

Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia

1. Do opisu przedmiotu zamówienia przyjęto klasyfikację ze Wspólnego Słownika Zamówień CPV:
 - 39561133-3 odznaczenia
 - 44619100-3 pudełka
 - 98300000-6 różne usługi
2. Przedmiotem zamówienia jest zakup i dostawa (wraz z rozładunkiem) kompletów dot. Odznaki Honorowej Zasłużony dla Przemysłu Naftowego i Gazowniczego obejmujących odznaczenia honorowe, etui na odznaki honorowe oraz okładki A4 na dyplomy na potrzeby Ministerstwa Energii zgodnie z poniższym opisem:

2.1. ODZNAKI HONOROWE ZASŁUŻONY DLA PRZEMYSŁU NAFTOWEGO I GAZOWNICZEGO

- 2.1.1. dostawa 300 szt. odznaczeń;
- 2.1.2. elementy odznaki muszą spełniać wymagania określone w Rozporządzeniu Rady Ministrów w sprawie ustanowienia Odznaki Honorowej „Zasłużony dla Przemysłu Naftowego i Gazowniczego”, ustalenia jej wzoru oraz zasad i trybu jej nadawania i noszenia (tj. Dz. U. z 2022 r., poz. 2009);
- 2.1.3. odznaka¹ musi być okrągłym, metalowym, srebrzonym i patynowanym medalem o średnicy 40 mm, z uszkiem i kółkiem do zawieszenia. Na stronie licowej, okolonej wypukłym, majuskułowym napisem „ZASŁUŻONY DLA PRZEMYSŁU NAFTOWEGO I GAZOWNICZEGO”, widnieje pośrodku symboliczny, wklęsły zarys spękanego górotworu z przechodzącym przez niego pionowo przewodem wiertniczym zakończonym świdrem wiertniczym. Z lewej strony przewodu umieszczony jest wypukły wizerunek popiersia Ignacego Łukasiewicza. Z prawej strony przewodu wiertniczego umieszczony jest wizerunek lampy naftowej. Na stronie odwrotnej widnieje pośrodku wypukły monogram z liter „RP”, poniżej którego umieszczany jest numer kolejny nadanej odznaki²;
- 2.1.4. odznaka, o której mowa w ust. 2.1.3., zawieszona jest na wstążce z rypsu jedwabnego o szerokości 38 mm w kolorze zielonym, z dwoma czarnymi paskami o szerokości 6 mm w odległości 8 mm od krawędzi, rozdzielonymi paskiem o szerokości 10 mm w kolorze żółtym. Wstążka górą przeciągnięta jest przez podłużny otwór w metalowej listewce srebrzonej i patynowanej o wysokości 12 mm i szerokości 40 mm, z wypukłym przedstawieniem dwóch, połączonych pośrodku stylizowanych gałązek wawrzynu; na odwrocie listewki zamocowane jest zapięcie;
- 2.1.5. płytka usztywniająca z metalu w kolorze emblematu odznaki – wskazane wykonanie w technologii tłoczenia lub równoważne:
 - 2.1.5.1. awers i rewers oksydowany jak emblemat odznaki,
 - 2.1.5.2. od strony rewersu zapięcie agrafkowe trwale połączone z płytką, zapięcie agrafkowe w kolorze pozostałych elementów umożliwiające wygodne wielokrotne przypinanie i odpinanie odznaki, zapinane od dołu płytki;
- 2.1.6. odznaki honorowe muszą spełniać warunki należytej jakości, starannego wykonania, z zachowaniem wysokiego poziomu estetyki, solidności, trwałości i kolorystyki wykonania stosownie do rangi odznaczenia;

¹ Zgodnie z § 5 Rozporządzeniem RADY MINISTRÓW z dnia 17 listopada 2011 r. w sprawie ustanowienia Odznaki Honorowej Zasłużony dla Przemysłu Naftowego i Gazowniczego, ustalenia jej wzoru oraz zasad i trybu jej nadawania i noszenia.
Wzór odznaki określa załącznik nr 3 do rozporządzenia.

² Kolejność numeracji uzgodniona z Zamawiającym.

- 2.1.7. poglądowe zdjęcie stanowi załącznik nr 1 (Zgodnie z § 5 Rozporządzeniem Rady Ministrów z dnia 17 listopada 2011 r. w sprawie ustanowienia Odznaki Honorowej Zasłużony dla Przemysłu Naftowego i Gazowniczego, ustalenia jej wzoru oraz zasad i trybu jej nadawania i noszenia.

Wzór odznaki określa załącznik nr 3 do rozporządzenia):



- 2.1.8. Sposób kompletacji:

- 2.1.8.1. emblemat odznaki z założonym kołem łączącym odznakę;
 - 2.1.8.2. płytka usztywniająca z metalu z zapięciem agrafkowym oraz założoną wymodelowaną wstążką;
 - 2.1.8.3. emblemat odznaki połączony z płytką usztywniającą z metalu i wstążką;
 - 2.1.8.4. wstążka przycięta i zaprasowana, połączona z medalem za pomocą kółka łączącego oba elementy, wstążka przeszyta maszynowo;
- 2.1.9. każda odznaka „Zasłużony dla Przemysłu Naftowego i Gazowniczego”, wykonana zgodnie z powyższym opisem, musi być zapakowana w przezroczyste bez nadruku opakowanie umożliwiające przechowywanie odznaczeń jedno na drugim.

2.2. ETUI NA ODZNAKI HONOROWE

- 2.2.1. dostawa 300 szt. etui na odznakę;
- 2.2.2. etui na odznakę o wymiarach 64 mm x 125 mm x 24 mm (+/- 10x15x7 mm), wykonane z eleganckiej ekoskóry w kolorze granatowym (tożsamym z kolorem okładki A4);
- 2.2.3. etui wyposażone w zawias z efektem samozamykającym;
- 2.2.4. dolne wieko etui – welurowa niebieska wyściółka w podstawie i biała podszewka we wnętrzu wieka. Zamknięcie – szyjka;
- 2.2.5. na wieku etui wytłoczony złożony wizerunek orła w koronie ustalony dla godła Rzeczypospolitej Polskiej o wysokości 28 mm (+/- 3 mm), wykonany z zachowaniem wysokiej jakości tłoczenia (metoda tłoczenia na gorąco), umieszczonego w osi symetrii etui. Odległość między górną krawędzią etui a wizerunkiem korony 40 mm (+/- 5 mm);
- 2.2.6. etui musi spełniać warunki należytej jakości, starannego wykonania, z zachowaniem wysokiego poziomu estetyki, stosownie do rangi odznaczenia;

2.2.7. poglądowe zdjęcie etui:



2.3. OKŁADKI A4 NA DYPLOMY

- 2.3.1. dostawa 300 szt. okładek A4 na dyplomy;
- 2.3.2. okładki o wymiarach 220 x 310 mm pasujące do dyplomu A4 o grubości 300 gr/m², wymiar dyplomu 210 x 297 mm;
- 2.3.3. okładka w kolorze granatowym (tożsamym z kolorem etui) sztywna z ekoskóry na dyplom formatu A4 z tłoczonym godłem w kolorze złotym;
- 2.3.4. na przodzie okładki wytłoczony złoty wizerunek orła w koronie ustalony dla godła Rzeczypospolitej Polskiej o wysokości 68 mm (+/- 3 mm), wykonany z zachowaniem wysokiej jakości tłoczenia (metoda tłoczenia na gorąco), umieszczonego w osi symetrii okładki. Odległość między górną krawędzią okładki a wizerunkiem korony 85 mm (+/- 5 mm);
- 2.3.5. wewnątrz okładki jednoczęściowa biała wyklejka, która nie może posiadać oznakowania producenta;
- 2.3.6. wewnątrz okładki narożny pasek wykonany z okleiny okładki, umieszczony w prawym dolnym rogu;
- 2.3.7. poglądowe zdjęcie okładki na dyplomy:



- 2.3.8. dyplom umieszczony w okładce nie jest objęty przedmiotem zamówienia;
- 2.3.9. okładka A4 musi spełniać warunki należytej jakości, starannego wykonania, z zachowaniem wysokiego poziomu estetyki, stosownie do rangi odznaczenia.
3. Zamawiający wymaga dołączenia do oferty próbki, na podstawie której zostanie dokonana ocena jakości wykonania. Zamawiający nie wymaga, żeby próbka stanowiła dokładne odwzorowanie zamawianej odznaki. Koszt przygotowania i dostarczenia próbki wraz z ofertą ponosi Wykonawca. Zamawiający zwróci próbkę na wniosek Wykonawcy, którego oferta nie zostanie wybrana jako najkorzystniejsza po podpisaniu umowy z wybranym w postępowaniu Wykonawcą – przedstawiona próbka posłuży potwierdzeniu zgodności z wymaganiami określonymi w opisie kryteriów oceny ofert.
4. Wykonawca przed realizacją przedmiotu zamówienia wystąpi do Zamawiającego o akceptację zestawu próbnego. Zamawiający zaakceptuje propozycję lub prześle ewentualne uwagi drogą elektroniczną w terminie 2 dni roboczych. Wykonawca w terminie 2 dni roboczych, po otrzymaniu uwag od Zamawiającego, musi nanieść poprawki i przesać je do ponownej akceptacji w celu uzyskania ostatecznej akceptacji propozycji wizualizacji wzoru na przedmiocie zamówienia.
5. Przedmiot zamówienia musi być fabrycznie nowy, nieużywany i wolny od wad fizycznych, prawnych oraz roszczeń osób trzecich, nie może nosić znamion użytkowania oraz musi być pełnowartościowy w pierwszym gatunku, w tym bez odkształceń, nieuszkodzony mechanicznie, kompletny. Przedmiot umowy musi być zapakowany w sposób chroniący przed uszkodzeniem, opakowanie musi być nienaruszone.
6. Zamówienie zostanie zrealizowane jednorazowo. Wykonawca dostarczy Zamawiającemu na własny koszt i ryzyko przedmiot zamówienia na poniższy adres:
- Ministerstwo Energii – Biuro Ministra
ul. Przemysłowa 26, 00-450 Warszawa
7. Podstawą wystawienia faktury będzie podpisany protokół końcowy odbioru potwierdzający wykonanie przedmiotu zamówienia.