



Załącznik 1.4

Producent biblioteki taśmowej - Producent, w rozumieniu Zamawiającego, jest odpowiedzialny za projektowanie, rozwój, wytwarzanie i kontrolę jakości **bibliotek taśmowych (w tym napędów taśmowych, automatyki i robotyki)**, a także ponosi pełną odpowiedzialność za ich zgodność z obowiązującymi normami i standardami. Za Producenta Zamawiający uznaje wytwarzającego biblioteki taśmowe (j.w.) w zakresie swojej działalności gospodarczej lub zlecającego ich wytworzenie pod własną marką/własnym znakiem towarowym, którą/który umieszcza na produkcie gotowym bądź do niego dołączając swoje nazwisko, nazwę, znak towarowy bądź inne odróżniające oznaczenie. Zamawiający na potrzeby prowadzonego postępowania nie uznaje za Producenta, który zajmuje się importem, dystrybucją lub sprzedażą gotowych produktów. Producentem jest wyłącznie wytwarzający wyrób gotowy.

Tabela 1 – Obligatoryjne, minimalne parametry techniczne – napęd taśmowy

I.p.	Element	Wymaganie
1.	Typ urządzenia	Biblioteka taśmowa z robotem automatycznym do archiwizacji, backupu i długoterminowego przechowywania danych.
2.	Obudowa i gęstość upakowania	a) Możliwość zainstalowania urządzenia w standardowej szafie Rack 19", głębokość posiadanych przez Zamawiającego szaf teletechnicznych to 1 m. b) Wysokość kompletnego urządzenia podstawowego nie więcej niż 3U, i nie więcej niż 3U dla każdego urządzenia rozszerzającego, Zamawiający dysponuje szafami o głębokości 1 m w związku z tym oferowane biblioteki taśmowe wraz z szynami i ramieniem kablowym (o ile jest w komplecie) muszą się mieścić w szafie rack o głębokości 1m.
3.	Wewnętrzne napędy taśmowe	a) min. 2x napęd LTO-8 typu HH (Half High) z możliwością dołożenia trzeciego napędu w ramach jednej obudowy b) obsługa kaset LTO-8 – pojemność natywna 12 TB – dane nieskompresowane i do 30 TB danych skompresowanych na jedną kasety



I.p.	Element	Wymaganie
		c) prędkość transferu danych – nieskompresowana do 360 MB/s, skompresowana 900 MB/s d) obsługa WORM e) obsługa szyfrowania f) kompatybilność wsteczna – odczyt taśm standardu LTO 7
4.	Porty	a) 2 port FC min. 8 Gb/s na napęd b) 1 port Ethernet (RJ45) do zarządzania poprzez HTTP, HTTPS, SNMP c) 2 porty do dalszej rozbudowy o urządzenia rozszerzające d) 1x USB typ A
5.	Zarządzanie	a) zdalne zarządzanie poprzez sieć Ethernet Zamawiającego minimum: <ul style="list-style-type: none">- z wykorzystaniem 64-bitowej przeglądarki internetowej (np.: Microsoft Edge (138.0.3351.83), Mozilla Firefox (128.12.0esr), Google Chrome (138.0.7204.101) w wersjach nie niższych niż podanych przy przeglądarkach),- z wykorzystaniem narzędzi korzystających z protokołu SNMP,- terminala znakowego CLI z wykorzystaniem protokołu SSH b) obsługa kodów kreskowych (barcodes), wbudowany czytnik c) logowanie z użyciem kont lokalnych jaki i możliwość skorzystania z kont zdanych (z Active Directory Zamawiającego)
6.	Magazyny taśm	a) min. dwa magazyny taśm b) pojemność jednego magazynu 20 kaset
7.	Zgodność z systemami	a) min. z systemami operacyjnymi: <ul style="list-style-type: none">- Microsoft Windows Server- Linux- VMWare b) min. z systemami do wykonywania kopii bezpieczeństwa:



I.p.	Element	Wymaganie
		<ul style="list-style-type: none">- Veeam- Microsoft System Center Data Protection Manager
8.	Automatyka	<p>a) biblioteka taśmowa wyposażona jest w zintegrowany mechanizm automatycznego robota (autoloadera), który odpowiada za fizyczne przemieszczanie nośników taśmowych pomiędzy slotami magazynowymi, napędami oraz portami importu/eksportu (I/E).</p> <p>b) robot działa w pełni automatycznie, sterowany przez oprogramowanie zarządzające biblioteką.</p> <p>Wspiera:</p> <ul style="list-style-type: none">- Precyzyjne pozycjonowanie kaset w napędach i slotach- Obsługę kodów kreskowych (zintegrowany czytnik)- Kolejowanie operacji ładowania/rozładowywania- Wielozadaniowość w przypadku wielu napędów <p>c) w przypadku rozbudowy, robot zachowuje pełną funkcjonalność w całej strukturze biblioteki, umożliwiając dostęp do wszystkich slotów i napędów jako jednej logicznej jednostki.</p>
9.	Możliwości rozbudowy	<p>Biblioteka taśmowa ma możliwość rozbudowy o</p> <ul style="list-style-type: none">- o kolejne napędy LTO w ramach podstawowej obudowy jak i obudów rozszerzających- o kolejne magazyny kaset w ramach kolejnych obudów rozszerzających- obudowy rozszerzające możliwości biblioteki taśmowej są dostosowane instalacji nad i pod obudową podstawową w standardowej szafie teletechnicznej zamawiającego 19"
10.	Zasilanie	<p>a) dwa zasilacze modułowe</p> <p>b) zapewniające redundancję</p> <p>c) HOT-SWAP</p>



I.p.	Element	Wymaganie
		d) dostosowane do sieci zasilającej prądu przemiennego o parametrach; napięcie ~230 V częstotliwość 50 Hz.
11.	Certyfikaty	<p>Oferowany sprzęt musi być zgodny z obowiązującymi w Unii Europejskiej wymogami w zakresie bezpieczeństwa, ochrony środowiska i zdrowia, w szczególności potwierdzającymi:</p> <p>a) ISO 14001 lub równoważną – system zarządzania środowiskowego dla zakładów produkcyjnych Producenta biblioteki taśmowej</p> <p>b) Bezpieczeństwo elektryczne i pożarowe – zgodność z normą IEC/EN 62368-1 lub równoważną;</p> <p>c) Ograniczenie stosowania substancji niebezpiecznych – zgodność z przepisami dyrektywy RoHS (2011/65/UE);</p> <p>d) Możliwość demontażu, odzysku i przetworzenia sprzętu – zgodność z przepisami dyrektywy WEEE (2012/19/UE);</p> <p>e) Zgodność z wymaganiami dotyczącymi wprowadzenia na rynek UE – oznaczenie CE zgodnie z rozporządzeniem (UE) 2019/1020.</p> <p>W celu potwierdzenia spełniania wymagań należy wraz z pierwszą dostawą dostarczyć:</p> <ul style="list-style-type: none">- w zakresie lit. a): certyfikat ISO14001 potwierdzający wprowadzenie i stosowanie systemu zarządzania środowiskowego lub równoważny, wystawiony przez niezależną jednostkę certyfikującą;- w zakresie lit. b): certyfikat CB (IECEE CB Scheme) potwierdzający zgodność z normą IEC/EN 62368-1 lub równoważną, wystawiony przez niezależną jednostkę certyfikującą;- w zakresie lit. c): deklarację zgodności z dyrektywą RoHS, potwierdzającą ograniczenie stosowania substancji niebezpiecznych;



I.p.	Element	Wymaganie
		<ul style="list-style-type: none">- w zakresie lit. d): deklarację zgodności z dyrektywą WEEE, potwierdzającą możliwość demontażu, odzysku i przetworzenia sprzętu;- w zakresie lit. e): deklarację zgodności UE (CE), wystawioną przez Producenta lub jego upoważnionego przedstawiciela. <p>Zamawiający dopuszcza dokumenty równoważne, pod warunkiem, że wykonawca wykaże równoważność, w szczególności poprzez:</p> <ul style="list-style-type: none">• wskazanie, którego z wymagań dokument równoważny dotyczy (np. bezpieczeństwa elektrycznego, środowiskowego itp.),• podanie podstawy prawnej, normy technicznej lub standardu, na podstawie którego wystawiono dokument,• załączenie dokumentu oraz zwięzły opis celu i funkcji danego certyfikatu/dokumentu w odniesieniu do wymagań Zamawiającego. <p>Certyfikat z punktu a)-b) musi być wystawiony przez niezależne jednostki certyfikujące. Dokumenty z punktu c) – e) wystawia Producent biblioteki taśmowej lub inny podmiot uprawniony do wystawiania deklaracji zgodności na rynek UE.</p>
12.	Wypożyczenie	<p>a) Urządzenie musi być dostarczone z kompletem osprzętu i okablowania umożliwiającym montaż w szafie rack 19" oraz skorzystanie ze wszystkich portów w momencie instalacji w siedzibie Zamawiającego.</p> <p>b) 2x przewód zasilający 4m zakończony wtykami C13-C14</p> <p>c) 2x przewód zasilający 4m zakończony wtykami C13-CEE 7/7</p>



I.p.	Element	Wymaganie
		<p>d) 2x patchcord światłowodowy 5m LC-LC dostosowany do wkładek FC – kolor izolacji różowy, wtyki włókien spięte spinkami po obu końcach</p> <p>e) Zestaw 100 taśm LTO-8 RW z dedykowanymi barcodami do samodzielnego naklejania, każdy barcode oznaczony innym kolorem, opis PIPSEC00 – PIPSEC99</p> <p>f) 2x taśma czyszcząca dostosowana do zaoferowanych zestawów</p> <p>g) Bezpieczna szafa na nośniki LTO typu ProDevice DSS 500:</p> <ul style="list-style-type: none">- 6 szuflad z separatorami/przegrodami do dowolnej konfiguracji przestrzeni w szufladach- Zamykana zamkiem – w komplecie min. dwa klucze- Ergonomiczna, estetyczna i wyposażona w elementy ochronne przed urazami i zadrapaniami zapewniająca bezpieczeństwo użytkownika i komfort użytkowania- Szuflady zamocowane są na teleskopowych prowadnicach kulkowych (z blokadą zabezpieczającą przed wypadnięciem),- Szuflady wyłożone są matą wygłuszającą, minimalizującą możliwość przemieszczania się nośników oraz przegród separujących.- Możliwość wypoziomowania szafy, np.: stopy samopoziomujące- Nośność każdej szuflady do 50 kg przy równomiernym rozmieszczeniu kaset- Zabezpieczenie przed przewróceniem się szafki – możliwość jednoczesnego wysunięcia tylko jednej szuflady- Bez konieczności montażu – gotowa do użycia natychmiast po dostawie



I.p.	Element	Wymaganie
		<ul style="list-style-type: none">- O wymiarach zewnętrznych nie większych niż (W x Sz x G) 1080 mm x 1000 mm x 590 mm (+/- 10 mm dla każdego wymiaru)- Dominujący kolor wykończenia szafy - czarny - dostosowany do kolorystyki szaf w serwerowni Zamawiającego- Szafa na nośniki nie musi być wyprodukowana przez Producenta napędu taśmowego
13.	Gwarancja	<p>min. 3 lata gwarancji Producenta biblioteki taśmowej w trybie on-site z gwarantowanym czasem rozpoczęcia naprawy przez technika serwisu w ciągu 8 godzin od zgłoszenia, w dni robocze w godzinach 8:00–17:00 (lub 24/7 – jeżeli wymagane):</p> <ul style="list-style-type: none">a) naprawa realizowana przez Producenta biblioteki taśmowej lub autoryzowany przez Producenta serwisb) podmiot realizujący serwis musi posiadać certyfikat ISO 9001 na świadczenie usług serwisowych lub równoważne <p>Przez certyfikat równoważny do ISO 9001 w zakresie świadczenia usług serwisowych Zamawiający rozumie certyfikat wydany przez niezależną jednostkę certyfikującą, potwierdzający, że wykonawca posiada wdrożony i funkcjonujący system zarządzania jakością w zakresie świadczenia usług serwisowych, który spełnia cele, założenia i funkcje systemu określone w normie ISO 9001:2015, w szczególności:</p> <ul style="list-style-type: none">- zapewnia planowanie, realizację i nadzór nad procesami serwisowymi,- określa odpowiedzialność i kompetencje personelu serwisowego,- przewiduje kontrolę jakości, nadzór nad niezgodnościami oraz działania korygujące,



I.p.	Element	Wymaganie
		<ul style="list-style-type: none">- przewiduje ciągłe doskonalenie usług serwisowych w oparciu o analizę ryzyk i szans,- uwzględnia wymagania klienta (Zamawiającego) i prowadzenie nadzoru nad dokumentacją. <p>W przypadku powoływania się na dokument równoważny, wykonawca zobowiązany jest do załączenia do oferty kopii certyfikatu wraz z opisem systemu zarządzania jakością, z którego wynika, że spełnia on funkcjonalnie cele i wymagania odpowiadające normie ISO 9001.</p> <p>c) bezpłatna i nieograniczona w czasie dostępność poprawek i aktualizacji BIOS/Firmware/sterowników dla oferowanej biblioteki taśmowej serwera – jeżeli funkcjonalność ta wymaga dodatkowego serwisu lub licencji Producenta biblioteki taśmowej, takowy element musi być uwzględniony w ofercie i w cenie</p>

Zamówienie dofinansowane ze środków Unii Europejskiej, Krajowego Planu Odbudowy i Zwiększania Odporności finansowanego ze środków Instrumentu na Rzecz Odbudowy i Zwiększania Odporności; Inwestycja: C3.1.1. Cyberbezpieczeństwo - CyberPL , infrastruktura przetwarzania danych oraz optymalizacja infrastruktury służb państwowych odpowiedzialnych za bezpieczeństwo; Cyberbezpieczeństwo - Cyberbezpieczny Rząd – w ramach projektu pn. „Cyberbezpieczeństwo w PIP”, na podstawie porozumienia o powierzenie grantu o numerze KPOD.05.10- CR.01-001/24/0036/ KPOD.05.10-CR.01-001/25/2025