnik ten uwzględnia rozwój procesu produkcyjnego, toteż w roku 2025 uległ zmniejszeniu do 2,560 %/kg.

The indicative meat waste rate in 2024 was 4.087%/kg of product. We analyze this value on an ongoing basis, striving to optimize the process in order to minimize losses. This indicator takes into account the development of the production process, so in 2025 it decreased to 2.560%/kg.

6.5. *Zużycie wody – beef*

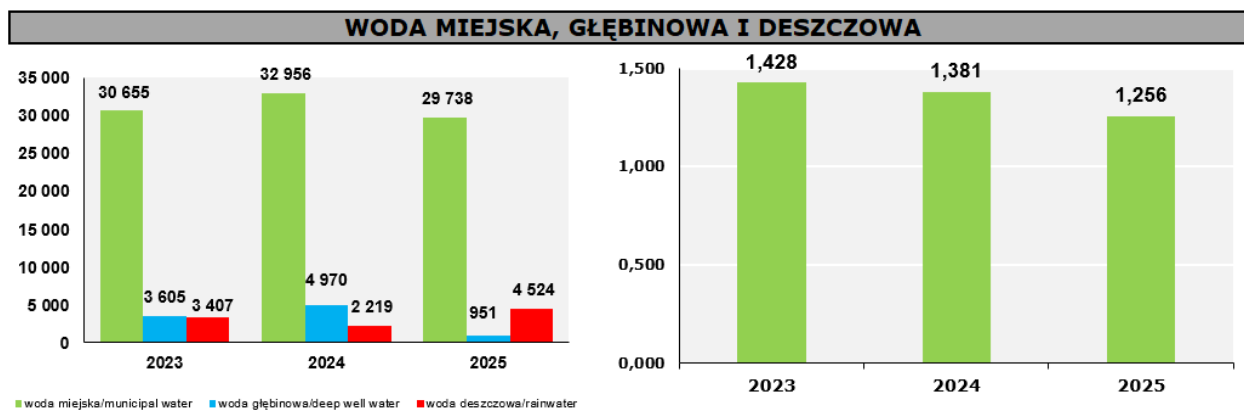
Do procesu produkcji oraz mycia i dezynfekcji zakładu zużywamy wodę wodociągową, wodę z ujęcia głębinowego oraz wodę deszczową. Po oczyszczeniu, są one stosowane w procesach technologicznych. Korzystając z dodatkowych źródeł minimalizujemy ilość tego surowca pochodzącą z wodociągu.

Zużycie wody ze wszystkich źródeł jest regularnie monitorowane i przeliczane na wskaźniki miesięczne.

6.5. *Water usage – beef*

We use tap water, groundwater, and rainwater for production, cleaning, and disinfection at our plant. After purification, these waters are used in technological processes. By using additional sources, we minimize the amount of water coming from the water supply system.

Water consumption from all sources is regularly monitored and converted into monthly indicators.

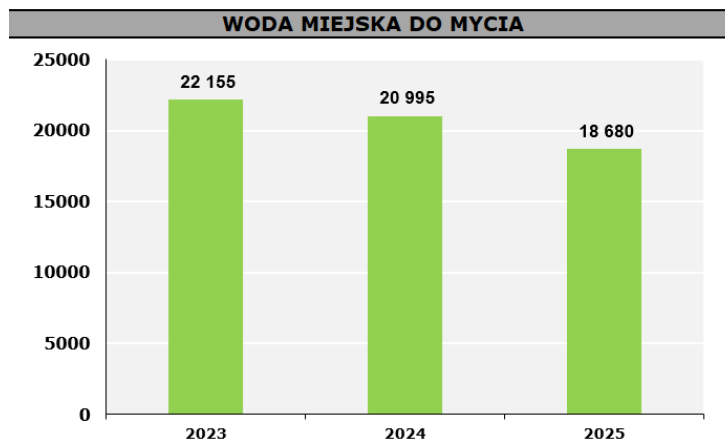


Spadek zużycia wody miejskiej w roku 2025 jest związany ze zmniejszeniem o 11 dni produkcyjnych w porównaniu z poprzednim rokiem. Dzięki temu w 2025 roku poprawił się wskaźnik efektywności wykorzystanej wody na tonę produktu. Cały czas są prowadzone działania, zmierzające do optymalizacji procesu mycia i dezynfekcji. Zakład korzysta z tygodniowych wskaźników zużycia wody z podziałem na poszczególne obszary, które są omawiane na tygodniowych spotkaniach nadzoru oraz na spotkaniach z przełożonym zmiany myjącej. Dodatkowo w przypadku pojawienia się anomalii wykorzystania wody, temat ten podejmowany jest na bieżąco na spotkaniach dziennych kierownictwa. Prowadzony jest też stały nadzór nad wyposażeniem do mycia i dezynfekcji (myjki automatyczne), pod kątem uniknięcia niekontrolowanych wycieków. Warto zauważyć że w roku 2025 znacząco wzrosła ilość wody deszczowej. Związane jest to z dużą ilością opadów atmosferycznych w okresie wiosenno – jesiennym.

The decrease in municipal water consumption in 2025 is related to a reduction of 11 production days compared to the previous year. As a result, the water efficiency ratio per ton of product improved in 2025. Efforts are constantly being made to optimize the washing and disinfection process. The plant uses weekly water consumption indicators broken down by specific areas, which are discussed at weekly supervision meetings and meetings with the washing shift supervisor. In addition, in the event of anomalies in water consumption, the issue is addressed on an ongoing basis at daily management meetings. There is also constant supervision of washing and disinfection equipment (automatic washers) to prevent uncontrolled leaks. It is worth noting that in 2025, the amount of rainwater increased significantly. This is due to the high amount of precipitation in the spring and fall.

Monitorowane jest również zużycie wody związane z czyszczeniem obszaru produkcyjnego i myciem linii produkcyjnych na wielkość produkcji (BAT i13). W 2025 roku osiągnęliśmy poziom 18 680 m³. Wynik ten uzależniony jest od zmniejszonej ilości dni produkcyjnych w 2025 (245 dni), w stosunku do 2024 roku (256 dni). Mimo zmiany polityk oraz zwiększenia zakresów mycia Zakładu, ilość wody wykorzystywanej do mycia spadła. Spowodowane jest to ciągłym procesem doskonalenia oraz należytą kontrolą procesu.

Water consumption related to cleaning the production area and washing production lines is also monitored in relation to production volume (BAT i13). In 2025, we reached a level of 18,680 m³. This result depends on the reduced number of production days in 2025 (245 days) compared to 2024 (256 days). Despite changes in policies and an increase in the scope of cleaning at the plant, the amount of water used for cleaning has decreased. This is due to a continuous improvement process and proper process control.



6.6. Zużycie wody - chicken

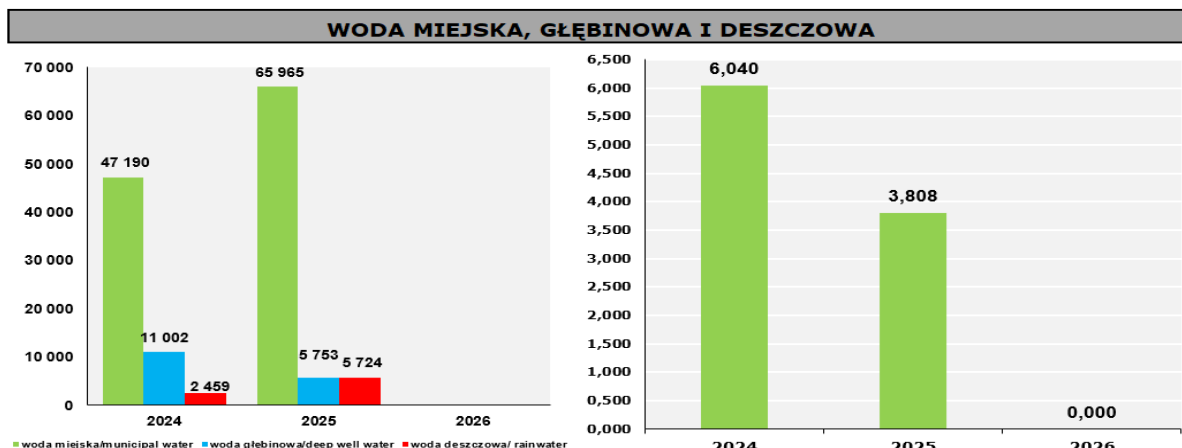
Podobnie jak w przypadku zakładu beef w zakładzie chicken wykorzystywane są trzy typy ujęć wody. Woda wodociągowa, woda głębinowa z jednego wspólnego ujęcia z zakładem beef oraz woda deszczowa z dachów. Woda deszczowa oraz głębinowa preferowana jest, po procesie odwróconej osmozy, jako woda technologiczna w maszynowni chłodniczej oraz jako woda kotłowa. Woda wodociągowa wykorzystywana jest w procesie mycia i dezynfekcji zakładu oraz w przypadku, kiedy w zbiornikach nie zmagazynowano wystarczającej ilości wody głębinowej oraz deszczowej.

6.6. Water usage - chicken

As with the beef plant, the chicken plant uses three types of water intake. Tap water, deep water from one common intake with the beef plant and rainwater from the roofs. Rainwater and deep well water are preferred, after a reverse osmosis process, as process water in the cooling machine room and as boiler water. Tap water is used in the cleaning and disinfection process of the plant and when sufficient quantities of deep-water and rainwater are not stored in the tanks.

Zużycie wody miejskiej, głębinowej i deszczowej [m³]
Municipal Water, Deep well and Rainwater Consumption [m³]

Zużycie wody total na tonę produktu [m³/t]
Total water Consumption per Ton of Product [m³/t]



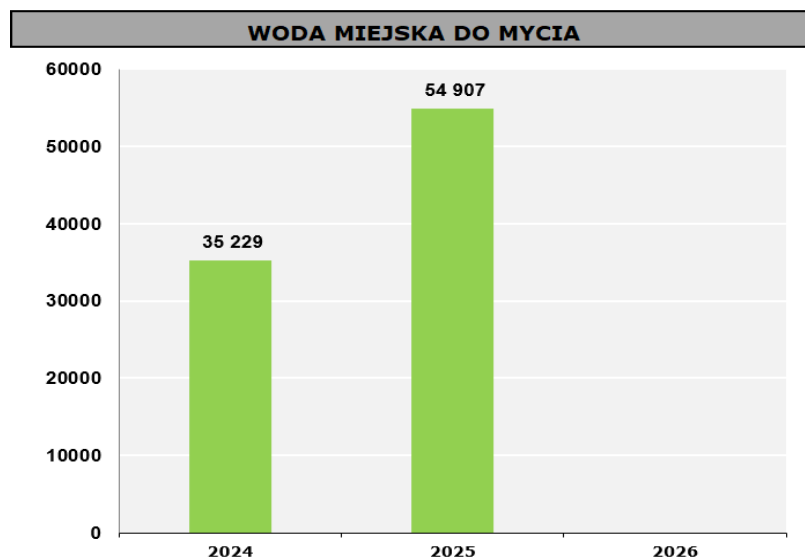
W roku 2024, podczas rozruchu testowego oraz standardowej produkcji z ostatniego półrocza, wykorzystaliśmy 47 190 m³ wody wodociągowej, 11 002 m³ wody głębinowej oraz 2 459 m³ wody deszczowej. W obecnym roku ilość wykorzystanej wody znacząco wzrosła do prawie 66 000 m³ wody wodociągowej 5 763 m³ wody głębinowej oraz 5 724 m³. Woda jest monitorowana na bieżąco na wielu odcinkach procesu, co pozwala na wychwycenie zaistniałej awarii. W roku 2024 wskaźnik wykorzystania wody w zakładzie wynosił 6,040 m³/Mg produktu. W roku 2025 wskaźnik ten spadł do wielkości 3,808 m³/Mg.

In 2024, during test start-up and standard production in the last six months, we used 47,190 m³ of tap water, 11,002 m³ of deep water, and 2,459 m³ of rainwater. This year, the amount of water used has increased significantly to almost 66,000 m³ of tap water, 5,763 m³ of deep water, and 5,724 m³. Water is monitored on an ongoing basis at many stages of the process, which allows for the detection of any failures. In 2024, the water consumption rate at the plant was 6,040 m³/Mg of product. In 2025, this rate fell to 3,808 m³/Mg.

Monitorowane jest również zużycie wody związane z czyszczeniem obszaru produkcyjnego i myciem linii produkcyjnej na wielkość produkcji (BAT i13). W 2025 roku osiągnęliśmy poziom 54 907 m³, co stanowiło. Ilość wody do procesu znacząco wzrosła w związku z rozwojem produkcji oraz zwiększeniem powierzchni poddawanej myciu.

Water consumption related to cleaning the production area and washing the production line is also monitored in relation to production volume (BAT i13). In 2025, we reached a level of 54,907 m³, which represented. The amount of water used in the process increased significantly due to the development of production and an increase in the area subject to washing

Zużycie wody miejskiej do mycia i dezynfekcji [m³] Municipal Water usage for cleaning and disinfection purpose [m³]



6.7. Gospodarka odpadami – beef

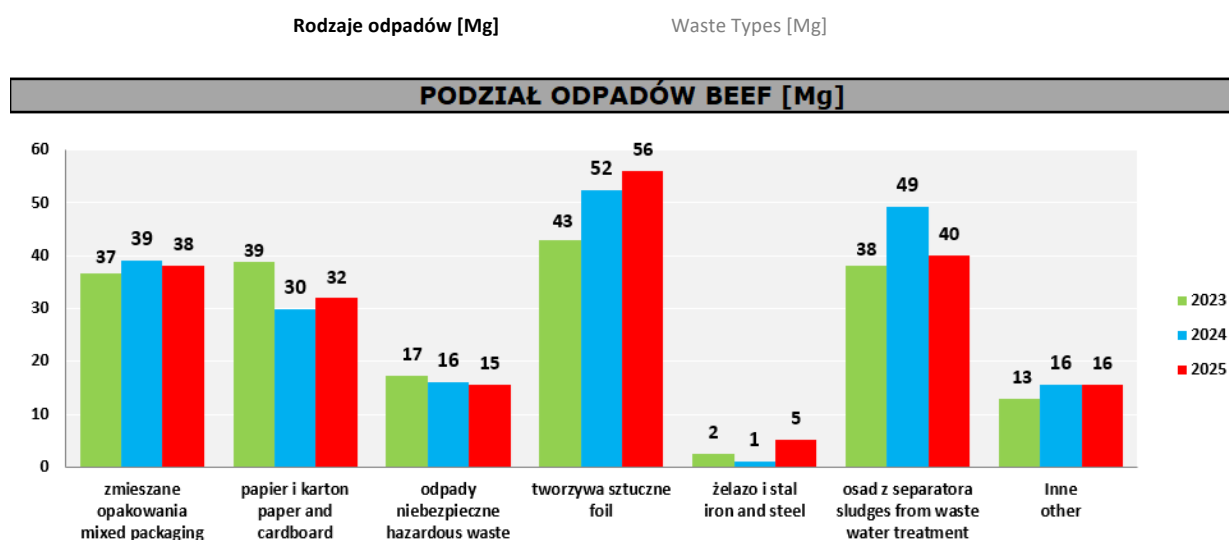
Gospodarka odpadami jest ważnym elementem Zintegrowanego Systemu Zarządzania w OSI Food Solutions Poland Sp. z o.o. Jako zakład wprowadziliśmy dokładną segregację odpadów w miejscach ich powstawania, a tam gdzie to możliwe staramy się dążyć do ich ponownego wykorzystania. Posegregowane odpady są umieszczane w koszach oraz workach różnego koloru na terenie całego Zakładu zarówno wołowego czy drobiowego.

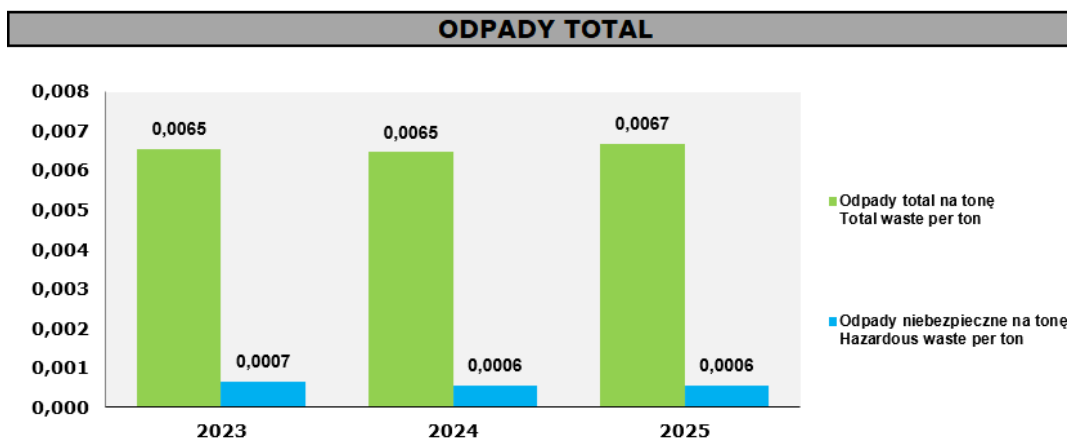
Odpady są przekazywane uprawnionym odbiorcom, prowadzony jest ich rejestr oraz prawnie wymagana dokumentacja w Bazie Danych o Odpadach (BDO). Zakład nie przekracza ilości odpadów określonych w pozwoleniu zintegrowanym.

6.7. Waste Management – beef

Waste management is an important part of the Integrated Management System at OSI Food Solutions Poland Sp. z o.o. As a plant, we have introduced thorough waste segregation at the point of origin, and where possible, we strive to reuse it. Segregated waste is placed in bins and bags of different colors throughout the entire plant, both in the beef and poultry sections.

Waste is handed over to authorised recipients, a register is kept and legally required documentation is maintained in the Waste Database (BDO). The plant does not exceed the amount of waste specified in the integrated permit.



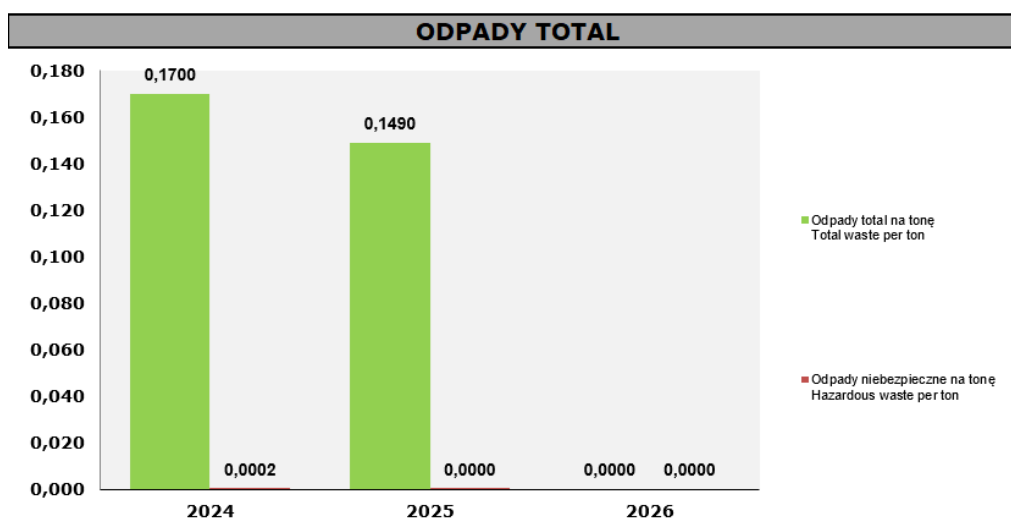
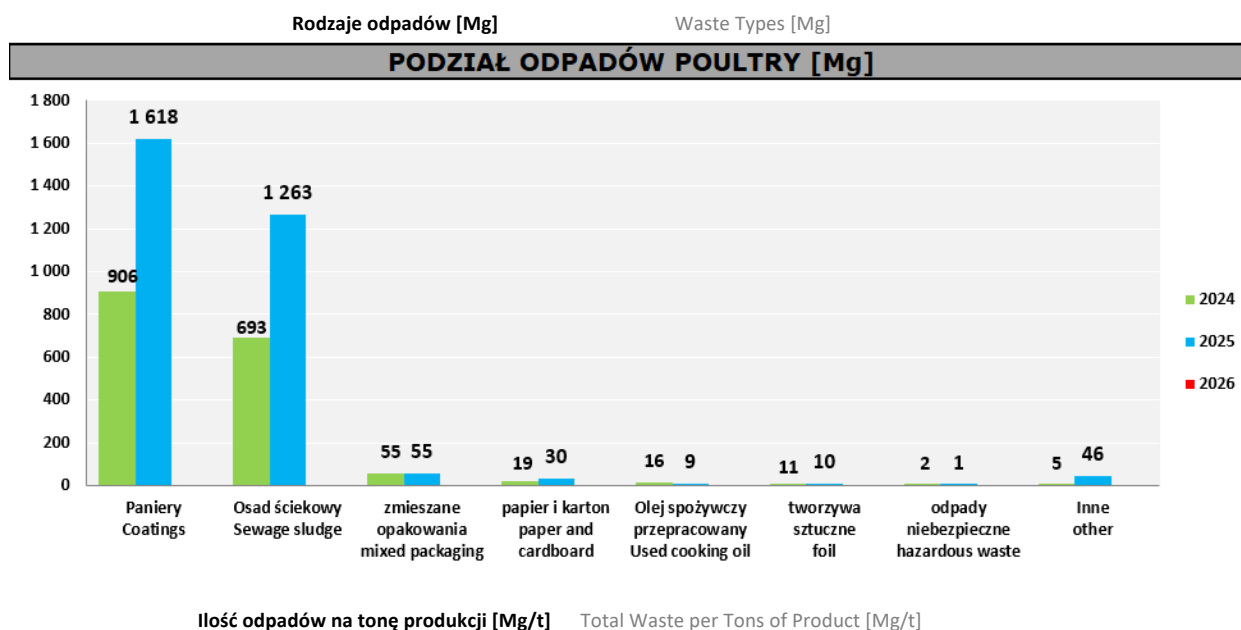


Ilość wytworzonych odpadów w dużej mierze jest uzależniona od wielkości produkcji, ponieważ największą masę odpadów stanowią materiały opakowaniowe, związane z przyjęciem surowca mięsnego. Odpady te, podlegają prasowaniu w celu zmniejszenia ich objętości. Pozostałe odpady, gromadzone w sposób selektywny, przekazywane są uprawnionym firmom, w celu poddania ich procesom recyklingu lub odzysku. Istotnym jest to, iż wymagamy od odbiorów wskazania formy zagospodarowania przekazanych im odpadów, preferując recykling oraz odzysk. W roku 2025, zanotowaliśmy spadek wytworzenia poszczególnych rodzajów odpadów, takich jak odpad folii brudnej, osadów z separatora tłuszczu oraz łącznie odpadów niebezpiecznych, natomiast nastąpił wzrost wytworzenia odpadów opakowaniowych tworzyw sztucznych oraz kartonów, spowodowany był głównie polityką okrywania mięsa opakowaniami w celu zabezpieczenia go przed zanieczyszczeniem ciałami obcymi. Zwiększenie ilości odpadów kartonu spowodowany był koniecznością kasacji partii materiału.

The amount of waste generated largely depends on the volume of production, as the largest proportion of waste consists of packaging materials related to the receipt of meat raw materials. This waste is compressed to reduce its volume. Other waste, collected selectively, is transferred to authorized companies for recycling or recovery. It is important to note that we require collectors to indicate the form of management of the waste transferred to them, with a preference for recycling and recovery. In 2025, we recorded a decrease in the generation of certain types of waste, such as dirty film waste, grease trap sludge, and hazardous waste in total, while there was an increase in the generation of plastic packaging waste and cardboard, mainly due to the policy of covering meat with packaging to protect it from contamination by foreign bodies. The increase in the amount of cardboard waste was caused by the need to dispose of a batch of material.

6.8. Gospodarka odpadami – drób

6.8. Waste management - chicken



W 2025 roku wytworzono w części drobiowej łącznie ponad 3 030 Mg odpadów. Głównym strumieniem jest odpad panierki oraz pozostałości po wysmażeniu o kodzie 02 03 04 oraz odpad 02 02 04 (br) – osad ściekowy z procesu podczyszczania ścieków. Stanowią one około 95 % wszystkich powstających odpadów. Ilości te będą rosły wraz z rozwojem procesu produkcyjnego oraz instalacji nowej - drugiej linii produkcyjnej. Dodatkowo odpad osadu ściekowego oddawany jest w dwóch formach – odwodnionej oraz postaci płynnej. Sposób oddawania osadu jest zależny od procesu produkcji biogazu u odbiorców. W momencie, kiedy osad oddawany będzie częściej w formie płynnej, będzie go powstawało więcej w przeciągu roku, co należy uwzględnić podczas dalszych analiz. Korzyścią tego rozwiązania jest to, iż oddanie osadu w formie uwodnionej, niesie ze sobą oszczędność energii elektrycznej, gdyż nie ma konieczności wykorzystywania prasy talerzowej oraz zmniejsza przy tym ilość wykorzystanych preparatów chemicznych – wodorotlenku sodu oraz PIX do procesu stabilizacji osadu przed procesem prasowania.

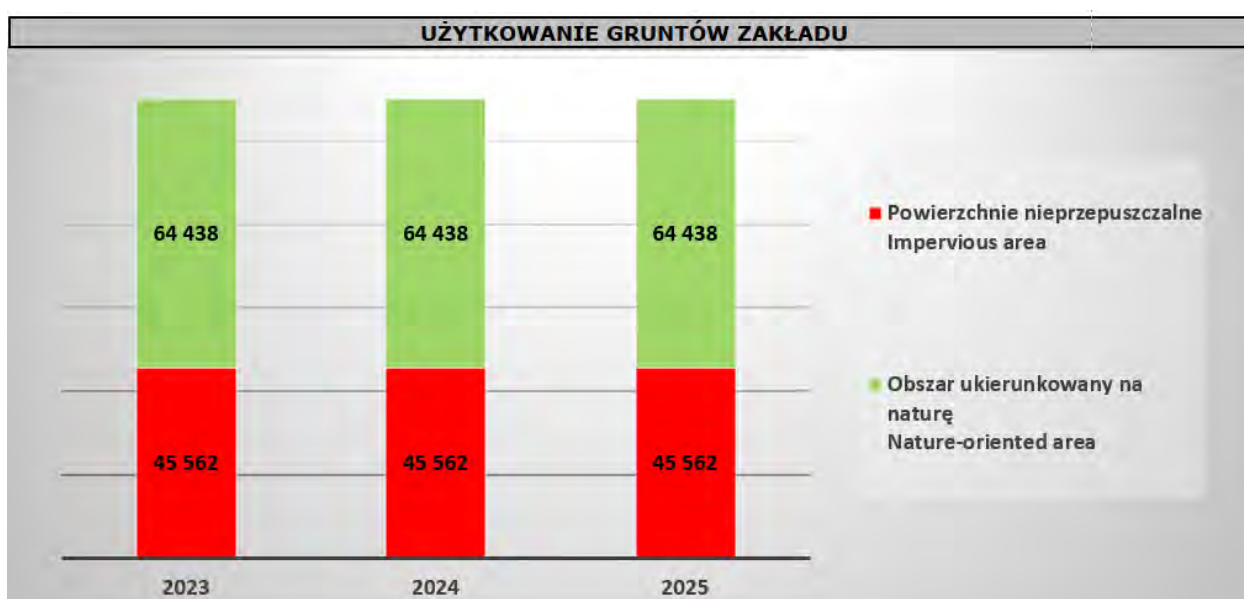
In 2025, a total of over 3,030 Mg of waste was generated in the poultry section. The main stream is breeding waste and frying residues with code 02 03 04 and waste 02 02 04 (br) – sewage sludge from the sewage treatment process. They account for



approximately 95% of all waste generated. These amounts will increase with the development of the production process and the installation of a new second production line. In addition, sewage sludge waste is disposed of in two forms – dewatered and liquid. The method of sludge disposal depends on the biogas production process at the recipients. When sludge is disposed of more often in liquid form, more of it will be generated during the year, which should be taken into account in further analyses. The advantage of this solution is that delivering sludge in a dehydrated form saves electricity, as there is no need to use a disc press, and reduces the amount of chemicals used – sodium hydroxide and PIX for the sludge stabilization process prior to pressing.

6.9. *Bioróżnorodność*

6.9. *Biodiversity*



Zakres bezpośredniego inwestowania na posiadanym obszarze 11ha to 64 438 m² powierzchni biologicznie czynnej, oraz 45 562 powierzchni nieprzepuszczalnych. Zmiana w roku 2023 wynikała z rozbudowy zakładu o część produkcji drobiowej. Wskaźnik różnorodności biologicznej wyrażony w m²/t produkcji wynosi 1,728. W roku 2025 nie dokonały się zmiany w tym temacie.

The scope of direct investment on the 11 ha area owned is 64,438 m² of biologically active area and 45,562 m² of impermeable area. The change in 2023 resulted from the expansion of the plant to include poultry production. The biodiversity index expressed in m²/t of production is 1.728. There were no changes in this area in 2025.

6.10. *Emisje - beef*

6.10. *Emissions – beef*

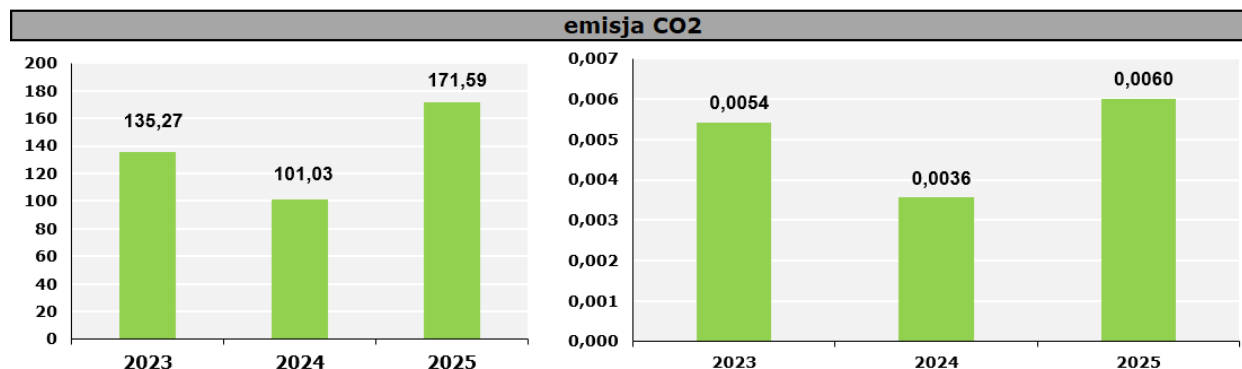
Emisja CO₂ jest wyliczana na podstawie zużycia energii elektrycznej, gazu oraz azotu, z uwzględnieniem współczynników emisji. OSI Food Solutions Poland Sp. z o.o. stawia sobie za cel ciągłe ograniczanie tej emisji.

CO2 emissions are calculated based on electricity, gas and nitrogen consumption, taking into account emission factors. OSI Food Solutions Poland Sp. z o.o. aims to continuously reduce these emissions.

Całkowita roczna emisja CO₂ [t]
Total annual emissions of CO₂ [t]

● energia elektryczna Electricity
● gaz Gas
● azot Nitrogen

Roczna emisja CO₂ na tonę produkcji [kg/t]
Annual emissions of CO₂ per Ton of Production [kg/t]



Źródłem emisji zanieczyszczeń do powietrza w OSI Food Solutions Poland Sp. z o.o. jest gaz ziemny, wykorzystywany w 2 kotłach gazowych, benzyna i olej napędowy, służący do cotygodniowych, testowych rozruchów pompy p.poż, agregatów oraz jako paliwo w samochodach służbowych. Emisje zanieczyszczeń gazowych i pyłowych do atmosfery obliczane są na podstawie wskaźników emisji. Firma nie ma obowiązku wykonywania okresowych pomiarów standardów emisyjnych z instalacji spalania paliw na kotłach zakładu wołowego.

Zakład nie posiada źródeł potencjalnej emisji CH₄, N₂O, PFCs, NF₃. Jak dotąd nie odnotowano emisji SF₆, czy HFC z urządzeń, w których są zawarte (rozdzielnie elektryczne i klimatyzatory).

The source of air emissions at OSI Food Solutions Poland Sp. z o.o. is natural gas, used in 2 gas-fired boilers, petrol and diesel used for weekly test start-ups of the fire pump, generators and as fuel in company cars. Emissions of gaseous and particulate pollutants into the atmosphere are calculated on the basis of emission factors. The company is not required to carry out periodic measurements of emission standards from fuel combustion installations on boilers of the beef plant.

The plant has no sources of potential CH₄, N₂O, PFCs, NF₃ emissions. No SF₆ or HFC emissions from devices containing them (electrical switchboards and air conditioners) have been recorded so far.

6.11. *Emisje - chicken*

6.11. *Emissions - chicken*

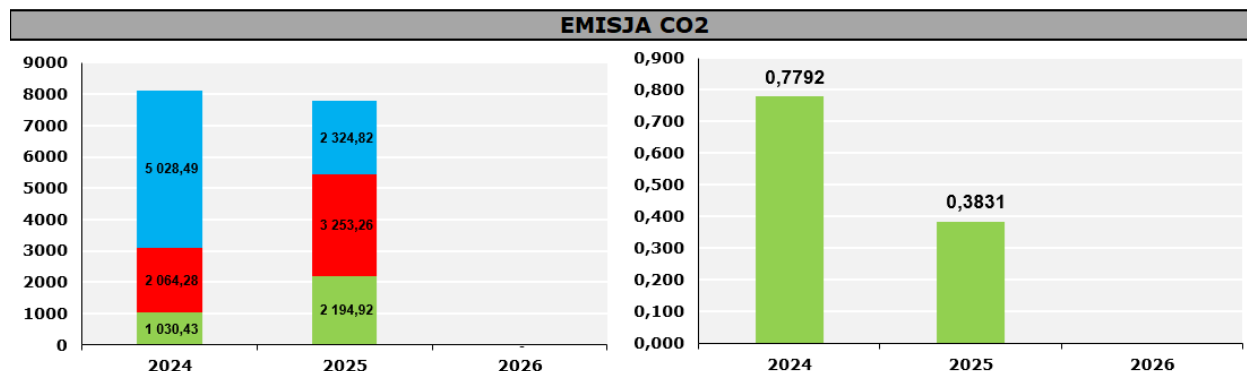
Emisja CO₂ jest wyliczana na podstawie zużycia energii elektrycznej, gazu oraz azotu, z uwzględnieniem współczynników emisji. OSI Food Solutions Poland Sp. z o.o. stawia sobie za cel ciągłe ograniczanie tej emisji.

CO2 emissions are calculated based on electricity, gas and nitrogen consumption, taking into account emission factors. OSI Food Solutions Poland Sp. z o.o. aims to continuously reduce these emissions

Całkowita roczna emisja CO₂ [t]
Total annual emissions of CO₂ [t]



Roczna emisja CO₂ na tonę produkcji [kg/t]
Annual emissions of CO₂ per Ton of Production [kg/t]



Źródłem emisji zanieczyszczeń do powietrza w OSI Food Solutions Poland Sp. z o.o. na zakładzie chicken jest emisja zanieczyszczeń z zakupionej energii elektrycznej ze źródeł konwencjonalnych, gaz ziemny oraz emisja związana z wykorzystywaniem azotu w procesie schładzania w mieszalnikach produktu. Gaz ziemny wykorzystywany jest w 4 kotłach gazowych – dwóch parowych oraz dwóch kotłach oleju termalnego. Emisje zanieczyszczeń gazowych i pyłowych do atmosfery obliczane są na podstawie wskaźników emisji. Firma wykonała wstępne pomiary standardów emisyjnych z instalacji spalania paliw. Kolejne pomiary okresowe wykonane zostaną za dwa lata. Mimo, iż w roku 2025 roku wielkość produkcji znacznie wzrosła, całkowita emisja zanieczyszczeń spadła. Związane jest to z zakupem energii w 60 % ze źródeł odnawialnych. W planie jest zakup 100 % energii ze źródeł odnawialnych w roku 2026. Wskaźnik emisji zanieczyszczeń, mimo takiego wzrostu wielkości produkcji, spadł o około 50% w porównaniu z rokiem 2024. Kluczowym był tu zakup energii elektrycznej ze źródeł odnawialnych w roku 2025.

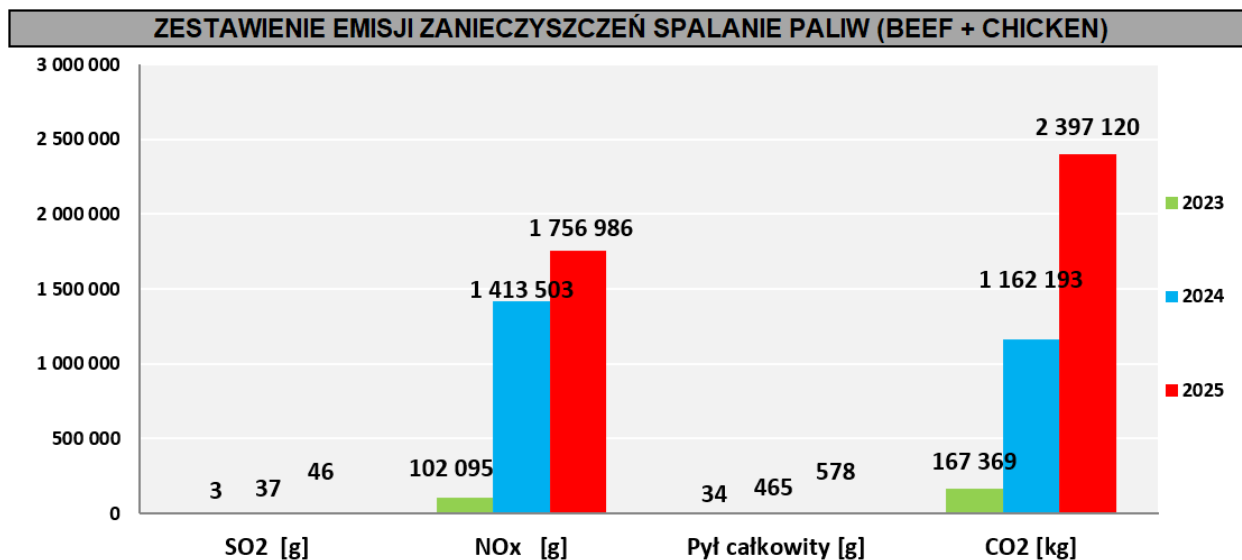
The source of air pollution emissions at OSI Food Solutions Poland Sp. z o.o. at the chicken plant is the emission of pollutants from purchased electricity from conventional sources, natural gas, and emissions related to the use of nitrogen in the cooling process in product mixers. Natural gas is used in four gas boilers – two steam boilers and two thermal oil boilers. Emissions of gaseous and particulate pollutants into the atmosphere are calculated on the basis of emission factors. The company has carried out preliminary measurements of emission standards from fuel combustion installations. Further periodic measurements will be taken in two years. Although production volume increased significantly in 2025, total pollutant emissions decreased. This is due to the fact that 60% of energy is purchased from renewable sources. The plan is to purchase 100% of energy from renewable sources in 2026. Despite this increase in production, the pollutant emission rate fell by about 50% compared to 2024. The purchase of electricity from renewable sources in 2025 was key here.

6.12. Emisje - Ogólne

6.12. Emissions - General

Roczna emisja do powietrza ze spalania paliw gazowych [g]

Annual emission into the air from combustion of gas fuels [g]

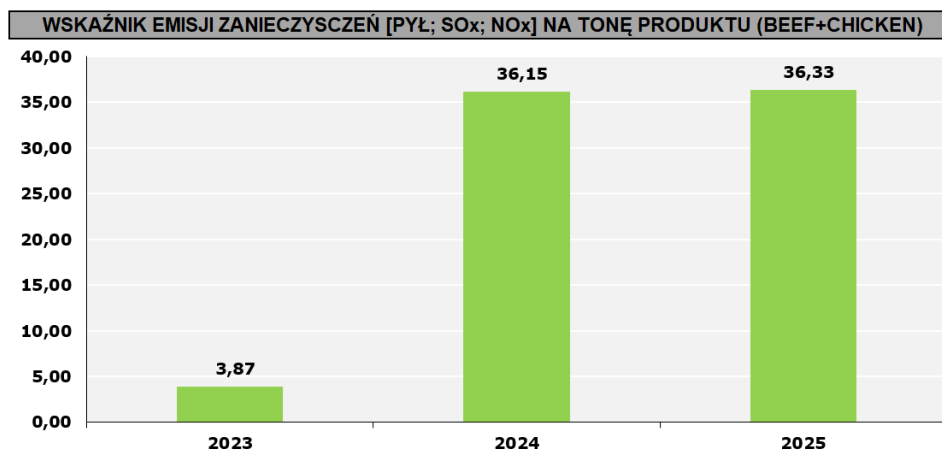


Wzrost emisji SO₂, NO_x, CO₂ oraz Pyłu całkowitego w roku 2025 wynikały ze zwiększonej ilości spalonego paliwa gazowego, przeznaczonego na potrzeby procesu produkcyjnego zakładu drobiowego a także CWU procesów mycia oraz ogrzewania pomieszczeń socjalno – bytowych. Przewidujemy w przyszłych latach kolejne wzrosty tych parametrów ze względu za rozwój produkcji na planowanej drugiej linii oraz zwiększania ilości taktów maszyny formującej pierwszej linii.

The increase in SO₂, NO_x, CO₂, and total dust emissions in 2025 resulted from the increased amount of gas fuel burned for the production process at the poultry plant, as well as for hot water for washing and heating social and living quarters. We anticipate further increases in these parameters in the coming years due to the development of production on the planned second line and an increase in the number of cycles of the first line forming machine.

Roczna emisja SO₂, NO_x i pyłu do powietrza na tonę produkcji [g/t]

Annual emissions of SO₂, NO_x and dust into the air per Ton of Production [g/t]



W OSI Food Solutions Poland Sp. z o.o. ciepło do ogrzania budynku pochodzi z kilku źródeł – pierwszym są pompy ciepła, wykorzystujące ciepło odpadowe z instalacji amoniakalnej (ciepło odpadowe ze sprężarek wytwarzających chłód używane jest do ogrzewania budynku i ciepłej wody użytkowej oraz do podgrzewania gruntu pod mroźniami oraz central wentylacyjnych), a drugim są kotły gazowe, które dostarczają ciepło do procesu produkcyjnego oraz w sytuacjach, gdy ilość pozyskiwana z pompy ciepła jest niewystarczająca.

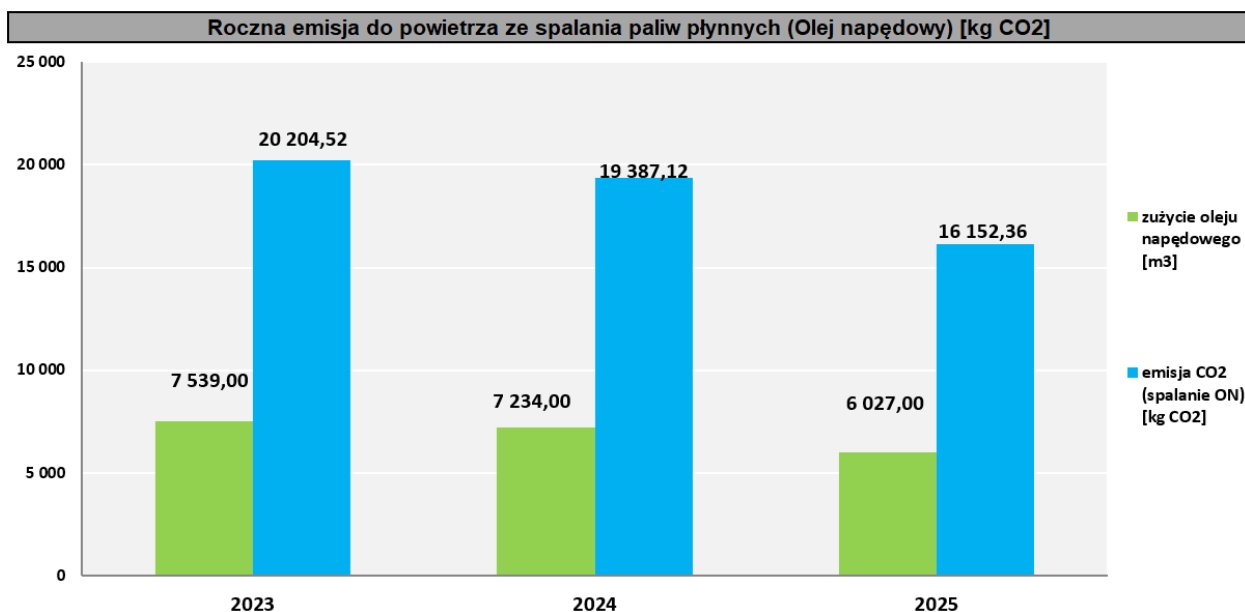
Wpływ na emisję do powietrza ma ilość zużytego gazu ziemnego. Wskaźnik w stosunku do roku 2024 wzrósł nieznacznie ze względu na rozwój produkcji w zakładzie drobiowym, gdzie do procesu technologicznego wykorzystywane jest ciepło.

At OSI Food Solutions Poland Sp. z o.o., the heat for heating the building comes from several sources - the first are heat pumps, using waste heat from the ammonia installation (waste heat from compressors generating cold is used to heat the building and hot utility water and to heat the ground under the freezers and ventilation units), and the second are gas boilers, which supply heat to the production process and in situations where the amount obtained from the heat pump is insufficient.

The amount of natural gas consumed has an impact on air emissions. The indicator increased slightly compared to 2024 due to the development of production at the poultry plant, where heat is used in the technological process.

Roczna emisja do powietrza ze spalania paliw płynnych (Olej napędowy) [kg CO₂]

Annual air emissions from combustion of liquid fuels (Diesel) [kg CO₂].



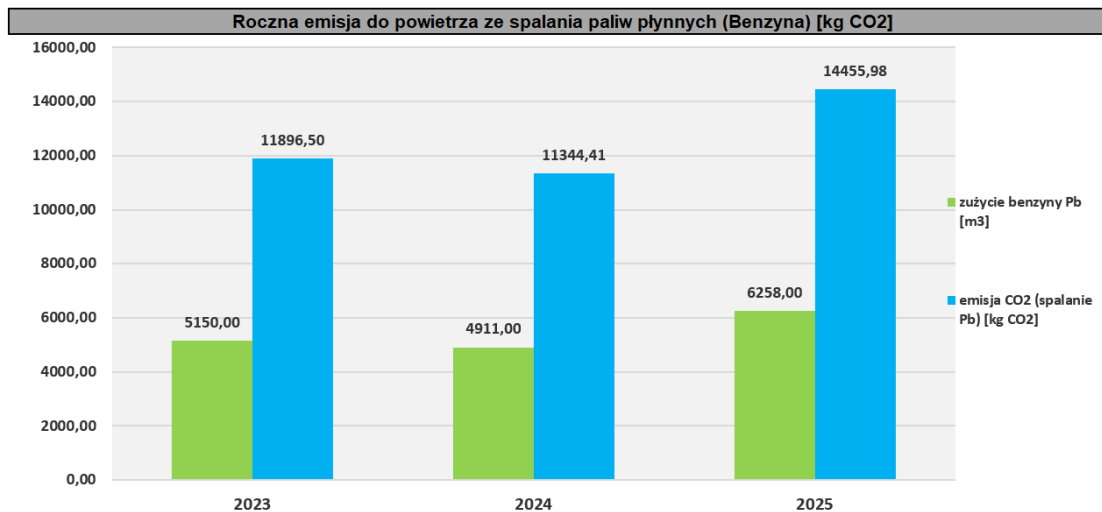
W zakładzie OSI FOOD SOLUTIONS wykorzystywany jest olej napędowy w autach służbowych a także pompie PPOŻ oraz agregatach prądotwórczych. Wielkość emisji jest wprost proporcjonalna do ilości wykorzystywanego paliwa w danym roku.

The OSI FOOD SOLUTIONS plant uses diesel fuel in company cars as well as in the fire pump and generators. The amount of emissions is directly proportional to the amount of fuel used in a given year.



Roczna emisja do powietrza ze spalania paliw płynnych (Benzyna) [kg CO₂]

Annual air emissions from combustion of liquid fuels (gasoline) [kg CO₂].



W zakładzie OSI FOOD SOLUTIONS wykorzystywana jest benzyna wyłącznie w autach służbowych. Wielkość emisji jest wprost proporcjonalna do ilości wykorzystywanego paliwa w danym roku.

At OSI FOOD SOLUTIONS, gasoline is used exclusively in company cars. The amount of emissions is directly proportional to the amount of fuel used in a given year.

6.13. Główne wskaźniki efektywności środowiskowej - beef

6.13. The main environmental performance indicators – beef

Wskaźniki efektywności środowiskowej – 2025 / Environmental performance indicators – 2025

	Wskaźnik <i>Indicator</i>	Całkowity roczny wkład Total annual input [A]	Roczna wielkość Produkcji Annual production [B]	Wskaźnik efektywności środowiskowej Environmental performance indicator R=A/B	Miano Unit
1a	Całkowite zużycie energii Energy efficiency	6 099 [MWh]	28 043 [Mg]	0,217	MWh/Mg
1b	Zużycie energii odnawialnej Green Energy usage	6 159 [MWh]		0,220	MWh/Mg
1c	Energia odnawialna wytworzona Green energy produced	60,27 [MWh]		0,002	MWh/Mg
2	Efektywność wykorzystania materiałów Material using efficiency	29 266 [Mg]		1,044	Mg/Mg
3	Zużycie wody Water usage	35 213 [m ³]		1,256	m ³ /Mg
4	Masa wytworzonych odpadów – ogółem Total waste	187,180 [Mg]		0,007	Mg/Mg
4a	Masa wytworzonych odpadów niebezpiecznych Total Hazardous waste	15,495 [Mg]		0,0006	Mg/Mg



Wskaźniki efektywności środowiskowej – porównanie lat / Environmental performance indicators – years comparison

	Wskaźnik <i>Indicator</i>	R=A/B (A – dana wyjściowa; B – roczna wielkość produkcji) (A – output; B – annual production)			Miano Unit
		2023	2024	2025	
1a	Całkowite zużycie energii Energy efficiency	0,274	0,223	↓ 0,217	MWh/Mg
1b	Zużycie energii odnawialnej Green energy usage	0,247	0,225	↓ 0,220	MWh/Mg
1c	Energia odnawialna wytworzona Green energy produced	0,003	0,002	0,002	MWh/Mg
2	Efektywność wykorzystania materiałów Material using efficiency	1,049	1,047	↓ 1,044	Mg/Mg
3	Zużycie wody Water usage	1,428	1,381	↓ 1,256	m ³ /Mg
4	Masa wytworzonych odpadów – ogółem Total waste	0,007	0,006	↓ 0,007	Mg/Mg
4a	Masa wytworzonych odpadów niebezpiecznych Total Hazardous waste	0,0007	0,0006	0,0006	Mg/Mg

6.14. Główne wskaźniki efektywności środowiskowej - chicken

6.14. The main environmental performance indicators – chicken

Wskaźniki efektywności środowiskowej – 2025 / Environmental performance indicators – 2025

	Wskaźnik <i>Indicator</i>	Całkowity roczny wkład Total annual input [A]	Roczna wielkość Produkcji Annual production [B]	Wskaźnik efektywności środowiskowej Environmental performance indicator R=A/B	Miano Unit
1a	Całkowite zużycie energii Energy efficiency	11 650 [MWh]	20 339 [Mg]	0,573	MWh/Mg
1b	Zużycie energii odnawialnej Green Energy usage	6 994 [MWh]		0,344	MWh/Mg
1c	Energia odnawialna wytworzona Green energy produced	0 [MWh]		0,000	MWh/Mg
2	Efektywność wykorzystania materiałów Material using efficiency	21 868 [Mg]		1,075	Mg/Mg
3	Zużycie wody Water usage	77 442 [m3]		3,808	m3/Mg
4	Masa wytworzonych odpadów – ogółem Total waste	3 030,53 [Mg]		0,149	Mg/Mg
4a	Masa wytworzonych odpadów niebezpiecznych Total Hazardous waste	0,760 [Mg]		0,00004	Mg/Mg

Wskaźniki efektywności środowiskowej – porównanie lat / Environmental performance indicators – years comparison

	Wskaźnik <i>Indicator</i>	R=A/B (A – dana wyjściowa; B – roczna wielkość produkcji) (A – output; B – annual production)			Miano Unit
		2024	2025	2026	
1a	Całkowite zużycie energii Energy efficiency	1,003	↓ 0,573		MWh/Mg
1b	Zużycie energii odnawialnej Green energy usage	0,000	↓ 0,344		MWh/Mg
1c	Energia odnawialna wytworzona Green energy produced	0,000	0,000		MWh/Mg
2	Efektywność wykorzystania materiałów Material using efficiency	1,203	↓ 1,075		Mg/Mg
3	Zużycie wody Water usage	6,040	↓ 3,808		m ³ /Mg
4	Masa wytworzonych odpadów – ogółem Total waste	0,170	↓ 0,149		Mg/Mg
4a	Masa wytworzonych odpadów niebezpiecznych Total Hazardous waste	0,0002	↓ 0,00004		Mg/Mg

6.15. Główne wskaźniki efektywności środowiskowej - ogólne

6.15. The main environmental performance indicators – general

Wskaźniki efektywności środowiskowej – 2025 / Environmental performance indicators – 2025

	Wskaźnik <i>Indicator</i>	Całkowity roczny wkład Total annual input [A]	Roczna wielkość Produkcji Annual production [B]	Wskaźnik efektywności środowiskowej Environmental performance indicator R=A/B	Miano Unit	
5a	Całkowite użytkowanie gruntów Biodiversity	110 000,00 [m2]	28 043 [Mg]	4,171	m2/Mg	
5b	Powierzchnie nieprzepuszczalne Impervious area	45 561,60 [m2]		20 339 [Mg]	1,728	m2/Mg
5c	Obszar ukierunkowany na naturę Nature-oriented area	64 438,40 [m2]			1,728	m2/Mg
6	Emisje CO ₂ Emissions CO ₂	2 366,510 [Mg]	łącznie 48 382 [Mg]	0,0489	Mg/Mg	
6a	Emisje SO ₂ Emissions SO _x	46,240 [g]		0,000	g/Mg	
6b	Emisje NO _x Emissions NO _x	1 756 986,240 [g]		36,315	g/Mg	
6c	Emisje pył Emissions dust	577,96 [g]		0,012	g/Mg	



Wskaźniki efektywności środowiskowej – porównanie lat / Environmental performance indicators – years comparison

	Wskaźnik <i>Indicator</i>	R=A/B (A – dana wyjściowa; B – roczna wielkość produkcji) (A – output; B – annual production)			Miano Unit
		2023	2024	2025	
5a	Całkowite użytkowanie gruntów Biodiversity	4,171	4,171	4,171	m ² /Mg
5b	Powierzchnie nieprzepuszczalne Impervious area	1,728	1,728	1,728	m ² /Mg
5c	Obszar ukierunkowany na naturę Nature-oriented area	1,728	1,728	1,728	m ² /Mg
6	Emisje CO ₂ Emissions CO ₂	6,346	29,714	↑ 48,913	kg/Mg
6a	Emisje SO ₂ Emissions SO ₂	0,000	0,001	↓ 0,000	g/Mg
6b	Emisje NO _x Emissions NO _x	3,871	36,139	↑ 36,315	g/Mg
6c	Emisje pył Emissions dust	0,001	0,012	0,012	g/Mg

*Wskaźniki emisji so₂, no_x, pył liczone tylko dla instalacji spalania gazu

*Wskaźnik emisji CO₂ liczony dla wszystkich rodzajów paliw



7. Zrównoważony rozwój w OSI

7. Sustainability at OSI

Zrównoważony rozwój to temat bardzo nam bliski od wielu lat. Nie chodzi tylko o słowa, ponieważ istota naszej działalności powoduje, że zawsze bierzemy pod uwagę przyszłość. Idea zrównoważonego rozwoju nie jest więc dla nas nowa – zawsze ciężko pracowaliśmy, aby być firmą odpowiedzialną, troszczącą się o pracowników, klientów, lokalną społeczność oraz ogół społeczeństwa. Nasz plan zrównoważonego rozwoju jest oparty na zintegrowanym podejściu, skierowanym na trzy obszary:

1. Zrównoważony łańcuch dostaw
2. Odpowiedzialność społeczna
3. Środowisko

Wybraliśmy te trzy obszary, jako najlepiej odzwierciedlające naturę naszej organizacji i naszych działań. Aby zademonstrować nasze zaangażowanie opracowaliśmy wspólny raport, dla wszystkich naszych działań w OSI Europa. Jeśli jesteście Państwo zainteresowani otrzymaniem kopii – prosimy o kontakt:

AnHorbajczuk@osieurope.com; TZielinski@osieurope.com

Sustainability is a subject that has been close to our hearts for many years. This is not just about the words, as the very nature of our business means we always consider the future. Therefore, the idea of sustainability is not new to us – we have always worked hard to be a responsible company, caring for our employees, customers, the local community, and the society at large. Our sustainability plan is based on an integrated approach targeting three focus areas:

1. Sustainable supply chain
2. Social accountability
3. Environment

We have chosen these three areas as they are the best reflection of the nature of our organization and our activities. To demonstrate our commitment, we have drawn a joint report for all our operations in OSI Europe. If you are interested in receiving a copy, please contact:

AnHorbajczuk@osieurope.com; TZielinski@osieurope.com

Dobrostan zwierząt

Jednym z kluczowych aspektów naszej działalności jest zaangażowanie w dobrostan zwierząt w łańcuchu dostaw naszej firmy.

W dniu 6 stycznia 2017 roku została wdrożona przez Grupę OSI korporacyjna „Polityka dobrostanu zwierząt”, która składa się z ośmiu punktów:

1. Przestrzeganie wszystkich obowiązujących wymogów prawnych, regulacyjnych i nieregulacyjnych.
2. Respektowanie Pięciu Wolności wskazanych przez Światową Organizację Zdrowia Zwierząt (OIE).
3. Utrzymanie solidnego systemu zarządzania dobrostanem zwierząt.
4. Regularne prowadzenie audytów weryfikujących dobrostan zwierząt.
5. Szkolenie, podnoszenie kompetencji i budowanie świadomości.
6. Współpraca z naszymi dostawcami.
7. Ciągłe doskonalenie.
8. Komunikacja.

Nasze wewnętrzne standardy w tym zakresie bazują na obowiązujących wymaganiach prawnych, niejednokrotnie wykraczając poza te ramy, są opracowane zgodnie z najnowszą wiedzą naukową, podlegają ciągłemu przeglądowi i rozwojowi. Aby zapewnić zgodność z tymi standardami, OSI Food Solutions Poland Sp. z o.o. minimum raz w roku przeprowadza niezapowiedzianą kontrolę u każdego swojego dostawcy. Dodatkowo każda ubojnia codziennie kontroluje dobrostan zwierząt, a od roku 2023 wszystkie z nich muszą posiadać monitoring wizyjny we wszystkich obszarach zakładu, gdzie przebywają zwierzęta.

W obszarze rolnictwa, od lipca 2019 roku OSI wdraża nowy standard przeznaczony dla gospodarstw zajmujących się chowem bydła. Zastąpił on rozwijany od roku 2004 standard SFS wzbogacając kryteria oceny o aspekty związane ze zrównoważonym rozwojem - zgodnie z kryteriami organizacji GRSB i ERBS dla zrównoważonej produkcji wołowiny. Aby podkreślić wagę tego procesu nowa wersja standardu otrzymała nazwę Cultivate.

Standard zbudowany jest wokół 3 głównych obszarów (środowiska, rozwoju społecznego i ekonomicznego) i składa się z następujących modułów. :

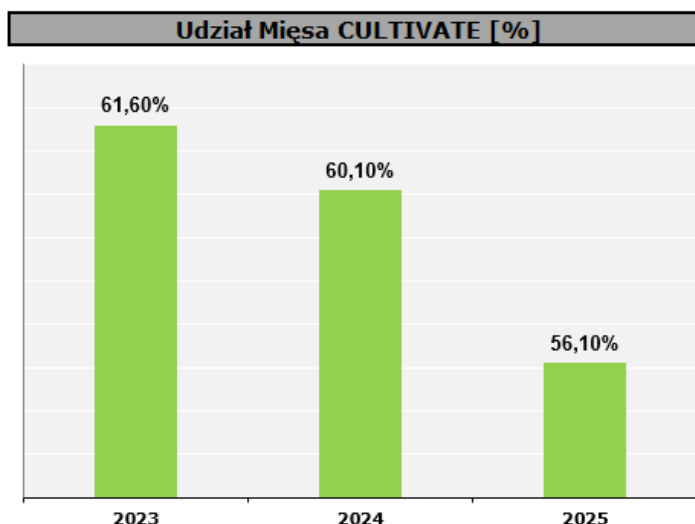
- Nadzór - szkolenia z zakresu postępowania ze zwierzętami, zasad żywienia zwierząt, znajomości zachowań zwierząt.
- Leczenie - plan i dokumentacja leczenia, środki medyczne, redukcja stosowania antybiotyków i eliminacja stosowania antybiotyków o krytycznym znaczeniu i najwyższej priorytetowości w leczeniu ludzi (HPCIA's).
- Pasze i woda – zasady prawidłowego żywienia, zapewnienie dostępu do wody, zakaz stosowania antybiotykowych stymulatorów wzrostu i białek pochodzenia zwierzęcych.
- Zarządzanie glebą – zasady nawożenia, produkcji roślinnej, unikanie erozji.
- Praktyki – unikanie trzymania zwierząt na uwięzi, stosowanie środków przeciwbólowych, umożliwienie naturalnych zachowań.
- Dobrostan i zdrowie zwierząt – prowadzenie programu zapewnienia zdrowia, postępowanie z chorymi zwierzętami.
- Bioasekuracja i zabezpieczenie przed szkodnikami – ochrona zwierząt przed zewnętrznymi czynnikami chorobotwórczymi.
- Budynki - wymagania dotyczące konstrukcji i utrzymania budynków, normy powierzchniowe, wentylacja i temperatura, oświetlenie.
- Transport – zasady prawidłowego przewożenia zwierząt.
- Środowisko - ochrona wód, powietrza, gleby, oszczędność energii, gospodarka odpadami.
- Personel - BHP i warunki socjalne hodowcy, jego rodziny i pracowników
- Stabilność finansowa i emisja gazów cieplarnianych – analizowanie rynku, działanie w oparciu o biznesplany, efektywność ekonomiczna.

W roku 2024 wdrożyliśmy monitoring śladu węglowego gospodarstw w programie Cultivate. W tym celu podpisaliśmy umowę z niezależną firmą certyfikacyjną. Do obliczania śladu węglowego korzystamy z narzędzia „Kalkulator GHG” opracowanego przez Instytut Zootechniki – Państwowy Instytut Badawczy w Balicach

Również w roku 2024 rozpoczęliśmy badanie, które gospodarstwa z programu Cultivate uczestniczą w ekoschematach „Rolnictwo węglowe”. Wiedza o stopniu zaangażowania poszczególnych gospodarstw w redukcję śladu węglowego pozwoli nam w przyszłości na stworzenie programu, który będzie zachęcał członków systemu Cultivate do podejmowania działań na rzecz redukcji emisji gazów cieplarnianych.

Polska Platforma ds. Zrównoważonej Wołowiny, której jesteśmy aktywnym członkiem, doprowadziła w roku 2024 do włączenia Systemu QMP do ekoschematu „Dobrostan zwierząt”. W ramach tego ekoschematu producenci bydła mięsnego, którzy poddadzą się certyfikacji, otrzymają subwencję do każdej utrzymywanej sztuki bydła mięsnego.

Procentowy udział mięsa pozyskanego w ramach programu Cultivate wynosiła 2025 w roku 56,10%.



W roku 2025 kontynuowaliśmy działania na rzecz dekarbonizacji naszego łańcucha dostaw wołowiny:

- Wykonaliśmy ponad 1000 audytów GHG przy użyciu „Kalkulatora GHG” opracowanego przez Instytut Zootechniki – Państwowy Instytut Badawczy w Balicach.
- Rozpoczęliśmy testy nowego narzędzia do obliczania śladu węglowego produktu – Root Global.
- Uruchomiliśmy inicjatywę akredytacji „Kalkulatora GHG” opracowanego przez Instytut Zootechniki – Państwowy Instytut Badawczy w Balicach.
- Nawizaliśmy współpracę z Centrum Doradztwa Rolniczego, gdzie zaproponowaliśmy stworzenie systemu doradztwa dla rolników chcących wdrożyć praktyki redukujące emisje gazów cieplarnianych.
- Uczestniczyliśmy w pracach krajowej grupy roboczej ds. wdrożenia rozporządzenia EUDR.

Prowadzimy również działania w łańcuchu dostaw mięsa drobiowego:

- Rozpoczęliśmy testy soi pochodzącej z europejskich upraw pod kątem jej wpływu na cykl produkcyjny żywca. Zaletą soi wyprodukowanej w Europie jest o 30% niższy ślad węglowy w porównaniu do soi importowanej z Ameryki Południowej.
- U wszystkich dostawców wprowadziliśmy program „Urządzeń wzbogacających środowisko i oświetlenie”.

Ponadto OSI Food Solutions Poland działa w następujących organizacjach oraz inicjatywach :

- Jesteśmy członkiem Polskiego Stowarzyszenia Zrównoważonego Rolnictwa i Żywności, gdzie uczestniczy w tworzeniu platformy edukacyjnej dla rolników „Akademia Zrównoważonego Rolnictwa”;
- Jesteśmy członkiem zarządu Polskiej Platformy ds. Zrównoważonej Wołowiny, powołanej przez Radę Sektora Wołowiny w celu realizacji Strategii „Polska Wołowina 2030” i stworzenia polskiego programu produkcji zrównoważonej wołowiny;
- Jesteśmy członkiem komitetu technicznego standardu QMP.
- Od października 2020 do momentu zakończenia działalności w czerwcu 2021 przedstawiciel OSI Food Solutions Poland był członkiem podgrupy ds. znakowania dobrostanu zwierząt, działającej w ramach platformy ds. dobrostanu zwierząt przy Komisji Europejskiej.

Animal Welfare

A key aspect of our business is involvement in animal welfare in the supply chain of our company.

On 6th of January 2017 OSI Group implemented for whole corporate the “OSI Group Animal Welfare Policy”, which contain 8 points:

1. Comply with all applicable legislative, regulatory and non-regulatory requirements.
2. Respect the World Organization for Animal Health (OIE) Five Freedoms.
3. Maintain A Robust Animal Welfare Management System.
4. Conduct Regular Animal Welfare Verification Audits.
5. Training, Competence and Awareness.
6. Work in partnership with our Suppliers.
7. Continual Improvement.
8. Communication.

Our internal standards in this area are based on applicable legal requirements, often going beyond these frameworks. They are developed in accordance with the latest scientific knowledge and are subject to continuous review and development. To ensure compliance with these standards, OSI Food Solutions Poland Sp. z o.o. conducts unannounced inspections of each of its suppliers at least once a year. In addition, each slaughterhouse checks animal welfare on a daily basis, and from 2023, all of them must have video surveillance in all areas of the plant where animals are kept.

In the area of agriculture, OSI has been implementing a new standard for cattle farms since July 2019. It replaced the SFS standard developed since 2004, enriching the assessment criteria with aspects related to sustainable development - in accordance with the GRSB and ERBS criteria for sustainable beef production. To emphasize the importance of this process, the new version of the standard has been named Cultivate.

The Standard focusing on 3 key areas, like environment, social development and economy and it consist of the following modules:

- Stockmanship
- Medicines
- Feed & Water
- Land Management
- Practises
- Animal health and welfare
- Biosecurity and pest control
- Housing
- Transport
- Environment
- Farm personnel: health, safety and social sustainability
- Financial stability and GHGs

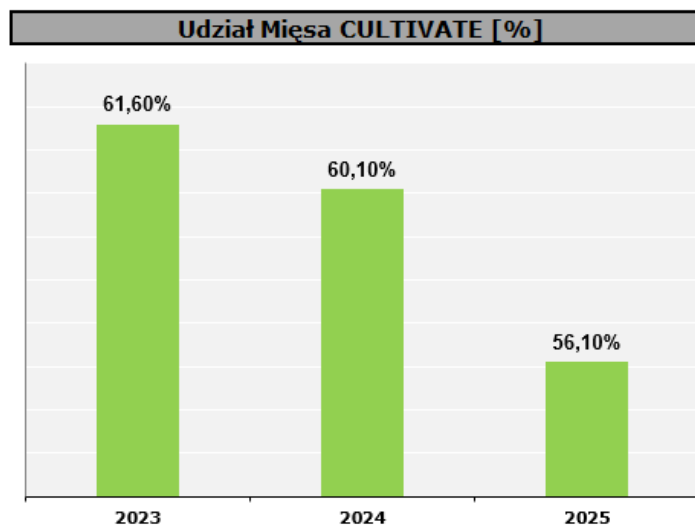
In 2024, we implemented carbon footprint monitoring for farms in the Cultivate program. To this end, we signed an agreement with an independent certification company. To calculate the carbon footprint, we use the “GHG Calculator” tool developed by the Institute of Animal Science – National Research Institute in Balice.



Also in 2024, we began researching which farms in the Cultivate program participate in the “Carbon Farming” eco-schemes. Knowledge about the degree of involvement of individual farms in reducing their carbon footprint will allow us to create a program in the future that will encourage members of the Cultivate system to take action to reduce greenhouse gas emissions.

The Polish Platform for Sustainable Beef, of which we are an active member, led to the inclusion of the QMP System in the “Animal Welfare” eco-scheme in 2024. Under this eco-scheme, beef producers who undergo certification will receive a subsidy for each head of beef cattle they keep.

The percentage share of meat obtained under the Cultivate program was 56.10% in 2025.



In 2025, we continued our efforts to decarbonize our beef supply chain:

- We completed over 1,000 GHG audits using the "GHG Calculator" developed by the National Research Institute of Animal Production in Balice.
- We began testing a new tool for calculating a product's carbon footprint – Root Global.
- We launched an accreditation initiative for the "GHG Calculator" developed by the National Research Institute of Animal Production in Balice.
- We partnered with the Agricultural Advisory Center, where we proposed the creation of an advisory system for farmers wishing to implement practices that reduce greenhouse gas emissions.
- We participated in the national working group on the implementation of the EUDR.

We also operate in the poultry meat supply chain:

- We have begun testing soy from European crops for its impact on the livestock production cycle. The advantage of soy produced in Europe is a 30% lower carbon footprint compared to soy imported from South America.
- We have introduced a program of "Environmental and Lighting Enrichment Devices" to all suppliers.

Additionally OSI Food Solutions Poland plays active roles in following organisations and initiatives:

- Association for Sustainable Agriculture & Food in Poland, where we took active role in development of e-learning platform for farmers, named “Sustainable Agriculture Academy”;
- Member of the Board in Polish Platform for Beef Sustainability, initiated by The Beef Sector Council in order to execute Strategy “Polish Beef 2022”. It is working on national program for production of sustainable beef.



- Technical committee of QMP Standard.
- From October 2020, until the end of operations in June 2021, the representative of OSI Food Solutions Poland was a member of the sub-group on animal welfare labelling established under the EU Platform on Animal Welfare

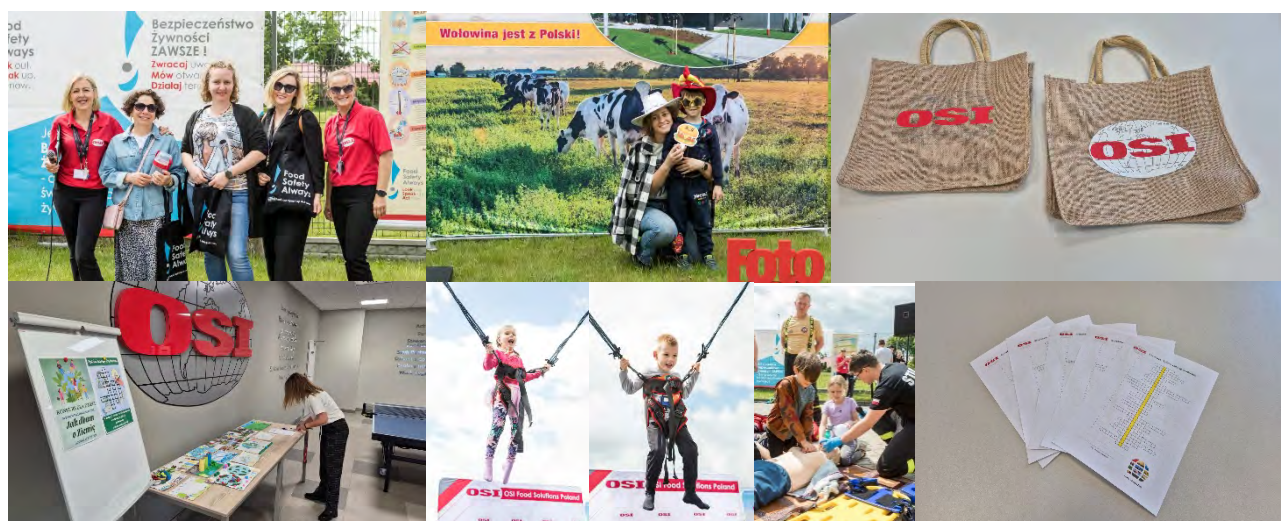
Świadomość pracowników

Awareness at Work

Kampania związana z Międzynarodowym Dniem Ochrony Środowiska

Co roku, 5 czerwca, na całym świecie obchodzony jest Światowy Dzień Ochrony Środowiska. OSI Europa po raz pierwszy włączyło się w obchody tego dnia w roku 2012, ze względu na sukces tej inicjatywy podjęliśmy decyzję o jej corocznej kontynuacji we wszystkich zakładach. Od roku 2022 w OSI Europa obchodzimy Tydzień Ochrony Środowiska, zamiast jednego dnia. Uczestnictwo naszej firmy w kampanii okazało się być zabawnym i ciekawym sposobem na wzrost świadomości i zachęcanie do zaangażowania pracowników i ich rodzin. W roku 2025 hasło kampanii brzmiało: „Pokonaj zanieczyszczenie plastikiem”.

Działania, które podjęliśmy z okazji Światowego Dnia Środowiska 2025, miały na celu uświadomienie istniejących problemów oraz pokazanie możliwości pozytywnego wpływu na ochronę naszej planety. Naszym celem było zachęcenie pracowników do podejmowania działań na poziomie życia codziennego. W czerwcu zorganizowaliśmy konkurs dla dzieci naszych pracowników na najładniejszą pracę plastyczną dotyczącą tegorocznego hasła kampanii. Kolejnym działaniem związanym z dbałością o planetę była krzyżówka środowiskowa dla pracowników. W nagrodę za udział pracownicy zostali nagrodzeni wielorazowym eko torbami na zakupy. Główną atrakcją tygodnia ochrony środowiska było zorganizowanie dużej imprezy plenerowej dla pracowników i ich rodzin związanej z tematem dnia ochrony środowiska.



World Environment Day Campaign

Every year, on June 5, World Environment Day is celebrated around the world. OSI Europe first joined in the celebrations in 2012, and due to the success of this initiative, we decided to continue it annually at all our plants. Since 2022, OSI Europe has been celebrating Environment Week instead of a single day. Our company's participation in the campaign has proven to be a fun and interesting way to raise awareness and encourage the involvement of employees and their families. In 2025, the campaign slogan was: "Beat plastic pollution."

The activities we undertook on World Environment Day 2025 were aimed at raising awareness of existing problems and showing the possibilities for a positive impact on the protection of our planet. Our goal was to encourage employees to take action in their everyday lives. In June, we organized a competition for our employees' children for the most beautiful artwork related to this year's campaign slogan. Another activity related to caring for the planet was an environmental crossword puzzle for employees. As a reward for participating, employees received reusable eco-friendly shopping bags. The main attraction of Environment Protection Week was a large outdoor event for employees and their families related to the theme of Environment Protection Day.

Bezpieczeństwo i Higiena Pracy

Zapewnienie bezpieczeństwa, komfortu i ochrony pracowników i osób przebywających na terenie OSI Food Solutions Poland Sp. z o.o.

W OSI Food Solutions Poland Sp. z o.o. zwracamy najwyższą uwagę na zdrowie i bezpieczeństwo pracy naszych pracowników. W każdym obszarze naszych procesów monitorujemy i nadzorujemy bezpieczeństwo pracy. W roku 2025 powołaliśmy Komisję BHP, która działając razem z Inspektorami BHP i P.Poż oraz najwyższym kierownictwem, pomaga nam nieustannie rozwijać się w obszarze BHP. Jesteśmy otwarci na aktywność pracowników, którzy w prosty sposób mogą zgłosić swoje pomysły, zaobserwowaną niezgodność lub potencjalne zagrożenie. Staramy się odpowiadać na różne potrzeby pracowników, zapewniając dodatkowe środki ochrony indywidualnej, mające uprościć pracę i uczynić ją bezpieczniejszą. Naszym celem jest bezwypadkowość, przyjazne środowisko pracy i zdrowi pracownicy.

Nasz Klient – McDonald's troszczy się zarówno o swoich klientów jak i o pracowników firm, będących jego dostawcami. To zaangażowanie przejawia się poprzez wymóg certyfikacji dostawcy w standardzie SMETA – audycie etycznym, który zawiera zestaw globalnych standardów, gwarantujących wszystkim pracownikom dostawców sprawiedliwe traktowanie oraz zapewnienie bezpiecznego i zdrowego środowiska pracy.

Dla naszych pracowników zorganizowaliśmy działania w ramach Tygodnia Bezpieczeństwa Pracy, polegające na organizacji konkursu fotograficznego z udziałem dzieci oraz quizu dla pracowników, badań profilaktycznych pod kątem cukrzycy i nadciśnienia oraz konkursu dla operatorów wózków widłowych i dnia zdrowego odżywiania.



TYDZIEŃ ZDROWIA I BEZPIECZEŃSTWA PRACY

1 PAŹDZIERNIKA- BEEF 9 PAŹDZIERNIKA CHICKEN
SZKOLENIE PRZECIWPÓŻAROWE DLA
MIEJSC MAGAZYNOWANIA ODPADÓW

QUIZ
13-17 PAŹDZIERNIKA
QUIZ NA TEMAT WIEDZY O BHP

15-16 PAŹDZIERNIKA
PROFIL AKTYKA PRZECIWKO CUKRZYCY-
BADANIE POZIOMU CIŚNIENIA I CUKRU

16 PAŹDZIERNIKA
DZIEŃ ZDROWEGO ODŻYWIANIA

17 PAŹDZIERNIKA
SZCZEPIENIE PRZECIW GRYPIE

16 PAŹDZIERNIKA-BEEF 17 PAŹDZIERNIKA-CHICKEN
ROZSTRZYGNĘCIE KONKURSU DLA
OPERATORÓW WÓZKOWYCH

17 PAŹDZIERNIKA
ROZSTRZYGNĘCIE KONKURSU NA
ZDJEĆCIE BEZPIECZNEGO DZIECKA

TYDZIEŃ ZDROWIA I BEZPIECZEŃSTWA PRACY

**KONKURS
WÓZKOWY**

**DLA OPERATORÓW
WÓZKÓW WIDŁOWYCH**

WYGRYWA OSOBA KTÓRA W NAJKRÓTSZYM CZASIE
I NAJODKŁADNIEJ POKONA TOR PRZESZKÓD
NA LINII 2 W ZAKŁADZIE DROBIOWYM.
ELIMINACJE TRWAJĄ OD 02-15.10.

W FINALE 3 NAJLEPSZE OSOBY BĘDĄ WALCZYĆ O 1 MIEJSCE
ZAPRASZAMY DO ZGŁOSZEŃ
U INSPEKTORÓW BHP



TYDZIEŃ ZDROWIA I BEZPIECZEŃSTWA PRACY

NIE DAJ SIĘ CUKRZYCY

ZAPRASZAMY NA BADANIA
PREWENCYJNE PRZECIW
CUKRZYCY:
BADANIE POZIOMU CUKRU
ORAZ CIŚNIENIA TĘTNICZEGO
KRWI

15 PAŹDZIERNIKA- ZAKŁAD
WOŁOWY- NA SALI
KONFERENCYJNEJ PRZY
STOŁÓWCE

16 PAŹDZIERNIKA- ZAKŁAD
DROBIOWY- POKÓJ
WYPOCZYNKU NA PARTERZE



Occupational Health & Safety

At OSI Food Solutions Poland Sp. z o.o. we pay the utmost attention to the health and safety of our employees. In every area of our processes, we monitor and supervise work safety. We monitor and supervise occupational safety in every area of our processes. In 2025, we established a Health and Safety Committee, which works together with Health and Safety and Fire Safety Inspectors and senior management to help us continuously improve in the area of health and safety. We are open to employee involvement, who can easily report their ideas, observed non-compliance or potential hazards. We strive to respond to the various needs of our employees by providing additional personal protective equipment to simplify their work and make it safer. Our goal is to be accident-free, have a friendly work environment and healthy employees.

Our Client - McDonald's cares for both its customers and the employees of companies that are its suppliers. This commitment is demonstrated by the requirement for suppliers to be certified under the SMETA standard – an ethical audit that includes a set of global standards guaranteeing fair treatment for all supplier employees and ensuring a safe and healthy working environment. For our employees, we organized activities as part of Occupational Safety Week, including a photo competition for children and a quiz for employees, preventive medical examinations for diabetes and hypertension, a competition for forklift operators, and a healthy eating day.

Odpowiedzialność społeczna

Będąc firmą, która działa zgodnie z Kodeksem Postępowania Dostawcy McDonald's, OSI nieustannie monitoruje etykę swojego postępowania jako pracodawcy. Uznajemy, że nasi pracownicy są naszym najcenniejszym zasobem. OSI Food Solutions Poland Sp. z o.o. jest aktywnym członkiem Ostródzkiego Klubu Sportowego „Sokół” – organizacji wspierającej rozwój młodych piłkarzy oraz Uczniowskiego Klubu Sportowego „Puma” - wspierającego wioślarzy. Aktywnie wspieramy również klub tenisa stołowego „Ostródzianka”.



Social Accountability

As a company that operates in accordance with the McDonald's Supplier Code of Conduct, OSI constantly monitors the ethics of its conduct as an employer. We recognize that our employees are our most valuable asset.

OSI Food Solutions Poland Sp. z o.o. is an active member of the Ostróda Sports Club "Sokół" – an organization supporting the development of young football players and the Puma Student Sports Club – supporting rowers. We also actively support the table tennis club "Ostródzianka".

Ślad węglowy

Od roku 2009, OSI przygotowuje analizę śladu węglowego. Od roku 2024 zmieniono metodykę wyliczania uwzględniając następujące wskaźniki:

Zakres 1 współczynniki emisji i Zakres 3 Kategoria 5: <https://www.epa.gov/climateleadership/ghg-emission-factors-hub>

Zakres 1 Czynniki chłodnicze: Międzyrządowy Zespół ds. Zmian Klimatu (IPCC), "Climate Change 2013: IPCC Fifth Assessment Report (AR5)

Zakres 2: <https://www.iea.org/data-and-statistics/data-product/emissions-factors-2024>

Zakres 3 Kategoria 1 oparta na masie: ADEME, AGRIBALYSE

Zakres 3 Kategoria 1 oparta na wydatkach: <https://catalog.data.gov/dataset/supply-chain-greenhouse-gas-emission-factors-for-us-industries-and-commodities>

UK DEFRA for Zakres 3 Kategoria 3 I Kategoria 5

Dane są przygotowywane przez wszystkie zakłady OSI w Europie, włącznie z zakładem w Polsce. W procesie tym jest wykorzystywane dedykowane narzędzie, które zapewnia kompleksową analizę zużywanych surowców i zasobów oraz wytwarzanych produktów i prowadzonych procesów.

Kategorie emisji, objęte analizą to:

- zużycie energii przez zakład (zużycie elektryczności, gazu ziemnego, gazów ciekłych używanych do chłodzenia np. azot),
- zużycie energii związane ze składowaniem surowca lub wyrobu w zewnętrznych mroźniach składowych,
- emisje gazów cieplarnianych (GHG) – nie dotyczy naszego zakładu,
- emisje z transportu surowców, części zamiennych oraz wyrobu gotowego do mroźni zewnętrznych
- transport pracowników oraz podróże służbowe
- nakłady - surowce mięsne i niemięsne, materiały opakowaniowe (folia, kartony, stretch), części zamienne, komputerowe materiały eksploatacyjne, materiały biurowe, środki do mycia i dezynfekcji i usługi zewnętrzne,
- odpady - bez względu na sposób ich zagospodarowania,
- ścieki
- środki trwałe - budynki, drogi, parkingi, park maszynowy, wózki widłowe, meble.

W efekcie generowany jest raport obejmujący szczegółowe emisje danego zakładu, rozumianą jako roczny ekwiwalent emisji CO₂ w stosunku do wielkości rocznej produkcji. Wyniki tej kalkulacji są analizowane rocznie.



Carbon Footprint

Since 2009, OSI has been developing a Carbon Footprint analysis. The underlying accounting standard is in line with:

Scope 1 emission factors and Scope 3 Category 5: <https://www.epa.gov/climateleadership/ghg-emission-factors-hub>

Scope 1 Refrigerants: Intergovernmental Panel on Climate Change (IPCC), "Climate Change 2013: IPCC Fifth Assessment Report (AR5)

Scope 2: <https://www.iea.org/data-and-statistics/data-product/emissions-factors-2024>

Scope 3 Category 1 weight-based: ADEME, AGRIBALYSE

Scope 3 Category 1 spend-based: <https://catalog.data.gov/dataset/supply-chain-greenhouse-gas-emission-factors-for-us-industries-and-commodities>

UK DEFRA for Scope 3 Category 3 and Category 5

The data are prepared by all OSI plants in Europe, including the Polish plant. This process involves a dedicated tool providing a comprehensive analysis of the consumed raw materials and resources as well as manufactured products and conducted processes.

Categories of emissions covered by this analysis are:

- Energy usage by plant (electricity, gas, nitrogen),
- Subcontractor energy usage (e.g. an external freezer storage),
- GHG emissions (not related to our plant),
- Emissions from freight: transportation of raw materials, spare parts and final product transportation to external freezer storage,
- Passenger travel - employees transportation and business travels,
- Inputs – meat, non-meat ingredients, packaging, spare parts, computer consumables, office equipment, cleaning chemicals and external services,
- Waste - regardless of how their management,
- Wastewater,
- Assets - buildings, roads, parking lots, machinery, forklifts, furniture.

Consequently, a report is generated, including emission details of a given plant, defined as the equivalent of the annual CO₂ emissions in relation to the annual production volume. The results of these calculations are evaluated annually.

Załącznik nr 1

Appendix 1

Realizacja wymagań Pozwolenia Zintegrowanego w zakresie ilości i składu odprowadzanych ścieków oraz ilości wód podziemnych pobranych ze studni głębinowej

Implementation of Integrated Permit requirements related to quantity and composition of wastewater and underground water taken from a deep well

Skład ścieków Wastewater composition

Parametr	I półrocze 2025 BEEF	II półrocze 2025 BEEF	Średnia roczna BEEF	I półrocze 2025 CHICKEN	II półrocze 2025 CHICKEN	Średnia roczna CHICKEN	Pozwolenie zintegrowane	Jednostka
azot amonowy	18,2	2,23	10,22	14,10	6,20	10,15	60	mg/dm ³
fosfor ogólny	18,6	3,47	11,04	16,80	20,80	18,80	25	mg/dm ³
azot azotynowy	0,058	0,046	0,052	0,046	0,046	0,046	10	mg/dm ³
CHZT -Cr	894	343	618,50	2300,00	4370,00	3335,00	-	mgO ₂ /dm ³
BZT5	290	160	225,00	1200,00	2650,00	1925,00	-	mgO ₂ /dm ³
zawiesina ogólna	300	720	510,00	340,00	830,00	585,00	-	mg/dm ³
pH	7,83	8,20	8,01	6,53	6,47	6,50	-	-
temperatura	14,98	15,46	15,22	23,28	27,69	25,49	-	oC
Q rocznie	17818	14235		33830	33920		165 000	m ³ /rok
Q rocznie [suma]	32 053			67 750		99 803	165 000	m ³ /rok

Realizacja wymagań Pozwolenia Zintegrowanego w zakresie ilości wytworzonych odpadów w oraz poza instalacją w 2025 roku

Implementation of the requirements of the Integrated Permit in terms of the amount of waste generated in and outside the installation in 2025

KOD	opis	Odpady				Suma [Mg]	W decyzji [Mg]	Stan [%]
		Beef		Chicken				
		w instalacji [Mg]	poza instalację [Mg]	w instalacji [Mg]	poza instalację [Mg]			
15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	31,9280	-	29,9700	-	61,8980	200,000	31%
15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	56,0220	-	9,9800	-	66,0020	300,000	22%
15 01 06	Zniszczane odpady opakowaniowe	38,0200	-	85,3200	-	123,3400	500,000	25%
15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne (kaniny do wycierania inne niż niebezpieczne)	14,7700	-	11,1700	-	25,9400	60,000	43%
16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiane	-	0,0200	-	-	0,0200	5,000	0%
16 02 13*	Żurzyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy	-	0,0500	-	-	0,0500	3,000	2%
16 01 07*	Filtry olejowe	-	0,0100	-	0,0250	0,0350	3,000	1%
16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż niebezpieczne	-	-	-	-	-	3,000	0%
15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (kaniny do wycierania niebezpieczne)	-	0,0200	-	0,0600	0,0800	10,000	1%
17 04 05	Żelazo i stal	-	5,1600	-	0,9400	6,1000	100,000	6%
13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przeladunkowe i smarowe	-	0,1800	-	0,4800	0,6600	20,000	3%
15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych	-	0,0250	-	0,1600	0,1850	10,000	2%
15 01 11*	Opakowania z metali zawierające pod ciśnieniem	-	0,0050	-	0,0350	0,0400	5,000	1%
17 09 04	Zniszczane odpady budowlane	-	-	-	3,0600	3,0600		0%
02 06 80	Nieprzydatne oleje i tłuszcze spożywcze	-	-	8,5300	-	8,5300	150,000	6%
02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia	-	-	1 617,5400	-	1 617,5400	10 000,000	16%
02 02 04	Osady z zakładowej oczyszczalni ścieków	-	-	1 263,2600	-	1 263,2600	6 000,000	21%
17 06 04	Materiały izolacyjne	-	0,8700	-	-	0,8700		

Realizacja wymagań Pozwolenia Zintegrowanego w zakresie rodzaju i ilości wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw

Implementation of Integrated Permit requirements related to type and quantity of used energy, materials, resources and fuels

WIELKOŚĆ QUANTITY	LIMIT LIMIT	2025
Mięso wołowe/ Beef	45 000 Mg	28 302,509
Mięso drobiowe /Poultry	130 000 Mg	9 942,266
Przyprawy do produkcji wołowej/ Seasonings for beef production	1 445 Mg	0,000
Dodatki do produkcji drobiowej/ Additives for poultry production	17 800 Mg	5 259,858
Olej do smażenia/ Frying oil	10 000 Mg	2 563,660
Opakowania z tworzyw sztucznych/ Plastic packaging	860 Mg	216,440
Opakowania kartonowe/ Cartons	3 846 Mg	1 393,330
Opakowania drewniane (palety)/ Wooden packaging (pallets)	60 000 szt	3 801
Chlorek sodu/ Sodium chloride	10 Mg	0,000
Ciekły azot/ Nitrogen	100 000 Mg	3 253,260
Olej napędowy do pompy p.poż./ Diesel pump fire	2,5 m ³	1,220
Chemia do agregatu chloru/ Chemicals for chlorine generator	0,5 Mg	0,000
Woda wodociągowa/ City water	280 000 m ³	96 419,000
Woda deszczowa z dachów/ Rainwater from roofs	24 000 m ³	4 328,000
Woda ze studni/ Deep well water	83 220 m ³	15 548,000
Środki myjące i dezynfekujące/ Detergents and disinfectants	150 Mg	133,830
Oleje do maszyn/ Oils for machines	20 m ³	1,500

W zakresie emisji gazów i pyłów do powietrza zakład zobligowany jest do utrzymania standardów emisyjnych na instalacjach spalania paliw w zakładzie drobiowym raz na 3 lata. Pierwszy pomiar będzie wykonany po zakończeniu rozruchu.

With regard to gas and dust emissions into the air, the plant is obliged to maintain emission standards for fuel combustion installations at the poultry plant once every three years. The first measurement will be taken after commissioning.

W roku 2024 został przeprowadzony pomiar emisji hałasu do środowiska, który jest wykonywany co 2 lata. Wyniki pomiaru wykonanego w roku 2024 nie wykazały przekroczeń dopuszczalnych limitów hałasu :

L_{AeqD} - 55 dB w porze dnia (od 06:00 do 22:00),

L_{AeqN} - 45 dB w porze nocy (od 22:00 do 06:00).

Kolejny pomiar będzie przeprowadzony w roku 2026.

In 2024 was done measurement of noise emission to the environment, which is carried out every 2 years. The results of measurements made in 2024 were not exceeded permissible noise limits:

L_{AeqD} - 55 dB during the day (od 06:00 do 22:00),

L_{AeqN} - 45 dB during the night (od 22:00 do 06:00).

The next measurement will be carried out in 2026.

Realizacja wymagań Pozwolenia Wodnoprawnego w zakresie jakości odprowadzanej wody deszczowej
Implementation of Water Permit requirements related to quality of rainwater

Parametr	I poł 2023	II poł 2023	I poł 2024	II poł 2024	I poł 2025	II poł 2025
zawiesina ogólna	25,00	49,00	<2	10,00	3,00	2,40
węglowodory ropopochodne	<0,1	<0,1	<0,1	<0,1	<0,1	<0,1

Jeśli mają Państwo pytania związane z Deklaracją Środowiskową prosimy o kontakt ze
Specjalistą ds. Ochrony środowiska:

If you have any questions regarding the Environmental Statement please contact
Environmental Specialist:

Tomasz Zieliński +48 89 651 94 00

**OŚWIADCZENIE WERYFIKATORA ŚRODOWISKOWEGO
W SPRAWIE CZYNNOŚCI WERYFIKACYJNYCH I WALIDACYJNYCH**

DNV Business Assurance Poland Sp. z o.o.

o numerze rejestracji weryfikatora środowiskowego EMAS

PL-V-0015

akredytowany w odniesieniu do zakresu

10.11 (kod NACE)

oświadcza, że przeprowadził weryfikację, czy ~~obiekty~~ lub cała organizacja, o której mowa w uaktualnionej deklaracji środowiskowej **OSI Food Solutions Poland Sp. z o.o. w Górcze k/Ostródy**, o numerze rejestracji

PL 2.28-001-55

spełnia wszystkie wymogi rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) nr 1221/2009 z dnia 25 listopada 2009 r.* ** dotyczące dobrowolnego udziału organizacji w systemie ekzarządzania i audytu we Wspólnocie (EMAS).

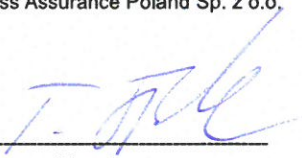
Podpisując niniejszą deklarację oświadczam, że:

- weryfikacja i walidacja zostały przeprowadzone w pełnej zgodności z wymogami rozporządzenia (WE) nr 1221/2009,
- wyniki weryfikacji i walidacji potwierdzają, że nie ma dowodów na brak zgodności z mającymi zastosowanie wymaganiami prawnymi dotyczącymi środowiska,
- dane i informacje zawarte w zaktualizowanej deklaracji środowiskowej organizacji dają rzetelny, wiarygodny i prawdziwy obraz całej działalności organizacji w zakresie podanym w deklaracji środowiskowej.

Niniejszy dokument nie jest równoważny z rejestracją w EMAS. Rejestracja w EMAS może być dokonana wyłącznie przez organ właściwy na mocy rozporządzenia (WE) nr 1221/2009. Niniejszego dokumentu nie należy wykorzystywać jako oddzielnej informacji udostępnianej do wiadomości publicznej.

Sporządzono w Gdynia, dnia 08/03/2026 r.

W imieniu Jednostki Akredytowanej:
DNV Business Assurance Poland Sp. z o.o.



Tomasz Słupek
Prezes Zarządu



Michał Szydłowski
Weryfikator Wiodący

*- z uwzględnieniem wymagań Rozporządzenia Komisji (UE) 2017/1505 z dnia 28 sierpnia 2017 r. zmieniającego załączniki I, II i III do rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) nr 1221/2009 w sprawie dobrowolnego udziału organizacji w systemie ekzarządzania i audytu we Wspólnocie (EMAS).

** - z uwzględnieniem Rozporządzenia Komisji (UE) 2018/2026 z dnia 19 grudnia 2018 r. zmieniającego załącznik IV do rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) nr 1221/2009 w sprawie dobrowolnego udziału organizacji w systemie ekzarządzania i audytu we Wspólnocie (EMAS)