

## Harmonogram kontroli zakładu Henkel Polska Operations sp. z o.o. na lata 2018-2022

| Zakres kontroli |                                                                       |                                                                                                                                                                                                       |                                                                                                                                             |                                                                                                                                                                      |                                                                                                                                                              |      |
|-----------------|-----------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------|
| Rok             | Obiekty / instalacje przewidziane do kontroli <sup>1</sup>            | Planowane do kontroli elementy systemu zarządzania bezpieczeństwem <sup>2</sup>                                                                                                                       | Planowane sprawdzenie wiedzy / umiejętności pracowników / formacji ratowniczej odpowiedzialnych za działania na wypadek awarii <sup>3</sup> | Planowane do kontroli techniczne systemy zabezpieczeń <sup>4</sup>                                                                                                   | Planowane próby urządzeń przeciwpożarowych i technicznych systemów zabezpieczeń                                                                              | Inne |
| 1               | 2                                                                     | 3                                                                                                                                                                                                     | 4                                                                                                                                           | 5                                                                                                                                                                    | 6                                                                                                                                                            | 7    |
| 2018            | Budynek produkcji zeli, magazyn wyrobów gotowych. Budynek Logoplaste  | Szkolenia pracowników                                                                                                                                                                                 | Znajomość procedury awaryjnej                                                                                                               | System wykrywania wydzielania wodoru podczas ładowania wózków widłowych                                                                                              | System Sygnalizacji Pożaru System oddymiania hali oraz klatek schodowych Instalacja Oświetlenia Ewakuacyjnego Wyłącznik przeciwpożarowy prądu                |      |
| 2019            | Park zbiorników magazynowych ze szczególnym uwzględnieniem nadwęglanu | instrukcje bezpiecznego funkcjonowania instalacji, w której znajduje się substancja niebezpieczna, przewidziane dla normalnej eksploatacji instalacji, a także konserwacji i czasowych przerw w ruchu |                                                                                                                                             |                                                                                                                                                                      | Urządzenia kontroli parametrów procesowych. Środki techniczne dla zapobieżenia błędom ludzkim                                                                |      |
| 2020            | Budynek proszkowni, budynek sulfonacji, budynek administracyjny       | Szkolenia pracowników                                                                                                                                                                                 | Znajomość procedury awaryjnej                                                                                                               | System oddymiania klatki schodowej proszkowni, Bramy przeciwpożarowe wydzielające szyb windowy proszkowni, System monitorowania temperatury wieży proszkowej, system | System oddymiania klatki schodowej proszkowni, Bramy przeciwpożarowe wydzielające szyb windowy proszkowni, System monitorowania temperatury wieży proszkowej |      |

|      |                                                                                                    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | gaszenia parą,<br>Bramy przeciwpożarowe<br>wydzielające szyb windy<br>proszkowni,<br>System monitorowania<br>temperatury wieży<br>proszkowej, system<br>alarmowania |                                                                                     |  |
|------|----------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|--|
|      | Front przetadunkowy autocystem                                                                     | Szkolenia i obowiązki pracowników w zakresie obsługi instalacji zakładu w czasie rozruchu i normalnej eksploatacji, wyłączenia oraz stanach awaryjnych.<br>Nadzór nad bezpieczeństwem w czasie normalnej pracy, konserwacji, czasowych przerw oraz zmianach w procesach technologicznych.<br>Częstotliwość i skuteczność oceny prawdopodobieństwa wystąpienia i skutków awarii przemysłowej. |                                                                                                                                                                     |                                                                                     |  |
| 2021 |                                                                                                    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |                                                                                                                                                                     |                                                                                     |  |
| 2022 | Budynki magazynowe, magazynowanie substancji łatwopalnych – kompozycji zapachowych, butli gazowych | Znajomość zasad i procedur postępowania na wypadek pożaru, poważnej awarii przemysłowej, rozszczelnienia zbiorników transportowych                                                                                                                                                                                                                                                           | System sygnalizacji pożaru, systemy wykrywania wycieków gazu, Bramy przeciwpożarowe                                                                                 | System sygnalizacji pożaru, systemy wykrywania wycieków gazu, Bramy przeciwpożarowe |  |

**Przy podziale zakładu na obiekty/instalacje lub obszary kontroli należy brać pod uwagę następujące kryteria:**

1. Ilość i rodzaj instalacji typu „Seveso” z uwzględnieniem stopnia skomplikowania procesu technologicznego (np. rozładunek/ załadunek substancji, proces produkcyjny itd.), w tym ilości i złożoność scenariuszy awaryjnych.
2. Rodzaj zagrożenia ze strony zakładu: wybuch/wybuch ciepły, deflagacja, detonacja (skutki: powstanie fali uderzeniowej), pożar (skutki: promieniowanie termiczne, nadciśnienie), BLEVE (wybuch par cieczy wrzających: promieniowanie termiczne, nadciśnienie), UVCE (wybuch chmury par na otwartej przestrzeni: nadciśnienie), emisja substancji toksycznej (skutki: dawka toksyczna w powietrzu/ toksyczność dla środowiska wodnego).

3. Rodzaj zagrożenia ze strony otoczenia zakładu oraz wrażliwości obiektów zlokalizowanych wokół zakładu (wg tabeli nr 6 „Podział obiektów na grupy wrażliwości” z załącznika nr ... Metodyka określania bezpiecznych odległości).

4. Liczbę pracowników w zakładzie, w tym podwykonawców wykonujących prace zlecane w zakładzie:

- zatrudnienie  $\leq 10$  pracowników,
- $10 < \text{zatrudnienie} \leq 50$ ,
- $50 < \text{zatrudnienie} \leq 200$ ,
- $200 < \text{zatrudnienie} \leq 500$ ,
- $500 < \text{zatrudnienie} \leq 2000$ ,
- $2000 < \text{zatrudnienie} \leq 5000$ ,
- zatrudnienie  $> 5000$ ).

---

<sup>1</sup> Zakład można podzielić na instalacje / obiekty pod warunkiem kontroli całego zakładu (wszystkich obiektów i instalacji) w nieprzekraczalnym okresie 5 lat. Kontrolowana część zakładu powinna uwzględniać wzajemne powiązania pomiędzy instalacjami / obiektami – stanowiąc logiczną całość.

<sup>2</sup> Należy wyznaczyć zaplanowane do kontroli procedury / zarządzenia / instrukcje wskazane w PZA i/lub RoB jako funkcjonujące w ramach systemu zarządzania bezpieczeństwem. (Należy w okresie max. 5 lat skontrolować wszystkie obszary wskazane w art. 252 ust. 4 POŚ).

<sup>3</sup> Z uwzględnieniem IBP / WPOR.

<sup>4</sup> Np. AKPiA, blokady, systemy detekcji, urządzenia ppoż., itp.