




Spójny człowiek typu K (przry dostępuje obustronnie) lub typu 1/2N (przry dostępuje jednostronnie) wykonać o grubości cieńszego z taczanych elementów.

Spójny parownicowy wykonać o grubości „a” w zależności od taczanych elementów:

- „a” – rura z „n” a = 1,0t, gdzie t – grubość ścianki cieńszego rury
- blachy lub kształtownik walcowany z „n” a = 1,0t, gdzie t – grubość ścianki rury, lecz nie więcej niż 0,7 grubości blachy lub kształtownika;
- pozostałych elementów: a=0,7t, gdzie t – grubość cieńszego z taczanych elementów

 <p>Spółna człotowa 2x1/2 [K]</p> <p>$\beta = 35 + 60$ $B = 1 + 4$ $C = 2$ $h = 2 \times \sqrt{3}$ $b = 2$</p>	 <p>Spółna człotowa 1/2V</p> <p>$\beta = 35 + 60$ $B = 2 + 4$ $C = 1 + 2$</p>	 <p>Spółna pełnowymiarowa</p> <p>$\beta = 70 + 110$ $B = 2$</p>
--	---	---

Poszycie	Nazwa	Ilość [szt.]	Długość [mm]	Materiał	Waga [szt.] [kg]	Waga cała [kg]
S-13001	wykonac x	4	155	S235	0,74	2,94
82	BL15x15x155			S235	0,74	2,94
77	PI-90X10	24	84	S235	0,32	7,56
74	BL16x260x200	3	260	S235	6,5	19,51
73	RO168.3X10	2	2370	S355	92,52	185,05
72	HEA200	3	2304	S355	97,46	292,38
—	Pęć gwintowy 16x200 1,6	12	200	4,6	0,32	3,87
Razem:		48				511,34
					Spoiny 1,8%	9,2
					Razem:	520,54
					x 1	520,54
					Całok. razem:	520,54