

DEKLARACJA ŚRODOWISKOWA EMAS 2024

Aneks Polska Sp. z o.o.

ul. Młynarska 5
43-600 Jaworzno

WYDANIE: III /10.2024

23/11/24 

Spis treści

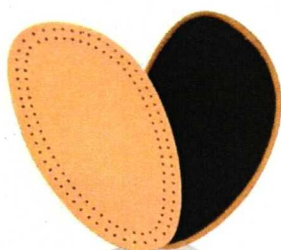
1. Opis organizacji.....	3
2. Wymagania prawne.....	4
3. Systemy zarządzania.....	5
4. Polityka jakości i środowiska.....	6
5. Struktura odpowiedzialności i uprawnień.....	7
6. Aspekty środowiskowe.....	8
7. Efekty działalności środowiskowej.....	10
7.1. Wskaźniki efektywności środowiskowej – metodyka obliczeń.....	10
7.2. Parametry wskaźników efektywności środowiskowej.....	10
7.2.1. Woda / Ścieki.....	16
7.2.2. Energia.....	17
7.2.3. Surowce.....	19
7.2.4. Papier.....	19
7.2.5. Emisja CO ₂	20
7.2.6. Odpady.....	21
7.3. Zestawienie głównych wskaźników środowiskowych.....	22
8. Cele środowiskowe.....	25
9. Oświadczenie weryfikatora środowiskowego w sprawie czynności weryfikacyjnych i walidacyjnych.....	26

23/11/24 ✓

1. Opis organizacji

Spółka powstała w Jaworznie w 2008 roku jako rozszerzenie prowadzonej od dziesięciu lat działalności pod firmą PPH Aneks. Spółka specjalizuje się w produkcji wkładek wymiennych, sprzedawanych w indywidualnym opakowaniu, dostępnych w znanych sieciach handlowych.

Obecnie Spółka jako jeden z nielicznych producentów na świecie oferuje wszystkie dostępne technologie produkcji – począwszy od tradycyjnych wkładek skórzanych, poprzez wkładki profilowane, termoformowane, poliuretanowe, jak również zaawansowane wkładki ortopedyczne i artykuły żelowe. Od 2012 roku Spółka rozwija także ofertę dla producentów obuwia, dla których produkuje artykuły będące integralną częścią ich wyrobów.

**ANEKS**
POLSKA

Oprócz działalności produkcyjnej Spółka realizuje także działalność usługową, która polega na konfekcjonowaniu wybranych artykułów obuwniczych.

Spółka dysponuje niemal 15 tys. m² powierzchni produkcyjnej, magazynowej i biurowej, zlokalizowanej w trzech obiektach na terenie Jaworzna. Spółka jest firmą z ugruntowaną pozycją na rynku - jej możliwości produkcyjne przekraczają 3 miliony par wkładek miesięcznie, co czyni ją jednym z europejskich liderów w produkcji wkładek.

Asortyment Spółki obejmuje technologicznie zaawansowane produkty, które znajdują zastosowanie w obszarze lekkiej ortopedii, w obuwiu sportowym, czy w obuwiu specjalistycznym (tj. turystycznym, łowieckim, wojskowym).

**ANEKS**
POLSKA**ANEKS**
POLSKA

2. Wymagania prawne

Aneks na bieżąco monitoruje zmiany w przepisach prawnych i lokalnych. Wdrażane są odpowiednie środki w celu dostosowania się do nowych przepisów.

Zgodnie z obowiązującymi wymaganiami prawnymi organizacja posiada wszelkie wymagane pozwolenia środowiskowe:

Lp.	Pozwolenie	Nr pozwolenia
EMISJE		
1	Pozwolenie na wprowadzanie gazów do powietrza w wyniku eksploatacji instalacji, zlokalizowanej na terenie Zakładu Produkcyjnego w Jaworznie przy ul. Młynarskiej 8	KS-SR.6225.1.2017
	korekta do decyzji nr KS-SR.6225.1.2017	OŚ-ŚR.6225.5.2021
2	Pozwolenie na wprowadzanie gazów do powietrza w wyniku eksploatacji instalacji, zlokalizowanej na terenie Zakładu Produkcyjnego w Jaworznie przy ul. Młynarskiej 5	KS-SR.6225.2.2017
	korekta do decyzji nr KS-SR.6225.2.2017	OŚ-ŚR.6225.6.2021
ODPADY		
1	Pozwolenie na wytwarzanie odpadów powstałych w wyniku eksploatacji instalacji do produkcji wkładek do butów.	OŚ-ŚR.6221.1.2017
	korekta do decyzji nr OŚ-ŚR.6221.1.2017	OŚ-ŚR.6221.4.2021
GOSPODARKA WODNA		
1	Pozwolenie wodnoprawne na szczególne korzystanie z wód, tj. na wprowadzanie ścieków przemysłowych zawierających substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego, pochodzących z terenu zakładu Aneks Polska Sp. z o.o. nr 1 (ZD1) przy ul. Młynarskiej 5, do urządzeń kanalizacyjnych Wodociągów Jaworzno Sp. z o.o. ul. Św. Wojciecha 34, 43-600 Jaworzno	CK.ZUZ.4210.101.2024.DS
2	Pozwolenie wodnoprawne na odprowadzanie do urządzeń kanalizacyjnych będących własnością Wodociągów Jaworzno Sp. z o.o., ścieków przemysłowych zawierających substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego, z terenu zakładu nr 2 (ZD2) zlokalizowanego przy ul. Młynarskiej 8 w Jaworznie.	GL ZUZ 2.4210.816.2021.ŁK
3	Pozwolenie wodnoprawne na odprowadzanie wód opadowych lub roztopowych pochodzących z terenu zakładu do urządzenia wodnego - istniejącego zbiornika retencyjno-rozsączającego na działce oznaczonej numerem ewidencyjnym 3197 obręb 0165, gmina Jaworzno, województwo śląskie.	CK.ZUZ.4210.271.2024.MSL

Zgodnie z obowiązującymi przepisami i wymaganiami uzyskanych pozwoleń środowiskowych składamy sprawozdania środowiskowe:

- sprawozdanie o wytwarzanych odpadach i o gospodarowaniu odpadami (raz/rok)
- wykaz zawierający informacje i dane o rodzajach i wielkości emisji gazów lub pyłów wprowadzanych do powietrza oraz o wysokości należnych opłat oraz uiszcza opłatę w tym zakresie (raz/rok)

- raport dla podmiotu do Krajowej Bazy o emisjach gazów cieplarnianych i innych substancji (raz/rok)
- sprawozdanie o produktach, opakowaniach i o gospodarowaniu odpadami z nich powstającymi (raz/rok)

Aneks również wykonuje analizę ścieków przemysłowych wprowadzanych do urządzeń kanalizacyjnych w laboratorium akredytowanym dwa razy w roku oraz uiszcza opłatę za zmniejszenie naturalnej retencji terenowej.

Po przeprowadzeniu szczegółowej analizy i oceny zgodności z ww. wymaganiami nie stwierdzono niezgodności.

3. Systemy zarządzania

W styczniu 2018 roku Spółka uzyskała certyfikat Systemu Zarządzania Jakością ISO 9001:2015 w zakresie: Produkcja i konfekcjonowanie artykułów obuwniczych.

Certyfikatem objęte są następujące lokalizacje:

- ul. Młynarska 5, 43-600 Jaworzno (siedziba, hala nr 1)
- ul. Młynarska 8, 43-600 Jaworzno (hala nr 2)
- ul. Chopina 94, 43-600 Jaworzno

Dzięki codziennej pracy w oparciu o normy ISO stale optymalizujemy procesy w organizacji, dzięki czemu jesteśmy w stanie wyjść naprzeciw nawet najtrudniejszym wymaganiom naszych klientów.

Wdrożenie zostało przeprowadzone we współpracy z jednostką certyfikującą Dekra Certification Sp. z o.o.

Certyfikat potwierdzający wdrożenie systemu jest dostępny na naszej stronie internetowej.

15.02.2023 jednostka certyfikująca INTECHNICA Cert GmbH Umweltgutachterorganisation potwierdziła zgodność firmy Aneks Polska Sp. z o.o. z normą ISO 14001:2015 i standardem EMAS.

4. Polityka jakości i środowiska

POLITYKA JAKOŚCI I ŚRODOWISKA

Głównym celem działalności naszej Firmy jest produkowanie szerokiej gamy wysokiej jakości wkładek do obuwia zgodnie z wymaganiami naszych Klientów, przy optymalnych kosztach produkcji z uwzględnieniem troski o środowisko naturalne.

Politykę w zakresie zarządzania jakością i środowiskiem realizujemy poprzez:

- spełnianie obowiązujących wymagań prawnych
- bieżącą współpracę z naszymi klientami, aby dokładnie sprecyzować i wypełnić wymagania oraz oferować nowe rozwiązania, które będą bezpieczne dla środowiska
- bieżącą współpracę z naszymi dostawcami, aby zapewnić, że nasze wymagania są zrozumiane i zagwarantować wysoką jakość dostaw materiałów i komponentów przyjaznych dla środowiska
- unowocześnianie naszego parku maszynowego uwzględniając bezpieczeństwo pracowników i wpływ na środowisko
- ciągłe doskonalenie procesów, a w konsekwencji poprawianie skuteczności Systemu zarządzania jakością i środowiskiem
- ciągłą optymalizację procesów, która przyczynia się do redukcji zanieczyszczeń i odpadów
- doskonalenie kompetencji naszego personelu oraz systematyczną wzajemną edukację proekologiczną

Co roku ustanawiamy mierzalne cele jakościowe i środowiskowe, które są przekazywane do wiadomości i realizacji wszystkim pracownikom Firmy.

data wydania: 25.05.2022

data aktualizacji: 01.04.2024

Zarząd

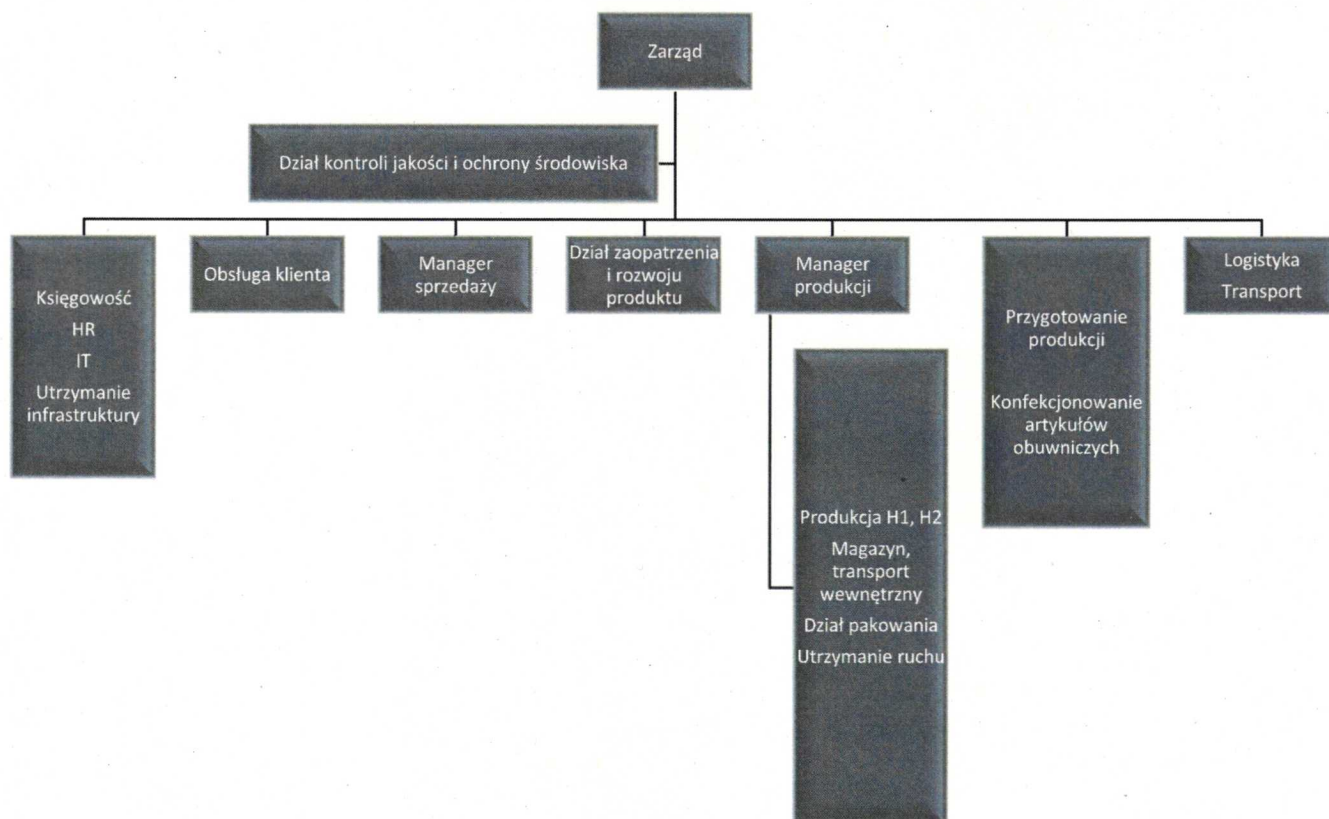
23/11/24

5. Struktura odpowiedzialności i uprawnień

Wszystkie zadania i odpowiedzialności zostały klarownie podzielone w organizacji.

Poniższy schemat organizacyjny pokazuje zależności pomiędzy poszczególnymi działami w organizacji.

Dział jakości i ochrony środowiska podlega bezpośrednio Zarządowi.



6. Aspekty środowiskowe

Aneks zidentyfikował aspekty środowiskowe oraz dokonał ich oceny.

Na podstawie przeprowadzonej oceny określono aspekty środowiskowe, które stanowią podstawę do:

- wyznaczania celów, programów i zadań środowiskowych
- stanowią punkt wyjścia przy ustanawianiu Polityki Jakości i Środowiska
- stanowią odniesienie do sterowania operacyjnego

Ocenie poddano aspekty środowiskowe:

- bezpośrednie - związane z działalnością i usługami organizacji, nad którymi sprawuje ona bezpośrednią kontrolę zarządczą, np. zużycie surowców/mediów, generowanie zanieczyszczeń, transport
- pośrednie – związane z relacjami organizacji ze stronami trzecimi, pozostającymi poza kontrolą zarządczą organizacji, np. wpływ dostawców i podwykonawców, projektowanie i rozwój produktów

Przy ocenie uwzględniono również warunki występowania danego aspektu:

- normalne – warunki standardowe, występujące na co dzień
- odbiegające od normy – warunki niestandardowe, które występują podczas:
 - rozruchu/zatrzymania/usterki/awarii/remontu maszyn i urządzeń
 - problemów produkcyjnych/logistycznych
 - pożaru
 - wybuchu
 - usterki/awarii/remontów pojazdów
 - usterki/awarii/remontów klimatyzacji
 - uszkodzenia pojemników/zbiornika z preparatem, odpadami
 - rozlaniem/wysypaniem się preparatu, surowców, odpadów

Warunki normalne występują na co dzień, więc ocena aspektów środowiskowych odnosi się do tych warunków. Wystąpienie aspektu w warunkach odbiegających od normalnych jest mało prawdopodobne ze względu na podjęte działania zapobiegawcze. Jednakże nie można mieć pewności, że zastosowane działania zapobiegawcze są niezawodne i warunki odbiegające od normalnych nigdy nie wystąpią. W związku z tym w warunkach występowania aspektów środowiskowych uwzględniono warunki odbiegające od normalnych w celu budowania świadomości możliwości ich wystąpienia dla poszczególnych aspektów środowiskowych oraz konieczności poddawania stałej ocenie skuteczności wdrożonych działań zapobiegawczych. W przypadku wystąpienia warunków odbiegających od normy aspekty środowiskowe zostaną poddane ponownej ocenie, uwzględniając zaistniałe warunki.

Zidentyfikowano następujące aspekty znaczące:

- aspekty bezpośrednie: wytwarzanie odpadów, emisja gazów i pyłów, zużycie zbyt dużej ilości surowców, odzysk ciepła, zmniejszenie zużycia energii elektrycznej, zmniejszenie ilości generowanych odpadów przemysłowych (usprawnienia produkcyjne), zmniejszenie ilości generowanych odpadów komunalnych (rezygnacja z jednorazowych kubków plastikowych)
- aspekty pośrednie: zużycie energii elektrycznej; wytwarzanie i przetwarzanie odpadów, emisja gazów i pyłów, zużycie zbyt dużej ilości surowców przez dostawców/podwykonawców

Aneks już na etapie zamawiania surowców uwzględnia bezpośrednie aspekty środowiskowe, wybierając jak najmniej szkodliwe surowce, które można maksymalnie wykorzystać. Organizacja powołała zespół

ds. optymalizacji, który wprowadza wiele usprawnień redukujących ilość generowanych odpadów przemysłowych i komunalnych, emisję gazów i pyłów, zużycie surowców i energii elektrycznej. Ilości zużytych mediów, surowców i generowanych odpadów są regularnie monitorowane. Wprowadzono również rozwiązania technologiczne umożliwiające odzysk ciepła – rekuperacja.

Aneks także uwzględnia pośredni wpływ firmy na środowisko poprzez wybór odpowiednich dostawców surowców i usług oraz ograniczając zużycie energii elektrycznej poprzez wdrażanie działań optymalizacyjnych. Dostawcy kluczowych surowców są oceniani przez organizację. Weryfikowane są uprawnienia oraz posiadane decyzje administracyjne naszych podwykonawców. Dodatkowo firmy, które mają wdrożone systemy zarządzania ISO 9001, ISO14001, EMAS są wyżej oceniane przez organizację podczas corocznej oceny dostawców. Aneks odpowiedzialnie zarządza odpadami przekazując je do zagospodarowania firmom, które mają wdrożony standard EMAS – grupy kapitałowe ALBA i PreZero.

7. Efekty działalności środowiskowej

7.1. Wskaźniki efektywności środowiskowej – metodyka obliczeń

Główne wskaźniki efektywności środowiskowej obliczono zgodnie z poniższym wzorem:

$$A/B = \frac{A}{B}$$

A – parametr wskaźnika efektywności środowiskowej

B – ilość sprzedanych par wkładek

A/B – główny wskaźnik efektywności środowiskowej

7.2. Parametry wskaźników efektywności środowiskowej

Parametry niezbędne do wyliczenia wskaźników efektywności środowiskowej zostały przedstawione w poniższych tabelach.

DANE WEJŚCIOWE - ZUŻYCIE					
Parametr	Rok	2020	2021	2022	2023
WODA [m³]					
A	Woda wodociągowa	4 445,55	5 796,58	4 543,00	4 272,90
ENERGIA [MWh]					
	Energia elektryczna (suma energii elektrycznej kupionej i wyprodukowanej przez panele fotowoltaiczne)	1 953,27	2 252,00	2 505,33	2 201,72
	Energia elektryczna (kupiona)	1 953,27	2 252,00	2 505,33	2166,90
	Energia elektryczna (wyprodukowana przez panele fotowoltaiczne)	0,00	0,00	0,00	34,82
	Ciepło sieciowe ¹	937,84	1 172,59	1 240,94	1 201,42
	Olej napędowy ²	120,76	120,76	123,48	107,37
	Benzyna ²	31,61	31,61	45,23	44,46
A	Całkowita ilość energii	3 043,48	3 576,95	3 914,99	3 554,96
OBSZAR NIERUCHOMOŚCI [m²]					
A	Obszar zabudowany	12 012,10	12 012,10	12 012,10	12 692,10
	Obszar niezabudowany	10 947,20	10 947,20	10 947,20	10 947,20
	Całkowity obszar nieruchomości	22 959,30	22 959,30	22 959,30	23 639,30
SUROWCE [Mg]					
	Surowce tekstylne	593,00	718,42	588,32	605,46

	Surowce chemiczne	106,93	139,75	92,96	92,60
	Olejki zapachowe	0,37	0,24	0,01	0,02
A	Suma surowców	700,30	858,42	681,29	698,08

PAPIER [kartka]

	Papier A4 biały	507 500	450 000	307 500	290 000
--	-----------------	---------	---------	---------	---------

¹Do obliczeń użyto przelicznika: 1 GJ = 0,28 MWh

²Do obliczeń użyto wartości opałowych paliw

udostępnionych w:

Rozporządzeniu z dnia 11 lipca 2020 r. w sprawie wartości opałowej poszczególnych biokomponentów i paliw ciekłych (poz. 1278)

wartość opałowa (olej napędowy) = 36 MJ/l

wartość opałowa (benzyna) = 32 MJ/l

oraz przelicznika: 1 MJ = 0,00028 MWh

DANE WYJŚCIOWE - PRODUKCJA/EMISJA ZANIECZYSZCZEŃ

Parametr	Rok	2020	2021	2022	2023
PRODUKTY [para]					
B	Wkładki	15 091 374	15 681 082	17 932 325	18 048 705
ŚCIEKI [m³]					
	Ścieki odprowadzane do kanalizacji	4 445,55	5 796,58	4 543,00	4 272,90
ODPADY [Mg]					
Odpady inne niż niebezpieczne					
	04 01 09 (Odpady z polerowania i wykańczania)	0,000	0,000	0,000	21,135
	04 02 09 (Odpady materiałów złożonych np. tkaniny impregnowane, elastomery, plastomery)	318,32	410,48	505,44	414,82
	07 02 13 (Odpady tworzyw sztucznych) – PP, PE	1,840	7,775	13,372	2,102
	15 01 01 (Opakowania z papieru i tektury)	61,590	66,590	78,802	57,974
	15 01 02 (Opakowania z tworzyw sztucznych)	5,100	8,170	11,090	13,860
	15 01 03 (Opakowania z drewna)	0,000	10,900	0,000	9,250
	15 01 06 (Zmieszane odpady opakowaniowe)	2,000	0,000	0,000	0,000
	16 02 14 (Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13)	0,566	0,000	0,000	0,000
	17 01 01 (Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów)	0,000	0,000	0,000	8,060

23/11/24

	17 02 03 (Tworzywa sztuczne) – odpady budowlane	0,000	1,780	4,228	4,228
	17 05 04 (Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03)	1,000	0,000	0,000	0,000
	17 09 04 (Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03)	4,000	0,000	0,000	0,000
Odpady niebezpieczne					
	07 01 03* (Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemysłu i ciecze macierzyste)	5,673	3,140	2,128	2,950
	12 01 09* (Odpadowe emulsje i roztwory z obróbki metali niezawierające chlorowców)	0,000	0,000	0,768	0,768
	13 02 06* (Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe)	0,000	1,920	0,490	5,526
	15 01 10* (Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone)	1,870	3,590	2,741	1,508
	15 01 11* Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	0,000	0,000	0,402	1,264
	16 02 13* (Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12)	0,000	0,024	0,000	0,000
	16 03 05* (Organiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne)	0,000	0,000	3,756	0,068
A	WSZYSTKIE ODPADY INNE NIŻ NIEBEZPIECZNE	394,416	505,695	612,932	531,429
A	WSZYSTKIE ODPADY NIEBEZPIECZNE	7,543	8,674	10,285	12,084

23/11/24

EMISJA POŚREDNIA WSZYSTKICH GAZÓW I PYŁÓW [Mg]					
ze zużycia energii elektrycznej ¹					
	CO ₂	1 363,39	1 571,89	1 773,77	1 484,33
	SO _x /SO ₂	0,99	1,15	1,27	0,94
	NO _x /NO ₂	1,02	1,18	1,27	0,99
	CO	0,40	0,46	0,59	0,57
	Pył całkowity	0,05	0,06	0,06	0,04
ze zużycia ciepła sieciowego ²					
	CO ₂	332,90	416,22	449,06	434,76
	SO _x /SO ₂	0,47	0,59	0,63	0,61
	NO _x /NO ₂	0,34	0,42	0,45	0,43
	Pył całkowity	0,07	0,08	0,04	0,04
łącznie ze zużycia energii elektrycznej i ciepła sieciowego					
	CO ₂	1 696,28	1 988,11	2 222,84	1 919,09
A	SO _x /SO ₂	1,47	1,74	1,89	1,55
A	NO _x /NO ₂	1,36	1,60	1,71	1,42
	CO	0,40	0,46	0,59	0,57
A	Pył całkowity	0,12	0,14	0,10	0,08
EMISJA BEZPOŚREDNIA WSZYSTKICH GAZÓW I PYŁÓW [Mg]					
ze zużycia paliw - benzyna, olej napędowy [Mg] ³					
	CO ₂ (diesel)	32,21	32,21	32,94	28,64
	CO ₂ (benzyna)	7,89	7,89	11,28	11,09
	CO ₂ (suma)	40,10	40,10	44,23	39,73
z ubytku czynnika chłodniczego z klimatyzacji [Mg]					
	R-407C	0,000	0,005	0,000	0,003
ze środków dezynfekcyjnych - COVID-19 [Mg]					
	alkohol etylowy	0,19	0,19	0,13	0,04
z ładowania wózków widłowych [Mg]					
	kwas siarkowy	0,10	0,10	0,04	0,03
z produkcji [Mg]					
	Lotne substancje z preparatów chemicznych	14,06	13,40	9,69	9,70
EMISJA POŚREDNIA GAZÓW CIEPLARNIANYCH [tCO ₂ e]					
A	CO ₂ (energia elektryczna, ciepło sieciowe)	1 696,28	1 988,11	2 222,84	1 919,09
EMISJA BEZPOŚREDNIA GAZÓW CIEPLARNIANYCH [tCO ₂ e]					
	CO ₂ (paliwa)	40,10	40,10	44,23	39,73
	R-407C (klimatyzacja) ⁴	0,00	8,87	0,00	6,03
	Lotne substancje z preparatów chemicznych (produkcja) ⁵	43,36	43,36	26,55	26,55
A	SUMA	83,46	92,33	70,77	72,31

¹ Do obliczeń użyto wskaźników emisji dla odbiorców końcowych energii elektrycznej udostępnionych przez:

Krajowy Ośrodek Bilansowania i Zarządzania Emisjami, Instytut Ochrony Środowiska Państwowy Instytut Badawczy

23/11/24

w opracowaniu:

Wskaźniki emisyjności CO₂, SO₂, NO_x, CO i pyłu całkowitego dla energii elektrycznej

$E(\text{CO}_2) = 698 \text{ kg/MWh}$

$E(\text{SO}_x/\text{SO}_2) = 0,509 \text{ kg/MWh}$

$E(\text{NO}_x/\text{NO}_2) = 0,522 \text{ kg/MWh}$

$E(\text{CO}) = 0,203 \text{ kg/MWh}$

$E(\text{pył całkowity}) = 0,026 \text{ kg/MWh}$

² Do obliczeń użyto wskaźników intensywności emisji energetyki ciepłej

udostępnionych przez:

Urząd Regulacji Energetyki

w opracowaniach:

Energetyka ciepła w liczbach - 2019

Energetyka ciepła w liczbach - 2020

Energetyka ciepła w liczbach - 2022

$E_{2020}(\text{CO}_2) = 98,60 \text{ t/TJ}$

$E_{2020}(\text{SO}_2) = 0,14 \text{ t/TJ}$

$E_{2020}(\text{NO}_x) = 0,10 \text{ t/TJ}$

$E_{2020}(\text{pyły}) = 0,02 \text{ t/TJ}$

$E_{2021}(\text{CO}_2)^* = 98,60 \text{ t/TJ}$

$E_{2021}(\text{SO}_2)^* = 0,14 \text{ t/TJ}$

$E_{2021}(\text{NO}_x)^* = 0,10 \text{ t/TJ}$

$E_{2021}(\text{pyły})^* = 0,02 \text{ t/TJ}$

$E_{2022}(\text{CO}_2) = 100,52 \text{ t/TJ}$

$E_{2022}(\text{SO}_2) = 0,14 \text{ t/TJ}$

$E_{2022}(\text{NO}_x) = 0,10 \text{ t/TJ}$

$E_{2022}(\text{PM}) = 0,01 \text{ t/TJ}$

$E_{2023}(\text{CO}_2)^{**} = 100,52 \text{ t/TJ}$

$E_{2023}(\text{SO}_2)^{**} = 0,14 \text{ t/TJ}$

$E_{2023}(\text{NO}_x)^{**} = 0,10 \text{ t/TJ}$

$E_{2023}(\text{PM})^{**} = 0,01 \text{ t/TJ}$

*Ze względu na brak udostępnionych wskaźników dla roku 2021 na dzień opracowywania deklaracji przyjęto wskaźniki podane dla 2020 roku.

** Ze względu na brak udostępnionych wskaźników dla roku 2023 na dzień opracowywania deklaracji przyjęto wskaźniki podane dla 2022 roku.

³ Do obliczeń użyto wskaźników emisji CO₂

udostępnionych przez:

Krajowy Ośrodek Bilansowania i Zarządzania Emisjami

Instytut Ochrony Środowiska Państwowy Instytut Badawczy

w opracowaniu:

Wartości opałowe (WO) i wskaźniki emisji CO₂ (WE) w roku 2019 do raportowania w ramach Systemu Handlu

Uprawnieniami do Emisji za rok 2022

$E_{\text{benzyna}}(\text{CO}_2) = 69,30 \text{ kg/GJ}$

$E_{\text{olej napędowy}}(\text{CO}_2) = 74,10 \text{ kg/GJ}$

oraz przelicznika: $1 \text{ GJ} = 0,28 \text{ MWh}$

⁴Do obliczeń użyto wskaźnika GWP

$\text{GWP(R-407C)} = 1774$

udostępnionego przez:

CRO (Centralny Rejestr Operatorów)

Sieć Badawcza Łukasiewicz - Instytut Chemii Przemysłowej im. Prof. I. Mościckiego

⁵Do obliczeń użyto wskaźników GWP

GWP(eter dimetylowy)= 1

GWP(chlorek metylenu) = 9

podanych w:

Rozporządzeniu Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) nr 517/2014 z dnia 16 kwietnia 2014 r. w sprawie fluorowanych gazów cieplarnianych i uchylenia rozporządzenia (WE) nr 842/2006

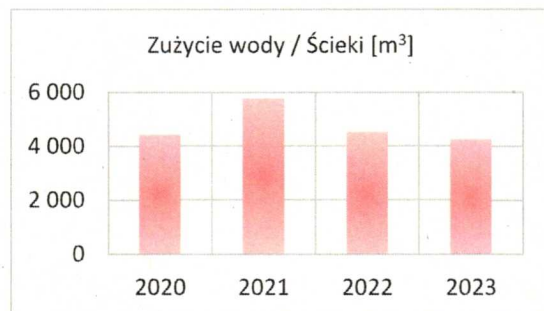
7.2.1. Woda / Ścieki

Aneks pobiera wodę wyłącznie z wodociągów miejskich głównie do celów sanitarnych. Część wody jest wykorzystywana do mycia elementów maszyn produkcyjnych z farb. Zarówno ścieki komunalne jak i przemysłowe są odprowadzane do kanalizacji miejskiej, zachowując warunki otrzymanych pozwoleń wodnoprawnych na szczególne korzystanie z wód.

Wzrost zużycia wody do 2021 wynika ze zmiany sposobu czyszczenia głowic mieszających surowce chemiczne, które są używane przy produkcji wkładek żelowych i poliuretanowych. Głowice mieszające służą do dynamicznego mieszania składników mieszaniny reakcyjnej w celu prawidłowego przebiegu reakcji chemicznej. Utrzymanie w sprawności głowic mieszających wymaga ich częstego czyszczenia. Kiedyś do czyszczenia używano wyłącznie chlorku metylenu. Od 2019 roku zaczęto używać do czyszczenia głowic mieszających również gorącej wody. Czyszczenie gorącą wodą nie jest tak skuteczne jak czyszczenie chlorkiem metylenu, ale przy mniejszym zanieczyszczeniu głowic mieszających uzyskany efekt jest satysfakcjonujący. Czyszczenie głowic mieszających za pomocą gorącej wody pozwoliło znacznie zmniejszyć zużycie chlorku metylenu, który obecnie używany jest wyłącznie do czyszczenia głowic mieszających po zmianie koloru mieszaniny reakcyjnej. W tym przypadku czyszczenie gorącą wodą nie jest wystarczające.

Na zwiększenie zużycia wody do 2021 roku wpłynął również zakup uzdatniaczy wody pitnej. Pracownicy zostali zaopatrzeni w bidony, aby mogli korzystać z uzdatnionej wody pitnej. Dzięki temu udało się zmniejszyć liczbę generowanych odpadów komunalnych (frakcja plastik i metal) pochodzących ze zużytych kubków jednorazowych, których masa rocznie wynosiła ok. 1,3 Mg. Wcześniej woda z wodociągów była wykorzystywana do celów spożywczych w niewielkim stopniu – głównie wykorzystywano kupną wodę w dystrybutorach - rocznie ok. 55 m³ wody. Obecnie ta ilość jest kupowana od wodociągów miejskich.

Zmniejszenie zużycia wody od 2022 roku jest efektem akcji środowiskowej – „gaś światło, oszczędzaj wodę”. W ramach akcji środowiskowej przyklejono naklejki w łazienkach i kuchniach przypominających o gaszeniu światła i oszczędzaniu wody.



7.2.2. Energia

• Energia elektryczna

Do maja 2023 roku Aneks korzystał wyłącznie z energii produkowanej przez elektrownie w Jaworznie. Obecnie korzystamy również z energii elektrycznej, która jest produkowana przez nasze panele fotowoltaiczne. Dysponujemy instalacją fotowoltaiczną o mocy 100 kWp.

Urządzenia o dużym poborze energii elektrycznej to przede wszystkim wyposażenie technologiczne służące do produkcji wkładek oraz urządzenia wyposażenia sprężarkowni. Aneks stale pracuje nad obniżeniem zużycia energii – powołane są zespoły odpowiedzialne za optymalizację procesów, w tym również zmniejszenia zużycia energii.

Sprężarkownie wyposażone są w instalacje odzysku ciepła. Ciepło jest wykorzystywane do dogrzewania hal oraz do podgrzewania wody.

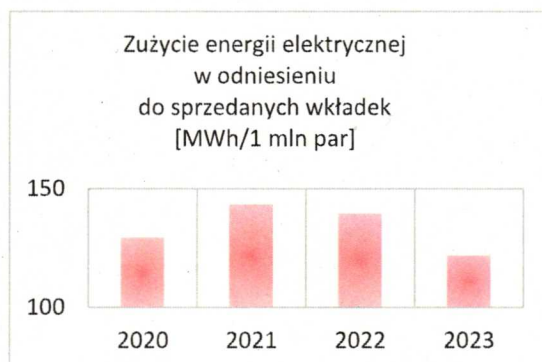
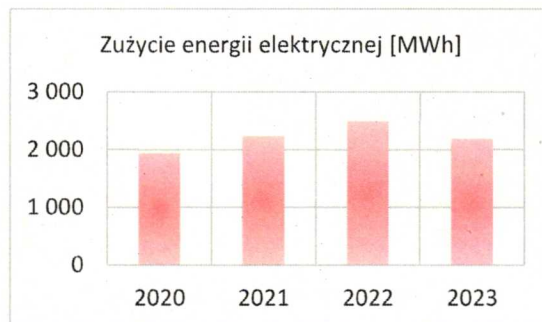
Światłówki są wymieniane na źródła typu LED. Wymieniono niecałe 51% opraw na naszych halach. Planowana jest dalsza wymiana opraw. W części biurowo-sanitarnej zastosowano czujniki ruchu.

Park maszynowy jest utrzymany w bardzo dobrym stanie. Wszelkie naprawy wykonywane są na bieżąco, a okresowe serwisowanie odbywa się regularnie. Stopniowo dokonuje się modernizacji instalacji i maszyn np. w starszych prasach zmieniono układ sterowania w taki sposób, aby maszyna pobierała energię tylko wtedy kiedy jest to konieczne. Zredukowano zużycie energii elektrycznej na procesie formowania na gorąco. Grzałki zostały przepięte z połączenia równoległego na szeregowo oraz dodano płyty izolacyjne. Zmniejszono w ten sposób zużycie energii o ok. 11%.

W razie wymiany stosuje się urządzenia nowej generacji o lepszej wydajności i niższej energochłonności.

Prewencyjnie wprowadzono również przerwę produkcyjną w czasie wakacji w celu wykonania niezbędnych prac konserwacyjnych.

Niższe zużycie energii w 2020 roku jest związane z pandemią COVID-19.



- Ciepło sieciowe

Zużycie ciepła sieciowego uzależnione jest od intensywności sezonu grzewczego i utrzymywanego komfortu cieplnego w pomieszczeniach ogrzewanych.

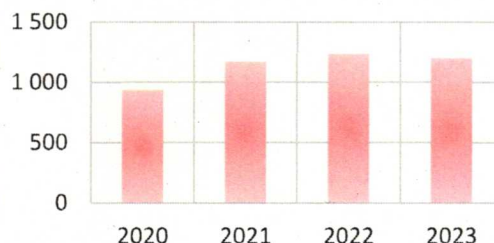
Budynki są zaopatrywane w ciepło i ciepłą wodę użytkową z węzła cieplnego zasilanego z miejskiej sieci ciepłowniczej. Ciepło wykorzystywane na potrzeby ogrzewania obiektu nie jest wykorzystywane w celach technologicznych (poza wentylacją).

Zastosowano centrale grzewczo-wentylacyjne z wymiennikiem obrotowym. Sprawność odzysku ciepła zastosowanej rekuperacji jest na poziomie ok. 50 % (hala numer 1), ok. 70 % (hala numer 2).

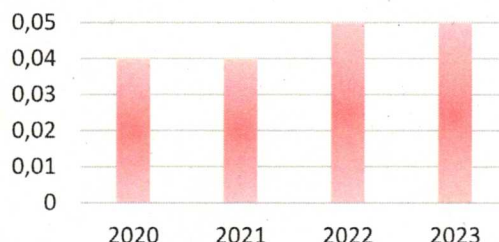
Przeliczając ilość zużytego ciepła sieciowego na zmienną metrów kwadratowych zadaszonoego budynku i temperaturę zewnętrzną według stopniodni, można zauważyć, że poziom zużywanego ciepła pozostaje na porównywalnym poziomie.

Zużycie ciepła sieciowego w latach 2020-2021 było nieco niższe niż w innych latach. Było to związane z występowaniem pandemii Covid-19. Wówczas zakres wykonywanych prac stacjonarnych został znacznie ograniczony. Pracownicy biurowi pracowali zdalnie.

Zużycie ciepła sieciowego [MWh]



Zużycie ciepła sieciowego [kWh/(m² stopni-dni grzewczych)]



- Paliwa

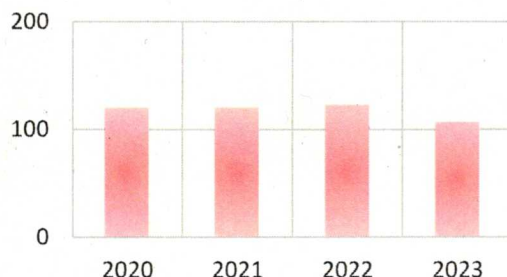
Firma korzysta głównie z usług transportowych firm zewnętrznych.

Do celów reprezentacyjnych oraz transportu wewnętrznego używane są również pojazdy osobowe/dostawcze zasilane olejem napędowym (4 samochody o klasie EURO 6, 2 samochody o klasie EURO 5, 2 samochody o klasie EURO 4) oraz benzyną (1 samochód o klasie EURO 6, 3 samochody o klasie EURO 5).

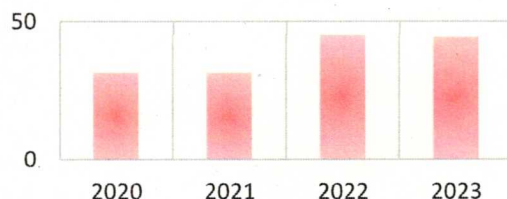
Tabor pojazdów jest sukcesywnie uzupełniany lub wymieniany o nowe jednostki, uwzględniając klasę emisyjności pojazdów. Podczas zakupu nowych samochodów klasa emisyjności jest brana pod uwagę. W porównaniu do poprzedniego roku udało się zwiększyć ilość samochodów o klasie EURO 6 o 400% oraz zmniejszyć ilość pojazdów o klasie EURO 5 o 54,55%. Dodatkowo przedsiębiorstwo wykorzystuje również wózki elektryczne do celów transportu wewnętrznego.

Mniejsze zużycie paliw wystąpiło w 2020 i 2021 roku ze względu na trwającą pandemię Covid-19. Wówczas podróże służbowe zostały ograniczone. Spotkania stacjonarne zostały zastąpione spotkaniami zdalnymi.

Zużycie oleju napędowego [MWh]



Zużycie benzyny [MWh]



7.2.3. Surowce

Ilości i rodzaje używanych do produkcji surowców zależą bezpośrednio od produkowanego asortymentu.

Prace nad maksymalnym wykorzystaniem surowców Aneks rozpoczyna już na etapie rozmów z dostawcami.

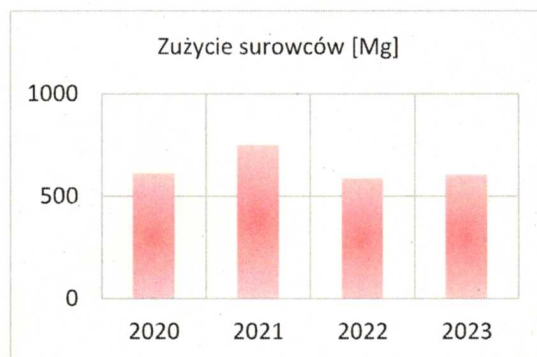
Surowce tekstylne, które są wykorzystywane do produkcji wkładek warstwowych mają taką samą szerokość, aby zapobiec powstawaniu odpadów z szerszej warstwy surowca.

Poprawiono również wykorzystanie surowców tekstylnych poprzez zwiększenie nawojów surowców. Stosowanie mniejszych nawojów powodowało mniejsze wykorzystanie surowców tekstylnych. Stosowana obecnie szerokość nawojów – 50 cm stanowi kompromis uwzględniający możliwości techniczne maszyn, wymagania przepisów BHP (waga nawojów umożliwiającą bezpieczne założenie nawoju na maszynie), możliwości dostawców oraz maksymalne wykorzystanie przestrzeni transportowej.

Procesy produkcyjne również są stale optymalizowane, aby zmniejszyć ilość niewykorzystanego surowca, np. zmniejszenie odstępów pomiędzy wkładkami podczas sztancowania.

Dbłość o utrzymanie sprawnego parku maszynowego również wpływa na zwiększenie wykorzystania surowców. Już na etapie zakupu maszyn podejmuje się działania mające na celu zmniejszenie ryzyka wystąpienia awarii, np. poprzez wybór sprawdzonych maszyn co znacznie ułatwia ich utrzymanie. Podejmowane są prewencyjne czynności zapobiegające awariom, w wyniku których surowce są marnowane, np. zawory rubinowe (bardzo nietrwałe) są zamieniane na zawory stalowe (bardziej trwałe).

W latach 2022-2023 udało się wykorzystać wkładki, które zostały kiedyś zaklasyfikowane jako niespełniające wymagań, dzięki czemu udało się zaoszczędzić surowce.



7.2.4. Papier

Aneks redukuje ilość używanego papieru. Znaczna część dokumentacji prowadzona jest w formie elektronicznej.



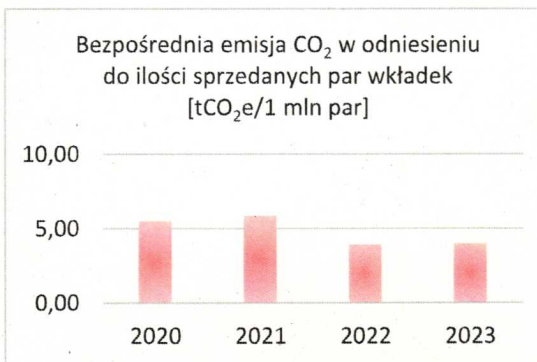
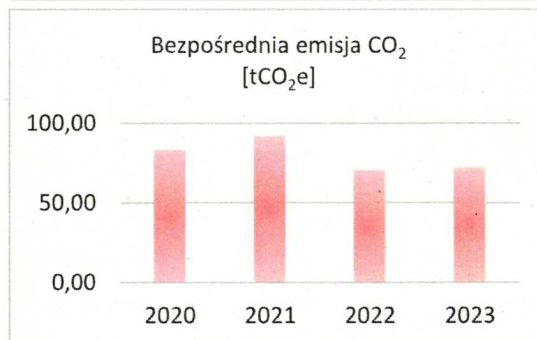
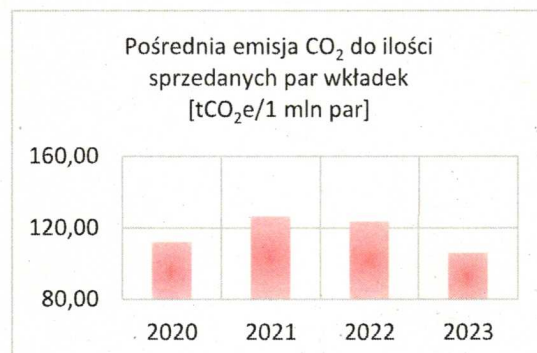
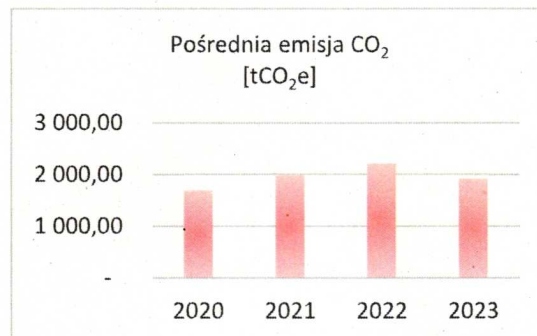
7.2.5. Emisja CO₂

Emisja pośrednia CO₂ jest generowana przez elektrownie i ciepłownię.

Na emisję pośrednią CO₂ główny wpływ ma ilość zużytej energii elektrycznej. W 2020 roku emisja pośrednia CO₂ była mniejsza niż w latach 2021-2022, ponieważ na skutek pandemii produkcja była znacznie ograniczona, a więc zużycie energii elektrycznej było znacznie mniejsze.

Spadek emisji pośredniej CO₂ w 2023 roku wynika z produkcji własnej energii elektrycznej z paneli fotowoltaicznych.

Na emisję bezpośrednią CO₂ główny wpływ ma emisja z samochodów służbowych i używanie chlorku metylenu podczas produkcji. Widoczny spadek emisji wynika z ograniczenia stosowania chlorku metylenu podczas czyszczenia głowic mieszających surowce chemiczne, które są używane przy produkcji wkładów żelowych i poliuretanowych. Temat ten został poruszony w punkcie 7.2.1 Woda / Ścieki. Nieznaczny wzrost emisji bezpośredniej CO₂ w 2021 roku w stosunku do 2020 roku oraz w 2023 roku w stosunku do 2022 roku wynika z ubytku czynnika chłodzącego z klimatyzacji.



23/11/24

7.2.6. Odpady

Największą część odpadów stanowią odpady produkcyjne i opakowaniowe.

Podjęmowanych jest wiele działań mających na celu redukcję odpadów. Przykładowe działania zostały opisane w punkcie 7.3.3. Surowce.

W latach 2021-2022 stosunek wytworzonych odpadów innych niż niebezpieczne w odniesieniu do ilości sprzedanych par wkładek nieznacznie wzrósł ze względu na wprowadzenie na rynek nowych rodzajów wkładek, które wymagały wykonania prób produkcyjnych, w wyniku których powstały dodatkowe odpady.

Dodatkowo wykorzystywano też materiały, które były zaklasyfikowane jako niespełniające wymagań i nie udało się ich zwrócić do dostawcy. Żeby zwolnić przestrzeń magazynową i uniknąć dużej ilości odpadów z utylizacji niezgodnych materiałów podjęto próby ich wykorzystania, co niestety wiązało się z wygenerowaniem większej ilości odpadów w porównaniu do zastosowania prawidłowych materiałów.

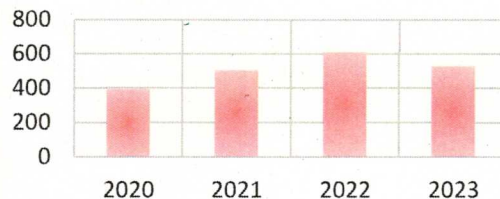
Część odpadów została wyprodukowana na rzecz wkładek sprzedanych w 2023 roku. Zlecenie było tak duże, że produkcja musiała zostać uruchomiona pod koniec 2022 roku, aby dostarczyć klientowi wkładki w terminie wymaganym przez klienta. Wkładki te miały zostać sprzedane dopiero w 2023 roku, a odpady, które powstały podczas ich produkcji zostały zutylizowane w 2022 roku.

W 2023 roku widoczny jest nieznaczny wzrost odpadów niebezpiecznych co jest związane z wymianą oleju w większości maszyn w firmie przez co powstało 5,526 Mg odpadu niebezpiecznego (odpad o kodzie 13 02 06*). Ostatnia taka akcja była przeprowadzana w 2019 roku.

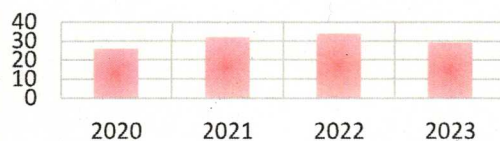
Do tego czasu zanieczyszczony olej z maszyn był częściowo zawracany do maszyn po oczyszczeniu go w pompie z filtrem co również wpływa na wydłużenie czasu jego użyteczności, jednocześnie zmniejszając częstotliwość wymiany oleju.

Aneks odpowiedzialnie zarządza odpadami przekazując je do zagospodarowania firmom, które mają wdrożony standard EMAS – grupy kapitałowe ALBA i PreZero.

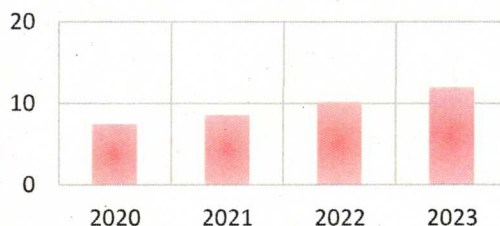
Wytworzone odpady inne niż niebezpieczne [Mg]



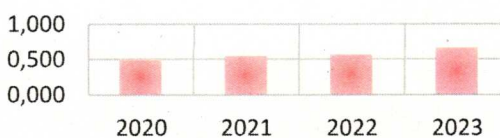
Wytworzone odpady inne niż niebezpieczne w odniesieniu do ilości sprzedanych par wkładek [Mg/1 mln par]



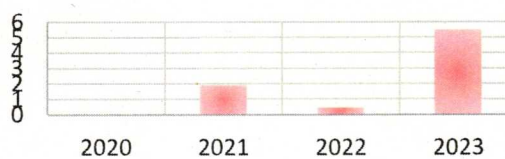
Wytworzone odpady niebezpieczne [Mg]



Wytworzone odpady inne niż niebezpieczne w odniesieniu do ilości sprzedanych par wkładek [Mg/1 mln par]



Ilość wytworzonego odpadu o kodzie 13 02 06* (zużyty olej) [Mg]



23/11/24

7.3. Zestawienie głównych wskaźników środowiskowych

Parametr		2020	2021	2022	2023
B	Sprzedane wkładki [para]	15 091 374	15 681 082	17 932 325	18 048 705

ZESTAWIENIE GŁÓWNYCH WSKAŹNIKÓW ŚRODOWISKOWYCH					
	2010	2021	2022	2023	Uwagi
WODA					
A [m³] Całkowite zużycie wody	4 445,55	5 796,58	4 543,00	4 272,90	Patrz pkt. 7.2.1. Woda/ Ścieki
A/B [m³/para] Całkowite zużycie wody w odniesieniu do ilości sprzedanych wkładek	294,57556	369,65434	253,34138	236,74275	
EFEKTYWNOŚĆ ENERGETYCZNA					
A [MWh] Całkowite zużycie energii	3 043,48	3 576,95	3 914,99	3 554,96	Patrz pkt 7.2.2. Energia
A/B [MWh/1 mln par] Całkowite zużycie energii w odniesieniu do ilości sprzedanych wkładek	201,67	228,11	218,32	196,97	
A [MWh] Całkowite zużycie energii odnawialnej	0,00	0,00	0,00	34,82	Organizacja nie wytwarzała energii odnawialnej do końca 2022r.
CIEPŁO SIECIOWE					
A [MWh] Zużycie ciepła sieciowego	937,84	1 172,59	1 240,94	1 201,42	Patrz pkt 7.2.2. Energia
A/B [MWh/1 mln par]	62,14	74,78	69,20	66,57	
RÓŻNORODNOŚĆ BIOLOGICZNA					
A [m²] Obszar zabudowany	12 012,10	12 012,10	12 012,10	12 692,10	Powierzchnia zabudowana stanowi 54% całkowitej powierzchni gruntów
A/B [m²/1 mln par] Obszar zabudowany w odniesieniu do ilości sprzedanych wkładek	795,96	766,02	669,86	703,21	
EFEKTYWNE WYKORZYSTANIE MATERIAŁÓW					
A [Mg] Całkowite zużycie surowców	613,81	751,79	588,32	605,46	Patrz pkt 7.2.3. Surowce
A/B [Mg/1 mln par] Całkowite zużycie surowców w odniesieniu do ilości sprzedanych wkładek	40,67	47,94	32,81	33,55	

23/11/24

EMISJE					
Całkowita emisja gazów cieplarnianych	Patrz pkt. 7.2. Parametry wskaźników efektywności środowiskowej, pkt 7.2.5. Emisja CO2				
A [tCO ₂ e] Pośrednia emisja	1 696,28	1 988,11	2 222,84	1 919,09	Emisja ze zużycia energii elektrycznej i ciepła sieciowego
A/B [tCO ₂ e/para] Pośrednia emisja w odniesieniu do ilości sprzedanych wkładek	112,40	126,78	123,96	106,33	
A [tCO ₂ e] Bezpośrednia emisja	83,45	92,32	70,77	72,31	Emisja ze zużycia benzyny, oleju napędowego, ubytku czynnika chłodniczego R-407C z klimatyzacji, produkcji
A/B [tCO ₂ e/1 mln par] Bezpośrednia emisja w odniesieniu do ilości sprzedanych wkładek	5,53	5,89	3,95	4,01	
Całkowita emisja do powietrza pośrednia	Patrz pkt. 7.2. Parametry wskaźników efektywności środowiskowej				
A [Mg] SO _x /SO ₂	1,47	1,74	1,89	1,55	Emisja ze zużycia energii elektrycznej i ciepła sieciowego
A/B [Mg/1 mln par] SO _x /SO ₂ w odniesieniu do ilości sprzedanych wkładek	0,10	0,11	0,11	0,09	
A [Mg] NO _x /NO ₂	1,60	1,60	1,71	1,42	
A/B [Mg/1 mln par] NO _x /NO ₂ w odniesieniu do ilości sprzedanych wkładek	0,11	0,10	0,10	0,08	
A [Mg] Pył całkowity	0,12	0,14	0,1	0,08	
A/B [Mg/1 mln par] Pył całkowity w odniesieniu do ilości sprzedanych wkładek	0,01	0,01	0,01	0,00	
ODPADY					
A [Mg] Całkowita ilość wytworzonych odpadów innych niż niebezpieczne	394,416	505,695	612,932	531,429	Patrz pkt. 7.2.6. Odpady

23/11/24 ✓

A/B [Mg/1 mln par] Całkowita ilość wytworzonych odpadów innych niż niebezpieczne w odniesieniu do ilości sprzedanych wkładek	26,135	32,249	34,180	29,444	
A [Mg] Całkowita ilość wytworzonych odpadów niebezpiecznych	7,543	8,674	10,285	12,084	
A/B [Mg/1 mln par] Całkowita ilość wytworzonych odpadów niebezpiecznych w odniesieniu do ilości sprzedanych wkładek	0,500	0,553	0,574	0,670	

23/11/24

8. Cele środowiskowe

We współpracy ze wszystkimi właściwymi działami określiliśmy następujące cele środowiskowe na kolejne lata. Cele zostały zatwierdzone przez najwyższe kierownictwo, a stan realizacji poszczególnych działań jest regularnie weryfikowany na spotkaniach zespołu EMAS.

Rok	Cel	Termin realizacji	Status	Opis wykonanych działań
2022	Redukcja zużycia energii elektrycznej – wymiana źródeł światła na mniej energochłonne oświetlenie typu LED. Oczekiwany rezultat- 50 % mniej energii po wymianie 100% oświetlenia	do końca 2025	w trakcie	Wymieniono 50,67 % oświetlenia dla na halach H1 i H2 .
2023	Zakup jednego samochodu dostawczego elektrycznego	do końca 2024	w trakcie	Cel został przesunięty do końca 2026 roku. Obecnie udało się zwiększyć ilość samochodów o klasie EURO 6 o 400% i zmniejszyć ilość samochodów EURO 5 o 54,55%.
2023	Zamienić w 100% baterie używane w biurach na akumulatory	do końca 2024	wykonano	W firmie brak jest dostępnych tradycyjnych baterii. W użyciu są wyłącznie akumulatorki.
2023	Rozbudowa instalacji paneli fotowoltaicznych o 50kWp.	do końca III kw. 2024	wykonano	Po rozbudowie instalacja paneli fotowoltaicznych osiągnęła łącznie moc 100 kWp. Wytworzono 34,82 MWh w 2023 roku.
2024	Wprowadzenie artykułu wyprodukowanego w 100% z recyklingu	do końca 2024	wykonano	Wprowadzono do oferty łyżki do butów wykonane w 100% z materiału z recyklingu.
2024	Wprowadzenie elektronicznych wniosków urlopowych – oszczędność papieru	do końca 2024	wykonano	Obecnie wnioski urlopowe są składane za pomocą wewnętrznego systemu.
2024	Nie kupowanie wody butelkowanej, oferowanie gościom wody w dzbankach.	do końca 2024	wykonano	Woda jest oferowana gościom wyłącznie w dzbankach.
2024	Wprowadzenie szkoleń przypominających z zakresu ochrony środowiska	do końca 2024	wykonano	Szkolenia przypominające z zakresu ochrony środowiska są prowadzone przy okazji szkoleń okresowych BHP.
2024	Zastąpienie taśmy z tworzywa sztucznego taśmą papierową do klejenia kartonów	do końca 2025	w trakcie	

9. Oświadczenie weryfikatora środowiskowego w sprawie czynności weryfikacyjnych i walidacyjnych

Dr Norbert Hiller (nazwisko), o numerze rejestracji weryfikatora środowiskowego EMAS DE-V-0021 akredytowany (-a) lub licencjonowany(-a) w odniesieniu do zakresu 13,99 (kod NACE) oświadcza, że przeprowadził(-a) weryfikację, czy obiekt(-y) lub cała organizacja, o których mowa w deklaracji środowiskowej/uaktualnionej deklaracji środowiskowej (*) organizacji Aneks Polska Sp. z o.o. (nazwa) o numerze rejestracji (jeśli jest dostępny) PL 2.24-024-97 spełnia wszystkie wymagania rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) nr 1221/2009 z dnia 25 listopada 2009 r. dotyczące dobrowolnego udziału organizacji w systemie ekzarządzania i audytu we Wspólnocie (EMAS).

Podpisując niniejszą deklarację oświadczam, że:

— weryfikacja i walidacja zostały przeprowadzone w pełnej zgodności z wymogami rozporządzenia (WE) nr 1221/2009,

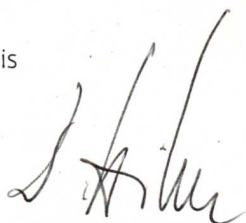
— wyniki weryfikacji i walidacji potwierdzają, że nie ma dowodów na brak zgodności z mającymi zastosowanie wymaganiami prawnymi dotyczącymi środowiska,

— dane i informacje zawarte w deklaracji środowiskowej/zaktualizowanej deklaracji środowiskowej (*) organizacji/obiektu (*) dają rzetelny, wiarygodny i prawdziwy obraz całej działalności organizacji/obiektu (*) w zakresie podanym w deklaracji środowiskowej.

Niniejszy dokument nie jest równoważny z rejestracją w EMAS. Rejestracja w EMAS może być dokonana wyłącznie przez organ właściwy na mocy rozporządzenia (WE) nr 1221/2009. Niniejszego dokumentu nie należy wykorzystywać jako oddzielnej informacji udostępnianej do wiadomości publicznej.

Sporządzono w dnia 28.11.2024 r.

Podpis



(*) niepotrzebne skreślić.