

ZATWIERDZAM

KOMENDANT GŁÓWNY
PAŃSTWOWEJ STRAŻY POŻARNEJ
7 up.
st. bryg. dr. inż. Grzegorz SZYSZKO

PAŃSTWOWA STRAŻ POŻARNA

Komenda Główna

Państwowej Straży Pożarnej w Warszawie



DOKUMENTACJA TECHNICZNO – TECHNOLOGICZNA

Pasek

Edycja: 2025-01-27

Niniejszy przedmiot ubioru służbowego strażaków Państwowej Straży Pożarnej wprowadzony do użytkowania rozporządzeniem Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 29 września 2021 r. w sprawie umundurowania strażaków Państwowej Straży Pożarnej (Dz.U. poz. 1795) jest zastrzeżony jako Wzór Wspólnotowy zarejestrowany w Urzędzie Unii Europejskiej ds. Własności Intelektualnej Nr Świadectwa: 008943443-0009, którego właścicielem jest Komenda Główna Państwowej Straży Pożarnej

Dokumentacja jest własnością Komendy Głównej Państwowej Straży Pożarnej.
Całość lub część dokumentacji nie może być rozpowszechniana bez zgody Komendanta Głównego Państwowej Straży Pożarnej.

Spis treści:

Rysunek modelowy	3
I. Charakterystyka wyrobu	3
1. Opis	3
2. Rysunek	4
3. Wykaz materiałów zasadniczych i dodatków	4
II. Wymagania techniczne	5
1. Wymagania techniczne taśmy tekstylnej	5
2. Wymagania dla dodatków	6
3. Zestawienie elementów składowych	6
4. Rodzaje szwów i ściągów	6
5. Miejsce wykonania i odległość przesyć stębnowych od krawędzi	6
6. Sztukowanie elementów	6
7. Wymagania odnośnie wielkości odzieży i wymiarów ciała	6
8. Tabela klasyfikacja wielkości	7
9. Wymiarowanie paska	7
III. Wymagania użytkowe	8
IV. Wymagania jakościowe	9
1. Niedopuszczalne błędy tkaninowe	9
2. Niedopuszczalne błędy części metalowych	9
3. Wymagania dotyczące bezpieczeństwa użytkowania	9
3.1. Wymagania użytkowe dla wyrobów gotowych	10
4. Dokumenty potwierdzające spełnienie wymagań dokumentacji	11
V. Cechowanie, znakowanie, pakowanie, przechowywanie	11
1. Wszywka rozmiarowo informacyjna	11
2. Etykieta jednostkowa	12
3. Etykieta zbiorcza	12
4. Pakowanie	13
5. Przechowywanie	13
VI. Gwarancja wykonawcy (producenta)	13

Rysunek modelowy

Rysunek 1 Pasek



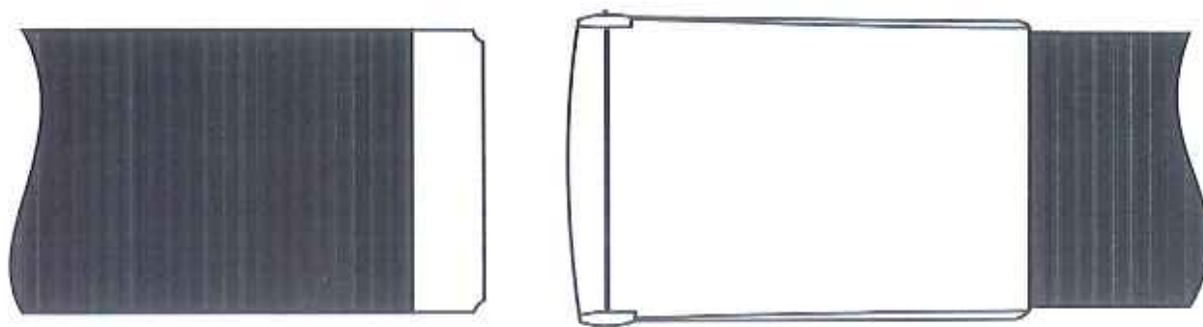
I. Charakterystyka wyrobu

1. Opis

Pasek do spodni stanowi element umundurowania służbowego. Wykonany jest z taśmy tekstylnej w kolorze czarnym. Pasek jest przeznaczony na zaopatrzenie jednostek Państwowej Straży Pożarnej do całorocznego użytkowania, wyposażony jest w klamrę metalową, zatrzaskową z ząbkami w kształcie prostokąta, odporną na korozję w kolorze czarnym oraz końcówkę metalową zaciskową w kolorze czarnym umieszczoną na zakończeniu taśmy tekstylnej uniemożliwiając strzępienie się taśmy. Założona końcówka na krawędź taśmy musi być kompatybilna z klamrą i umożliwić swobodne przełożenie przez klamrę paska.

2. Rysunek

Rysunek 2 Pasek



3. Wykaz materiałów zasadniczych i dodatków

Tabela 1

Lp.	Nazwa materiału	Charakterystyka materiału	Wymagania według :
1	Taśma tekstylna	Taśma Poliamidowa, kolor czarny,	Szczegółowe wymagania dla materiałów podstawowych zestawiono w tabeli 2. Tabela 2 / wzoru
2	Klamra paska	Metalowa, zatrzaskowa z ząbkami, kolor czarny dostosowana do szerokości taśmy paska	specyfikacji technicznej producenta / wzoru
3	Końcówka paska	Metalowa, zaciskowa z ząbkami, kolor czarny dostosowana do szerokości taśmy paska i szerokości klamry	specyfikacji technicznej producenta / wzoru
4	Nici	Nici z poliestrowych włókien ciętych, o masie liniowej 45 ± 5 tex, i minimalnej sile zrywającej 12,5 N, w kolorze tkaniny zasadniczej	specyfikacji technicznej producenta

5	Wszywki	Wszywka rozmiarowo - informacyjna	punkt V.1 niniejszej dokumentacji
7	Etykiety	Papierowa - jednostkowa	punkt V.2 niniejszej dokumentacji
		Naklejka zbiorcza na opakowanie zbiorcze	punkt V.3 niniejszej dokumentacji
8	Zawieszka do etykiety	Sztyft plastikowy	wzoru
9	Worek foliowy	Worek foliowy z zakładką	specyfikacji technicznej producenta
10	Karton zbiorczy	Karton wykonany z tektury (min 3 warstwowej)	specyfikacji technicznej producenta

II. Wymagania techniczne

1. Wymagania techniczne taśmy tekstylnej

Szczegółowe wymagania dla materiałów podstawowych zestawiono w tabeli 2.

Tabela 2

Parametry	Jednostka	Wartość wskaźnika	Norma
Szerokość	mm	37 ± 2	PN-EN 1773:2000
Grubość	mm	1,7 ± 0,2	PN-EN ISO 5084: 1999
Masa liniowa	g/m	51 ± 5,0	PN-EN 12127: 2000
Masa liniowa osnowy	dtex	940	PN-ISO 1139: 1998
Masa liniowa wątku	dtex	940	PN-P-04625: 1988
Wytrzymałość na rozerwanie nie mniej niż;	daN	1000	PN-EN ISO 13934-1: 2000
Wydłużenie nie więcej niż;	%	50	PN-EN ISO 13934-1: 2002
Wykończenie	Barwiona	kol. Czarny	

2. Wymagania dla dodatków

Klamra metalowa i końcówka paska powinna być wykonana z blachy stalowej bez niklu, malowana lub oksydowana. Wymagane właściwości potwierdzające powyższe wymagania powinny zostać przedstawione w postaci oświadczenia producenta.

3. Zestawienie elementów składowych

Tabela 3 Elementy składowe

Rodzaj materiału	Wyszczególnienie elementu	Ilość elementów
Taśma tekstylna	Pas	1
	Ilość elementów	1
Okucia metalowe	Klamra paska	1
	Końcówka paska	1
	Ilość elementów	2

4. Rodzaje szwów i ściągów

Element taśmy tekstylnej paska powinien być łączony z wszywką za pomocą szycia, zgodnie z PN-P-84501:1983 Szwy – Klasyfikacja i oznaczenia, oraz ściągów wg PN-P-84502:1983 Ściagi – Klasyfikacja i oznaczenia przy czym:

Zalecane gęstości ściągów maszynowych:

- Stębnowych 35-40 ściągów/1dm

Niedopuszczalne jest wykonanie ściągów o nieprawidłowym przeplocie nici i naprężenia nitki tworzących szew. Szwy na początku i końcu powinny być zamocowane przeszyciem wstecznym w celu zabezpieczenia przed pruciem

5. Miejsce wykonania i odległość przeszyci stębnowych od krawędzi

- Mocowanie wszywki rozmiarowo informacyjnej na taśmie paska w miejscu cięcia mocowanym do klamry – odległość przeszycia od krawędzi $6,0 \text{ mm} \pm 2,0 \text{ mm}$

6. Sztukowanie elementów

Nie dopuszcza się sztukowania elementu w wyrobie

7. Wymagania odnośnie wielkości odzieży i wymiarów ciała

W celu dostosowania wyrobu do sylwetki ciała przyjmuje się jako wymiar kontrolny obwód pasa.

Tabela 4 Zakresy i interwały dla wymiarów kontrolnych

Interwały obwodu paska			
Rozmiar	I	II	III
Obwód paska	66-94	98-118	122-134
Przedziały	64-95	96-119	120-135

8. Tabela klasyfikacja wielkości

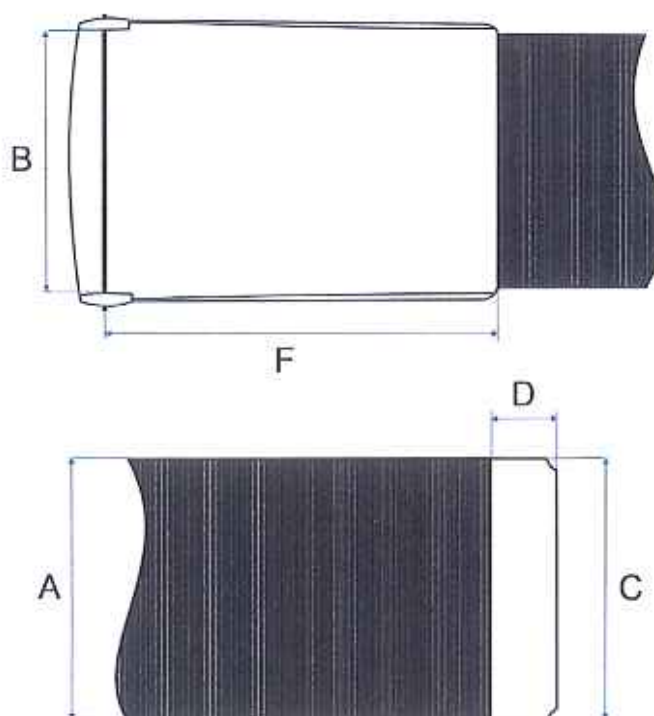
Tabela 5 Klasyfikacja wielkości rozmiarowych

Rozmiar	I	II	III
	X	X	X

Pasek powinien posiadać regulację długości umożliwiającą dopasowanie do użytkownika oraz estetykę wykonania. Zmiany te nie mogą negatywnie wpływać na walory użytkowe paska.

9. Wymiarowanie paska

Rysunek 3 Wymiarowanie klamry i zakończenia paska



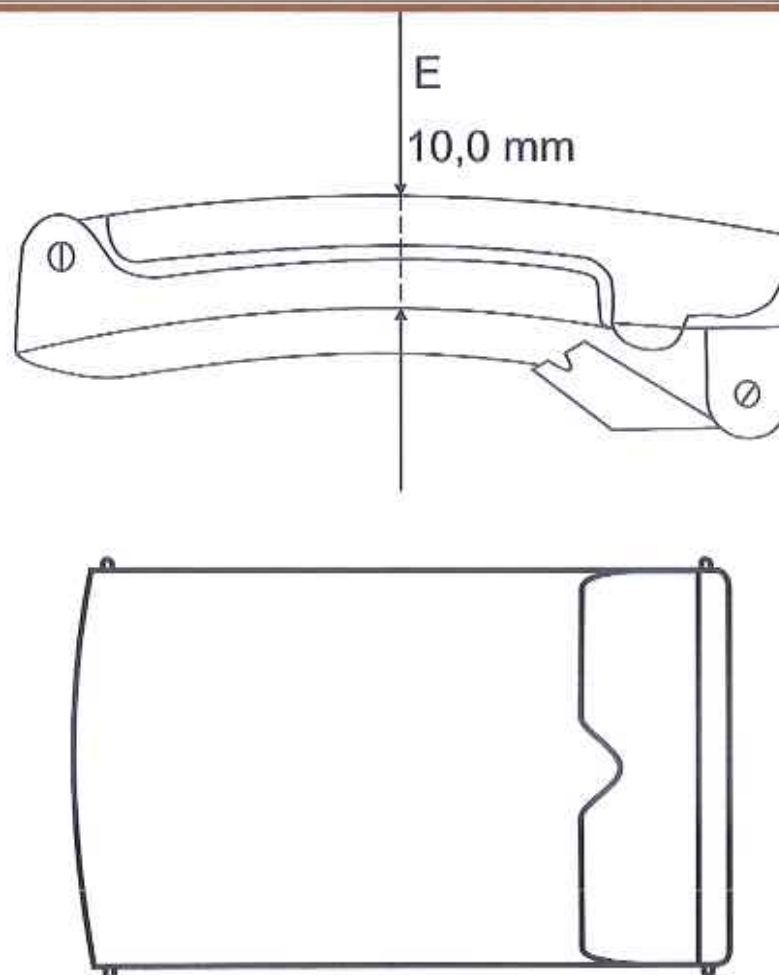


Tabela 6 Wymiary stałe, zmienne i pomocnicze

L.p.	Rozmiar	I	II	III	Tolerancja ± cm
A	Szerokość taśmy tekstylnej	3,7			0,2
B	Szerokość otworu przelotowego klamry	Dostosowany do szerokości taśmy 4,1-4,4			
C	Szerokość metalowej końcówki	Dostosowany do szerokości taśmy i otworu przelotowego klamry			
D	Długość metalowej końcówki	1,1			0,2
E	Wysokość klamry	1,0			0,2
F	Długość klamry	5,7			0,3
-	Długość cięcia taśmy tekstylnej	110	125	150	2,0

Szerokość taśmy tekstylnej oraz metalowej końcówki musi być dopasowana w taki sposób aby swobodnie przechodziły przez otwór przelotowy. Nie dopuszcza się aby metalowa końcówka oraz taśma tekstylna przechodził przez otwór przelotowy klamry stawiając opór.

III. Wymagania użytkowe

Pasek powinien być wykonany za pomocą technologii, która będzie gwarantowała jego wysokie parametry użytkowe. W szczególności nie powinien powodować miejscowych ucisków oraz podrażnień skóry użytkownika. Wszystkie surowce i dodatki wykorzystane do wykonania wyrobu nie powinny zawierać substancji uznanych za szkodliwe dla zdrowia. Wymagania jakościowe

Dopuszcza się jedynie wyroby wykonane w pierwszym gatunku. Warunki odbioru, sposób odbioru, sposób pobierania próbek do badań oraz ocenę wyników badań realizować według PN-P-84506:1983 Wyroby konfekcyjne – Badania odbiorcze. Błędy ustala się metodą organoleptyczną, na wyrobie swobodnie rozłożonym lub zawieszonym na wieszaku, w świetle odbitym. Błędy dostrzegalne z odległości jednego metra uznaje się za niedopuszczalne

1. Niedopuszczalne błędy tkaninowe

- Zabrudzenia wielonitkowe
- Plamy nietłuste i otoczki po spraniu plam
- Mało widoczne i widoczne pasy (tzw. pomieszenie)
- Nieprawidłowy przeplot
- Zmechacenie
- Zaciągnięcia nitki
- Załamki
- Nierównomierność barwy

2. Niedopuszczalne błędy części metalowych

- skaleczenia,
- wgnioty,
- pęknięcia,
- korozja,
- ostre krawędzie,
- plamy,
- skazy,
- smugi,
- niejednorodność powłok ochronnych

3. Wymagania dotyczące bezpieczeństwa użytkowania

Konstrukcja wyrobu powinna być dostosowana do potrzeb użytkownika i zapewnić komfort użytkowania. Elementy, które bezpośrednio dotyczą ciała powinny być pozbawione szorstkich, ostrych brzegów i elementów wystających, które mogą powodować podrażnienia.

Wyrób powinien być wykonany z materiałów i dodatków spełniających wymagania Rozporządzenia (WE) nr 1907/2006 Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 18 grudnia 2006r. w sprawie rejestracji, oceny, udzielania zezwoleń i stosownych ograniczeń w zakresie chemikaliów (REACH) i utworzenia Europejskiej Agencji Chemikaliów, zmieniającego Dyrektywę 1999/45/WE oraz uchylającego Rozporządzenie Rady (EWG) nr793/93 i Rozporządzenie Komisji (WE) nr 1488/94, jak również Dyrektywę Rady 76/769/EWG i Dyrektywy Komisji 91/155/EWG, 93/67/EWG, 93/105/WE i 2000/21/WE (Dz. Urz. UE z 2006r. Nr L396, s 1 z późniejszymi zmianami).

Tabela 7 Wymagania i metodyki dotyczące wybranych parametrów bezpieczeństwa użytkowania

L.p.	Parametr	Jednostka	Wartość	Metodyka badań
1	Zawartość amin aromatycznych, nie więcej niż	mg/kg	30	PN-EN 14362-1:2012 PN-EN 14362-3:2012
2	Zawartość formaldehydu, nie więcej niż	mg/kg	75	PN-EN ISO 14184-1:2011
3	Odczyn pH	-	4,5-7,5	PN-EN ISO3071:2020

Uwaga: spełnianie wymagań wymienionych w tabeli musi być udokumentowane raportami z badań wykonanymi w akredytowanym laboratorium. Uznaje się również, że wyrób spełnia wymagania dotyczące bezpieczeństwa, jeżeli posiada aktualną autoryzację (certyfikat) do posługiwania się znakiem OEKO-TEX, zgodnie z normą OEKO-TEX Standard 100 (klasa produktów II).

4. Wymagania użytkowe dla wyrobów gotowych

Z każdej nowej dostawy (partii) wyrobu gotowego należy pobrać wyroby, które podlegają ocenie i badaniom w akredytowanym laboratorium badawczym w zakresie:

Badania należy przeprowadzić na wyrobach poddanych zabiegowi konserwacji, tj. po:

- 5 czyszczeń chemicznych (proces łagodny) wykonanych zgodnie z normą PN-EN ISO 3175-2:2018

Badania należy przeprowadzić w zakresie:

- stabilności kształtu taśmy tekstylnej (Tabela 6 – Lp. A - szerokość taśmy tekstylnej oraz długości taśmy tekstylnej)

5. Dokumenty potwierdzające spełnienie wymagań dokumentacji

Aby spełnić wymagania niniejszej dokumentacji należy, przedstawić:

- Aktualne wyniki badań wykonane przez akredytowane laboratorium badawcze, potwierdzające spełnienie wymagań dla tkaniny zasadniczej zawartych w Tabeli 2;
- Aktualne wyniki badań wykonane przez akredytowane laboratorium badawcze, potwierdzające spełnienie wybranych parametrów bezpieczeństwa użytkowania Tabela 7 lub równoważne certyfikaty dla taśmy tekstylnej i nici;
- Aktualne poświadczenia jakościowe (karty charakterystyki lub specyfikacje techniczne producenta) zgodności wymagań technicznych dla surowców ujętych w Tabela 1 (klamra paska, końcówka paska, nici);
- Dla każdej nowej umowy na wyroby gotowe należy przedstawić wyniki badań zgodnie z pkt. IV. 4;
- Deklarację wykonawcy dotyczącą przeprowadzonej klasyfikacji jakości i 100% kontroli końcowej wyrobów;
- Gwarancja wykonawcy pkt VI;

Przedstawione wyniki badań oraz poświadczenia producenta uznaje się za aktualne jeżeli data ich wykonania nie przekracza 12 miesięcy.

UWAGA: w przypadku zastąpienia lub wycofania norm przywołanych w Dokumentacji Techniczno-Technologicznej, dopuszcza się stosowanie dokumentów normatywnych je zastępujących.

IV.Cechowanie, znakowanie, pakowanie, przechowywanie

1. Wszywka rozmiarowo informacyjna

Wszywka rozmiarowo-informacyjna umieszczona jest od spodniej części pasa w mocowaniu taśmy tekstylnej z klamrą zawierająca:

- nazwę i adres wykonawcy (producenta),
- nazwę wyrobu,
- wielkość wyrobu,
- skład surowcowy tkaniny zasadniczej,
- jakość wyrobu (słownie),
- sposób konserwacji,
- datę produkcji,
- znak kontroli jakości

Oznaczenia sposobu konserwacji zgodne z PN-EN ISO 3758:2024 wg poniższego schematu



Czyszczenie szczotką



Nie stosować bielenia / bez bielenia



Nie suszyć w suszarce bębnowej



Profesjonalne chemiczne czyszczenie w tetrachloroetylenie i wszystkich rozpuszczalnikach - proces łagodny

Cechy i oznaczenia zawarte na wszywkach powinny być czytelne i wykonane niespialnym tuszem, w technologii zapewniającej ich czytelność przy codziennym użytkowaniu i okresowych zabiegach konserwacyjnych przez okres minimum 2 lata.

2. Etykieta jednostkowa

Etykieta jednostkowa – należy mocować w pasku (taśmie tekstylnej) za pomocą sztyftu z tworzywa sztucznego około 2,0 cm od krawędzi mocowania klamry metalowej, powinna zawierać następujące informacje:

- nazwę i adres wykonawcy (producenta),
- nazwę wyrobu,
- wielkość wyrobu,
- skład surowcowy tkaniny zasadniczej,
- jakość wyrobu (słownie)
- sposób konserwacji
- datę produkcji (m-c i rok)

3. Etykieta zbiorcza

Etykieta zbiorcza – naklejka – naklejona na karton powinna zawierać następujące informacje:

- nazwa i adres wykonawcy (producenta),
- nazwę wyrobu,
- wielkość wyrobu,
- skład surowcowy tkaniny zasadniczej,
- jakość wyrobu (słownie)
- ilość sztuk w opakowaniu zbiorczym,
- datę produkcji (m-c i rok),

4. Pakowanie

Paski pakuje się zwinęte pojedynczo do woreczków foliowych. Tak przygotowane paski układa się po 50 sztuk jednego rozmiaru do kartonu zbiorczego który należy zakleić taśmą i nakleić etykietę zbiorczą na węższy bok kartonu. Dopuszcza się pakowanie mniejszej ilości sztuk oraz różnych rozmiarów z odpowiednim opisem na etykiecie zbiorczej.

Na wniosek wykonawcy zamawiający może zmienić sposób pakowania.

5. Przechowywanie

Pasek należy przechowywać w pomieszczeniach suchych, przewiewnych, nienasłonecznionych, pozbawionych obcych zapachów, w warunkach zabezpieczających je przed zamoczeniem, poplamieniem, zabrudzeniem oraz uszkodzeniami mechanicznymi i chemicznymi.

V. Gwarancja wykonawcy (producenta)

1. Na wyroby Wykonawca udzieli gwarancji na okres minimum 24 miesięcy licząc od daty podpisania protokołu odbioru przez przedstawicieli Wykonawcy i przedstawicieli Zamawiającego z zastrzeżeniem sytuacji, gdy inny termin gwarancji ujęto w umowie.
2. Wykonawca odpowiada za wady fizyczne, ujawnione w dostarczonym towarze, ponosi z tego tytułu wszystkie zobowiązania. Jest odpowiedzialny względem Zamawiającego, jeżeli dostarczony towar ma wady zmieniające jego wartość lub użyteczność wynikającą z jego przeznaczenia, nie ma właściwości wymaganych przez Zamawiającego albo jeżeli dostarczono go w ilości lub stanie innym niż zamówiono.
3. O wadach fizycznych wyrobów Zamawiający zawiadamia Wykonawcę bezpośrednio w chwili ujawnienia w nich wad, w celu realizacji przysługujących z tego tytułu uprawnień. Formę zawiadomienia stanowi „Protokół reklamacji” wykonany przez Zamawiającego, przekazany Wykonawcy w terminie 7 dni od daty ujawnienia wady.
4. Wykonawca jest obowiązany do usunięcia wad fizycznych wyrobów lub do dostarczenia wyrobów wolnych od wad, jeżeli wady te ujawnią się w ciągu okresu określonego w gwarancji.
5. Jeżeli w wykonaniu swoich obowiązków Wykonawca dostarczył Zamawiającemu zamiast wyrobów wadliwych takie same wyroby nowe – wolne od wad, termin gwarancji biegnie na nowo od chwili ich dostarczenia. Wymiany wyrobów Wykonawca dokona bez żadnej dopłaty, nawet gdyby ceny uległy zmianie.
6. Gwarancja obejmuje również wyroby nabyte przez Wykonawcę od kooperantów.
7. Utrata roszczeń z tytułu wad fizycznych nie następuje pomimo upływu terminu gwarancji, jeżeli Wykonawca wadę podstępnie zataił.
8. W przypadku stwierdzenia w okresie gwarancji wad fizycznych w dostarczonych wyrobach Wykonawca:
 - (a) Rozpatrzy „Protokół reklamacji” w ciągu 3 dni licząc od daty jego otrzymania,

-
- (b) Usprawni wadliwe wyroby w terminie 14 dni, licząc od daty otrzymania „Protokołu reklamacji”,
 - (c) Usunie wady w dostarczonych wyrobach w miejscu, w którym zostały one ujawnione lub na własny koszt dostarczy je do swojej siedziby w celu ich usprawnienia,
 - (d) Wyroby wolne od wad dostarczy na własny koszt do miejsca, w którym wady zostały ujawnione w terminie określonym w pkt. b.
9. Przedłuży termin gwarancji o czas, w którym wskutek wad wyrobu, objętego gwarancją, uprawniony do gwarancji nie mógł z niego korzystać,
 10. Wymienia wadliwy wyrób w terminie 21 dni, licząc od daty otrzymania „Protokołu reklamacyjnego”, jeżeli nie dotrzymał terminu naprawy określonego w pkt. b.
 11. Dokona stosownych zapisów w karcie gwarancyjnej, dotyczących zakresu wykonanych napraw oraz zmiany okresu udzielonej gwarancji,
 12. Ponosi odpowiedzialność z tytułu przypadkowej utraty lub uszkodzenia wyrobu w czasie od przyjęcia go do naprawy do czasu przekazania sprawnego użytkownikowi w miejscu ujawnienia wady,
 13. Jeżeli zamówiony towar w ocenie Zamawiającego nie spełnia wymaganych kryteriów Zamawiający może odmówić jego przyjęcia, a Wykonawca jest zobowiązany dostarczyć towar wolny od wad.
 14. Uszkodzenia leżące po stronie użytkownika wynikające z nieprawidłowego użytkowania lub konserwacji nie podlegają warunkom gwarancji.