

PROCEDURA WYDANIA POZWOLENIA NA PRODUKCJE ORAZ WPROWADZANIE NA RYNEK PRZEDMIOTÓW UBIORU SŁUŻBOWEGO STRAŻAKÓW PAŃSTWOWEJ STRAŻY POŻARNEJ.

1. Ze strony [Gospodarka mundurowa - Komenda Główna Państwowej Straży Pożarnej - Portal Gov.pl \(www.gov.pl\)](http://www.gov.pl) pobrać aktualną dokumentację techniczno-technologiczną dla wybranego przedmiotu ubioru służbowego strażaków Państwowej Straży Pożarnej;
2. Zakupić materiał oraz dodatki spełniające wymogi w/w dokumentacji;
3. Odszyć wystarczającą ilość wzorców przedmiotów umundurowania służbowego (ilość potrzebną do badań w akredytowanym laboratorium, którą określa wybrane laboratorium oraz 1 wzorcowy egzemplarz przedmiotu umundurowania służbowego, które należy dostarczyć do Komendy Głównej Państwowej Straży Pożarnej celem weryfikacji);
4. Wykonać badania gotowego wyrobu w **akredytowanym laboratorium** opisane w pkt.7. oraz wykonać lub dysponować aktualnymi badaniami producenta materiału zasadniczego wykonanymi w **akredytowanym laboratorium** zgodnie z wymaganiami dokumentacji.
5. Wystąpić z pisemnym wnioskiem do Komendanta Głównego Państwowej Straży Pożarnej (*wzór wniosku*) o wyrażenie zgody na wytwarzanie oraz wprowadzanie na rynek chronionych prawem przedmiotów ubioru służbowego strażaków Państwowej Straży Pożarnej;
6. Dostarczyć do siedziby KG PSP 1 szt. odszytego wzorcowego egzemplarza w celu weryfikacji poszczególnych wymiarów i zgodności odszycia z dokumentacją techniczno- technologiczną.
7. Dostarczyć do siedziby KG PSP aktualne (nie starsze niż 12 miesięcy od daty wystawienia) dokumenty potwierdzające spełnienie wymagań dokumentacji według wymagań określonych w poszczególnych dokumentacjach techniczno-technologicznych przedmiotów umundurowania służbowego tj.:

a) Bluza służbowa typu polar (s. 33 dokumentacji):

- Badania tkaniny zasadniczej wykonane przez akredytowane laboratorium badawcze – wg. Tabela 2.
- Badania wykonane przez akredytowane laboratorium badawcze potwierdzające spełnienie wybranych parametrów bezpieczeństwa – wg Tabela 12 lub równoznaczne certyfikaty (np. OEKO-TEX) dla: tkaniny zasadniczej, tkaniny na wzmocnienia, dzianiny siatkowej oraz nici.
- Badania potwierdzające wymagania użytkowe dla wyrobów gotowych, wykonane przez akredytowane laboratorium badawcze po przeprowadzeniu procesów konserwacji, tj. po:
 - 10 cyklach pralniczych w temperaturze 40°C i suszeniu przez rozwieszenie, wykonanych zgodnie z normą PN-EN ISO 6330:2012
Badania należy przeprowadzić w zakresie:
 - Zmiana różnicy barwy tkaniny zasadniczej (wg. Tabela 2), pomiaru wartości współrzędnych barwy dokonać zgodnie z normą PN-EN ISO 105-J01:2002. Dopuszczalna maksymalna wielkość różnicy barwy, obliczona wg normy PN-EN ISO 105-J03:2009 w stosunku do wartości współrzędnych barwy wzorca zawartych w dokumentacji powinna wynosić, nie więcej niż $\Delta E^*_{ab} \leq 2,5$
 - Trwałość i barwę naniesionego napisu **PAŃSTWOWA STRAŻ POŻARNA** (punkt II 2.1. dokumentacji) w stosunku do wartości współrzędnych barw wzorca zawartych w dokumentacji powinna wynosić, nie więcej niż $\Delta E^*_{ab} \leq 2,5$.
 - Stabilność kształtu (wg Tabela 9 i Tabela 10).

- Poświadczenia jakościowe (karty charakterystyki lub specyfikacje techniczne producenta) zgodność wymagań technicznych dla surowców ujętych w Tabela 1 dla tkanina na wzmocnienia (wg. Tabela 3A lub wg. Tabela 3B), dzianina siatkowa, wkład klejowy, nici, napis.
- Deklarację wykonawcy dotyczącą przeprowadzonej klasyfikacji jakości i 100% kontroli końcowej wyrobów.
- Gwarancja wykonawcy (zgodnie z pkt. VI dokumentacji).

b) Bluza służbowa (s. 34 dokumentacji):

- Badania tkaniny zasadniczej wykonane przez akredytowane laboratorium badawcze – wg. Tabela 2.
- Badania wykonane przez akredytowane laboratorium badawcze potwierdzające spełnienie wybranych parametrów bezpieczeństwa – wg Tabela 10 lub równoznaczne certyfikaty (np. OEKO-TEX) dla tkaniny zasadniczej oraz nici.
- Badania potwierdzające wymagania użytkowe dla wyrobów gotowych wykonane przez akredytowane laboratorium badawcze po przeprowadzeniu procesów konserwacji, tj. po:
 - 10 cyklach pralniczych w temperaturze 60°C i suszeniu przez rozwieszenie, wykonanych zgodnie z normą PN-EN ISO 6330:2012
 - 5 czyszczeń chemicznych (proces łagodny) wykonanych zgodnie z normą PN-EN ISO 3175-2:2010
 Badania należy przeprowadzić w zakresie:
 - Zmiana różnicy barwy tkaniny, pomiaru wartości współrzędnych barwy dokonać zgodnie z normą PN-EN ISO 105-J01:2002. Dopuszczalna maksymalna wielkość różnicy barwy, obliczona wg normy PN-EN ISO 105-J03:2009 w stosunku do wartości współrzędnych barwy wzorca zawartych w dokumentacji powinna wynosić, nie więcej niż $\Delta E^*_{ab} \leq 2,5$
 - Trwałość naniesionego napisu **PAŃSTWOWA STRAZ POŻARNA**
 - Stabilność kształtu (wg Tabela 8, Tabela 9)
- Poświadczenia jakościowe (karty charakterystyki lub specyfikacje techniczne producenta) zgodność wymagań technicznych dla surowców ujętych w Tabela 1 dla wkład klejowy, nici, napis.
- Deklarację wykonawcy dotyczącą przeprowadzonej klasyfikacji jakości i 100% kontroli końcowej wyrobów.
- Gwarancja wykonawcy (zgodnie z pkt. VI dokumentacji).

c) Czapka służbowa letnia (s. 16 dokumentacji):

- Badania tkaniny zasadniczej wykonane przez akredytowane laboratorium badawcze – wg. Tabela 2.
- Badania wykonane przez akredytowane laboratorium badawcze potwierdzające spełnienie wybranych parametrów bezpieczeństwa – wg Tabela 6 lub równoznaczne certyfikaty (np. OEKO-TEX) dla tkaniny zasadniczej oraz nici.
- Poświadczenia jakościowe (karty charakterystyki lub specyfikacje techniczne producenta) zgodność wymagań technicznych dla surowców ujętych w Tabela 1 dla nici.
- Deklarację wykonawcy dotyczącą przeprowadzonej klasyfikacji jakości i 100% kontroli końcowej wyrobów.
- Gwarancja wykonawcy (zgodnie z pkt. VI dokumentacji).

d) Czapka służbowa zimowa (s. 12 dokumentacji):

- Badania tkaniny zasadniczej wykonane przez akredytowane laboratorium badawcze – wg. Tabela 2.
- Badania wykonane przez akredytowane laboratorium badawcze potwierdzające spełnienie wybranych parametrów bezpieczeństwa – wg Tabela 6 lub równoznaczne certyfikaty (np. OEKO-TEX) dla tkaniny zasadniczej oraz nici.
- Badania potwierdzające wymagania użytkowe dla wyrobów gotowych wykonane przez akredytowane laboratorium badawcze po przeprowadzeniu procesów konserwacji, tj. po:
 - 3 cyklach pralniczych w temperaturze 40°C (proces łagodny) i suszeniu przez rozwieszenie, wykonanych zgodnie z normą PN-EN ISO 6330:2012;
 - 1 czyszczeniu chemicznym (proces łagodny, środek typu P) wykonanym zgodnie z normą PN-EN ISO 3175-2:2010.
 Badania należy przeprowadzić w zakresie:
 - Stabilność kształtu (wg Tabela 5);
 - Trwałość sklejenia warstw.
- Poświadczenia jakościowe (karty charakterystyki lub specyfikacje techniczne producenta) zgodność wymagań technicznych dla surowców ujętych w Tabela 1 dla nici.
- Deklarację wykonawcy dotyczącą przeprowadzonej klasyfikacji jakości i 100% kontroli końcowej wyrobów.
- Gwarancja wykonawcy (zgodnie z pkt. VI dokumentacji).

e) Koszula służbowa z długim rękawem (s. 33 dokumentacji):

- Badania tkaniny zasadniczej wykonane przez akredytowane laboratorium badawcze – wg. Tabela 2.
- Badania wykonane przez akredytowane laboratorium badawcze potwierdzające spełnienie wybranych parametrów bezpieczeństwa – wg Tabela 8 lub równoznaczne certyfikaty (np. OEKO-TEX) dla tkaniny zasadniczej oraz nici.
- Badania potwierdzające wymagania użytkowe dla wyrobów gotowych wykonane przez akredytowane laboratorium badawcze po przeprowadzeniu procesów konserwacji, tj. po:
 - 10 cyklach pralniczych w temperaturze 40°C i suszeniu przez rozwieszenie, wykonanych zgodnie z normą PN-EN ISO 6330:2012
 - 5 czyszczeń chemicznych (proces łagodny) wykonanych zgodnie z normą PN-EN ISO 3175-2:2010
 Badania należy przeprowadzić w zakresie:
 - Zmiana różnicy barwy tkaniny zasadniczej (Tabela 2), pomiaru wartości współrzędnych barwy dokonać zgodnie z normą PN-EN ISO 105-J01:2002. Dopuszczalna maksymalna wielkość różnicy barwy, obliczona wg normy PN-EN ISO 105-J03:2009 w stosunku do wartości współrzędnych barwy wzorca zawartych w dokumentacji powinna wynosić, nie więcej niż $\Delta E^*_{ab} \leq 2,5$
 - Trwałość naniesionego napisu **PAŃSTWOWA STRAŻ POŻARNA**
 - Stabilność kształtu (wg Tabela 6, Tabela 7)
- Poświadczenia jakościowe (karty charakterystyki lub specyfikacje techniczne producenta) zgodność wymagań technicznych dla surowców ujętych w Tabela 1 dla nici, napis.
- Deklarację wykonawcy dotyczącą przeprowadzonej klasyfikacji jakości i 100% kontroli końcowej wyrobów.
- Gwarancja wykonawcy (zgodnie z pkt. VI dokumentacji).

f) Koszula służbowa z krótkim rękawem (s. 33 dokumentacji):

- Badania tkaniny zasadniczej wykonane przez akredytowane laboratorium badawcze – wg. Tabela 2.
- Badania wykonane przez akredytowane laboratorium badawcze potwierdzające spełnienie wybranych parametrów bezpieczeństwa – wg Tabela 8 lub równoznaczne certyfikaty (np. OEKO-TEX) dla tkaniny zasadniczej oraz nici.
- Badania potwierdzające wymagania użytkowe dla wyrobów gotowych wykonane przez akredytowane laboratorium badawcze po przeprowadzeniu procesów konserwacji, tj. po:
 - 10 cyklach pralniczych w temperaturze 40°C i suszeniu przez rozwieszenie, wykonanych zgodnie z normą PN-EN ISO 6330:2012
 - 5 czyszczeń chemicznych (proces łagodny) wykonanych zgodnie z normą PN-EN ISO 3175-2:2010Badania należy przeprowadzić w zakresie:
 - Zmiana różnicy barwy tkaniny zasadniczej (Tabela 2), pomiaru wartości współrzędnych barwy dokonać zgodnie z normą PN-EN ISO 105-J01:2002. Dopuszczalna maksymalna wielkość różnicy barwy, obliczona wg normy PN-EN ISO 105-J03:2009 w stosunku do wartości współrzędnych barwy wzorca zawartych w dokumentacji powinna wynosić, nie więcej niż $\Delta E^*_{ab} \leq 2,5$
 - Trwałość naniesionego napisu **PAŃSTWOWA STRAZ POŻARNA**
 - Stabilność kształtu (wg Tabela 6, Tabela 7)
- Poświadczenia jakościowe (karty charakterystyki lub specyfikacje techniczne producenta) zgodność wymagań technicznych dla surowców ujętych w Tabela 1 dla nici, napis.
- Deklarację wykonawcy dotyczącą przeprowadzonej klasyfikacji jakości i 100% kontroli końcowej wyrobów.
- Gwarancja wykonawcy (zgodnie z pkt. VI dokumentacji).

g) Spodnie służbowe krótkie (s. 29 dokumentacji):

- Badania tkaniny zasadniczej wykonane przez akredytowane laboratorium badawcze – wg. Tabela 2.
- Badania wykonane przez akredytowane laboratorium badawcze potwierdzające spełnienie wybranych parametrów bezpieczeństwa – wg Tabela 10 lub równoznaczne certyfikaty (np. OEKO-TEX) dla tkaniny zasadniczej oraz nici.
- Badania potwierdzające wymagania użytkowe dla wyrobów gotowych wykonane przez akredytowane laboratorium badawcze po przeprowadzeniu procesów konserwacji, tj. po:
 - 10 cyklach pralniczych w temperaturze 60°C i suszeniu przez rozwieszenie, wykonanych zgodnie z normą PN-EN ISO 6330:2012
 - 5 czyszczeń chemicznych (proces łagodny) wykonanych zgodnie z normą PN-EN ISO 3175-2:2010Badania należy przeprowadzić w zakresie:
 - Zmiana różnicy barwy tkaniny, pomiaru wartości współrzędnych barwy dokonać zgodnie z normą PN-EN ISO 105-J01:2002. Dopuszczalna maksymalna wielkość różnicy barwy, obliczona wg normy PN-EN ISO 105-J03:2009 w stosunku do wartości współrzędnych barwy wzorca zawartych w dokumentacji powinna wynosić, nie więcej niż $\Delta E^*_{ab} \leq 2,5$
 - Stabilność kształtu (wg Tabela 8, Tabela 9)
- Poświadczenia jakościowe (karty charakterystyki lub specyfikacje techniczne producenta) zgodność wymagań technicznych dla surowców ujętych w Tabela 1 dla wkład klejowy, nici.

- Deklarację wykonawcy dotyczącą przeprowadzonej klasyfikacji jakości i 100% kontroli końcowej wyrobów.
- Gwarancja wykonawcy (zgodnie z pkt. VI dokumentacji).

h) Kurtka służbowa przeciwdeszczowa (s. 41 dokumentacji):

- Badania tkaniny zasadniczej wykonane przez akredytowane laboratorium badawcze – wg. Tabela 2A lub Tabela 2B.
- Badania wykonane przez akredytowane laboratorium badawcze potwierdzające spełnienie wybranych parametrów bezpieczeństwa – wg Tabela 11 lub równoznaczne certyfikaty (np. OEKO-TEX) dla tkaniny zasadniczej oraz nici.
- Badania potwierdzające wymagania użytkowe dla wyrobów gotowych bez podpinki wykonane przez akredytowane laboratorium badawcze po przeprowadzeniu procesów konserwacji, tj. po:
 - 10 cyklach pralniczych w temperaturze 40°C i suszeniu przez rozwieszenie, wykonanych zgodnie z normą PN-EN ISO 6330:2012
 - 5 czyszczeń chemicznych (proces łagodny, środek typu P) wykonanych zgodnie z normą PN-EN ISO 3175-2:2010
 Badania należy przeprowadzić w zakresie:
 - Zmiana różnicy barwy tkaniny zasadniczej (Tabela 2A lub Tabela 2B), pomiaru wartości współrzędnych barwy dokonać zgodnie z normą PN-EN ISO 105-J01:2002. Dopuszczalna maksymalna wielkość różnicy barwy, obliczona wg normy PN-EN ISO 105-J03:2009 w stosunku do wartości współrzędnych barwy wzorca zawartych w dokumentacji powinna wynosić, nie więcej niż $\Delta E^*_{ab} \leq 2,5$;
 - Stabilność kształtu wg Tabela 9 oraz Tabela 10;
 - Trwałość naniesionego napisu **PAŃSTWOWA STRAZ POŻARNA** (pkt II 2.3 dokumentacji);
 - Szczelność szwów i wytrzymałości szwów podklejanych wg. Tabela 5.
- Poświadczenia jakościowe (karty charakterystyki lub specyfikacje techniczne producenta) zgodność wymagań technicznych dla surowców ujętych w Tabela 1, dla tkanina zasadnicza, nici, napy, taśmę do uszczelniania szwów, tkanina na ocieplacz, włóknina ocieplająca, tkanina termoizolacyjna.
- Deklarację wykonawcy dotyczącą przeprowadzonej klasyfikacji jakości i 100% kontroli końcowej wyrobów.
- Gwarancja wykonawcy (zgodnie z pkt. VI dokumentacji).

i) Pasek (s. 11 dokumentacji):

- Badania taśmy tekstylnej wykonane przez akredytowane laboratorium badawcze – wg. Tabela 2.
- Badania wykonane przez akredytowane laboratorium badawcze potwierdzające spełnienie wybranych parametrów bezpieczeństwa – wg Tabela 7 lub równoznaczne certyfikaty (np. OEKO-TEX) dla taśmy tekstylnej oraz nici.
- Badania potwierdzające wymagania użytkowe dla wyrobów gotowych wykonane przez akredytowane laboratorium badawcze po przeprowadzeniu procesów konserwacji, tj. po:
 - 5 czyszczeń chemicznych (proces łagodny, środek typu P) wykonanych zgodnie z normą PN-EN ISO 3175-2:2010
 Badania należy przeprowadzić w zakresie:
 - Stabilność kształtu taśmy tekstylnej wg Tabela 6 – Lp. A - szerokość taśmy tekstylnej oraz długości taśmy tekstylnej

- Poświadczenia jakościowe (karty charakterystyki lub specyfikacje techniczne producenta) zgodność wymagań technicznych dla surowców ujętych w Tabela 1 dla klamra paska, końcówka paska, nici.
- Deklarację wykonawcy dotyczącą przeprowadzonej klasyfikacji jakości i 100% kontroli końcowej wyrobów.
- Gwarancja wykonawcy (zgodnie z pkt. VI dokumentacji).

j) Spodnie służbowe przeciwdeszczowe (s. 36-37 dokumentacji):

- Badania tkaniny zasadniczej wykonane przez akredytowane laboratorium badawcze – wg. Tabela 2A lub Tabela 2B.
- Badania wykonane przez akredytowane laboratorium badawcze potwierdzające spełnienie wybranych parametrów bezpieczeństwa – wg Tabela 11 lub równoznaczne certyfikaty (np. OEKO-TEX) dla tkaniny zasadniczej oraz nici.
- Badania potwierdzające wymagania użytkowe dla wyrobów gotowych bez podpinki wykonane przez akredytowane laboratorium badawcze po przeprowadzeniu procesów konserwacji, tj. po:
 - 10 cyklach pralniczych w temperaturze 40°C i suszeniu przez rozwieszenie, wykonanych zgodnie z normą PN-EN ISO 6330:2012
 - 5 czyszczeń chemicznych (proces łagodny, środek typu P) wykonanych zgodnie z normą PN-EN ISO 3175-2:2010
 Badania należy przeprowadzić w zakresie:
 - Zmiana różnicy barwy tkaniny zasadniczej (Tabela 2A lub Tabela 2B), pomiaru wartości współrzędnych barwy dokonać zgodnie z normą PN-EN ISO 105-J01:2002. Dopuszczalna maksymalna wielkość różnicy barwy, obliczona wg normy PN-EN ISO 105-J03:2009 w stosunku do wartości współrzędnych barwy wzorca zawartych w dokumentacji powinna wynosić, nie więcej niż $\Delta E^*_{ab} \leq 2,5$
 - Stabilność kształtu (wg Tabela 9, Tabela 10)
 - Szczelność szwów i wytrzymałości szwów podklejanych wg. Tabela 5
- Poświadczenia jakościowe (karty charakterystyki lub specyfikacje techniczne producenta) zgodność wymagań technicznych dla surowców ujętych w Tabela 1, dla tkanina zasadnicza, nici, napy, taśmę do uszczelniania szwów, tkanina na ocieplacz, włóknina ocieplająca, tkanina termoizolacyjna, tkanina na kieszeń.
- Deklarację wykonawcy dotyczącą przeprowadzonej klasyfikacji jakości i 100% kontroli końcowej wyrobów.
- Gwarancja wykonawcy (zgodnie z pkt. VI dokumentacji).

k) Spodnie służbowe (s. 31 dokumentacji):

- Badania tkaniny zasadniczej wykonane przez akredytowane laboratorium badawcze – wg. Tabela 2.
- Badania wykonane przez akredytowane laboratorium badawcze potwierdzające spełnienie wybranych parametrów bezpieczeństwa – wg Tabela 10 lub równoznaczne certyfikaty (np. OEKO-TEX) dla tkaniny zasadniczej oraz nici.
- Badania potwierdzające wymagania użytkowe dla wyrobów gotowych wykonane przez akredytowane laboratorium badawcze po przeprowadzeniu procesów konserwacji, tj. po:
 - 10 cyklach pralniczych w temperaturze 60°C i suszeniu przez rozwieszenie, wykonanych zgodnie z normą PN-EN ISO 6330:2012
 - 5 czyszczeń chemicznych (proces łagodny) wykonanych zgodnie z normą PN-EN ISO 3175-2:2010
 Badania należy przeprowadzić w zakresie:

- Zmiana różnicy barwy tkaniny, pomiaru wartości współrzędnych barwy dokonać zgodnie z normą PN-EN ISO 105-J01:2002. Dopuszczalna maksymalna wielkość różnicy barwy, obliczona wg normy PN-EN ISO 105-J03:2009 w stosunku do wartości współrzędnych barwy wzorca zawartych w dokumentacji powinna wynosić, nie więcej niż $\Delta E^*ab \leq 2,5$
- Stabilność kształtu (wg Tabela 8, Tabela 9)
- Poświadczenia jakościowe (karty charakterystyki lub specyfikacje techniczne producenta) zgodność wymagań technicznych dla surowców ujętych w Tabela 1 dla wkład klejowy, nici.
- Deklarację wykonawcy dotyczącą przeprowadzonej klasyfikacji jakości i 100% kontroli końcowej wyrobów.
- Gwarancja wykonawcy (zgodnie z pkt. VI dokumentacji).

l) Koszulka T-shirt (s. 15-16 dokumentacji):

- Badania dzianiny zasadniczej wg. Tabela 2 oraz badania dzianiny ściągaczowej wg. Tabela 3 wykonane przez akredytowane laboratorium badawcze.
- Badania wykonane przez akredytowane laboratorium badawcze potwierdzające spełnienie wybranych parametrów bezpieczeństwa – wg Tabela 7 lub równoznaczne certyfikaty (np. OEKO-TEX) dla dzianiny zasadniczej, dzianiny ściągaczowej oraz nici.
- Badania potwierdzające wymagania użytkowe dla wyrobów gotowych wykonane przez akredytowane laboratorium badawcze po przeprowadzeniu procesów konserwacji, tj. po:
 - 10 cyklach pralniczych w temperaturze 40°C i suszeniu przez rozwieszenie, wykonanych zgodnie z normą PN-EN ISO 6330:2012.
 Badania należy przeprowadzić w zakresie:
 - Zmiana różnicy barwy dzianiny zasadniczej wg Tabela 2, pomiaru wartości współrzędnych barwy dokonać zgodnie z normą PN-EN ISO 105-J01:2002. Dopuszczalna maksymalna wielkość różnicy barwy, obliczona wg normy PN-EN ISO 105-J03:2009 w stosunku do wartości współrzędnych barwy wzorca zawartych w dokumentacji powinna wynosić, nie więcej niż $\Delta E^*ab \leq 2,5$;
 - Trwałość naniesionego napisu **PAŃSTWOWA STRAZ POŻARNA**;
 - Stabilność kształtu (wg Tabela 6).
- Poświadczenia jakościowe (karty charakterystyki lub specyfikacje techniczne producenta) zgodność wymagań technicznych dla surowców ujętych w Tabela 1 dla nici oraz napisu.
- Deklarację wykonawcy dotyczącą przeprowadzonej klasyfikacji jakości i 100% kontroli końcowej wyrobów.
- Gwarancja wykonawcy (zgodnie z pkt. VI dokumentacji).

Zgoda na wytwarzanie oraz wprowadzanie na rynek przedmiotów umundurowania służbowego strażaków Państwowej Straży Pożarnej, zostanie wydana przez Komendanta Głównego Państwowej Straży Pożarnej jedynie po spełnieniu wszystkich z powyższych wymagań z wynikiem pozytywnym.