

Komenda Miejska PSP w Koszalinie
75-738 Koszalin
ul. Strażacka 8
Tel. 094 345-52-23

Koszalin dn.04.10.2021 r.

Do wykonawców

ZAPYTANIE OFERTOWE

W związku z okresowym przeprowadzaniem przeglądów konserwacyjnych urządzeń UTB, zapraszam do udziału w postępowaniu prowadzonym w trybie zapytania ofertowego dotyczącego wykonywania przeglądów konserwacyjnych nw. urządzeń UTB w terminach i zakresie określonym w instrukcji eksploatacji oraz w Rozporządzeniu Ministra Przedsiębiorczości i Technologii z dnia 30 października 2018 r. w sprawie warunków technicznych dozoru technicznego w zakresie eksploatacji, napraw i modernizacji urządzeń transportu bliskiego, przez okres 12 lub 24 miesięcy (w zależności od otrzymanej oferty cenowej) od dnia podpisania umowy.


KOMENDANT MIEJSKI

st. bryg. mgr inż. Miroslaw Pender

Wykaz urządzeń KM PSP Koszalin podlegających konserwacji okresowej:

- 1) Za konserwację dźwignika dwukolumnowego BP 2500 nr fabr. 0454

Przeglądy co 90 dni = zł (cena brutto).

- 2) Za konserwację żurawia przenośnego FASSI F170A.22 nr fabr. 5754

Przeglądy co 60 dni = zł (cena brutto).

- 3) Za konserwację żurawia przenośnego F1950RA nr fabr. 9123-0053

Przeglądy co 60 dni = zł (cena brutto).

- 4) Za konserwację żurawia przenośnego P15000/I 4SI nr fabr. 3745

Przeglądy co: Żurawie przenośne co 60 dni = zł (cena brutto).

- 5) Za konserwację żurawia przenośnego EK120/EUROKRANE nr fabr. 039590

Przeglądy co: Żurawie przenośne co 60 dni = zł (cena brutto).

- 6) Za konserwację podestu ruchomego DS.1500-48VAL nr fabr. 344100-001

Przeglądy co 180 dni = zł (cena brutto).

- 7) Za konserwację podestu ruchomego DHLM.20 nr fabr. 21015399

Przeglądy co 180 dni = zł (cena brutto).

- 8) Za konserwację dźwignika AT 20/60 udźwig 21 t. nr fabr. 4003670

Przeglądy co 180 dni = zł (cena brutto).

- 9) Za konserwację dźwignika OPT20S59-W-I-B udźwig 20 t. nr fabr. OT20S5974138850

Przeglądy co 180 dni = zł (cena brutto).

- 10) Za konserwację podestu ruchomego DHLM15 nr fabr. 15051451

Przeglądy co 180 dni = zł (cena brutto).

- 11) Za konserwację wózka jezdniowego podnośnikowego z mechanicznym napędem
podnoszenia CPCD25 nr fabr. 10805454

Przeglądy co 500 mth (lub raz w roku) = zł (cena brutto).

Stawka godzinowa = zł/godz. (cena brutto) za wykonanie prac przekraczających
umowę o konserwację.

KIEROWNIK SEKCJI

ml. kpt. mgr inż. Paweł Bochno

Wymogi ofertowe:

Konserwator musi posiadać aktualne uprawnienia do prowadzenia działalności gospodarczej oraz posiadać kwalifikacje do wykonywania konserwacji ww. urządzeń zgodnie z wymogami **Rozporządzenia Ministra Przedsiębiorczości i Technologii z dnia 30 października 2018 r. w sprawie warunków technicznych dozoru technicznego w zakresie eksploatacji, napraw i modernizacji urządzeń transportu bliskiego.**

Do konserwującego należy w szczególności:

1. Przestrzeganie instrukcji eksploatacji;
2. Dokonywanie przeglądów konserwacyjnych w terminach i zakresie określonych w instrukcji eksploatacji oraz Rozporządzenia Ministra Przedsiębiorczości i Technologii z dnia 30 października 2018 r. w sprawie warunków technicznych dozoru technicznego w zakresie eksploatacji, napraw i modernizacji urządzeń transportu bliskiego w tym sprawdzanie:
 - a. stanu technicznego mechanizmów napędowych, układów hamulcowych oraz cięgien nośnych i ich zamocowań,
 - b. działanie elementów bezpieczeństwa i ograniczników ruchowych,
 - c. działanie urządzeń sterujących, sygnalizacyjnych i oświetleniowych,
 - d. prawidłowości obsługi urządzenia;
3. Sprawdzanie przez oględziny, nie rzadziej niż co 12 miesięcy, jeżeli w instrukcji eksploatacji nie ustalono innych terminów, stanu:
 - a. konstrukcji nośnej, w szczególności połączeń spawanych, nitowanych i rozłącznych,
 - b. toru jezdni dźwigni szynowych,
 - c. instalacji ochrony przeciwporażeniowej;
4. Bieżące usuwanie usterek i innych nieprawidłowości w działaniu urządzenia;
5. Odnotowanie z podaniem daty i potwierdzenie podpisem w dzienniku konserwacji wyników przeglądów i wykonywanych czynności;
6. Bezwzględne powiadomienie eksploatującego urządzenie o nieprawidłowościach, które spowodowały konieczność wyłączenia go z eksploatacji, i dokonanie odpowiedniego wpisu do dziennika konserwacji.

Obowiązki Konserwatora:

- a. Konserwator winien utrzymać dźwignicę, żurawie przenośne w stanie technicznym zapewniającym ich maksymalnie sprawną i bezawaryjną eksploatację dokonując czynności konserwacyjnych.
- b. Konserwator ma obowiązek przestrzegania przepisów dozoru technicznego i instrukcji konserwacji UTB.
- c. Konserwator prowadzić będzie książkę konserwacji UTB i dokonywać wpisów o przeprowadzonych konserwacjach.

Ofertę należy złożyć osobiście w sekretariacie Komendy Miejskiej PSP w Koszalinie lub przesłać na adres: Komenda Miejska PSP w Koszalinie, 75-738 Koszalin, ul. Strażacka 8.

Dopuszcza się złożenie oferty podpisanej i zeskanowanej, za pośrednictwem poczty elektronicznej w terminie do 14.10.2021 r. godz. 15:30 na adres: sekretariat@kmpsp.koszalin.pl

Zamawiający powiadomi oferenta z najkorzystniejszą ofertą telefonicznie lub za pośrednictwem poczty elektronicznej w terminie do 20.10.2021 r. godz. 15:30.

Osoba do kontaktu:

mł.kpt. mgr inż. Paweł Bochno
Wydział Kwatermistrzowski
Komenda Miejska PSP w Koszalinie
tel. 094 345 52 23
kom. 691 576 484

KIEROWNIK SEKCJI

mł. kpt. mgr inż. Paweł Bochno