

## INFORMACJA O WYNIKACH KONKURSU

W trybie art. 119 ust. 3 ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. Prawo o szkolnictwie wyższym i nauce  
(Dz.U. z 2018 r. poz. 1668 z późn. zm)

**Stanowisko:** adiunkt badawczo-dydaktyczny w dyscyplinie ekonomia i finanse, nauki o zarządzaniu i jakości

**Jednostka organizacyjna zatrudniająca:** Politechnika Świętokrzyska z siedzibą w Kielcach, Aleja Tysiąclecia Państwa Polskiego 7, 25-314 Kielce, Wydział Zarządzania i Modelowania Komputerowego, Katedra Ekonomii i Finansów

**Data ogłoszenia konkursu:** 21.07.2025 r.

**Termin składania ofert:** 10.09.2025 r.

**Liczba stanowisk:** 1

**Ilość zgłoszeń:** 2

**Termin rozstrzygnięcia konkursu:** nie później niż w ciągu trzech miesięcy od daty ogłoszenia konkursu

**Kandydat rekomendowany do zatrudnienia:** dr Tomasz Tomaszewski

**Uzasadnienie:** Na konkurs wpłynęły dwie kandydatury. W dniu 15.09.2025 r. odbyła się rozmowa kwalifikacyjna z kandydatami, którzy spełnili wszystkie wymagania umieszczone w formularzu dla ogłoszeniodawców. Po wnikliwej analizie dokumentów oraz w wyniku przeprowadzonych rozmów Komisja potwierdziła, że obie Kandydatury spełniają warunki konkursu, posiadają publikacje, wykazują predyspozycje do dalszego rozwoju naukowego oraz posiadają kwalifikacje zawodowe na poziomie akademickim do prowadzenia zajęć dydaktycznych. Z uwagi jednak na większe doświadczenie dydaktyczne, większy i bardziej zróżnicowany dorobek publikacyjny oraz dodatkowo doświadczenie praktyczne zdobyte w uznanych instytucjach badawczych i finansowych, Komisja zarekomendowała zatrudnienie Pana dr. Tomasza Tomaszewskiego na stanowisku adiunkta w grupie pracowników badawczo-dydaktycznych w Katedrze Ekonomii i Finansów na wydziale Zarządzania i Modelowania Komputerowego od 1.10.2025 r.

W związku z powyższym konkurs został rozstrzygnięty.