

L.p. 4

Znak sprawy : 1012-SEE.7114.450.2023.1  
z dnia 04.08.2023 r.

## Wycena Techniczna

z ustaleniem wartości rynkowej ruchomości  
wykonana na zlecenie:

NACZELNIK URZĘDU SKARBOWEGO  
ŁÓDŹ - POLESIE  
90-646 Łódź  
ul. 6go Sierpnia 84/86  
Dział Egzekucyjny

Ocena wykonana przez biegłego skarbowego  
Izby Skarbowej w Łodzi

WŁAŚCICIEL ŚRODKA TRWAŁEGO

LPW Sp.A. (1)  
ul. Wigury 21  
90-319 Łódź

KAZIMIERZ MARGAS  
\* Rzeczoznawca maszyn i urządzeń  
oraz środków technicznych

|                                                                                                 |                           |                         |                     |                     |                           |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------|-------------------------|---------------------|---------------------|---------------------------|
| Miejsce wyceny : 90-319 Łódź, ul. Wigury 21<br>/ dawniejsze pomieszczenie firmowe produkcyjne / |                           |                         |                     |                     |                           |
| Nazwa środka trwałego                                                                           | Typ – model<br>Klasa      | Nr<br>ewidencyjny       | Rok<br>produkcji    | Data<br>nabycia     | Data<br>oszacowania ruch. |
| <b>Stębnówka płaska</b><br>jednoigłowa                                                          | Kansai Special<br>B-20000 | -                       | ~ 2012              | -                   | 10.08.2023.               |
| Rodzaj środka trwałego                                                                          | Nr fabryczny              | Nr fabryczny<br>silnika | Ład. udźwig<br>masa | Rodzaj<br>zasilania | Moc                       |
| maszyna szwalnicza                                                                              | KS737312M                 |                         | 7 kg                | elektryczny         | 550 W<br>1,92 A           |

- \* W czasie oględzin i badania nie okazano dokumentu zakupu maszyny, ani żadnego innego dokumentu tożsamości
- \* **Maszyna od ponad 5 lat unieruchomiona.**
- \* Ocenę Techniczną z ustaloną wartością rynkową opracowano dla potrzeb Urzędu Skarbowego Dział Egzekucyjny.
- \* W miejscu przewidzianym przez producenta jest zamontowana tabliczka firmowa identyfikacyjna znamionowa.

OPIS STANU TECHNICZNEGO :

Producent : Japonia

Model / Klasa B-20000

Maszyna odzieżowa przemysłowa ze stołem i silnikiem.

Maszynę badano w stanie unieruchomionym.

*Zakres Oceny Technicznej.*

*Ocena Techniczna obejmuje:*

- *zasadnicze dane techniczne maszyny dla celów kontrolno-identyfikacyjnych*
- *podstawowe dane eksploatacyjne maszyny w zakresie niezbędnym do wydania prawidłowej oceny,*
- *charakterystyka warunków i metod badania maszyny.*
- *opis oraz ocena stanu technicznego maszyny,*
- *dokładna dokumentacja fotograficzna*

*Metoda i warunki badania maszyny szwalniczej :*

- *maszynę badano w stanie unieruchomionym, / metodą oględzin zewnętrznych /,*
- *maszyna jest przechowywana w pomieszczeniu zamkniętym nie podłączona do zasilania, zabezpieczona przed warunkami atmosferycznymi,*

**Przeznaczenie maszyny :**

Stebnówka płaska Juki odzieżowa 1-igłowa z przeznaczeniem do szycia tkanin lekkich i średnich,

**Parametry techniczne :**

- stebnówka 1-igłowa uniwersalna – tylko ścieg prosty
- maks. prędkość szycia 5000 ściegów/min
- mechanizm transportu – dolny ząbkowy
- max. długość ściegu -5mm
- centralne smarowanie
- silnik energooszczędny Servo 550W
- system igieł 135x5
- wysokość podnoszenia stopki – 13mm

**GŁOWICA :**

*W miejscu przewidzianym przez producenta, jest umiejscowiona czytelna tabliczka firmowa znamionowa.*

*Odczytano trwale oznaczenie identyfikacyjne maszyny.*

- obudowa mechanizmów napędu, odlew w stanie dobrym; uszkodzeń mechanicznych nie zauważono.
  - powłoka malarska w stanie dobrym, płyta głowicy nieznacznie pościerana, widoczne rysy,
- Mechanizm igłowy: po pokręcaniu ręcznym działał prawidłowo, nie zauważono jakichkolwiek wad i niesprawności.

Mechanizm chwytaczy : powiększone luzów itp.

- mechanizm do bezpośredniego formowania ściegów stębnowych – kompletny, nie zauważono uszkodzeń zewnętrznych mechanicznych
- mechanizm przesuwu materiału: wad i niesprawności nie stwierdzono, działanie prawidłowe
  - przewijarka nici kompletna,
  - prowadniki nici w stanie dobrym
  - ząbki transportera nieznacznie pościerane, zużycie eksploatacyjne

Mechanizmy zamontowane w głowicy stębnówki pokryte kurzem szwalniczym i resztkami z materiałów produkcyjnych

**WYPOSAŻENIE ELEKTRYCZNE:**

- instalacja elektryczna podłączeniowa: bez widocznych śladów uszkodzeń mechanicznych,
- przewód elektryczny zasilający, wtyczka – kompletne w stanie dobrym

W miejscu przewidzianym przez producenta, jest umiejscowiona czytelna tabliczka firmowa znamionowa silnika elektrycznego.

Producent : Chiny CLUTCH MOTOR

Model GFB 40 2,4

nr fabr. 540156

2850 obr./min.

natężenie 0,92 A

moc 380 W 50Hz

napięcie 220/380V 50/60 Hz

oświetlenie 12 V 15 W

masa 19 kg

**UKŁAD NAPĘDOWY :**

- mechanizm układu napędowego oraz współdziałanie mechanizmów do wiązania ściegów w stanie technicznym dobrym, wad i niesprawności nie stwierdzono - działanie prawidłowe, mechanizm chwytacza pracuje prawidłowo bez zacięć i oporów,
- chwytacz rotacyjny działa prawidłowo,
- płytka ściegowa , transporter ząbkowy - nie posiada uszkodzeń, zużycie eksploatacyjne,
- dźwignia sprzęgła łącząca pedał nożny za pomocą cięgła oraz włączanie prawidłowe,

UKŁAD SMAROWANIA : poszczególnych mechanizmów stębnówki skuteczny, niesprawności nie stwierdzono,

STÓŁ : - oryginalny

- podstawa metalowa - uszkodzeń i jakichkolwiek odkształceń mechanicznych nie stwierdzono, Rama natykowa: kompletna, gniazda szpulowe natykowe w stanie eksploatacyjnym dobrym.

Płyta stołowa:

- powierzchnia płyty wykonana z laminatu, skałeczeń, porysowań, wykruszeń nie zauważono.  
- płyta stołowa wyposażona w skalę pomiarową,

Mechanizm sterujący:

- pedały pokryte gumą w stanie dobrym.
- cięgna sterujące - uszkodzeń nie stwierdzono, powiększone luzy,

Włącznik główny:

- zewnętrznie w stanie technicznym dobrym, działanie prawidłowe,

## OCENA OGÓLNA I UZASADNIENIE :

Przy opracowaniu protokołu oceny stanu technicznego oraz wyceny wartości rynkowej wykorzystano :

- z prospektu i oferty producenta maszyny o takich samych i podobnych parametrach,
- z informacji dotyczącej stanu technicznego w czasie oględzin i badania w miejscu zainstalowania maszyny,
- z informacji o sprzedaży tego typu maszyn przez przedsiębiorstwa specjalistyczne w cenach wolnorynkowych,
- z informacji o przetargach w tym ogłoszenia z dzienników „ Rzeczpospolita ” , „ Gazeta Wyborcza ” i inne,
- Notowania Internetowe oraz własne.
- Realiów rynku maszyn używanych oraz korekt mających wpływ na wartość pojazdu,
- Opinię opracowano bezstronnie, zgodnie z wiedzą i praktyką zawodową rzeczoznawcy,

**Wartość rynkowa – to wartość rzeczy lub praw majątkowych określona na podstawie cen rynkowych stosowanych w obrocie rzeczami lub prawami tego samego rodzaju i gatunku, z uwzględnieniem w szczególności ich stopnia zużycia oraz czasu i miejsca odpłatnego zbycia.**

Sposób przeprowadzenia wyceny

Ocenę stanu technicznego maszyny szwalniczej Stebnówki Juki DDL 8700 nr fabr. 4D06D09902 przeprowadzono na podstawie badania i oględzin maszyny w miejscu zainstalowania. Pod uwagę brano stan zewnętrzny, wewnętrzny w tym wszystkie zespoły i podzespoły oraz wyposażenie standardowe i dodatkowe.

Maszyna szwalnicza jest kompletna, zużycie umiarkowane. Wymaga przeglądu i przeprowadzenia konserwacji.

Na tej podstawie oceniono aktualny stan techniczny i eksploatacyjny.

Po zapoznaniu się ze stanem technicznym maszyny, jej wyposażeniem oraz biorąc pod uwagę dodatkowe czynniki (podane w uwagach) - Wartość rynkowa brutto wyżej zidentyfikowanej maszyny, określona na dzień wykonania opinii i Oceny Technicznej wynosi :

1000 PLN

słownie : jeden tysiąc złotych  
w tym VAT (23,0%) 186,99 PLN

Zastrzeżenia :

- stan techniczny określono na podstawie cech zewnętrznych,
- wycena opiera się na wizji lokalnej, informacjach aktualnych cen używanych identycznych lub podobnych,
- wydając niniejszą Ocenę Techniczną biegły skarbowy zastrzega się, że nie bierze odpowiedzialności za wady ukryte i zmiany jego stanu po przeprowadzonych oględzinach,
- opracowanie ma charakter poufny i może być użyte wyłącznie do celu określonego przez zlecającego,
- opracowanie nie obejmuje badania własności ani praw rzeczowych dotyczących przedmiotu wyceny,

*Załączniki :*

- załączone fotografie maszyny szwalniczej szt. 9

*Uwagi ogólne :*

- właściciel nie przedstawił rachunków, paragonów za wcześniejsze naprawy maszyny, zakup części i t.p.,

*Uwaga !*

- \* Rzeczoznawca ( nr certyfikatu 16/RzM/2007 ) nr uprawnień 932 W-wa w zakresie kompetencji :
  - ocena stanu technicznego maszyn,
  - wycena wartości i identyfikacji maszyn i urządzeń oraz środków technicznych,

RZECZOZNAWCA MASZYN I URZĄDZEŃ ORAZ ŚRODKÓW TECHNICZNYCH:  
OGÓLNOPOLSKIEGO STOWARZYSZENIA RZECZOZNAWCÓW  
CONSULTING WARSZAWA

DOKUMENTACJA FOTOGRAFICZNA DO OCENY TECHNICZNEJ

*Aparat cyfrowy Sony DSC-H10 (srebrny)*

# Maszyna szwalnicza Kansai Special

Typ/model B-20000 Nr fabr. KS737312M



