

DEKLARACJA
ŚRODOWISKOWA EMAS
2025

Aneks Polska Sp. z o.o.

ul. Młynarska 5

43-600 Jaworzno

Spis treści

1. Opis organizacji.....	3
2. Wymagania prawne.....	4
3. Systemy zarządzania.....	5
4. Polityka jakości i środowiska	6
5. Struktura odpowiedzialności i uprawnień	7
6. Aspekty środowiskowe	8
7. Efekty działalności środowiskowej	10
7.1. Wskaźniki efektywności środowiskowej – metodyka obliczeń.....	10
7.2. Parametry wskaźników efektywności środowiskowej.....	10
7.2.1. Woda / Ścieki.....	16
7.2.2. Energia	16
7.2.3. Surowce	18
7.2.4. Papier	19
7.2.5. Emisja CO ₂	19
7.2.6. Odpady.....	20
7.3. Zestawienie głównych wskaźników środowiskowych	22
8. Cele środowiskowe	25
9. Oświadczenie weryfikatora środowiskowego w sprawie czynności weryfikacyjnych i walidacyjnych.....	26

1. Opis organizacji

Spółka powstała w Jaworznie w 2008 roku jako rozszerzenie prowadzonej od dziesięciu lat działalności pod firmą PPH Aneks. Spółka specjalizuje się w produkcji wkładek wymiennych, sprzedawanych w indywidualnym opakowaniu, dostępnych w znanych sieciach handlowych.

Obecnie Spółka jako jeden z nielicznych producentów na świecie oferuje wszystkie dostępne technologie produkcji – począwszy od tradycyjnych wkładek skórzanych, poprzez wkładki profilowane, termoformowane, poliuretanowe, jak również zaawansowane wkładki ortopedyczne i artykuły żelowe. Od 2012 roku Spółka rozwija także ofertę dla producentów obuwia, dla których produkuje artykuły będące integralną częścią ich wyrobów.



ANEKS
POLSKA

Oprócz działalności produkcyjnej Spółka realizuje także działalność usługową, która polega na konfekcjonowaniu wybranych artykułów obuwniczych.

Spółka dysponuje niemal 15 tys. m² powierzchni produkcyjnej, magazynowej i biurowej, zlokalizowanej w trzech obiektach na terenie Jaworzna. Spółka jest firmą z ugruntowaną pozycją na rynku - jej możliwości produkcyjne przekraczają 30 miliony par wkładek miesięcznie, co czyni ją jednym z europejskich liderów w produkcji wkładek.

Asortyment Spółki obejmuje technologicznie zaawansowane produkty, które znajdują zastosowanie w obszarze lekkiej ortopedii, w obuwiu sportowym, czy w obuwiu specjalistycznym (tj. turystycznym, łowieckim, wojskowym).



2. Wymagania prawne

Aneks Polska Sp. z o.o. na bieżąco monitoruje zmiany w obowiązujących przepisach prawa ochrony środowiska oraz przepisach lokalnych mających zastosowanie do prowadzonej działalności. W przypadku zmian przepisów wdrażane są odpowiednie działania mające na celu zapewnienie zgodności z nowymi wymaganiami prawnymi.

Zgodnie z obowiązującymi wymaganiami prawnymi, w szczególności wynikającymi z:

- ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska (z późniejszymi zmianami),
- ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (z późniejszymi zmianami),
- ustawy z dnia 20 lipca 2017 r. – Prawo wodne (z późniejszymi zmianami),
- ustawy z dnia 15 maja 2015 r. o substancjach zubożających warstwę ozonową oraz o niektórych fluorowanych gazach cieplarnianych (z późniejszymi zmianami),
- ustawy z dnia 15 lipca 2011 r. o krajowym systemie ek zarządzania i audytu (EMAS)

organizacja prowadzi działalność zgodnie z uzyskanymi decyzjami i pozwoleniami środowiskowymi:

Lp.	Pozwolenie	Nr pozwolenia
EMISJE		
1	Pozwolenie na wprowadzanie gazów do powietrza w wyniku eksploatacji instalacji, zlokalizowanej na terenie Zakładu Produkcyjnego w Jaworznie przy ul. Młynarskiej 8	KS-SR.6225.1.2017
	korekta do decyzji nr KS-SR.6225.1.2017	OŚ-ŚR-6225.5.2021
2	Pozwolenie na wprowadzanie gazów do powietrza w wyniku eksploatacji instalacji, zlokalizowanej na terenie Zakładu Produkcyjnego w Jaworznie przy ul. Młynarskiej 5	KS-SR.6225.2.2017
	korekta do decyzji nr KS-SR.6225.2.2017	OŚ-ŚR.6225.6.2021
ODPADY		
1	Pozwolenie na wytwarzanie odpadów powstałych w wyniku eksploatacji instalacji do produkcji wkładek do butów.	OŚ-ŚR.6221.1.2017
	korekta do decyzji nr OŚ-ŚR.6221.1.2017	OŚ-ŚR.6221.4.2021
GOSPODARKA WODNA		
1	Pozwolenie wodnoprawne na szczególne korzystanie z wód, tj. na wprowadzanie ścieków przemysłowych zawierających substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego, pochodzących z terenu zakładu Aneks Polska Sp. z o.o. nr 1 (ZD1) przy ul. Młynarskiej 5, do urządzeń kanalizacyjnych Wodociągów Jaworzno Sp. z o.o. ul. Św. Wojciecha 34, 43-600 Jaworzno	CK.ZUZ.4210.101.2024.DS
2	Pozwolenie wodnoprawne na odprowadzanie do urządzeń kanalizacyjnych będących własnością Wodociągów Jaworzno Sp. z o.o., ścieków przemysłowych zawierających substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego, z terenu zakładu nr 2 (ZD2) zlokalizowanego przy ul. Młynarskiej 8 w Jaworznie.	CK.ZUZ.4210.772.2025.AWO

3	Pozwolenie wodnoprawne na odprowadzanie wód opadowych lub roztopowych pochodzących z terenu zakładu do urządzenia wodnego - istniejącego zbiornika retencyjno-rozsączającego na działce oznaczonej numerem ewidencyjnym 3197 obręb 0165, gmina Jaworzno, województwo śląskie.	CK.ZUZ.4210.271.2024.MSL
---	---	--------------------------

Zgodnie z obowiązującymi przepisami oraz warunkami posiadanych decyzji środowiskowych Aneks Polska Sp. z o.o. realizuje wymagane obowiązki sprawozdawcze, w szczególności:

- sprawozdanie o wytwarzanych odpadach i o gospodarowaniu odpadami (raz/rok)
- wykaz zawierający informacje i dane o rodzajach i wielkości emisji gazów lub pyłów wprowadzanych do powietrza oraz o wysokości należnych opłat oraz uiszcza opłatę w tym zakresie (raz/rok)
- raport dla podmiotu do Krajowej Bazy o emisjach gazów cieplarnianych i innych substancji (raz/rok)
- sprawozdanie o produktach, opakowaniach i o gospodarowaniu odpadami z nich powstającymi (raz/rok)

Organizacja wykonuje okresowe analizy ścieków przemysłowych wprowadzanych do urządzeń kanalizacyjnych zgodnie z warunkami uzyskanych pozwoleń wodnoprawnych. Wody opadowe i roztopowe z terenu zakładu odprowadzane są do urządzenia wodnego – zbiornika retencyjno-rozsączającego, zgodnie z warunkami decyzji wodnoprawnej.

Firma prowadzi karty urządzeń w Centralnym Rejestrze Operatorów (CRO) oraz zapewnia wykonywanie okresowych kontroli szczelności, obsługi serwisowej i ewidencji czynności zgodnie z wymaganiami ustawy z dnia 15 maja 2015 r. o substancjach zubożających warstwę ozonową oraz o niektórych fluorowanych gazach cieplarnianych.

Na podstawie przeprowadzonej analizy zgodności z obowiązującymi przepisami prawa oraz wymaganiami wynikającymi z posiadanych decyzji środowiskowych nie stwierdzono niezgodności.

3. Systemy zarządzania

W 2018 roku Spółka uzyskała certyfikat Systemu Zarządzania Jakością ISO 9001:2015 w zakresie: Produkcja i konfekcjonowanie artykułów obuwniczych.

Certyfikatem objęte są następujące lokalizacje:

- ul. Młynarska 5, 43-600 Jaworzno (siedziba, hala nr 1)
- ul. Młynarska 8, 43-600 Jaworzno (hala nr 2)
- ul. Chopina 94, 43-600 Jaworzno

System zarządzania jakością ISO 9001 został certyfikowany przez jednostkę certyfikującą Dekra Certification Sp. z o.o.

Dzięki codziennej pracy w oparciu o normy ISO stale optymalizujemy procesy w organizacji, dzięki czemu jesteśmy w stanie wyjść naprzeciw nawet najtrudniejszym wymaganiom naszych klientów.

W 2023 roku organizacja uzyskała certyfikat na zgodność z ISO 14001:2015 oraz wpis do rejestru EMAS. Środowiskowe standardy zostały certyfikowane przez jednostkę certyfikującą Intechnica Cert GmbH.

System zarządzania środowiskowego ISO 14001:2015 oraz system EMAS obejmują produkcję i konfekcjonowanie artykułów obuwniczych, oraz są wdrożone i stosowane w następujących lokalizacjach:

- ul. Młynarska 5, 43-600 Jaworzno (siedziba, hala nr 1)

- ul. Młynarska 8, 43-600 Jaworzno (hala nr 2)
- ul. Chopina 94, 43-600 Jaworzno

Certyfikaty potwierdzające wdrożenie i funkcjonowanie systemów zarządzania są dostępne na stronie internetowej Spółki.

4. Polityka jakości i środowiska

POLITYKA JAKOŚCI I ŚRODOWISKA

Głównym celem działalności Aneks Polska Sp. z o.o. jest produkcja szerokiej gamy wysokiej jakości wkładek do obuwia zgodnie z wymaganiami klientów, przy optymalnych kosztach, z poszanowaniem środowiska naturalnego, zasad etycznych oraz potrzeb stron zainteresowanych.

Najwyższe kierownictwo ustanawia niniejszą Politykę jako wyraz odpowiedzialnego podejścia do jakości, środowiska i etyki biznesu. Polityka stanowi ramy do ustalania i przeglądu celów jakościowych i środowiskowych oraz jest okresowo oceniana pod kątem jej adekwatności.

Organizacja prowadzi swoją działalność w sposób odpowiedzialny, uwzględniając wpływ realizowanych procesów na jakość wyrobów, środowisko oraz czynniki związane ze zmianami klimatu, w szczególności w obszarze zużycia energii, zasobów i zapobiegania zanieczyszczeniom.

Politykę w zakresie zarządzania jakością i środowiskiem realizujemy poprzez:

- spełnianie obowiązujących wymagań prawnych oraz innych zobowiązań dotyczących jakości, ochrony środowiska i odpowiedzialnego prowadzenia działalności
- doskonalenie jakości wyrobów i procesów poprzez ustalanie, spełnianie i monitorowanie wymagań klientów, w tym wdrażanie nowych rozwiązań organizacyjnych i technologicznych, z uwzględnieniem aspektów środowiskowych
- zapobieganie zanieczyszczeniom oraz ograniczanie negatywnego oddziaływania na środowisko poprzez racjonalne wykorzystanie surowców, energii i materiałów
- uwzględnianie aspektów środowiskowych, w tym czynników związanych ze zmianami klimatu, w ramach planowania i doskonalenia działalności organizacji
- współpracę z dostawcami i partnerami biznesowymi w celu zapewnienia zrozumienia oraz spełniania wymagań jakościowych, środowiskowych i organizacyjnych
- prowadzenie działalności z poszanowaniem zasad etycznych, uczciwej współpracy oraz transparentnych relacji z pracownikami, klientami i dostawcami
- unowocześnianie parku maszynowego z uwzględnieniem bezpieczeństwa pracowników oraz wpływu na środowisko
- rozwijanie kompetencji pracowników oraz budowanie świadomości jakościowej i środowiskowej, w tym odpowiedzialnego postępowania
- ciągłe doskonalenie skuteczności Zintegrowanego Systemu Zarządzania Jakością i Środowiskiem

Organizacja ustanawia i przegląda mierzalne cele jakościowe i środowiskowe, ukierunkowane na poprawę jakości, zapobieganie zanieczyszczeniom oraz racjonalne wykorzystanie zasobów.

Niniejsza Polityka Jakości, Środowiska i Odpowiedzialności jest zakomunikowana i udostępniona wszystkim pracownikom Aneks Polska Sp. z o.o. oraz dostępna dla stron zainteresowanych.

data wydania: 26.01.2026

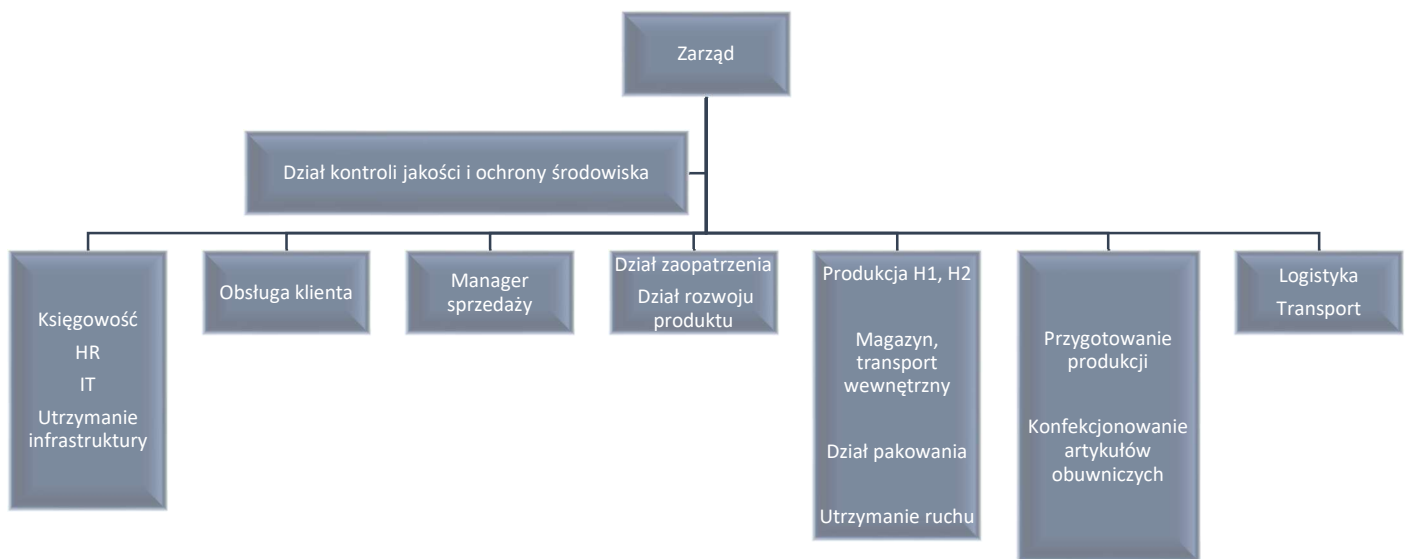
Zarząd

5. Struktura odpowiedzialności i uprawnień

Wszystkie zadania i odpowiedzialności zostały klarownie podzielone w organizacji.

Poniższy schemat organizacyjny pokazuje zależności pomiędzy poszczególnymi działami w organizacji.

Dział jakości i ochrony środowiska podlega bezpośrednio Zarządowi.



6. Aspekty środowiskowe

Aneks zidentyfikował aspekty środowiskowe oraz dokonał ich oceny.

Na podstawie przeprowadzonej oceny określono aspekty środowiskowe, które stanowią podstawę do:

- wyznaczania celów, programów i zadań środowiskowych
- stanowią punkt wyjścia przy ustanawianiu Polityki Jakości i Środowiska
- stanowią odniesienie do sterowania operacyjnego

Ocenie poddano aspekty środowiskowe:

- bezpośrednio - związane z działalnością i usługami organizacji, nad którymi sprawuje ona bezpośrednią kontrolę zarządczą, np. zużycie surowców/mediów, generowanie zanieczyszczeń, transport
- pośrednio – związane z relacjami organizacji ze stronami trzecimi, pozostającymi poza kontrolą zarządczą organizacji, np. wpływ dostawców i podwykonawców, projektowanie i rozwój produktów

Przy ocenie uwzględniono również warunki występowania danego aspektu:

- normalne – warunki standardowe, występujące na co dzień
- odbiegające od normy – warunki niestandardowe, które występują podczas:
 - rozruchu/zatrzymania/usterki/awarii/remontu maszyn i urządzeń
 - problemów produkcyjnych/logistycznych
 - pożaru
 - wybuchu
 - usterki/awarii/remontów pojazdów
 - usterki/awarii/remontów klimatyzacji
 - uszkodzenia pojemników/zbiornika z preparatem, odpadami
 - rozlaniem/wysypaniem się preparatu, surowców, odpadów

Warunki normalne występują na co dzień, więc ocena aspektów środowiskowych odnosi się do tych warunków. Wystąpienie aspektu w warunkach odbiegających od normalnych jest mało prawdopodobne ze względu na podjęte działania zapobiegawcze. Jednakże nie można mieć pewności, że zastosowane działania zapobiegawcze są niezawodne i warunki odbiegające od normalnych nigdy nie wystąpią. W związku z tym w warunkach występowania aspektów środowiskowych uwzględniono warunki odbiegające od normalnych w celu budowania świadomości możliwości ich wystąpienia dla poszczególnych aspektów środowiskowych oraz konieczności poddawania stałej ocenie skuteczności wdrożonych działań zapobiegawczych. W przypadku wystąpienia warunków odbiegających od normy aspekty środowiskowe zostaną poddane ponownej ocenie, uwzględniając zaistniałe warunki.

Zidentyfikowano następujące aspekty znaczące:

- aspekty bezpośrednie: wytwarzanie odpadów, emisja gazów i pyłów, zużycie surowców, odzysk ciepła, zmniejszenie zużycia energii elektrycznej
- aspekty pośrednie: zużycie energii elektrycznej; wytwarzanie i przetwarzanie odpadów, emisja gazów i pyłów, zużycie surowców przez dostawców/podwykonawców

Aneks już na etapie zamawiania surowców uwzględnił bezpośrednio aspekty środowiskowe, wybierając jak najmniej szkodliwe surowce, które można maksymalnie wykorzystać. Organizacja powołała zespół ds. optymalizacji, który wprowadza wiele usprawnień redukujących ilość generowanych odpadów przemysłowych i komunalnych, emisję gazów i pyłów, zużycie surowców i energii elektrycznej. Ilości zużytych mediów, surowców

i generowanych odpadów są regularnie monitorowane. Wprowadzono również rozwiązania technologiczne umożliwiające odzysk ciepła – rekuperacja.

Aneks także uwzględnia pośredni wpływ firmy na środowisko poprzez wybór odpowiednich dostawców surowców i usług oraz ograniczając zużycie energii elektrycznej poprzez wdrażanie działań optymalizacyjnych. Dostawcy kluczowych surowców są oceniani przez organizację. Weryfikowane są uprawnienia oraz posiadane decyzje administracyjne naszych podwykonawców. Dodatkowo firmy, które mają wdrożone systemy zarządzania ISO 9001, ISO14001, EMAS są wyżej oceniane przez organizację podczas corocznej oceny dostawców. Aneks odpowiedzialnie zarządza odpadami przekazując je do zagospodarowania firmom, które mają wdrożony standard EMAS – grupy kapitałowe ALBA i PreZero.

7. Efekty działalności środowiskowej

7.1. Wskaźniki efektywności środowiskowej – metodyka obliczeń

Główne wskaźniki efektywności środowiskowej obliczono zgodnie z poniższym wzorem:

$$A/B = \frac{A}{B}$$

A – parametr wskaźnika efektywności środowiskowej

B – ilość sprzedanych par wkładek

A/B – główny wskaźnik efektywności środowiskowej

7.2. Parametry wskaźników efektywności środowiskowej

Parametry niezbędne do wyliczenia wskaźników efektywności środowiskowej zostały przedstawione w poniższych tabelach.

DANE WEJŚCIOWE - ZUŻYCIE					
Parametr	Rok	2021	2022	2023	2024
WODA [m³]					
A	Woda wodociągowa	5 796,58	4 543,00	4 272,90	3542,18
ENERGIA [MWh]					
	Energia elektryczna (suma energii elektrycznej kupionej i wyprodukowanej przez panele fotowoltaiczne)	2 252,00	2 505,33	2 201,72	2386,19
	Energia elektryczna (kupiona)	2 252,00	2 505,33	2166,90	2302,48
	Energia elektryczna (wyprodukowana przez panele fotowoltaiczne)	0,00	0,00	34,82	83,71
	Ciepło sieciowe ¹	1 172,59	1 240,94	1 201,42	1147,52
	Olej napędowy ²	120,76	123,48	107,37	112,35
	Benzyna ²	31,61	45,23	44,46	42,09
A	Całkowita ilość energii	3 576,95	3 914,99	3 554,96	3688,15
OBSZAR NIERUCHOMOŚCI [m²]					
A	Obszar zabudowany	12 012,10	12 012,10	12 692,10	12 692,10
	Obszar niezabudowany	10 947,20	10 947,20	10 947,20	10 947,20
	Całkowity obszar nieruchomości	22 959,30	22 959,30	23 639,30	23 639,30
SUROWCE [Mg]					
	Surowce tekstylne	718,42	588,32	605,46	1 158,41

	Surowce chemiczne	139,75	92,96	92,60	252,50
	Olejki zapachowe	0,24	0,01	0,02	0,093
A	Suma surowców	858,42	681,29	698,08	1411,00
PAPIER [kartka]					
	Papier A4 biały	450 000	307 500	290 000	145 000

¹Do obliczeń użyto przelicznika: 1 GJ = 0,28 MWh

² Do obliczeń użyto wartości opałowych paliw udostępnionych w:

Rozporządzeniu z dnia 11 lipca 2020 r. w sprawie wartości opałowej poszczególnych biokomponentów i paliw ciekłych (poz. 1278)

wartość opałowa (olej napędowy) = 36 MJ/l

wartość opałowa (benzyna) = 32 MJ/l

oraz przelicznika: 1 MJ = 0,00028 MWh

DANE WYJŚCIOWE - PRODUKCJA/EMISJA ZANIECZYSZCZEŃ					
Parametr	Rok	2021	2022	2023	2024
PRODUKTY [para]					
B	Wkładki	15 681 082	17 932 325	18 048 705	18 308 189
ŚCIEKI [m³]					
	Ścieki odprowadzane do kanalizacji	5 796,58	4 543,00	4 272,90	3542,18
ODPADY [Mg]					
Odpady inne niż niebezpieczne					
	04 01 09 (Odpady z polerowania i wykańczania)	0,000	0,000	21,135	0,000
	04 02 09 (Odpady materiałów złożonych np. tkaniny impregnowane, elastomery, plastomery)	410,48	505,44	414,82	464,98
	07 02 13 (Odpady tworzyw sztucznych) – PP, PE	7,775	13,372	2,102	4,448
	15 01 01 (Opakowania z papieru i tektury)	66,590	78,802	57,974	43,458
	15 01 02 (Opakowania z tworzyw sztucznych)	8,170	11,090	13,860	11,652
	15 01 03 (Opakowania z drewna)	10,900	0,000	9,250	0,000
	15 01 06 (Zmieszane odpady opakowaniowe)	0,000	0,000	0,000	24,146
	16 02 14 (Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13)	0,000	0,000	0,000	0,53
	16 02 16 (Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15)	0,000	0,000	0,000	0,154

16 06 05 (Inne baterie i akumulatory)	0,000	0,000	0,000	0,028
17 01 01 (Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów)	0,000	0,000	8,060	0,000
17 02 03 (Tworzywa sztuczne) – odpady budowlane	1,780	4,228	4,228	0,486
Odpady niebezpieczne				
07 01 03* (Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste)	3,140	2,128	2,950	2,114
11 01 11* (Wody popłuczne zawierające substancje niebezpieczne)	0,000	0,000	0,000	9,56
12 01 09* (Odpadowe emulsje i roztwory z obróbki metali niezawierające chlorowców)	0,000	0,768	0,768	0,000
13 02 06* (Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe)	1,920	0,490	5,526	0,000
15 01 10* (Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone)	3,590	2,741	1,508	1,846
15 01 11* Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	0,000	0,402	1,264	0,652
15 02 02* (Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB))	0,000	0,000	0,000	2,452
16 02 13* (Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż	0,024	0,000	0,000	0,062

	wymienione w 16 02 09 do 16 02 12)				
	16 03 05* (Organiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne)	0,000	3,756	0,068	0,000
	16 06 01* (Baterie i akumulatory ołowiowe)	0,000	0,000	0,000	0,114
A	WSZYSTKIE ODPADY INNE NIŻ NIEBEZPIECZNE	505,695	612,932	531,429	549,882
A	WSZYSTKIE ODPADY NIEBEZPIECZNE	8,674	10,285	12,084	16,800
EMISJA POŚREDNIA WSZYSTKICH GAZÓW I PYŁÓW [Mg]					
<i>ze zużycia energii elektrycznej¹</i>					
	CO ₂	1 571,89	1 773,77	1 484,33	1 374,58
	SO _x /SO ₂	1,15	1,27	0,94	0,84
	NO _x /NO ₂	1,18	1,27	0,99	0,90
	CO	0,46	0,59	0,57	0,51
	Pył całkowity	0,06	0,06	0,04	0,03
<i>ze zużycia ciepła sieciowego²</i>					
	CO ₂	416,22	449,06	434,76	405,59
	SO _x /SO ₂	0,59	0,63	0,61	0,50
	NO _x /NO ₂	0,42	0,45	0,43	0,37
	Pył całkowity	0,08	0,04	0,04	0,04
łącznie ze zużycia energii elektrycznej i ciepła sieciowego					
	CO ₂	1 988,11	2 222,84	1 919,09	1 780,17
A	SO _x /SO ₂	1,74	1,89	1,55	1,33
A	NO _x /NO ₂	1,60	1,71	1,42	1,27
	CO	0,46	0,59	0,57	0,51
A	Pył całkowity	0,14	0,10	0,08	0,07
EMISJA BEZPOŚREDNIA WSZYSTKICH GAZÓW I PYŁÓW [Mg]					
<i>ze zużycia paliw - benzyna, olej napędowy [Mg]³</i>					
	CO ₂ (diesel)	32,21	32,94	28,64	29,97
	CO ₂ (benzyna)	7,89	11,28	11,09	10,50
	CO ₂ (suma)	40,10	44,23	39,73	40,47
<i>z ubytku czynnika chłodniczego z klimatyzacji [Mg]</i>					
	R-407C	0,005	0,000	0,003	0,000
<i>ze środków dezynfekcyjnych – COVID-19 [Mg]</i>					
	alkohol etylowy	0,19	0,13	0,04	0,00
<i>z ładowania wózków widłowych [Mg]</i>					
	kwas siarkowy	0,10	0,04	0,03	0,03

z produkcji [Mg]					
	Lotne substancje z preparatów chemicznych	13,40	9,69	9,70	9,92
EMISJA POŚREDNIA GAZÓW CIEPLARNIANYCH [tCO ₂ e]					
A	CO ₂ (energia elektryczna, ciepło sieciowe)	1 988,11	2 222,84	1 919,09	1 780,17
EMISJA BEZPOŚREDNIA GAZÓW CIEPLARNIANYCH [tCO ₂ e]					
	CO ₂ (paliwa)	40,10	44,23	39,73	40,47
	R-407C (klimatyzacja) ⁴	8,87	0,00	6,03	0,00
	Lotne substancje z preparatów chemicznych (produkcja) ⁵	43,36	26,55	26,55	26,55
A	SUMA	92,33	70,77	72,31	67,02

¹ Do obliczeń użyto wskaźników emisji dla odbiorców końcowych energii elektrycznej udostępnionych przez:

Krajowy Ośrodek Bilansowania i Zarządzania Emisjami, Instytut Ochrony Środowiska Państwowy Instytut Badawczy w opracowaniach:

- Wskaźniki emisyjności CO₂, SO₂, NO_x, CO i pyłu całkowitego dla energii elektrycznej na podstawie informacji zawartych w Krajowej bazie o emisjach gazów cieplarnianych i innych substancji za 2020 rok
- Wskaźniki emisyjności CO₂, SO₂, NO_x, CO i pyłu całkowitego dla energii elektrycznej na podstawie informacji zawartych w Krajowej bazie o emisjach gazów cieplarnianych i innych substancji za 2021 rok
- Wskaźniki emisyjności CO₂, SO₂, NO_x, CO i pyłu całkowitego dla energii elektrycznej na podstawie informacji zawartych w Krajowej bazie o emisjach gazów cieplarnianych i innych substancji za 2022 rok
- Wskaźniki emisyjności CO₂, SO₂, NO_x, CO i pyłu całkowitego dla energii elektrycznej na podstawie informacji zawartych w Krajowej bazie o emisjach gazów cieplarnianych i innych substancji za 2023 rok

$$E_{2021}(\text{CO}_2) = 698 \text{ kg/MWh}$$

$$E_{2021}(\text{SO}_x/\text{SO}_2) = 0,509 \text{ kg/MWh}$$

$$E_{2021}(\text{NO}_x/\text{NO}_2) = 0,522 \text{ kg/MWh}$$

$$E_{2021}(\text{CO}) = 0,203 \text{ kg/MWh}$$

$$E_{2021}(\text{pył całkowity}) = 0,026 \text{ kg/MWh}$$

$$E_{2022}(\text{CO}_2) = 708 \text{ kg/MWh}$$

$$E_{2022}(\text{SO}_x/\text{SO}_2) = 0,505 \text{ kg/MWh}$$

$$E_{2022}(\text{NO}_x/\text{NO}_2) = 0,505 \text{ kg/MWh}$$

$$E_{2022}(\text{CO}) = 0,237 \text{ kg/MWh}$$

$$E_{2022}(\text{pył całkowity}) = 0,022 \text{ kg/MWh}$$

$$E_{2023}(\text{CO}_2) = 685 \text{ kg/MWh}$$

$$E_{2023}(\text{SO}_x/\text{SO}_2) = 0,436 \text{ kg/MWh}$$

$$E_{2023}(\text{NO}_x/\text{NO}_2) = 0,456 \text{ kg/MWh}$$

$$E_{2023}(\text{CO}) = 0,261 \text{ kg/MWh}$$

$$E_{2023}(\text{pył całkowity}) = 0,018 \text{ kg/MWh}$$

$$E_{2024}(\text{CO}_2) = 597 \text{ kg/MWh}$$

$$E_{2024}(\text{SO}_x/\text{SO}_2) = 0,363 \text{ kg/MWh}$$

$$E_{2024}(\text{NO}_x/\text{NO}_2) = 0,392 \text{ kg/MWh}$$

$$E_{2024}(\text{CO}) = 0,222 \text{ kg/MWh}$$

$$E_{2024}(\text{pył całkowity}) = 0,014 \text{ kg/MWh}$$

² Do obliczeń użyto wskaźników intensywności emisji energetyki cieplnej udostępnionych przez:

Urząd Regulacji Energetyki

w opracowaniach:

- Energetyka ciepła w liczbach - 2020

- Energetyka ciepła w liczbach – 2022

- Energetyka ciepła w liczbach - 2023

$E_{2020}(\text{CO}_2) = 98,60 \text{ t/TJ}$

$E_{2020}(\text{SO}_2) = 0,14 \text{ t/TJ}$

$E_{2020}(\text{NO}_x) = 0,10 \text{ t/TJ}$

$E_{2020}(\text{pyły}) = 0,02 \text{ t/TJ}$

$E_{2021}(\text{CO}_2)^* = 98,60 \text{ t/TJ}$

$E_{2021}(\text{SO}_2)^* = 0,14 \text{ t/TJ}$

$E_{2021}(\text{NO}_x)^* = 0,10 \text{ t/TJ}$

$E_{2021}(\text{pyły})^* = 0,02 \text{ t/TJ}$

$E_{2022}(\text{CO}_2) = 100,52 \text{ t/TJ}$

$E_{2022}(\text{SO}_2) = 0,14 \text{ t/TJ}$

$E_{2022}(\text{NO}_x) = 0,10 \text{ t/TJ}$

$E_{2022}(\text{PM}) = 0,01 \text{ t/TJ}$

$E_{2023}(\text{CO}_2)^{**} = 100,52 \text{ t/TJ}$

$E_{2023}(\text{SO}_2)^{**} = 0,14 \text{ t/TJ}$

$E_{2023}(\text{NO}_x)^{**} = 0,10 \text{ t/TJ}$

$E_{2023}(\text{pyły})^{**} = 0,01 \text{ t/TJ}$

$E_{2024}(\text{CO}_2)^{***} = 98,18 \text{ t/TJ}$

$E_{2024}(\text{SO}_2)^{***} = 0,12 \text{ t/TJ}$

$E_{2024}(\text{NO}_x)^{***} = 0,09 \text{ t/TJ}$

$E_{2024}(\text{pyły})^{***} = 0,01 \text{ t/TJ}$

*Ze względu na brak udostępnionych wskaźników dla roku 2021 na dzień opracowywania deklaracji przyjęto wskaźniki podane dla 2020 roku.

** Ze względu na brak udostępnionych wskaźników dla roku 2023 na dzień opracowywania deklaracji przyjęto wskaźniki podane dla 2022 roku.

*** Ze względu na brak udostępnionych wskaźników dla roku 2024 na dzień opracowywania deklaracji przyjęto wskaźniki podane dla 2023 roku.

³ Do obliczeń użyto wskaźników emisji CO₂

udostępnionych przez:

Krajowy Ośrodek Bilansowania i Zarządzania Emisjami

Instytut Ochrony Środowiska Państwowy Instytut Badawczy

w opracowaniu:

Wartości opałowe (WO) i wskaźniki emisji CO₂ (WE) w roku 2019 do raportowania w ramach Systemu Handlu

Uprawnieniami do Emisji za rok 2022

$E_{\text{benzyna}}(\text{CO}_2) = 69,30 \text{ kg/GJ}$

$E_{\text{olej napędowy}}(\text{CO}_2) = 74,10 \text{ kg/GJ}$

oraz przelicznika: 1 GJ = 0,28 MWh

⁴Do obliczeń użyto wskaźnika GWP

$\text{GWP}(\text{R-407C}) = 1774$

udostępnionego przez:

CRO (Centralny Rejestr Operatorów)

Sieć Badawcza Łukasiewicz - Instytut Chemii Przemysłowej im. Prof. I. Mościckiego

⁵Do obliczeń użyto wskaźników GWP

$\text{GWP}(\text{eter dimetylowy}) = 1$

$\text{GWP}(\text{chlorek metylenu}) = 9$

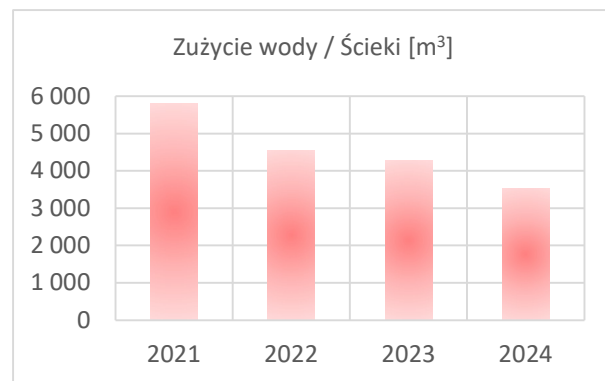
podanych w:

Rozporządzeniu Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) nr 517/2014 z dnia 16 kwietnia 2014 r. w sprawie fluorowanych gazów cieplarnianych i uchylenia rozporządzenia (WE) nr 842/2006

7.2.1. Woda / Ścieki

Aneks pobiera wodę wyłącznie z wodociągów miejskich głównie do celów sanitarnych. Część wody jest wykorzystywana do mycia elementów maszyn produkcyjnych z farb. Zarówno ścieki komunalne jak i przemysłowe są odprowadzane do kanalizacji miejskiej, zachowując warunki otrzymanych pozwoleń wodnoprawnych na szczególne korzystanie z wód.

Zmniejszenie zużycia wody od 2022 roku jest efektem akcji środowiskowej – „gaś światło, oszczędzaj wodę”. W ramach akcji środowiskowej przyklejono naklejki w łazienkach i kuchniach przypominających o gaszeniu światła i oszczędzaniu wody. Dodatkowo produkcja loga z sitodruku jest stale ograniczana. Ta metoda produkcji loga wymaga używania wody do czyszczenia sita. Logo z sitodruku jest sukcesywnie zastępowane logiem produkowanym w technologii DTF, które nie wymaga używania wody podczas produkcji.



7.2.2. Energia

- Energia elektryczna

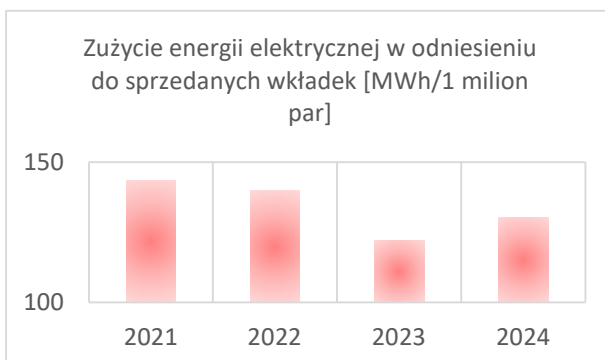
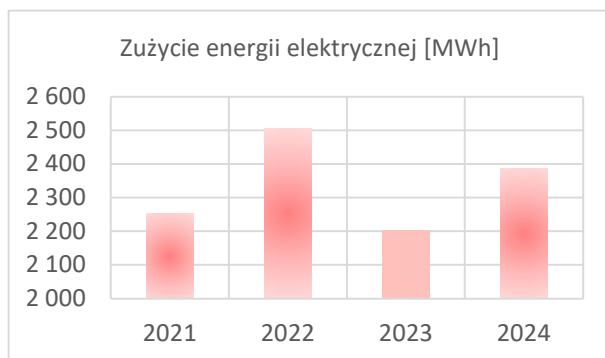
Do maja 2023 roku Aneks korzystał wyłącznie z energii elektrycznej pobieranej z sieci. Obecnie część energii firma wytwarza samodzielnie dzięki instalacji fotowoltaicznej o mocy 100 kWp, co pozwoliło ograniczyć zużycie energii zewnętrznej.

Urządzenia o dużym poborze energii elektrycznej to przede wszystkim wyposażenie technologiczne służące do produkcji wkładek oraz urządzenia wyposażenia sprężarkowni. Aneks stale pracuje nad obniżeniem zużycia energii – powołane są zespoły odpowiedzialne za optymalizację procesów, w tym również zmniejszenia zużycia energii.

Sprężarkownie wyposażone są w instalacje odzysku ciepła. Ciepło jest wykorzystywane do dogrzewania hal oraz do podgrzewania wody.

Świetlówki są wymieniane na źródła typu LED. Wymieniono niecałe 51% opraw na naszych halach. Planowana jest dalsza wymiana opraw. W części biurowo-sanitarnej zastosowano czujniki ruchu.

Park maszynowy jest utrzymany w bardzo dobrym stanie. Wszelkie naprawy wykonywane są na bieżąco, a okresowe serwisowanie odbywa się regularnie. Stopniowo dokonuje się modernizacji instalacji i maszyn np. w starszych prasach zmieniono układ sterowania w taki sposób, aby maszyna pobierała energię tylko wtedy kiedy jest to konieczne. Zredukowano zużycie energii elektrycznej na procesie formowania na gorąco. Grzałki zostały przepięte z połączenia równoległego na szeregowo oraz dodano płyty izolacyjne. Zmniejszono w ten sposób zużycie energii o ok. 11%.



W razie wymiany stosuje się urządzenia nowej generacji o lepszej wydajności i niższej energochłonności. W 2022 roku wymieniono jedną ze sprężarek na sprężarkę o tej samej mocy, ale sterowaną falownikiem.

Prewencyjnie wprowadzono również przerwę produkcyjną w czasie wakacji w celu wykonania niezbędnych prac konserwacyjnych.

Dzięki wdrożonym działaniom osiągnięto realne ograniczenie zużycia energii elektrycznej. Wzrost jej zużycia odnotowany w 2024 roku wynikał z rozszerzenia asortymentu o nowy typ wkładki klasy premium, produkowany w dużych ilościach i wymagający zastosowania procesów o wysokiej energochłonności oraz znacznych nakładów surowców. W 2024 roku jej sprzedaż stanowiła niemal 3% wszystkich sprzedanych wkładek (522 337 par). Wkładka ta składa się z trójsklejki i żeluz TPE. Wytwarzanie trójsklejki obejmuje dwukrotne klejenie na gorąco (Hot-Melt), należącego do najbardziej energochłonnych etapów procesu. Dodatkowo proces wylewania żeluz TPE na trójsklejkę charakteryzuje się bardzo wysokim zużyciem energii elektrycznej. Jedną z warstw wkładki jest sublimowana, co powoduje dodatkowe zużycie energii przez drukarkę sublimacyjną oraz kalander, za pomocą którego nadruk z papieru przenoszony jest na tkaninę. W produkcji tej wkładki konieczne jest również dwukrotne wycinanie elementów – najpierw przy użyciu maszyny mostowej w celu uzyskania formatki przeznaczonych do zalania żeluz TPE, a następnie końcowe wycinanie gotowych wkładek na sztancach. Oba te etapy również wiążą się ze znacznym poborem energii elektrycznej.

W efekcie, udział tej energochłonnej produkcji wpłynął na mniej korzystny stosunek zużycia energii elektrycznej do liczby sprzedanych par wkładek w 2024 roku. W przypadku pozostałych typów wkładek zapotrzebowanie na energię jest z reguły znacznie niższe, co sprawia, że ich produkcja ma mniejszy wpływ na ogólny poziom zużycia energii. Pomimo wzrostu w 2024 roku, wskaźniki efektywności energetycznej pozostają na lepszym poziomie niż w latach 2021–2022, co potwierdza skuteczność działań optymalizacyjnych.

- Ciepło sieciowe

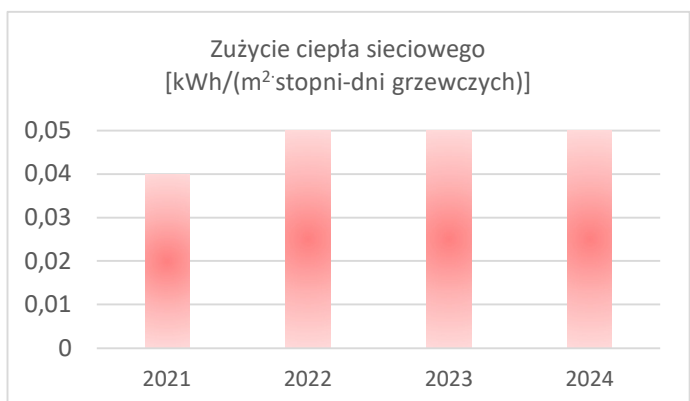
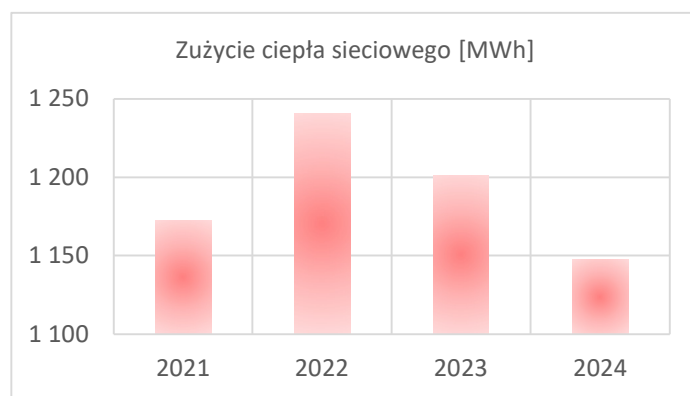
Zużycie ciepła sieciowego uzależnione jest od intensywności sezonu grzewczego i utrzymywanego komfortu cieplnego w pomieszczeniach ogrzewanych.

Budynki są zaopatrywane w ciepło i ciepłą wodę użytkową z węzła cieplnego zasilanego z miejskiej sieci ciepłowniczej. Ciepło wykorzystywane na potrzeby ogrzewania obiektu nie jest wykorzystywane w celach technologicznych (poza wentylacją).

Zastosowano centrale grzewczo-wentylacyjne z wymiennikiem obrotowym. Sprawność odzysku ciepła zastosowanej rekuperacji jest na poziomie ok. 50 % (hala numer 1), ok. 70 % (hala numer 2).

Przeliczając ilość zużytego ciepła sieciowego na zmienną metrów kwadratowych zadaszzonego budynku i temperaturę zewnętrzną według stopniodni, można zauważyć, że poziom zużywanego ciepła pozostaje na porównywalnym poziomie.

Zużycie ciepła sieciowego w roku 2021 było nieco niższe niż w innych latach. Było to związane z występowaniem pandemii Covid-19. Wówczas zakres wykonywanych prac stacjonarnych został znacznie ograniczony. Pracownicy biurowi pracowali zdalnie.



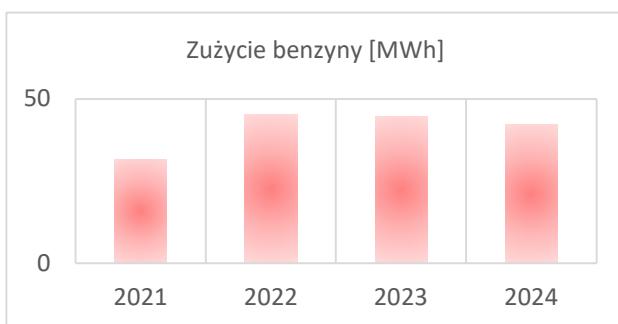
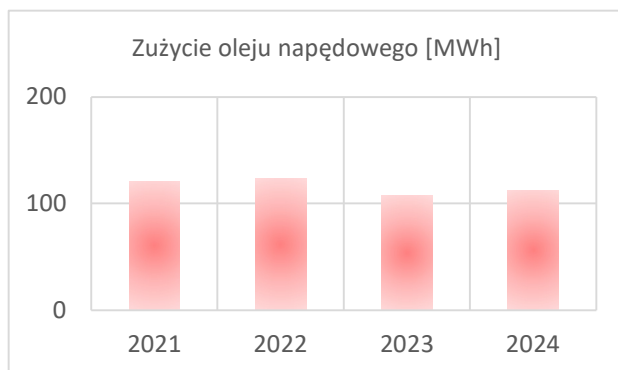
- Paliwa

Firma korzysta głównie z usług transportowych firm zewnętrznych.

Do celów reprezentacyjnych oraz transportu wewnętrznego używane są również pojazdy osobowe/dostawcze zasilane olejem napędowym (4 samochody o klasie EURO 6, 2 samochody o klasie EURO 5, 2 samochody o klasie EURO 4) oraz benzyną (1 samochód o klasie EURO 6, 3 samochody o klasie EURO 5).

Tabor pojazdów jest sukcesywnie uzupełniany lub wymieniany o nowe jednostki, uwzględniając klasę emisyjności pojazdów. Podczas zakupu nowych samochodów klasa emisyjności jest brana pod uwagę. Dodatkowo przedsiębiorstwo wykorzystuje również wózki elektryczne do celów transportu wewnętrznego.

Mniejsze zużycie paliw wystąpiło w 2021 roku ze względu na trwającą pandemię Covid-19. Wówczas podróże służbowe zostały ograniczone. Spotkania stacjonarne zostały zastąpione spotkaniami zdalnymi.



7.2.3. Surowce

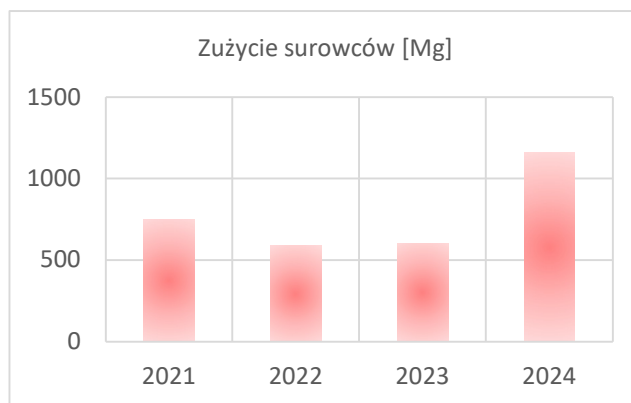
Ilości i rodzaje używanych do produkcji surowców zależą bezpośrednio od produkowanego asortymentu.

Prace nad maksymalnym wykorzystaniem surowców Aneks rozpoczyna już na etapie rozmów z dostawcami.

Surowce tekstylne, które są wykorzystywane do produkcji wkładek warstwowych mają taką samą szerokość tam gdzie to możliwe, aby zapobiec powstawaniu odpadów z szerszej warstwy surowca.

Poprawiono również wykorzystanie surowców tekstylnych poprzez zwiększenie nawojów surowców. Stosowanie mniejszych nawojów powodowało mniejsze wykorzystanie surowców tekstylnych. Stosowana obecnie szerokość nawojów stanowi kompromis uwzględniający możliwości techniczne maszyn, wymagania przepisów BHP (waga nawojów umożliwiająca bezpieczne założenie nawoju na maszynie), możliwości dostawców oraz maksymalne wykorzystanie przestrzeni transportowej.

Procesy produkcyjne również są stale optymalizowane, aby zmniejszyć ilość niewykorzystanego surowca, np. zmniejszenie odstępów pomiędzy wkładkami podczas sztancowania.



Dbałość o utrzymanie sprawnego parku maszynowego również wpływa na zwiększenie wykorzystania surowców. Już na etapie zakupu maszyn podejmuje się działania mające na celu zmniejszenie ryzyka wystąpienia awarii,

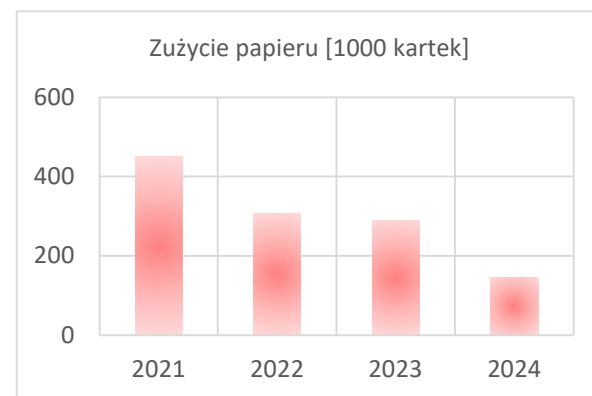
np. poprzez wybór sprawdzonych maszyn co znacznie ułatwia ich utrzymanie. Podejmowane są prewencyjne czynności zapobiegające awariom, w wyniku których surowce są marnowane, np. zawory rubinowe (bardzo nietrwałe) są zamieniane na zawory stalowe (bardziej trwałe).

W latach 2022-2023 udało się wykorzystać wkładki i materiały, które zostały kiedyś zaklasyfikowane jako niespełniające wymagań, dzięki czemu udało się zaoszczędzić surowce.

W 2024 ilości wkładek i materiałów z nadstanów zostały wykorzystane do produkcji w mniejszym stopniu niż w 2022 i 2023 roku. Dodatkowo widoczny wzrost zużycia surowców w odniesieniu do ilości sprzedanych wkładek wynika z rozszerzenia asortymentu o nowy typ wkładki klasy premium, o której wspomniano w punkcie 7.2.2. Do produkcji tej wkładki potrzeba na całej jej długości i szerokości 3 warstw materiału, 2 warstw kleju na gorąco, farby do zadrukowania jednej warstwy tkaniny i żelu TPE. Większe wykorzystanie nalewarki TPE wymaga również jej częstszego czyszczenia za pomocą preparatów chemicznych.

7.2.4. Papier

Aneks redukuje ilość używanego papieru. Znaczna część dokumentacji prowadzona jest w formie elektronicznej.

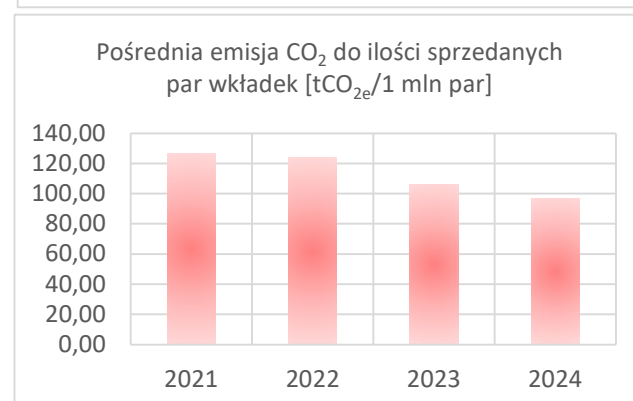
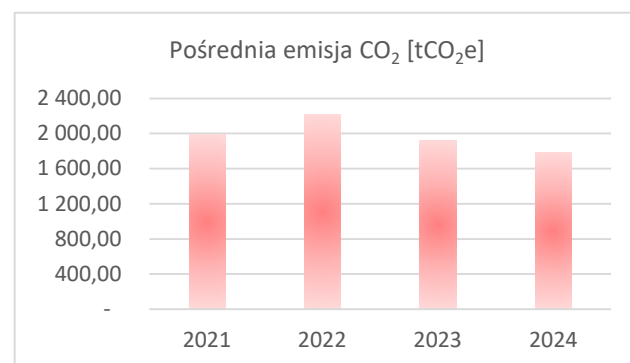


7.2.5. Emisja CO₂

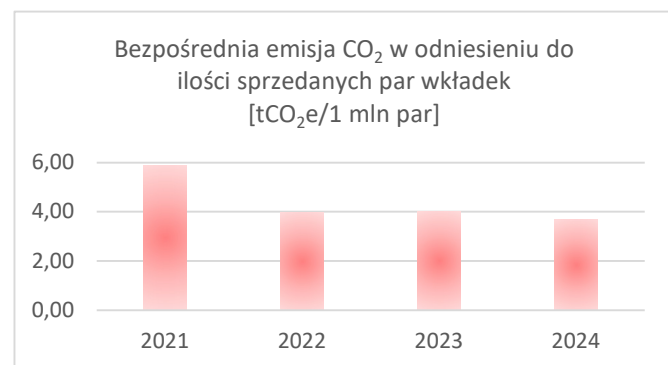
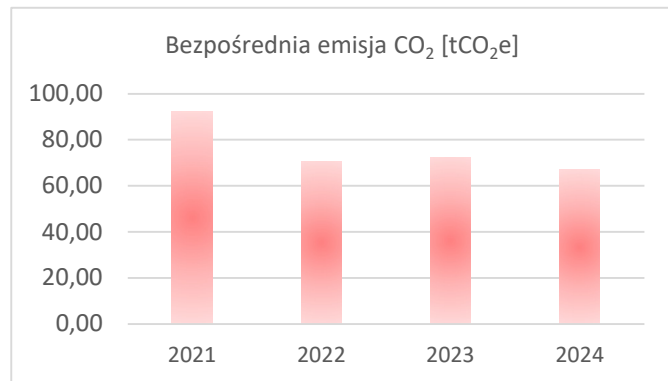
Emisja pośrednia CO₂ jest generowana przez elektrownie i ciepłownię.

Na emisję pośrednią CO₂ główny wpływ ma ilość zużytej energii elektrycznej.

Spadek emisji pośredniej CO₂ w latach 2023, 2024 wynika z produkcji własnej energii elektrycznej z paneli fotowoltaicznych.



Na emisję bezpośrednią CO₂ główny wpływ ma emisja z samochodów służbowych i używanie chlorku metylenu podczas produkcji. Większa emisja CO₂ w 2021 roku wynika z ubytku czynnika chłodniczego z klimatyzacji.



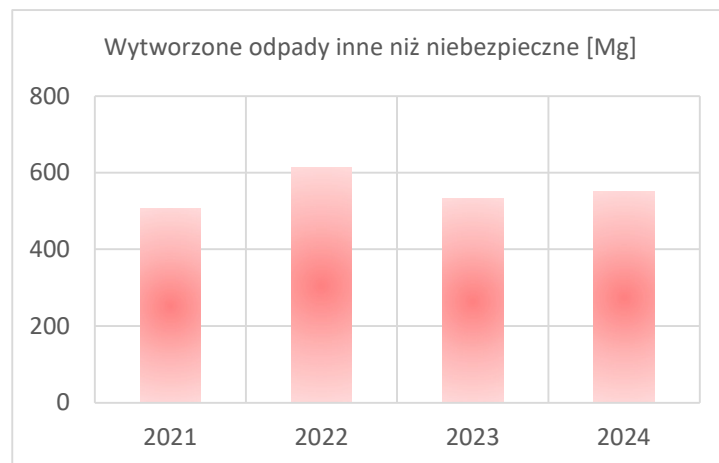
7.2.6. Odpady

Największą część odpadów stanowią odpady produkcyjne i opakowaniowe.

Podjętych jest wiele działań mających na celu redukcję odpadów. Przykładowe działania zostały opisane w punkcie 7.3.3. Surowce.

W latach 2022-2023 wykorzystywano materiały, które były zaklasyfikowane jako niespełniające wymagań i nie udało się ich zwrócić do dostawcy. Żeby zwolnić przestrzeń magazynową i uniknąć dużej ilości odpadów z utylizacji niezgodnych materiałów podjęto próby ich wykorzystania, co niestety wiązało się z wygenerowaniem większej ilości odpadów w porównaniu do zastosowania prawidłowych materiałów.

Część odpadów została wyprodukowana w 2022 roku na rzecz wkładek sprzedanych w 2023 roku. Zlecenie było tak duże, że produkcja musiała zostać uruchomiona pod koniec 2022 roku, aby dostarczyć klientowi wkładki w terminie wymaganym przez klienta. Wkładki te miały zostać sprzedane dopiero w 2023 roku, a odpady, które powstały podczas ich produkcji zostały zutylizowane w 2022 roku.

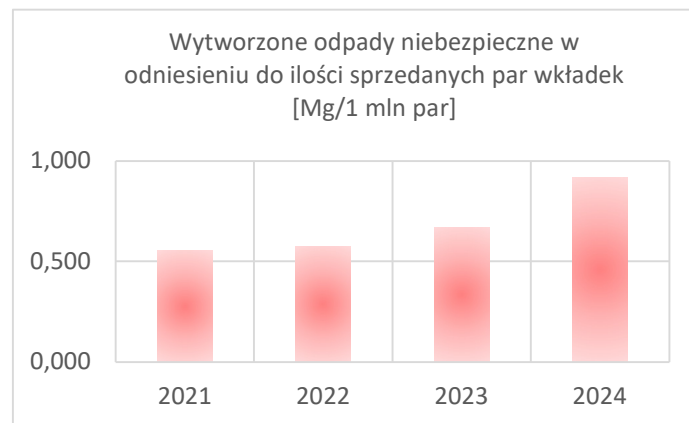
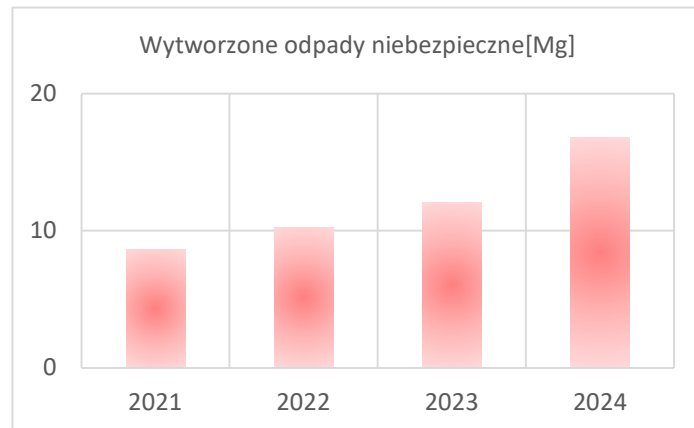


W 2023 roku widoczny jest nieznaczny wzrost wytworzonych odpadów niebezpiecznych w porównaniu do 2022 i 2021 roku co jest związane z wymianą oleju w większości maszyn w firmie przez co powstało 5,526 Mg odpadu niebezpiecznego (odpad o kodzie 13 02 06*). Ostatnia taka akcja była przeprowadzana w 2019 roku.

Do tego czasu zanieczyszczony olej z maszyn był częściowo zawracany do maszyn po oczyszczeniu go w pompie z filtrem co również wpływa na wydłużenie czasu jego użyteczności, jednocześnie zmniejszając częstotliwość wymiany oleju.

Wzrost ilości wytworzonych odpadów niebezpiecznych w 2024 roku jest efektem przekazania do utylizacji odpadów o niskiej częstotliwości powstawania, które z uwagi na niewielkie ilości były magazynowane do czasu zebrania partii umożliwiającej ich przekazanie uprawnionemu odbiorcy.

Aneks odpowiedzialnie zarządza odpadami przekazując je do zagospodarowania firmom, które mają wdrożony standard EMAS – grupy kapitałowe ALBA i PreZero.



7.3. Zestawienie głównych wskaźników środowiskowych

Parametr		2021	2022	2023	2024
B	Sprzedane wkładki [para]	15 681 082	17 932 325	18 048 705	18 308 189

ZESTAWIENIE GŁÓWNYCH WSKAŹNIKÓW ŚRODOWISKOWYCH					
	2021	2022	2023	2024	Uwagi
WODA					
A [m ³] Całkowite zużycie wody	5 796,58	4 543,00	4 272,90	3 542,18	Patrz pkt. 7.2.1. Woda/ Ścieki
A/B [m ³ /para] Całkowite zużycie wody w odniesieniu do ilości sprzedanych wkładek	369,65	253,34	236,74	193,48	
EFEKTYWNOŚĆ ENERGETYCZNA					
A [MWh] Całkowite zużycie energii	3 576,95	3 914,99	3 554,96	3 688,15	Patrz pkt 7.2.2. Energia
A/B [MWh/1 mln par] Całkowite zużycie energii w odniesieniu do ilości sprzedanych wkładek	228,11	218,32	196,97	201,45	
A [MWh] Całkowite zużycie energii odnawialnej	0,00	0,00	34,82	68,58	Organizacja nie wytwarzała energii odnawialnej do końca 2022r.
CIEPŁO SIECIOWE					
A [MWh] Zużycie ciepła sieciowego	1 172,59	1 240,94	1 201,42	1 147,52	Patrz pkt 7.2.2. Energia
A/B [MWh/1 mln par]	74,78	69,20	66,57	62,68	
RÓŻNORODNOŚĆ BIOLOGICZNA					
A [m ²] Obszar zabudowany	12 012,10	12 012,10	12 692,10	12 692,10	Powierzchnia zabudowana stanowi 54% całkowitej powierzchni gruntów
A/B [m ² /1 mln par] Obszar zabudowany w odniesieniu do ilości sprzedanych wkładek	766,02	669,86	703,21	693,25	
EFEKTYWNE WYKORZYSTANIE MATERIAŁÓW					
A [Mg] Całkowite zużycie surowców	891,79	681,29	698,08	1 411,00	Patrz pkt 7.2.3. Surowce
A/B [Mg/1 mln par] Całkowite zużycie surowców w odniesieniu do ilości sprzedanych wkładek	56,87	37,99	38,68	77,07	

EMISJE					
Całkowita emisja gazów cieplarnianych	Patrz pkt. 7.2. Parametry wskaźników efektywności środowiskowej, pkt 7.2.5. Emisja CO ₂				
A [tCO ₂ e] Pośrednia emisja	1 988,11	2 222,84	1 919,09	1 780,17	Emisja ze zużycia energii elektrycznej i ciepła sieciowego
A/B [tCO ₂ e/para] Pośrednia emisja w odniesieniu do ilości sprzedanych wkładek	126,78	123,96	106,33	97,23	
A [tCO ₂ e] Bezpośrednia emisja	92,32	70,77	72,31	67,02	Emisja ze zużycia benzyny, oleju napędowego, ubytku czynnika chłodniczego R-407C z klimatyzacji, produkcji
A/B [tCO ₂ e/1 mln par] Bezpośrednia emisja w odniesieniu do ilości sprzedanych wkładek	5,89	3,95	4,01	3,66	
Całkowita emisja do powietrza pośrednia	Patrz pkt. 7.2. Parametry wskaźników efektywności środowiskowej				
A [Mg] SO _x /SO ₂	1,74	1,89	1,55	1,33	Emisja ze zużycia energii elektrycznej i ciepła sieciowego
A/B [Mg/1 mln par] SO _x /SO ₂ w odniesieniu do ilości sprzedanych wkładek	0,11	0,11	0,09	0,07	
A [Mg] NO _x /NO ₂	1,60	1,71	1,42	1,27	
A/B [Mg/1 mln par] NO _x /NO ₂ w odniesieniu do ilości sprzedanych wkładek	0,10	0,10	0,08	0,07	
A [Mg] Pył całkowity	0,14	0,1	0,08	0,07	
A/B [Mg/1 mln par] Pył całkowity w odniesieniu do ilości sprzedanych wkładek	0,01	0,01	0,00	0,00	
ODPADY					
A [Mg] Całkowita ilość wytworzonych odpadów innych niż niebezpieczne	505,695	612,932	531,429	549,882	Patrz pkt. 7.2.6. Odpady

A/B [Mg/1 mln par] Całkowita ilość wytworzonych odpadów innych niż niebezpieczne w odniesieniu do ilości sprzedanych wkładek	32,249	34,180	29,444	30,035	
A [Mg] Całkowita ilość wytworzonych odpadów niebezpiecznych	8,674	10,285	12,084	16,800	
A/B [Mg/1 mln par] Całkowita ilość wytworzonych odpadów niebezpiecznych w odniesieniu do ilości sprzedanych wkładek	0,553	0,574	0,670	0,918	

8. Cele środowiskowe

We współpracy ze wszystkimi właściwymi działami określiliśmy następujące cele środowiskowe na kolejne lata. Cele zostały zatwierdzone przez najwyższe kierownictwo, a stan realizacji poszczególnych działań jest regularnie weryfikowany na spotkaniach zespołu EMAS.

Rok	Cel	Planowane działania	Termin realizacji	Status	Opis wykonanych działań
2022	Redukcja zużycia energii elektrycznej o 50%	Wymiana 100 % źródeł światła na mniej energochłonne oświetlenie typu LED	do końca 2025	w trakcie	Zmiana terminu realizacji celu na z 2025 na 2027. Wymieniono 50,67 % oświetlenia dla H1 i H2.
2023	Zmniejszenie pośredniej emisji gazów cieplarnianych z paliw w transporcie własnym o ok. 5% (tj. ok. 2,0 tCO ₂ e/rok)	Zakup jednego samochodu dostawczego elektrycznego	do końca 2026	w trakcie	Cel został przerwany w 2026 roku. Jako rok bazowy do obliczeń użyto danych za rok 2024.
2024	Zmniejszenie zużycia taśmy z tworzywa sztucznego o min. 50 % w stosunku do poprzedniego roku	Zastąpienie taśmy z tworzywa sztucznego taśmą papierową do klejenia kartonów	do końca 2025	wykonano	Do klejenia kartonów do wysyłki zamówień dla klientów stosowana jest taśma papierowa. Taśma z tworzywa sztucznego wykorzystywana jest wyłącznie do zabezpieczania surowców na magazynie i produkcji. W 2025 r. zużycie taśmy z tworzywa sztucznego zmniejszyło się o ok. 60% w porównaniu do roku 2024.
2025	Zastosowanie materiałów z recyklingu w nowym modelu wkładki na poziomie minimum 25% masy wyrobu	Wdrożenie artykułu z pianką z recyklingu	do końca 2025	wykonano	Zamówienie na wkładkę zostało już zrealizowane.
2025	Zwiększenie wydajności materiałowej o min. 10% dla jednego rodzaju wkładek produkowanych metodą termoformowania w porównaniu do technologii stosowanej przed wymianą form	Wymiana form termoformujących na formy umożliwiające jednoczesne formowanie dwóch par wkładek.	do końca 2025	wykonano	Po wdrożeniu nowych form wydajność materiałowa wzrosła o 20%. Formy są stosowane w produkcji jednego rodzaju wkładek.

9. Oświadczenie weryfikatora środowiskowego w sprawie czynności weryfikacyjnych i walidacyjnych



OŚWIADCZENIE WERYFIKATORA ŚRODOWISKOWEGO W SPRAWIE CZYNNOŚCI WERYFIKACYJNYCH I WALIDACYJNYCH

Bureau Veritas Certification Polska, jednostka certyfikacyjna Bureau Veritas Polska Sp. z o.o. reprezentowana przez Witold Dżugana, Dyrektora Zarządzającego o numerze rejestracji weryfikatora środowiskowego EMAS PCA nr PL-V-0010 akredytowana w odniesieniu do zakresu:

13.99 Produkcji pozostałych tekstyliów, gdzie indziej niesklasyfikowanych oświadcza, że przeprowadziła weryfikację czy obiekt **ANEKS Polska Sp. z o. o.** prowadzący działalność w lokalizacjach:

- ul. Młynarskiej 5, siedziba Spółki, hala nr 1; 43 – 600 Jaworzno
- ul. Młynarskiej 8, hala nr 2; 43 – 600 Jaworzno
- ul. Chopina 94; 43 – 600 Jaworzno

o której mowa w deklaracji środowiskowej organizacji o numerze rejestracji **PL 2.24-024-97** spełnia wszystkie wymogi rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) nr 1221/2009 z dnia 25 listopada 2009 r. dotyczące dobrowolnego udziału organizacji w systemie ekzarządzania i audytu we Wspólnocie (EMAS).

Podpisując niniejszą deklarację oświadczam, że:

- weryfikacja i walidacja zostały przeprowadzone w pełnej zgodności z wymogami rozporządzenia (WE) nr 1221/2009,
- wyniki weryfikacji i walidacji potwierdzają, że nie ma dowodów na brak zgodności z mającymi zastosowanie wymaganiami prawnymi dotyczącymi środowiska,
- dane i informacje zawarte w deklaracji środowiskowej organizacji dają rzetelny, wiarygodny i prawdziwy obraz całej działalności organizacji w zakresie podanym w deklaracji środowiskowej.

Niniejszy dokument nie jest równoważny z rejestracją w EMAS. Rejestracja w EMAS może być dokonana wyłącznie przez organ właściwy na mocy rozporządzenia (WE) nr 1221/2009. Niniejszego dokumentu nie należy wykorzystywać jako oddzielnej informacji udostępnianej do wiadomości publicznej.

Sporządzono w Warszawie, dnia 19/03/2026 r.

Witold Dżugan
Dyrektor Zarządzający
Wiceprezes Zarządu

Bureau Veritas Polska Sp. z o. o.
ul. Domaniewska 44, 02-672 Warszawa
tel: + 48 (22) 549 04 00
www.bureauveritas.pl

NIP 521-32-23-301 | BPO 000145402
KRS: 0000142119, zarej. Sąd Rej. dla m.st. Warszawy
XIII Wydz. Gosp. Krajowego Rej. Sądowego
Kapitał zakł.: 1.470.000,00 PLN

