

Kombajn SM – 160



Kombajn SM – 160 jest przeznaczony do pracy w podziemnych korytarzowych wyrobiskach zakładów górniczych.

Został zaprojektowany do urabiania skał o twardości do 80 Mpa jednoosiowej wytrzymałości na ściskanie. Porusza się na gąsienicach z których każda napędzana jest osobno przez własny hydrauliczny napęd jazdy.

Kombajn może pracować na nachyleniu do 14 stopni (pod górę i z górą)

Może drążyć wyrobiska korytarzowe o wielkości obudowy ŁP 8-12 wg PN-93/G 15000/02 w pokładach zagrożonych wybuchem metanu i pyłu węglowego.

Jego zadanie polega na zmechanizowanym urabianiu skał i załadunku urobku na urządzenia odstawy. Może również znaleźć zastosowanie w górnictwie skalnym oraz w różnego rodzaju robotach inżynieryjno budowlanych na powierzchni.

Kombajn został wyposażony w takie urządzenia elektryczne że może pracować w wyrobiskach w warunkach IV kategorii zagrożenia metanowego, w wyrobiskach zaliczonych do „a”, „b” i „c” niebezpieczeństwa wybuchu, w warunkach klasy A i B zagrożenia wybuchem pyłu węglowego, I i II stopnia zagrożenia tapaniami oraz w pokładach zagrożonych wyrzutami skał.

Główne parametry kombajnu :

- długość ok.10 m
- szerokość 2,7 m
- wysokość 2,85 m
- masa kombajnu 54 t
- moc całkowita 267 kW
- prędkość przejazdu 10 m/min
- praca na nachyleniu do 14 stopni