

numer sprawy BDG-V.2610.33.2019.PS

Ministerstwo Rozwoju prowadząc postępowanie o udzielenie zamówienia publicznego na **Dostawę i wdrożenie Systemu do zarządzania stacjami roboczymi i urządzeniami przenośnymi wraz ze wsparciem technicznym przez okres 12 miesięcy dla Ministerstwa Rozwoju** oraz działając na podstawie art. 92 ust. 2 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo zamówień publicznych (tj. Dz. U. z 2019 r., poz. 1843), zwanej dalej ustawą, informuje:

I. Informacja o wyborze najkorzystniejszej oferty

W przedmiotowym postępowaniu jako najkorzystniejsza została wybrana oferta złożona przez **ICTSHOP sp. z o.o., ul. Zofii Nałkowskiej 5 lok. 2, 40-425 Katowice**.

Uzasadnienie prawne:

art. 91 ust. 1 ustawy, zgodnie z którym „Zamawiający wybiera ofertę najkorzystniejszą na podstawie kryteriów oceny ofert określonych w specyfikacji istotnych warunków zamówienia”.

Uzasadnienie faktyczne:

W przedmiotowym postępowaniu wpłynęła 1 oferta.

Oferta ww. wykonawcy przedstawia najkorzystniejszy bilans ceny i innych kryteriów określonych w SIWZ, uzyskując 100,00 pkt, w tym: 60,00 pkt w kryterium *Cena oferty brutto* oraz 40,00 pkt w kryterium *Termin realizacji zamówienia*.

Wybrany wykonawca spełnia wszystkie warunki udziału w postępowaniu, a jego oferta nie podlega odrzuceniu.

II. Informacja o nazwach, siedzibach i adresach Wykonawców, którzy złożyli oferty w przedmiotowym postępowaniu, zawierająca punktację przyznaną ofertom w każdym kryterium oceny ofert oraz łączną punktację.

Numer oferty	Nazwa (firma) i adres wykonawcy	Ilość punktów w kryterium cena oferty brutto	Ilość punktów w kryterium termin wykonania zamówienia	Wartość punktowa
1	ICTSHOP sp. z o.o. ul. Zofii Nałkowskiej 5 lok. 2 40-425 Katowice	60,00	40,00	100,00