

## **OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA**

### **1. ZAŁOŻENIA OGÓLNE**

- 1.1** Przedmiotem zamówienia jest zakup wraz z dostawą i montażem regałów przesuwanych (jezdnych) z napędem ręcznym – korbowym do pomieszczenia archiwum przechowawczego w nowej siedzibie Urzędu Skarbowego w Złotoryi przy ul. Stromej 6 – oznaczenie według Wspólnego Słownika Zamówień CPV: 39131100 – 0.
- 1.2** Przedmiot zamówienia (regały) musi posiadać atest klasyfikacji ogniowej lub świadectwo badań o trudnopalności regału lub jego elementów.
- 1.3** Montaż regałów nastąpi w miejscach wskazanych przez Zamawiającego.
- 1.4** Rozkład pomieszczeń i plan rozmieszczenia regałów są integralną częścią Opisu przedmiotu zamówienia.

### **2. DANE TECHNICZNO - UŻYTKOWE REGAŁÓW PRZESUWNYCH (JEZDNYCH) Z NAPĘDEM RĘCZNYM – KORBOWYM**

- 2.1.** Wysokość całkowita regałów – 2280 mm
- 2.2.** Długość półek – 1000 mm, 1200 mm
- 2.3.** Głębokość półek: – 370 mm
- 2.4.** Światło między półkami – 390 mm
- 2.5.** Ilość półek – 5+1 kryjąca
- 2.6.** Typ szyn – szyny z najazdami obustronnymi
- 2.7.** Wytrzymałość półki 60 kg/mb półki
- 2.8.** Wyposażenie regałów:
  - 1) przody regałów jezdnych osłonięte panelami ozdobnymi
  - 2) listwy opisowe na panelach ozdobnych
  - 3) pełne ściany boczne z perforacją
  - 4) stężenia + listwy tylne zapółkowe w celu zapobieżenia przesuwania się dokumentów na sąsiednią półkę
  - 5) system blokujący regał w wybranym przez pracownika położeniu, umieszczony w korbie każdego regału, co gwarantuje bezpieczeństwo korzystania z systemu
  - 6) regał musi posiadać zamontowany w szynie antywyważnik zabezpieczający regał przed niekontrolowanym przechyłem (wykolejeniem regału)
  - 7) gumowe odbojniki pomiędzy regałami, aby regał dojeżdżając nie wywoływał silnych drgań i tym samym nie przesunął dokumentów

- 8) półki o zaokrąglonych krawędziach
- 9) mocowanie półek na zaczepach
- 10) napęd korbowy - korba trójramienna
- 11) napęd kół przez przekładnię łańcuchową, elementy ruchome osadzone na uszczelnionych łożyskach tocznych
- 12) układ jezdny regałów zamontowany na ramie sztywnej, co gwarantuje dużą stabilność elementów jezdnych oraz łatwość w przesuwaniu regałów
- 13) regał w kolorze RAL 7035
- 14) łączna ilość mb użytkowych w regałach: 1108 mb

### **3. OPIS TECHNICZNY REGAŁÓW PRZESUWNYCH (JEZDNYCH) Z NAPĘDEM RĘCZNYM – KORBOWYM**

#### **3.1. KONSTRUKCJA I TECHNOLOGIA WYKONANIA SZYN JEZDNYCH**

Szyny jezdne powinny być wykonane ze stali, zabezpieczone antykorozyjnie poprzez cynkowanie. Szerokość podstawy szyn jezdnych ma wynosić 70 mm, wysokość szyn jezdnych ma wynosić 14 mm. Do szyn jezdnych powinny być zamontowane elementy oporowe zapobiegające przesuwaniu regałów poza obszar ich pracy. Z dwóch stron szyn powinny być zamontowane najazdy z blachy ocynkowanej.

#### **3.2. KONSTRUKCJA I TECHNOLOGIA WYKONANIA PODSTAW JEZDNYCH**

Podstawa regału powinna być wykonana ze specjalnego profilu ceowego o grubości blachy 2 mm i wysokości profilu 120 mm. Cała podstawa powinna być wykonana w formie spawanych poziomych kratownic segmentowych. Długość segmentów nie powinna być większa niż 2 - 2,5 m.b. Elementy poprzeczne podstaw regałów powinny być wykonane z blach stalowych o grubości 2 mm i stanowić powinny jednocześnie konstrukcję wsporczą do mocowania kół jezdnych.

Koła jezdne regałów powinny być wykonane z żeliwa dla zapewnienia prawidłowego i cichobieżnego przesuwu regałów, jak również dla zapewnienia odpowiedniej wytrzymałości. Wymagane są dwa rodzaje kół – koła jezdne płaskie oraz koła jezdne prowadzące z jednostronnym kołnierzem o wysokości kołnierza 8 mm. Koła jezdne prowadzące mają zapewnić równoległy przesuw regałów. Wszystkie elementy obrotowe regałów tj. koła, wałki muszą być osadzone na zakrytych kulkowych łożyskach tocznych, samosmarowych, niewymagających konserwacji.

Podstawy jezdne pomalowane poliestrową farbą proszkową, na kolor RAL 7035.

#### **3.3. KONSTRUKCJA I TECHNOLOGIA WYKONANIA NAPĘDU REGAŁÓW PRZEJEZDNYCH**

Regały przejezdne wyposażone w napęd łańcuchowo – korbowy z odpowiednio dobraną przekładnią redukcyjną, mają umożliwić przemieszczanie regału przez osobę z siłą nie większą niż 50 N. Wszystkie koła zębate występujące w łańcuchowej przekładni redukcyjnej mają być stalowe. Przemieszczanie regału odbywać się ma za pomocą trójramiennego pokrętła zakończonego uchwytemi, obracającymi się niezależnie od obrotu całej korby. Uchwyt ma być wykonany z twardego tworzywa sztucznego, zapobiegającego poślizgowi dłoni podczas

obracania korbą. Uchwyt ma być wykonany w ergonomicznym kształcie (gruszkowym) o średnicy min 45 mm. Długość ramienia pokrętła ma wynosić 200 mm.

Układ napędowy ma być wyposażony w mechanizm blokady umieszczonej w osi korby. Dla zapewnienia równoległego przesuwu regałów, regały mają się przesuwać na min. 2 szynach, napęd na koła ma być przenoszony z wózka jezdnego umieszczonego najbliżej środka regałów na pozostałe koła napędowe przednie i tylne (napęd centralny). Mechanizm napędowy ma być zakryty poprzez pełny panel frontowy wykonany z jednolitej blachy zimnowalcowanej i malowanej proszkowo na kolor RAL 7035.

### **3.4. KONSTRUKCJA I TECHNOLOGIA WYKONANIA ŚCIAN BOCZNYCH**

Ściany boczne regału mają być pełne i wykonane ze stali o gr. 1,0 mm zimnowalcowanej, odtłuszczone i lakierowane w kolorze RAL wyposażone w dwa rzędy otworów do mocowania półek na specjalnych zaczepach, umożliwiających regulację rozstawu półek co 30 mm, bez konieczności użycia narzędzi. Zaczepy mają być wykonane z ocynkowanej blachy o grubości 2 mm. Ściany boczne mają być w sposób trwały połączone z podstawą jezdnią regału tj. za pomocą połączeń śrubowych. Dodatkowo dla zapewnienia sztywności całej konstrukcji ściany boczne regału mają być połączone poprzez stężenia krzyżowe. Malowanie ścian powinno być wykonane po wykonaniu wszystkich otworów.

### **3.5. KONSTRUKCJA I TECHNOLOGIA WYKONANIA PÓŁEK**

Półki powinny być wykonane ze stali zimnowalcowanej i pomalowane poliestrową farbą proszkową, na kolor RAL 7035, trzykrotnie gięte na swej dłuższej krawędzi oraz dwukrotnie na krótszej, w celu zapewnienia odpowiedniej wytrzymałości i nie występowania ostrych krawędzi. Na krótszym boku półki powinny być wykonane specjalne wycięcia – otwory do mocowania zaczepów. Elementem zabezpieczającym przed przesunięciem się układanych dokumentów na sąsiednią półkę powinna być ruchoma, łatwo demontowana metalowa listwa o wysokość 30 mm, mocowana do półki za pomocą specjalnych zaczepów. Górna krawędź listwy powinna być zaprasowana w celu usztywnienia listwy i załamania ostrej krawędzi. Półka powinna być zawieszana na specjalnych zaczepach. Dla zachowania jednolitego odstępu między półkami, grubość półki powinna wynosić – 30 mm. Obciążenie półek – 60 kg/m.b.

### **3.6. KOLORYSTYKA I MALOWANIE REGAŁÓW**

Regały powinny być pomalowane poliestrową farbą proszkową, na kolor RAL 7035, powłoka odporna na ścieranie.

### **3.7. WYMAGANIA BEZPIECZEŃSTWA**

Mechanizm przesuwu powinien być wyposażony w blokadę, która zabezpiecza osobę znajdującą się w przejściu między regałami przed przypadkowym zgnieceniem.

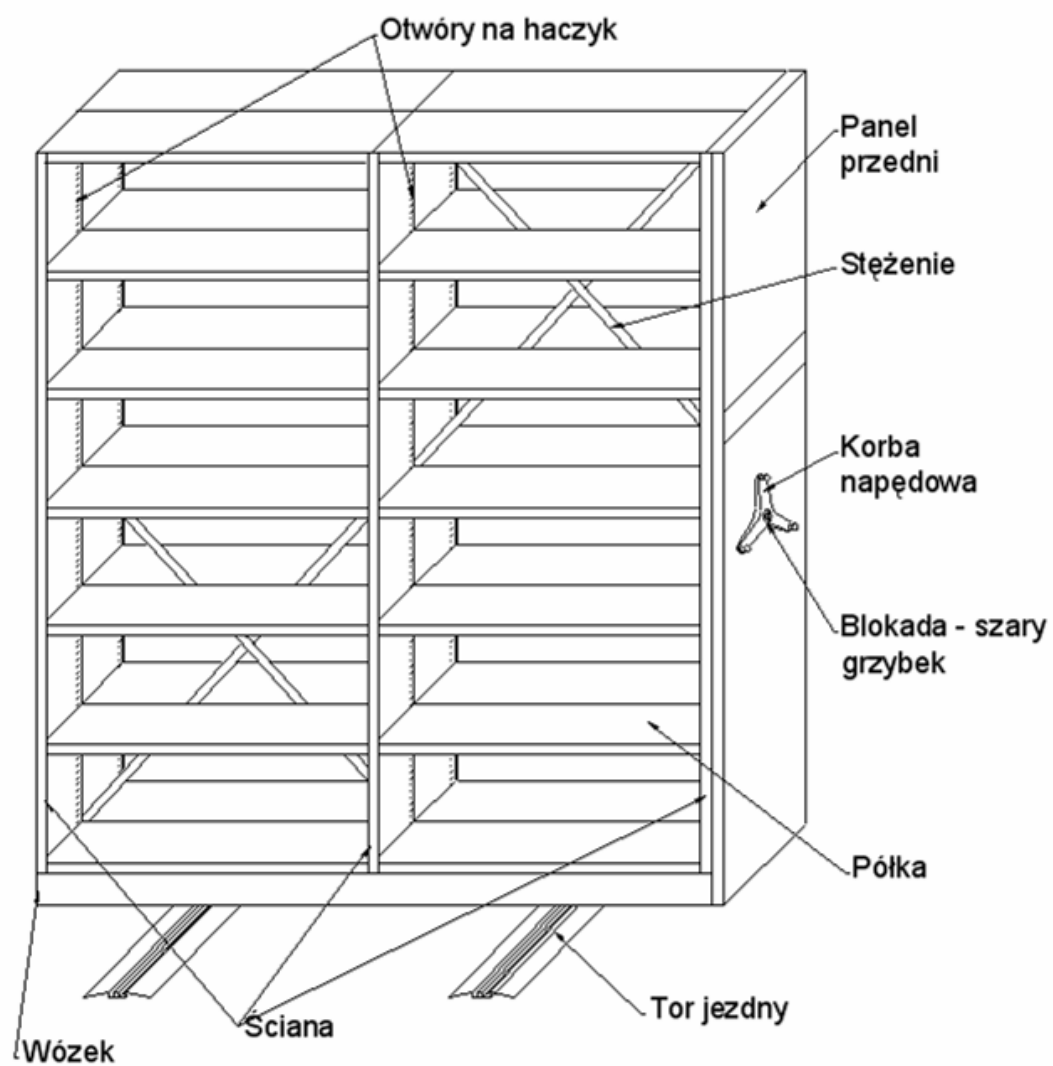
Wszystkie elementy zewnętrzne regałów, półek, ścian, osłon powinny być pozbawione ostrych krawędzi.

Elementy oporowe montowane na szynach powinny zapobiegać przesuwaniu regałów poza obszar ich pracy.

#### **4. Wymagane dokumenty**

- 4.1** Certyfikat zgodności na wyrób spełniający wymagania normy zawarte w PN-EN 15095+A1:2012; PN-EN 15512+A1:2022-08 - ważny na dzień składania oferty.
- 4.2** Atest higieniczny dla oferowanych regałów wydany przez Narodowy Instytut Zdrowia Publicznego PZH - ważny na dzień składania oferty.
- 4.3** Klasyfikacja ogniowa w zakresie reakcji na ogień wg normy PN-EN 13501-1:2019-02 jako wyrobu nierozprzestrzeniającego ognia wewnątrz i na zewnątrz budynków – wydana przez Zakład Badań Ogniowych Instytutu Techniki Budowlanej.
- 4.4** Deklaracja zgodności wydana przez producenta regałów w odniesieniu do norm: PN-EN 15095+A1:2012; PN-EN 15512+A1:2022-08; PN-EN 15635:2010.

# Instrukcja obsługi - rysunek poglądowy regału przesuwnego



Archiwum: 1108,00 mb użytkowych (1329,60 mb ogółem)

