**Specyfikacja myjni samoobsługowej 1 stanowiskowej do montażu w pomieszczeniu technicznym**

Myjnia jednostanowiskowa przeznaczona jest do lokalizacji o małym natężeniu myć takich jak małe miejscowości, osiedla, lokalizacje przy warsztatach samochodowych, jednostkach samorządowych, jednostkach podległych służbom mundurowym. Może być również wybudowana jako uzupełnienie oferty stacji benzynowych, stacji gazu itp.

W skład zestawu wchodzi|:

-jednostanowiskowa technika myjąca Eurowash do zainstalowania w pomieszczeniu technicznym(opis poniżej)- 1 sztuka

-system przygotowania wody, zmiękczacze, system odwróconej osmozy

-ciepła woda uzyskiwanie z ciepła po węźle ciepłowniczym

-pistolet z lancą ciśnieniową ze stali nierdzewnej - 1 sztuka

-pistolet z lanca pianową – 1 sztuka

-pojemniki na lance – 2 sztuki

-podwieszane rozkładane mocowanie ramion o długości 3 m każde, zakończone ramionami obrotowymi o długości 1,5 m - 2 sztuki, Opcjonalnie system podwójnych automatycznych przesuwnych ramion obrotowych

- pulpit ze stali nierdzewnej do uruchomienia urządzenia i wyboru programów mycia wyposażony w systemy uruchamiania urządzenia – system na karty dostępowe

-węże wysokociśnieniowe

**Opis techniki myjącej Eurowash**

|  |
| --- |
| **Technologia na stelażu ze stali nierdzewnej , z panelem sterującym na hali myjnii**   * Stelaż techniki wykonany w całości ze stali nierdzewnej * Obudowa pulpitu sterującego wykonana ze stali nierdzewnej * Elektroniczny wyświetlacz jednostek czasowych * Przycisk awaryjny – wciśnięcie powoduje przerwanie pracy urządzenia * Przyciski informacyjne podświetlane odpowiednio do używanego programu   + **Program 1:** Turbo Piana - lanca pianująca - woda miękka z dodatkiem chemii podawana pod wyższym ciśnieniem   + **Program 2:** Mycie ciśnieniowe bezdotykowe - chemia –detergent neutralny chemicznie dla lakieru, dozowany na bieżąco – ciepła woda wspomagająca rozpuszczanie tłustych nalotów   + **Program 3:** Spłukiwanie - pozostałości zanieczyszczeń i chemii po myciu spłukiwane są czystą wodą   + **Program 4:** Konserwacja woskiem(polimerem) - woda filtrowana, zmiękczona z woskiem najnowszej generacji, pokrywającym cienką, twardą warstwą czysty lakier.   + **Program 5:** Spłukiwanie końcowe - spłukanie karoserii wodą, program jest wykończeniem poprzednich programów   **Wyposażenie wysokociśnieniowe stanowiska mycia**   * Pompy przemysłowe o wydajności min 17L/ min i ciśnieniu pracy min 120 Bar zalecana pompa model 21-20 * Silniki zasilające pompy o mocy 5,5 kW * Silniki napędzana falownikami marki WAGO * Armatura stal nierdzewna, miedź, mosiądz * Zalecane ciśnienie pracy: 30-150 bar (regulowane płynnie) * Temperatura wody: 20-60 stopni C (z płynną regulacją) * Węże wysokociśnieniowy o zwiększonej odporności w podwójnym oplocie stalowym DN6 * Pistolet wysokociśnieniowy z zaworem przeciwzamarzaniowym * Dysza pistoletu 40 stopni z osłoną   **Zasilanie w wodę**   * Na wejściu zasilania w wodę znajduje się zawór zwrotny * Początkowy element filtracji – filtr wstępny 50 μm o dużej wydajności * Zapotrzebowanie maksymalne na wode 30l/min * Armatura mosiądz, stal nierdzewna, polipropylen   **Dozowanie środków myjących**   * Dozowana chemii za pomocą dozowników marki Dosatron * Zawory wtrysku chemii * Zbiorniki na środki chemiczne   **System sterowania**   * Sterownik marki WAGO , wyposażony jest w gradację poziomów dostępu do poszczególnych funkcji, ochronę hasłem, możliwość zmiany ustawień myjni. * Panel operatorski z kolorowym wyświetlaczem, zamontowany na szafie rozdzielni elektrycznej umożliwia w sposób intuicyjny na edycje i podgląd ustawiań i parametrów urządzenia. * Sterownik wyposażony w moduł komunikacja Ethernet pozwala na zdalny nadzór nad urządzeniem za pomocą sieci Internet lub Internet-GSM * Ochrona hasłem * Termostaty sterujący niezależnie systemami ogrzewania wewnętrznego i systemu przeciw zamarzaniu.   **System zmiękczania i demineralizacji wody**   * Kolumnowy zmiękczacz wody z kontrolą regeneracji sterowanej objętościowo. * Zbiornik soli z ustawianym zasysaniem na wejściu * Niezależny zawór kontrolujący napełnianie zbiornika soli przy braku ciśnienia wody z sieci * Automatyczne płukanie na niskim ciśnieniu i przejście w stan gotowości do pracy * System odwróconej osmozy o wydajności 300 l/h * Elektroniczny panel kontrolny systemu osmozy (wody zdemineralizowanej z wyświetlaczem i pomiarem stopnia czystości wody w μS) * Automatyczne płukanie membrany osmozy na niskim ciśnieniu i przejście w stan gotowości do pracy * Manometry kontrolujące ciśnienie na wejściu pompy i ciśnienie w membranie systemu osmozy * Rotametry wskazujące przepływ koncentratu i permeatu (wody zdemineralizowanej) * Pompa podnosząca ciśnienie wody przepuszczanej przez membranę osmozy * Zbiornik na wodę z odwróconej osmozy 700L z kontrolą poziomu * Pompa podająca wodę do systemu pomp   **Zasilanie**   * Rozdzielnia elektryczna z wyłącznikiem głównym, zabezpieczeniami silników, sterowaniem * Osprzęt elektryczny firmy Meller, Siemens * Dodatkowe gniazda sieciowe AC230V zamontowane dla potrzeb klienta i serwisu * Zasilanie elektryczne: 3N400 V / 50 Hz – 8 kW   **Ogrzewanie wody**   * Ogrzewanie wody do mycia poprzez ciepło wezła cieplnego * Zasobnik na wodę o pojemności min 500 L * Woda ciepła do mycia regulowana jest w zakresie od 20-60 ºC   **System Podwieszania węży**   * Obrotnice pojedyncze lancy i pianownicy o długości 160cm zamontowane do rozkładanych mocowań- zakres pracy do 4,5 mb każde * Opcjonalne system podwójnych automatycznych przesuwnych ramion obrotowych * Kąt obrotu 360º |