

OPINIE, OCENY, EKSPERTYZY, KONSERWACJA URZĄDZEŃ
PODLEGAJĄCYCH POD UDT, POJAZDY ZABYTKOWE
97-570 PRZEDBÓRZ MOSTOWA 30/26 605 576 557



Urząd Skarbowy w Radomsku

Wpł.
dn.

22-12-2022 (SOB2)

opracowanie wykonane przez:

BIURO RZECZOWNAWCY SAMOCHODOWEGO
MOTO - EKSPERT

INŻ. WALDEMAR TOMALKA

Nr UNP:

97-570 PRZEDBÓRZ UL. MOSTOWA 30/26

TEL. 605576557

CERTYFIKAT CCR PZM NR 334, BIEGŁY SKARBOWY
UPRAWNIENIA MINISTERSTWA INFRASTRUKTURY RS001097

EKSPERTYZY
OPINIE
OCENY

- techniczne w zakresie:
- stanu kpl. pojazdów;
- stanu podzespołów i elementów;
- ustalenia zakresu napraw;
- jakości wykonanych napraw;
- przyczyn powstałych uszkodzeń;
- stanu oznakowań identyfikacyjnych;
- analiz i rekonstrukcji zdarzeń drogowych.
- techniczno-ekonomiczne
- w zakresie:
- wycen;
- kalkulacji napraw;

SZACOWANIE SZKÓD
pojazdów mechanicznych
powstałych w wypadkach
ubezpieczeniowych.

KONSERWACJA MASZYN I
URZĄDZEŃ PODLEGAJĄCYCH
POD UDT

DOKUMENTACJE TECHNICZNE
URZĄDZEŃ POD UDT

WYCENY MASZYN I
URZĄDZEŃ

Rodzaj opracowania:

OPINIA TECHNICZNA Nr 283/2022
KOPIA

Data wykonania:

2022.12.16

Rzecznawca:

inż. Waldemar Tomalka

Tytuł opracowania :

OCENA STANU TECHNICZNEGO

Obiekt badań:

maszyna marki NUKON NF 1530

Cel:

**USTALENIE AKTUALNEGO STANU MASZYN
DLA OKREŚLENIA WARTOŚCI RYNKOWEJ**

Przeznaczenie opinii:

DLA POTRZEB URZĘDU SKARBOWEGO

Zlecniodawca:

**URZĄD SKARBOWY
MICKIEWICZA 4
97-500 RADOMSKO**

Zlecenie z dnia:

2022.12.10

BIURO RZECZOWNAWCY SAMOCHODOWEGO
MOTO-EKSPERT
inż. WALDEMAR TOMALKA
97-570 PRZEDBÓRZ
ul. Mostowa 30 m. 26, tel. 605 576 557
NIP 772-186-44-38 Regon 100060565

podpis i pieczęć rzeczoznawcy

Handwritten signature and official stamp of the expert.

e-mail: motoekspert.wt@vp.pl

1. Podstawa oceny/opinii/ekspertyzy:

formalna – zlecenie

merytoryczna – Instrukcje „Określenie wartości pojazdu” Nr 1/2000 oraz Nr 1/1998 obowiązującą w Stowarzyszeniu Rzeczoznawców Techniki Samochodowej i Ruchu Drogowego.

- Podstawy wyceny wartości środków Technicznych – Wydawnictwo BOMIS Press (Poznań) autorstwa dr Tadeusza Klimka.
- Doświadczenie własne rzeczoznawcy.
- Wartości maszyny podano w oparciu o przedstawioną fakturę zakupu.

2. Ogólny harmonogram prac:

identyfikacja obiektu badań;
ocena stanu obiektu badań;
wykonanie dokumentacji fotograficznej;
opracowanie opinii.

3. Czas i miejsce oraz osoby obecne w trakcie badań /wizji

- 2022.12.16

4. Metoda badań:

- organoleptyczna;

5. Dane rejestracyjne

URZĄDZENIE NIE PODLEGAJĄCE REJESTRACJI

6. Dane techniczno-identyfikacyjne

Numer seryjny:	1033
Marka:	NUKON
Model:	NF 1530
Rodzaj maszyny:	WYCINARKA LASEROWA
Moc:	2000 WATT
Rok produkcji:	2012

Uwagi:

1. powyższe dane ustalono na podstawie badań i przedstawionych dokumentów

7. OCENA STANU

Wycinarki laserowe to stale zyskujące na popularności urządzenia stosowane do cięcia metali i tworzyw sztucznych. Wykorzystują aktywne włókna optyczne do generowania promienia lasera i znajdują bardzo szerokie zastosowanie w wielu gałęziach przemysłu. Z ich pomocą można z wysoką precyzją, szybko i oszczędnie wycinać dowolne kształty z blach metalowych (stali nierdzewnej, stali węglowej, aluminium, mosiądzu i innych), a także wykorzystać je do obróbki rur oraz profili. Wycinanie laserem jest to technologia wykorzystująca jego promień. Dzięki tak zaawansowanym rozwiązaniom wycinarka laserowa daje nieograniczone możliwości, jeśli chodzi o realizację zleceń przemysłowych oraz artystycznych. Cięcie laserem pozwala na bezstykowe wycinanie detali, bez naruszania ich powierzchni, co jest niemożliwe podczas wycinania metodą skrawania.

Stan maszyny zgodny z okresem i charakterem użytkowania.

Maszyna w eksploatacji od roku 2012.

Wszystkie zespoły i układy w pełni sprawne.

Obsługa techniczna, konserwacja i remonty wykonywane w miarę potrzeb, zgodnie z dokumentacją techniczno-ruchową i wymaganiami producenta.

Maszyna w pełni przydatna do wykonywania przeznaczonych jej zadań.

8. WYLICZENIE WARTOŚCI:

Stopień zużycia technicznego maszyny:

$$Z_t = \frac{t \times (t+T)}{2T^2} = 0,38 \text{ gdzie:}$$

Z_t – stopień zużycia technicznego maszyny;

T – przewidywany minimalny okres trwałości maszyny, zależny od jej typu – przyjęto minimum 20 lat;

t – wiek maszyny wycenianej (ilość lat eksploatacji) = 10 lat;

Współczynnik nowoczesności maszyny:

$$k = 1 - \alpha(t-1) = 0,93 \text{ gdzie:}$$

α - wskaźnik empiryczny od 0,01 do 0,03 = 0,01

Wartość techniczna maszyny:

$$W_t = W_p \times (1 - Z_t) \times k = 1351400 \times 0,62 \times 0,93 = 779217,24 \quad \text{gdzie:}$$

W_t – wartość techniczna maszyny w PLN brutto;

W_p – wartość początkowa maszyny w tys. PLN brutto – przyjęto wartość początkową księgową brutto w PLN

Współczynnik własności użytkowych:

$$K_i = k_1 \times k_2 \times k_3 = 1 \times 1 \times 1 = 1,0 \quad \text{gdzie:}$$

K_i – współczynnik własności użytkowych maszyny;

k_1 - współczynnik cech ergonomicznych informujący o fakcie wzrostu kosztów wynikających z konieczności zapewnienia wymogów – przyjęto 1,0;

k_2 - współczynnik bezpieczeństwa eksploatacji informujący o fakcie wzrostu kosztów wynikających z konieczności zapewnienia wymogów – przyjęto 1,0;

k_3 - współczynnik warunków wytworzenia informujący o stopniu nowoczesności technologicznej i poziomie rozwiązań technicznych – przyjęto 1,0;

Wartość użytkowa maszyny:

$$W_u = W_t \times K_i = 779217,24 \times 1 = 779217,24 \text{ PLN brutto}$$

Wartość rynkowa maszyny:

$$W_r = W_u \times k_r \times k_e \times k_u = 779217,24 \times 1,1 \times 0,9 \times 0,9 = 694300 \text{ PLN brutto}$$

gdzie:

k_r - współczynnik sytuacji rynkowej (0,8 – 1,2) - przyjęto 1,1 (maszyna używana);

k_e - współczynnik warunków eksploatacji (0,75 – 1,0) – przyjęto 0,9;

k_u - współczynnik nowoczesności (0,75 – 1,0) – przyjęto 0,9;

Komentarz do obliczeń:

Jako wartość początkową brutto maszyny przyjęto zaksięgowaną pierwotnie kwotę **290.000 EURO = 1351400 PLN**, która jest zgodna z danymi rynkowymi.

Na podstawie badania stanu technicznego w/w. urządzenia zostaje wydana następująca OCENA OGÓLNA i uzasadnienie:

Wartość rynkowa WYCINARKI LASEROWEJ NUKON NF 1530 o numerze seryjnym 1033 na dzień 16.12.2022 została ustalona na kwotę 694300 PLN BRUTTO słownie: sześćset dziewięćdziesiąt cztery tysiące trzysta złotych.

Wyliczona wartość brutto wycinarki jest zgodna z aktualnymi notowaniami rynkowymi i nie jest wyższa od wartości wycinarki nowej.

9. Klauzule i zastrzeżenia

1. *Za opracowanie niniejszej opinii odpowiedzialność ponosi rzeczoznawca.*
2. *Wydając niniejszą opinię rzeczoznawca zastrzega się, że nie bierze odpowiedzialności za ukryte wady i uszkodzenia części oraz wady montażu pojazdu*
3. *Niniejsze opracowanie nie może być wykorzystane do żadnego innego celu niż określony w treści opinii i nie może być publikowane w całości w jakimkolwiek dokumencie bez zgody wykonawcy i bez uzgodnienia z nim formy i treści takiej publikacji.*
4. *Bez zgody autora opinii zabrania się jej powielania.*
5. *Nie badano tytułu użytkowania ani tytułu własności badanego pojazdu, w tym ewentualnego istnienia ograniczonych praw rzeczowych.*

Ocenę sporządzono w dwóch egz. każdy po 5 str.
Załączono 5 zdjęć

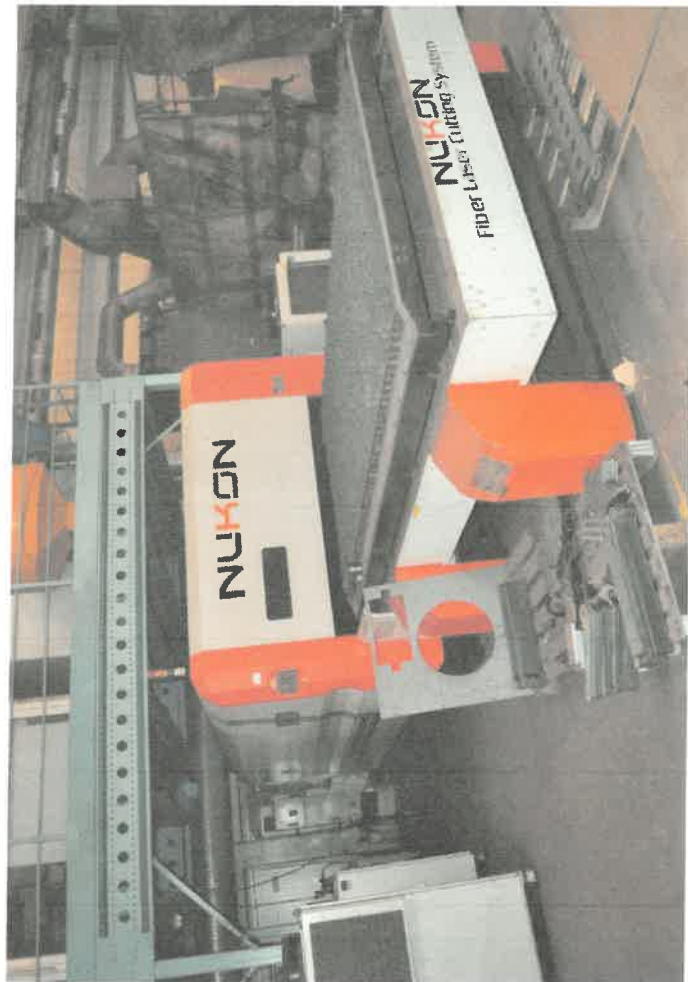
Podpis i pieczęć rzeczoznawcy

Na tym opinię zakończono i podpisano.



Przedbórz dn. 16 grudzień 2022

BIURO RZECZOWNAWCY SAMOCHODOWEGO
 **MOTO-EKSPERT**
inż. WALDEMAR TOMALKA
97-570 PRZEDBÓRZ
ul. Mostowa 30 m. 26, tel. 605 576 557
NIP 772-186-44-38 Regon 100060565



Handwritten signature in blue ink over a document. The document contains the text "WZEN 7" and "10".

