

Miłków, dnia 19.11.2025

Zn. spr.: SG.270.2.13.2025

**Uczestnicy postępowania
SG.270.2.13.2025**

Dotyczy: postępowania na: „Dostawę kontenera do skaryfikacji nasion w stężonym kwasie siarkowym”

Zamawiający prowadzi postępowanie na: „Dostawę kontenera do skaryfikacji nasion w stężonym kwasie siarkowym” w oparciu o postanowienia wewnętrznego Regulaminu udzielania zamówień publicznych o wartości mniejszej niż kwota 130 000 złotych netto.

W przedmiotowym postępowaniu wpłynęły następujące pytania od Wykonawcy, na które Zamawiający udziela następujących odpowiedzi:

1. **Gatunek stali kwasoodpornej:** W specyfikacji mowa jest o „konstrukcji wykonanej z metalowej kwasoodpornej ramy” oraz „metalowych kwasoodpornych osłonach”. Ze względu na pracę ze stężonym kwasem siarkowym, który jest substancją silnie agresywną:

Pytanie 1.1.

Czy Zamawiający wymaga konkretnego gatunku stali (np. AISI 316L, AISI 316Ti, czy wystarczy AISI 304)?

Odpowiedź na pytanie 1.1.

Stal z gatunku AISI 304 to zwykła stal nierdzewna zastosowana w umiarkowanych warunkach, w związku z wykorzystaniem kontenera w warunkach pracy z kwasem siarkowym, Zamawiający wymaga stali o podwyższonej odporności, którą stanowią grupy AISI 316 lub AISI 321.

Pytanie 1.2.

Czy dopuszczalne jest zastosowanie tworzyw sztucznych (np. PP, PE) do elementów osłonowych, które często lepiej znoszą kontakt ze stężonymi kwasami niż stal, czy wymóg „metalowych osłon” jest sztywny?

Odpowiedź na pytanie 1.2.

Zamawiający wymaga konstrukcji i osłon wykonanych z kwasoodpornej stali. Wymóg metalowych osłon jest sztywny.

2. **Pompa do kwasu:** Specyfikacja opisuje pompę parametrem „przepływ 0.27 l/obr”.

Pytanie 2.1.

Czy parametr „na obrót” sugeruje, że ma to być **pompa ręczna (korbowa)**, czy też pompa elektryczna? Jeśli elektryczna, czy ma być sterowana z poziomu skrzynki elektrycznej opisanej w pkt 10 tabeli?

Odpowiedź na pytanie 2.1.

Pompa mechaniczna do kwasu, którą Zamawiający wymaga jest z założenia konstrukcją ręczną, umożliwiającą za pomocą ręcznej korby pompowanie kwasu z większego opakowania do zbiornika w kontenerze.

3. **System wentylacji i oparów:** Wymagany jest „komin wyciągowy wyposażony w elektryczny wentylator”.

Pytanie 3.1.

Czy układ wyciągowy musi być wyposażony w system filtracji/neutralizacji oparów kwasu (tzw. skrubler), czy ma to być wyrzut bezpośrednio do atmosfery? Jaka jest wymagana wydajność wymiany powietrza (np. ilość wymian na godzinę)?

Odpowiedź na pytanie 3.1.

Kontener podczas wykonywania pracy będzie w pełni otwarty. Jedną ścianę stanowi podnoszona żaluzja, która pozostanie odsłonięta podczas pracy. Komin wyciągowy ma za zadanie odprowadzenie oparów z zamkniętego zbiornika na kwas (np. podczas mieszania), Zamawiający nie przewiduje w tym systemie filtracji/neutralizacji oparów kwasu.

4. **Wykładzina podłogowa:** Wymagana jest podłoga ze stali kwasoodpornej pokryta „wykładziną antypoślizgową i antykorozyjną”.

Pytanie 4.1.

Proszę o doprecyzowanie rodzaju wykładziny. Czy ma to być mata gumowa (np. EPDM), kratownica z tworzywa, czy wylewka żywiczna? Jest to kluczowe dla bezpieczeństwa przy ewentualnym wycieku kwasu.

Odpowiedź na pytanie 4.1.

Rodzaj nawierzchni ma spełniać zadania antypoślizgowe oraz antykorozyjne. Z założenia wykładzina musi więc być kwasoodporna, może być gumowa jeśli spełni powyższe wymagania.

5. **Przyłącza mediów:** Wymagane są przewody o długości ok. 50 m do wody i prądu.

Pytanie 5.1.

Elektryka: Jakim wtykiem ma być zakończony przewód siłowy (np. 16A czy 32A, 4-pin czy 5-pin)?

Odpowiedź na pytanie 5.1.

Przewód siłowy ma być zakończony wtykiem 16A, 5-pin.

Pytanie 5.2.

Woda: Jakie przyłącze wodne posiada Zamawiający na końcu tych 50 metrów (np. gwint 1/2 cala, szybkozłącze typu GEKA)?

Odpowiedź na pytanie 5.2.

Zamawiający posiada przyłącze wodne zakończone gwintem 1/2 cala.

Pytanie 5.3.

Czy przewody mają być na bębnach/zwijaczach, czy luzem?

Odpowiedź na pytanie 5.3.

Zamawiający nie precyzuje sposobu zwijania przewodów.

6. **Rozładunek i posadowienie:** Kontener ma wymiary ok. 200x150 cm i wysokość 220 cm.

Pytanie 6.1.

Czy Zamawiający posiada na miejscu wózek widłowy lub dźwig do rozładunku, czy też Wykonawca musi zapewnić transport samochodem z HDS?

Odpowiedź na pytanie 6.1.

Rozładunek będzie w całości po stronie Wykonawcy. Zamawiający nie przewiduje udostępnienia swojego sprzętu oraz personelu do tego celu.

Pytanie 6.2.

Czy miejsce posadowienia (utwardzone podłoże) wymaga od Wykonawcy dodatkowego kotwienia kontenera do gruntu?

Odpowiedź na pytanie 6.2.

Zamawiający wymaga jedynie wypoziomowania kontenera na utwardzonym podłożu z kostki betonowej za pomocą wymaganych regulowanych nóg. Nie jest wymagane dodatkowe kotwienie. Zamawiający przewiduje możliwość przestawienia kontenera w inne miejsce w przyszłości, w tym celu wymagana jest opcja możliwości ponownego poziomowania za pomocą regulowanych nóg.

7. **Zasilanie zimowe:** Kontener jest zewnętrzny.

Pytanie 7.1.

Czy instalacja wodna (węże, zawory, zbiornik) oraz zbiornik z kwasem wymagają izolacji termicznej lub systemów grzewczych (kable grzejnych) zapobiegających zamarzaniu (w przypadku wody) lub krystalizacji/zwiększeniu lepkości (w przypadku kwasu) w niskich temperaturach? Termin realizacji przypada na okres zimowy/wczesnowiosenny.

Odpowiedź na pytanie 7.1.

Zamawiający przewiduje podłączanie przewodów doraźnie, podczas pracy w kontenerze, nie wymaga to izolacji termicznej i systemów grzewczych.

Z poważaniem

Marcin Beza

Zastępca Dyrektora

/podpisano elektronicznie/