

OPINIE, OCENY, EKSPERTYZY, KONSERWACJA URZĄDZEŃ
PODLEGAJĄCYCH POD UDT, POJAZDY ZABYTKOWE
97-570 PRZEDBÓRZ MOSTOWA 30/26 605 576 557



EKSPERTYZY
OPINIE
OCENY

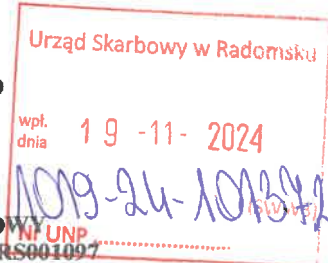
- techniczne w zakresie:
- stanu kpl. pojazdów;
- stanu podzespołów i elementów;
- ustalenia zakresu napraw;
- jakości wykonanych napraw;
- przyczyn powstałych uszkodzeń;
- stanu oznakowań identyfikacyjnych;
- analiz i rekonstrukcji zdarzeń drogowych.
- techniczno-ekonomiczne w zakresie:
- wycen;
- kalkulacji napraw;

SZACOWANIE SZKÓD
pojazdów mechanicznych
powstałych w wypadkach
ubezpieczeniowych.

- KONSERWACJA MASZYN I
URZĄDZEŃ PODLEGAJĄCYCH
POD UDT
- DOKUMENTACJE TECHNICZNE
URZĄDZEŃ POD UDT
- WYCENY MASZYN I
URZĄDZEŃ

opracowanie wykonane przez:
**BIURO RZECZOZNAWCY SAMOCHODOWEGO
MOTO - EKSPERT
INŻ. WALDEMAR TOMALKA
97-570 PRZEDBÓRZ UL. MOSTOWA 30/26
TEL. 605576557**

CERTYFIKAT CCR PZM NR 334, BIEGŁY SKARBOWY
UPRAWNIENIA MINISTERSTWA INFRASTRUKTURY RS001097



Rodzaj opracowania:

OPINIA TECHNICZNA Nr 400/2024

Data wykonania:

2024.11.09

Rzeczoznawca:

inż. Waldemar Tomalka

Tytuł opracowania :

OCENA STANU TECHNICZNEGO

Obiekt badań:

maszyna marki ERMAKSAN CNCHAP 3100X300

Cel:

**USTALENIE AKTUALNEGO STANU MASZYN
DLA OKREŚLENIA WARTOŚCI RYNKOWEJ**

Przeznaczenie opinii:

DLA POTRZEB URZĘDU SKARBOWEGO

Zleceniodawca:

**URZĄD SKARBOWY
MICKIEWICZA 4
97-500 RADOMSKO**

Zlecenie z dnia:

2024.09.26



podpis i pieczęć rzeczoznawcy

e-mail: motoekspert.wt@vp.pl

1. Podstawa oceny/opinii/ekspertyzy:

formalna – zlecenie

merytoryczna – Instrukcje „Określenie wartości pojazdu” Nr 1/2000 oraz Nr 1/1998 obowiązującą w Stowarzyszeniu Rzecznawców Techniki Samochodowej i Ruchu Drogowego.

- Podstawy wyceny wartości środków Technicznych – Wydawnictwo BOMIS Press (Poznań) autorstwa dr Tadeusza Klimka.
- Doświadczenie własne rzeczoznawcy.
- Wartości maszyny podano w oparciu o przedstawioną fakturę zakupu.

2. Ogólny harmonogram prac:

identyfikacja obiektu badań;
ocena stanu obiektu badań;
wykonanie dokumentacji fotograficznej;
opracowanie opinii.

3. Czas i miejsce oraz osoby obecne w trakcie badań /wizji

- 2024.09.26

4. Metoda badań:

- organoleptyczna;

5. Dane rejestracyjne

URZĄDZENIE NIE PODLEGAJĄCE REJESTRACJI

6. Dane techniczno-identyfikacyjne

Numer seryjny:	02166-N1HYSM
Marka:	ERMAKSAN
Model:	CNCHAP 3100X300
Rodzaj maszyny:	PRASA KRAWĘDZIOWA
Nacisk:	300 TON
Rok produkcji:	2011

Uwagi:

1. powyższe dane ustalono na podstawie badań i przedstawionych dokumentów

7. OCENA STANU

Gięcie na zimno to bardzo popularny rodzaj technologii w zakresie obróbki plastycznej metali. Zazwyczaj wykorzystuje się w tym celu prasy krawędziowe CNC. Oferowane urządzenia pozwalają na uzyskanie trwałej krzywizny obrabianego przedmiotu. Zgodnie z wymaganiami projektowymi prasy hydrauliczne krawędziowe kształtują kąt gięcia w zależności od zadanych ustawień programu. W praktyce oznacza to, że są uniwersalnymi urządzeniami w zakresie obróbki metali. Każda nasza prasa krawędziowa hydrauliczna zapewnia wydajną pracę i może być wykorzystywana w wielu sektorach przemysłu i firmach produkcyjnych, odznaczając się przy tym wyjątkową wytrzymałością, solidnym wykonaniem i prostą obsługą. Prasy krawędziowe ERMAKSAN budowane są z wykorzystaniem renomowanych podzespołów, takich producentów jak: HOERBIGER, BOSCH, ATOS, HYDAC, SIEMENS oraz PILZ. Oferowane przez nas krawędziarki zapewniają prosty system sterowania CNC. Gwarantują wygodę i komfort użytkowania oraz osiągnięcie zadowalających efektów pracy. Oferowane przez nas krawędziarki są bezpieczne, w pełni funkcjonalne, szybkie i ekonomiczne, niezbędne do precyzyjnego gięcia arkuszy blach. Gwarantujemy, że dostarczona przez nas prasa krawędziowa będzie świetną inwestycją w wydajność i efektywność zakładu produkcyjnego. Stan maszyny zgodny z okresem i charakterem użytkowania.

Maszyna w eksploatacji od roku 2011.

Wszystkie zespoły i układy w pełni sprawne.

Maszyna w pełni przydatna do wykonywania przeznaczonych jej zadań.

8. WYLICZENIE WARTOŚCI:

Stopień zużycia technicznego maszyny:

$$Z_t = \frac{t \times (t+T)}{2T^2} = 0,54 \text{ gdzie:}$$

Z_t – stopień zużycia technicznego maszyny;

T – przewidywany minimalny okres trwałości maszyny, zależny od jej typu – przyjęto minimum 20 lat;

t – wiek maszyny wycenianej (ilość lat eksploatacji) = 13 lat;

Współczynnik nowoczesności maszyny:

$$k = 1 - \alpha(t - 1) = 0,76 \text{ gdzie:}$$

α - wskaźnik empiryczny od 0,01 do 0,03 = 0,02

Wartość techniczna maszyny:

$$W_t = W_p \times (1 - Z_t) \times k = 215627,40 \times 0,46 \times 0,76 = 75383,34 \text{ gdzie:}$$

Wt – wartość techniczna maszyny w PLN netto;

Wp – wartość początkowa maszyny w tys. PLN netto – przyjęto wartość początkową księgową netto w PLN

Współczynnik własności użytkowych:

$$K_i = k_1 \times k_2 \times k_3 = 1 \times 1 \times 1 = 1,0 \quad \text{gdzie:}$$

K_i – współczynnik własności użytkowych maszyny;

k₁ - współczynnik cech ergonomicznych informujący o fakcie wzrostu kosztów wynikających z konieczności zapewnienia wymogów – przyjęto 1,0;

k₂ - współczynnik bezpieczeństwa eksploatacji informujący o fakcie wzrostu kosztów wynikających z konieczności zapewnienia wymogów – przyjęto 1,0;

k₃ - współczynnik warunków wytworzenia informujący o stopniu nowoczesności technologicznej i poziomie rozwiązań technicznych – przyjęto 1,0;

Wartość użytkowa maszyny:

$$W_u = W_t \times K_i = 75383,34 \times 1 = 75383,34 \text{ PLN netto}$$

Wartość rynkowa maszyny:

$$W_r = W_u \times k_r \times k_e \times k_u = 75383,34 \times 0,9 \times 1 \times 0,9 \cong 61100 \text{ PLN netto}$$

gdzie:

k_r - współczynnik sytuacji rynkowej (0,8 – 1,2) - przyjęto 0,9 (maszyna używana);

k_e - współczynnik warunków eksploatacji (0,75 – 1,0) – przyjęto 1;

k_u - współczynnik nowoczesności (0,75 – 1,0) – przyjęto 0,9;

Komentarz do obliczeń:

Jako wartość początkową netto maszyny przyjęto zaksięgowaną pierwotnie kwotę **215627,40 PLN**, która jest zgodna z danymi rynkowymi.

Na podstawie badania stanu technicznego w/w. urządzenia zostaje wydana następująca OCENA OGÓLNA i uzasadnienie:

Wartość rynkowa prasy krawędziowej ERMAKSAN CNCHAP 3100X300 o numerze seryjnym 02166-N1HYSM na dzień 09.11.2024 została ustalona na kwotę 61100 PLN NETTO słownie: sześćdziesiąt jeden tysięcy sto złotych.

Wyliczona wartość netto prasy jest zgodna z aktualnymi notowaniami rynkowymi i nie jest wyższa od wartości prasy nowej.

9. Klauzule i zastrzeżenia

- 1. Za opracowanie niniejszej opinii odpowiedzialność ponosi rzeczoznawca.*
- 2. Wydając niniejszą opinię rzeczoznawca zastrzega się, że nie bierze odpowiedzialności za ukryte wady i uszkodzenia części oraz wady montażu pojazdu*
- 3. Niniejsze opracowanie nie może być wykorzystane do żadnego innego celu niż określony w treści opinii i nie może być publikowane w całości w jakimkolwiek dokumencie bez zgody wykonawcy i bez uzgodnienia z nim formy i treści takiej publikacji.*
- 4. Bez zgody autora opinii zabrania się jej powielania.*
- 5. Nie badano tytułu użytkowania ani tytułu własności badanego pojazdu, w tym ewentualnego istnienia ograniczonych praw rzeczowych.*

Ocenę sporządzono w dwóch egz. każdy po 5 str.
Załączono 6 zdjęć

Na tym opinię zakończono i podpisano.

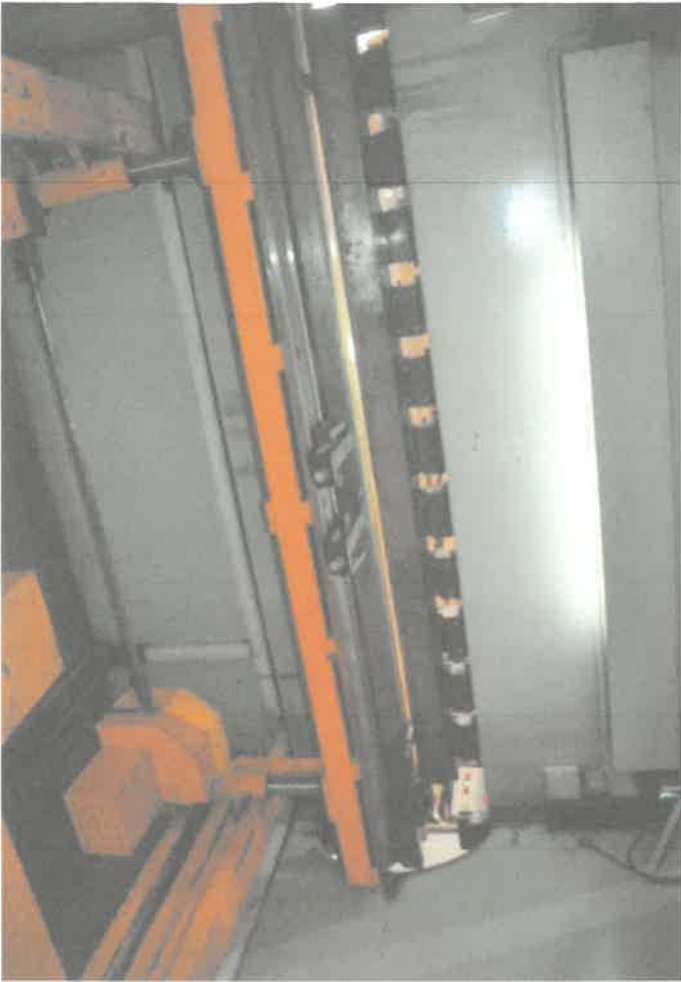
Podpis i pieczęć rzeczoznawcy



Przedbórz dn. 9 listopad 2024

BIURO RZECZOWNICTWA
ul. Mazowiecka 37 m. 2a, 01-621 Warszawa
NIP 772-100-44-08 Regon 140000000





NO.	1
DATE	11/11/2017
TIME	10:30
RE.	10:30
TIME	10:30

3007

